

ภาคผนวกที่ 2

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

1. ตัวอย่างเอกสารติดตามตรวจสอบการขนส่งกากของเสียระบบจีพีเอส
2. เอกสารการจัดทำรายงานประเมินคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Auditing)
3. หนังสือแจ้งการหยุดเดินเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี และกรณีฉุกเฉิน และบันทึกสถิติการใช้หอเผา
4. เอกสาร Green Turnaround
5. สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
6. ตัวอย่างแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี
7. รายการเอกสารอุปกรณ์อะไหล่สำรองต่างๆ
8. สำเนาหนังสืออนุญาตให้โรงงานมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
9. เส้นระดับเสียง Noise Contour
10. เอกสารการอบรมพนักงานขับรถและพนักงานขนถ่ายสารเคมี
11. เอกสารการตรวจสอบสภาพรถก่อนใช้งาน
12. เอกสารการขุดลอกท่อระบายน้ำฝนประจำปี
13. ตัวอย่างเอกสารใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอยจาก อบต. เริงเนิน
14. เอกสารการจัดการกากของเสียจากกระบวนการผลิต
 - หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1)
 - หนังสือเอกสารแสดงการจัดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (กอ.2)
 - เอกสารใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.3)
 - เอกสารบันทึกปริมาณกากของเสียโครงการ
15. เอกสารจำนวนพนักงานท้องถิ่น
16. เอกสารประชาสัมพันธ์โครงการ และกิจกรรมร่วมกับชุมชน
17. เอกสารเยี่ยมชมพื้นที่บริเวณโรงงานจากหน่วยงานและชุมชนภายนอก
18. เอกสารกิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่
19. แผนผังแสดงพื้นที่สีเขียว
20. ประกาศบริษัท ไออาร์พีซี (มหาชน) เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
21. นโยบายด้านความปลอดภัย
22. ตัวอย่างการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
23. สถิติการเกิดอุบัติเหตุ
24. แผนและผลการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉินและเหตุการณ์ผิดปกติประจำปี
25. แผนการอบรมและหลักสูตรพนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัย
26. ตัวอย่างกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการทำงาน

ภาคผนวกที่ 2

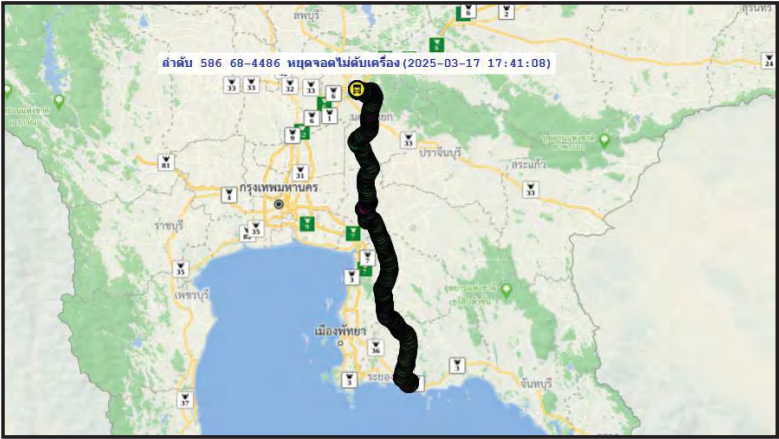
เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

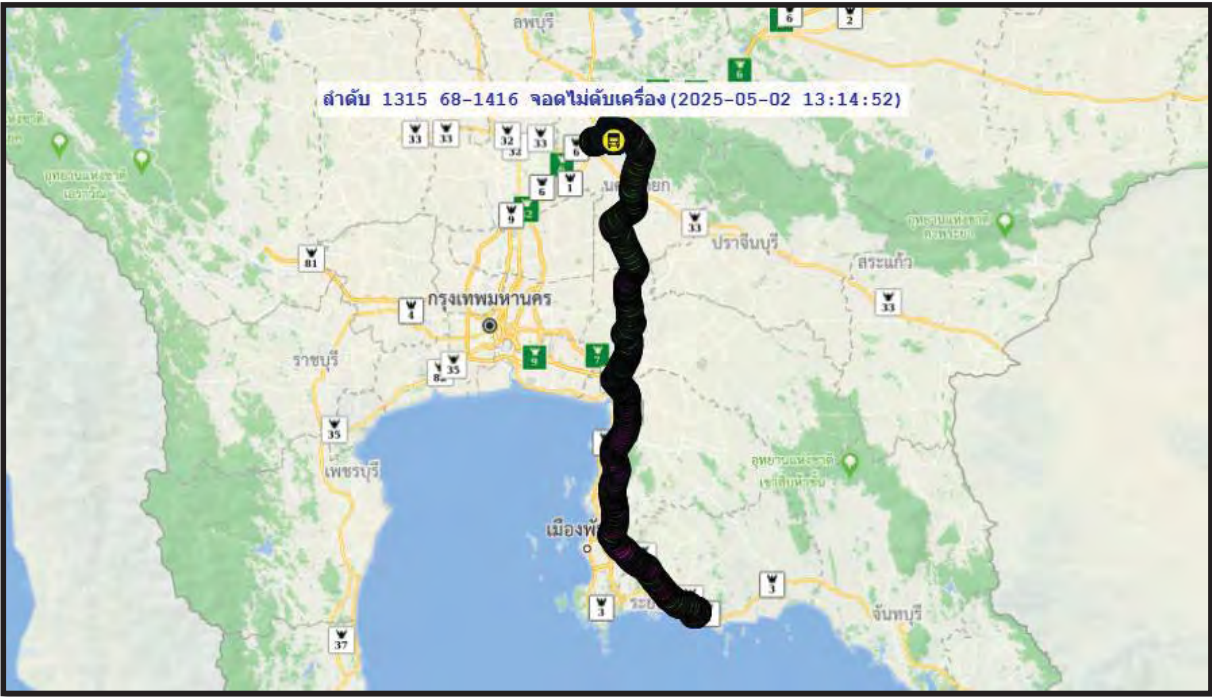
27. ตัวอย่างเอกสารแบบการบ่งชี้อันตรายและการประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี What If Analysis
28. ตัวอย่างการตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์เตือนภัยต่างๆ
29. แผนปฏิบัติการฉุกเฉินโรงงาน IRPC
30. คู่มือความปลอดภัย (Safety Manual) และคู่มือภาวะเบี่ยงความปลอดภัยผู้รับเหมา
31. ตัวอย่างเอกสาร Work Permit
32. เอกสารระเบียบควบคุมผู้รับเหมาและบริษัทผู้รับเหมาที่เข้ามาทำงาน บริษัท ไออาร์พีซี และการจัดการผู้รับเหมาด้านความปลอดภัย
33. หนังสือนำเสนอรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน (Risk Assessment)
34. แผนและผลการตรวจสอบภาพประจำปี
35. แผนการสำรวจความคิดเห็นของประชาชนและหน่วยงานราชการประจำปี
36. รายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ (รว.3/1)
37. บันทึกข้อร้องเรียน
38. ผลการตรวจวัดความเข้มข้นของมลสารที่ระบายออกจากปล่องอย่างต่อเนื่อง (CEMs)

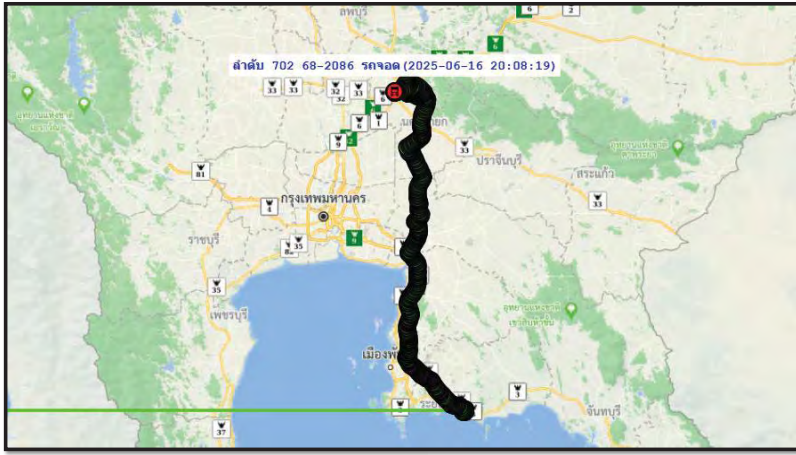
เอกสารแนบที่ 1

ตัวอย่างเอกสารติดตามตรวจสอบการขนส่งกากของเสียระบบจีพีเอส

ลำดับ	วันที่	สถานะ	เริ่ม	สถานที่ เริ่ม	สิ้นสุด	สถานที่ สิ้นสุด	รวมเวลา	ระยะทาง(กม.)	ความเร็วสูงสุด
105	17/03/2025	ไม่แสดงตัวตนในการขึ้นขี	17:18:41	ต.หนองปลาไหล อ.เมืองสระบุรี จ.สระบุรี	17:18:41	ต.หนองปลาไหล อ.เมืองสระบุรี จ.สระบุรี	0 วัน 0 ชม. 0 นาที	0	0
106	17/03/2025	จอดไม่ดับเครื่อง	17:21:52	ต.หนองปลาไหล อ.เมืองสระบุรี จ.สระบุรี	17:35:46	ต.หนองปลาไหล อ.เมืองสระบุรี จ.สระบุรี	0 วัน 0 ชม. 14 นาที	0.08	0
107	17/03/2025	รถวิ่ง	17:35:46	ต.หนองปลาไหล อ.เมืองสระบุรี จ.สระบุรี	17:38:11	ต.หนองปลาไหล อ.เมืองสระบุรี จ.สระบุรี	0 วัน 0 ชม. 3 นาที	0.05	6
108	17/03/2025	จอดไม่ดับเครื่อง	17:38:11	ต.หนองปลาไหล อ.เมืองสระบุรี จ.สระบุรี	17:41:08	ต.หนองปลาไหล อ.เมืองสระบุรี จ.สระบุรี	0 วัน 0 ชม. 3 นาที	0	0
109	17/03/2025	รถจอด	17:41:08	ต.หนองปลาไหล อ.เมืองสระบุรี จ.สระบุรี	10:26:14	ต.หนองปลาไหล อ.เมืองสระบุรี จ.สระบุรี	0 วัน 16 ชม. 46 นาที	0	0







เอกสารแนบที่ 2

เอกสารการจัดทำรายงานประเมินคุณภาพสิ่งแวดล้อม

(Environmental Auditing)

รายงานผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม
(Environmental Audit)
ประจำปี 2567




โครงการโรงงานผลิตเอททีลีนและบีทีเอ็กซ์ (ETP/BTX)
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

หนังสือรับรองการจัดทำรายงานผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit)
โครงการผลิตเอททีลีนและบีทีเอ็กซ์ (ETP/BTX)

วันที่ 15 มกราคม 2568

หนังสือฉบับนี้ ขอรับรองว่า บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้จัดทำรายงานผลการตรวจ
ประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environment Audit) โครงการผลิตเอททีลีนและบีทีเอ็กซ์ (ETP/BTX) ของบริษัท ไออาร์พีซี
จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ประจำปี
2567 โดยมีเจ้าหน้าที่ผู้ร่วมจัดทำรายงาน ดังต่อไปนี้

ผู้จัดทำรายงาน	ตำแหน่ง	ลายมือชื่อ
นางสาวอนกร มะลิสาร	ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม	
นายพีระ เดชอุดม	นักวิชาการด้านของเสียอันตราย	
นางสาววรารักษ์ เครือมั่งกร	นักวิชาการด้านคุณภาพอากาศ	
นางสาวโสภิตา ประสาทร	นักวิชาการสิ่งแวดล้อม	
นางสาวสุภาภรณ์ ดุนสุข	นักวิชาการสิ่งแวดล้อม	



(นายสมชาย ธนวิบูลเสริมฐ)

กรรมการผู้จัดการ

รายงานผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit)

โครงการโรงงานผลิตเอททีเอสและบีทีเอ็กซ์

ประจำปี 2567

1. ชื่อโครงการ
- โครงการโรงงานผลิตเอททีเอสและบีทีเอ็กซ์
2. สถานที่ตั้ง
- เลขที่ 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
3. ชื่อเจ้าของโครงการ
- บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
4. สถานที่ติดต่อ
- เลขที่ 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
- โทรศัพท์ 038-611333
5. จัดทำโดย
- บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด
6. โครงการได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- ครั้งที่ 1 หนังสือเห็นชอบเลขที่ วว 0804/11058 ลงวันที่ 28 กันยายน 2544
- ครั้งที่ 2 หนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009/4542 ลงวันที่ 14 พฤษภาคม 2546
7. โครงการได้นำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครึ่งสุดท้ายเมื่อ วันที่ 31 กรกฎาคม 2567
8. รายละเอียดโครงการ
- แสดงรายละเอียดทั้งหมดในรายงานส่วนที่ 1 บทนำ

สารบัญ	หน้า
สารบัญ	I
สารบัญรูป	II
สารบัญตาราง	II
1 บทนำ	1
1.1 ความเป็นมาของโครงการและการจัดทำรายงานการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit)	1
1.2 วัตถุประสงค์ของการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม	2
1.3 ผลที่คาดว่าจะได้รับ	2
2 รายละเอียดโครงการ	3
2.1 ที่ตั้งและขนาดโครงการ	3
2.2 วัตถุประสงค์และผลิตภัณฑ์	3
2.3 การขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์	5
2.4 กระบวนการผลิต	5
2.5 ระบบเสริม/สาธารณูปโภค (Utilities System)	8
2.6 มลพิษที่เกิดจากกระบวนการผลิตและระบบควบคุม	8
3 การตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	11
4 การตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	38
5 สรุปผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม	46
5.1 สรุปผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	46
5.2 สรุปผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	46

สารบัญรูป	
รูปที่	หน้า
1 ที่ตั้งโครงการ	4
.....	
สารบัญตาราง	
ตารางที่	หน้า
1 สรุปลำดับการส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (Monitoring Report) ระหว่างปี 2560-2567	2
2 ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	12
3 ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	39
.....	

1. บทนำ

1.1 ความเป็นมาของโครงการและการจัดทำรายงานการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit)

โครงการโรงงานผลิตเอททีเอสและดีซีซี ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) (ชื่อเดิม คือ บริษัท อุตสาหกรรมปิโตรเคมีกัลไทย จำกัด (มหาชน)) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข 3-42(1)-3/41 รย, ข 3-49-2/41 รย และ ข 3-42(1)-4/41 รย ตั้งอยู่เลขที่ 299 หมู่ 5 เขตประกอบการอุตสาหกรรมบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โดยที่ผ่านมาทางโครงการได้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) เสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) เพื่อพิจารณาและได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการ ดังนี้

- รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอททีเอสและดีซีซี ได้รับความเห็นชอบตามหนังสือที่ วว 0804/11058 ลงวันที่ 28 กันยายน 2544
- รายงานการขอเปลี่ยนแปลงมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ขอยกเลิกการติดตั้งกระบอกแก๊สบริเวณทางเข้า-ออกเขตประกอบการที่เชื่อมติดกับถนนสุขุมวิท ได้รับความเห็นชอบตามหนังสือที่ทส 1009/4542 ลงวันที่ 14 พฤษภาคม 2546

แต่เดิมโครงการโรงงานผลิตเอททีเอสและดีซีซี ได้มีการจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมร่วมกัน ได้แก่ โครงการโรงงานผลิตเอททีเอส (ETP Plant) โครงการโรงงานผลิตเบนซีน โทลูอีน และไซลีน (BTX Plant) และโครงการโรงงานผลิตดีซีซี (DCC Plant) โดยโครงการโรงงานผลิตดีซีซี (DCC Plant) ได้มีการขยายกำลังการผลิตจึงมีการจัดทำแยกเล่มรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมออกจากทั้ง 2 โครงการ ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1010.8/4832 ลงวันที่ 25 มีนาคม 2564 ภายใต้ชื่อโครงการโรงงานแปรรูปพอลิเอทิลีนหรือเรียกว่า VGOHT&DCC

ดังนั้น ในการจัดทำรายงานการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Compliance Audit) โครงการจะนำเสนอรายละเอียดเฉพาะของโครงการโรงงานผลิตเอททีเอส (ETP Plant) และโครงการโรงงานผลิตเบนซีน โทลูอีน และไซลีน (BTX Plant) ตามหนังสือที่ วว 0804/11058 ลงวันที่ 28 กันยายน 2544 ซึ่งกำหนดให้โครงการต้องจัดทำรายงานการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Compliance Audit) โดยหน่วยงานกลาง (Third Party) เสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) จึงได้มอบหมายให้บริษัท เอส.พี.เอส.คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทที่ปรึกษาทางด้านสิ่งแวดล้อม เป็นผู้ดำเนินการจัดทำรายงานดังกล่าว เพื่อเสนอหน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป

ทั้งนี้ โครงการได้มีการนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องอย่างต่อเนื่องทุก 6 เดือน สรุปได้ ดังตารางที่ 1

ตารางที่ 1 สรุปลำดับการส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (Monitoring Report) ระหว่างปี 2560-2567

ลำดับที่	รายงานครั้งที่/ปี	วันที่ส่งรายงาน	ลำดับที่	รายงานครั้งที่/ปี	วันที่ส่งรายงาน
1	1/2560	03/08/60	2	2/2560	01/02/61
3	1/2561	01/08/61	4	2/2561	31/01/62
5	1/2562	31/07/62	6	2/2562	30/01/63
7	1/2563	29/07/63	8	2/2563	29/01/64
9	1/2564	27/07/64	10	2/2564	31/01/65
11	1/2565	27/07/65	12	2/2565	30/01/66
13	1/2566	27/07/66	14	2/2566	31/01/67
15	1/2567	31/07/67			

1.2 วัตถุประสงค์ของการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม

- 1) เพื่อประเมินผลการดำเนินงานในภาพรวมของโครงการ หลังจากมีการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบ
- 2) เพื่อติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในด้านต่างๆ ว่าสามารถปฏิบัติได้อย่างถูกต้อง ครบถ้วน ตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือไม่ ทั้งนี้ เพื่อให้ทราบถึงแนวโน้มสภาพการเปลี่ยนแปลงของคุณภาพสิ่งแวดล้อมเมื่อเทียบกับมาตรฐานที่กำหนด และผลกระทบจากการดำเนินงานของโครงการในปัจจุบัน
- 3) เพื่อนำผลจากการประเมินไปใช้ในการทบทวนและปรับปรุง/เพิ่มเติมการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้สอดคล้องกับการดำเนินงานในสภาพปัจจุบัน พร้อมทั้งให้ข้อเสนอแนะหรือแนวทางที่เป็นประโยชน์ต่อการปรับปรุงคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการต่อไป

1.3 ผลที่คาดว่าจะได้รับ

การตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม มีผลช่วยให้โครงการทราบถึงประสิทธิผลของการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม รวมทั้งแนวโน้มสภาพการเปลี่ยนแปลงของคุณภาพสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินงานของโครงการในปัจจุบัน ซึ่งทำให้โครงการสามารถดำเนินการแก้ไขและปรับปรุงการดำเนินงาน หรือจัดการปัญหาสิ่งแวดล้อมได้ทันเวลา

2. รายละเอียดโครงการ

2.1 ที่ตั้งและขนาดโครงการ

โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนและบีทีเอ็กซ์ (ETP-DCC/BTX) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) มีกำลังการผลิตเอทิลีน 300,000-360,000 ตัน/ปี ตั้งอยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี **ดงรูปที่ 1** ซึ่งมีอาณาเขตติดต่อกับพื้นที่โดยรอบดังนี้

- ทิศเหนือ ติดกับ พื้นที่ Warehouse
ทิศใต้ ติดกับ พื้นที่ของรั้วของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี
ทิศตะวันออก ติดกับ ถนนของกลุ่มโรงงานบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ทิศตะวันตก ติดกับ อาคาร Control และ Maintenance

ภายในพื้นที่โครงการ แบ่งออกเป็น 2 ส่วน คือ

- 1) ส่วนการผลิต อยู่ทางทิศตะวันออกของโครงการ ประกอบด้วย
- โครงการเอทิลีน ประมาณ 20 ไร่
 - โครงการบีทีเอ็กซ์ ประมาณ 21.8 ไร่
- 2) ส่วนลานถัง ตั้งอยู่ภายในพื้นที่ของ Tank Farm 1 ประกอบด้วย
- โครงการเอทิลีน ประมาณ 9 ไร่
 - โครงการบีทีเอ็กซ์ ประมาณ 10.7 ไร่

2.2 วัตถุดิบและผลิตภัณฑ์

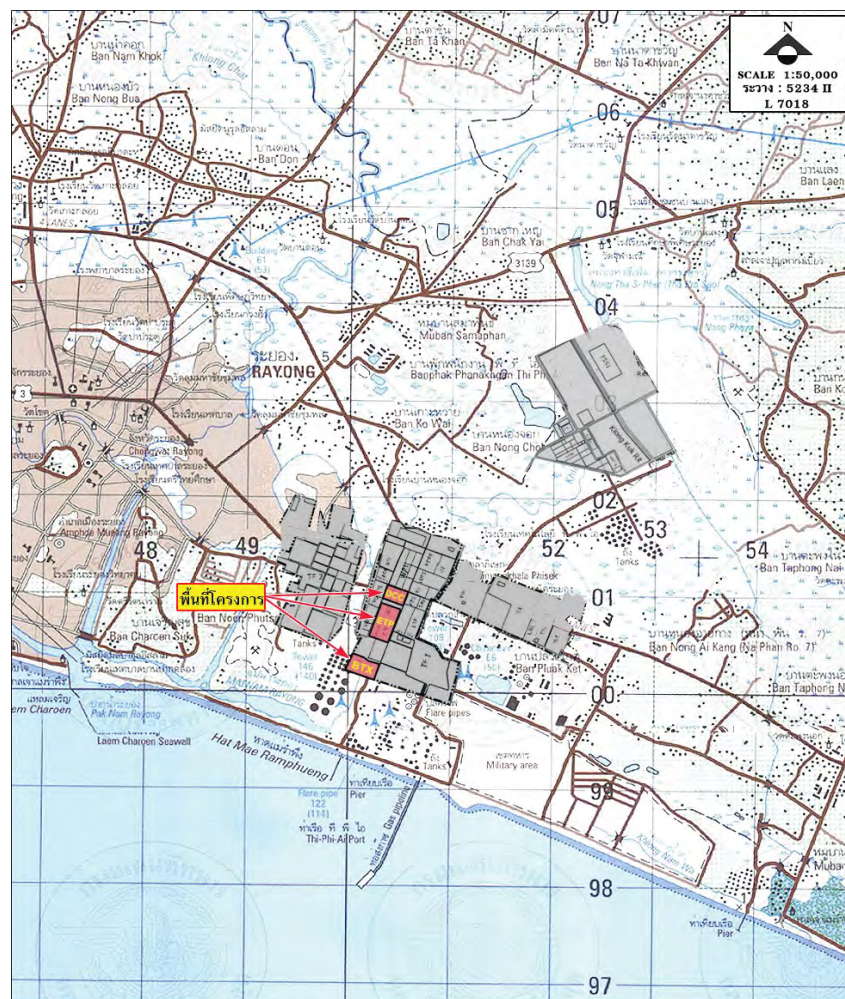
สำหรับโครงการโรงงานผลิตเอทิลีนและบีทีเอ็กซ์ (ETP-DCC/BTX) จะประกอบด้วยหน่วยผลิต 2 หน่วย ได้แก่ โรงงานผลิตเอทิลีน และโรงงานผลิตบีทีเอ็กซ์

1) วัตถุดิบที่ใช้

- โรงงานผลิตเอทิลีน ใช้วัตถุดิบ คือ แนฟทา (Naphtha) ซึ่งรับมาจากโรงงานแยกคอนเดนเสทภายในกลุ่มโรงงานบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ปริมาณ 2,800 ตัน/วัน
- โรงงานผลิตบีทีเอ็กซ์ ใช้วัตถุดิบ คือ Combined Gas Oil ซึ่งรับมาจากโรงงานผลิตน้ำมันหล่อลื่นพื้นฐาน (Lube Base Oil Plant) ภายในกลุ่มโรงงาน IRPC ปริมาณ 2,200 ตัน/วัน

2) ผลิตภัณฑ์

- โรงงานผลิตเอทิลีน
ผลิตภัณฑ์หลัก ได้แก่ เอทิลีน (Ethylene) ปริมาณ 300,000-360,000 ตัน/ปี และโพรพิลีน (Propylene) ปริมาณ 164,960 ตัน/ปี
และมีผลพลอยได้ (By Product) ได้แก่ อะเซทิลีน (Acetylene) บิวทาไดอีน (Butadiene) C₆-C₈ อะโรมาติก (Benzene Toluene และ Mixed Xylenes) และ Pyrolysis Fuel Oil และ Pyrolysis Gas Oil สำหรับนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงในกระบวนการผลิตของโครงการ
- โรงงานผลิตบีทีเอ็กซ์
ผลิตภัณฑ์หลัก ได้แก่ Cracked Naphtha ปริมาณ 177,456 ตัน/ปี, Propylene 110,000 ตัน/ปี และ Cracked Gas Oil 102,200 ตัน/ปี
และมีผลพลอยได้ (By Product) คือ LPG, C₄Mix, Ethylene Rich Gas, Fuel Gas, Naphtha และ Decanted Oil



รูปที่ 1 ที่ตั้งโครงการ

2.3 การขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์

ในการขนส่งวัตถุดิบทั้ง 2 โรงงาน จะเป็นการขนส่งผ่านระบบท่อ (Pipeline System) มาเก็บสำรองไว้ที่ลานถัง จากนั้นจะถูกลูกส่งเข้ากระบวนการผลิตโดยจ่ายผ่านระบบท่อเช่นกัน

สำหรับการขนส่งผลิตภัณฑ์และผลพลอยได้ หลังจากกระบวนการผลิตแล้วจะถูกลำเลียงผ่านระบบท่อไปยังถังสำรองเก็บกักแยกตามประเภทภายในส่วนลานถัง จากนั้นจึงลำเลียงและขนถ่ายให้แก่โรงงานต่างๆ ภายในกลุ่มโรงงานฯ นำไปใช้ทางระบบท่อเช่นกัน

2.4 กระบวนการผลิต

- โครงการเอททีเอส

กระบวนการผลิตเอททีเอสของโครงการ เป็นกระบวนการประเภท Pyrolysis Cracking ซึ่งหมายถึงการแตกสลายโมเลกุลที่อุณหภูมิสูง โดยหน่วยการผลิตหลักของโครงการประกอบด้วย 6 หน่วยใหญ่ๆ ดังนี้

(1) Cracking and Quenching

วัตถุดิบของกระบวนการผลิตจะถูกนำมาให้ความร้อนที่หน่วย Feed Preheating และจะถูกป้อนเข้าไปยังหน่วย Cracking and Quenching เพื่อที่จะทำให้วัตถุดิบเกิดการแตกสลายของโมเลกุล ปฏิกิริยาดังกล่าว (Cracking Reaction) จะเกิดในเตาเผา (จำนวน 5 เตา)

Cracked Gas จะถูกลดอุณหภูมิลงอย่างรวดเร็วให้เหลือประมาณ 100 องศาเซลเซียส ซึ่งจะทำให้ Pyrolysis Fuel Oil และ Pyrolysis Gas Oil แยกตัวออกมาเป็นผลิตภัณฑ์ที่สามารถนำกลับไปใช้เป็นเชื้อเพลิงให้แก่ Furnace และ Boiler ซึ่งผลิตภัณฑ์ที่ออกจากหน่วยนี้นอกจากจะเป็นไฮโดรคาร์บอนที่มีอุณหภูมิเย็นลงแล้ว ยังมีน้ำที่ผ่านการรับความร้อนจาก Cracked Gas และก๊าซโซลีน (Gasoline) ที่แยกตัวออกมา ซึ่งก๊าซโซลีนดังกล่าวจะถูกส่งไปยังหน่วย Gasoline Stabilization ต่อไป

ไฮโดรคาร์บอนที่ออกจากหน่วย Water Scrubbing จะถูกส่งไปยังหน่วย Cracked Gas Compression เพื่อเพิ่มความดันจาก 0.3 บาร์ เป็น 35 บาร์ ที่อุณหภูมิประมาณ 35 องศาเซลเซียส จากนั้นจะผ่านไปยังหน่วย Precooling and Drying เพื่อขจัดน้ำที่เจือปนอยู่โดยใช้สารดูดซับความชื้น และลดอุณหภูมิ

จากการเพิ่มความดันให้แก่ไฮโดรคาร์บอนจะทำให้สามารถแยกก๊าซโซลีน ไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H_2S) และคาร์บอนไดออกไซด์ (CO_2) ที่ยังคงเหลืออยู่ออกมา

(2) Recovery Section

Recovery Section ซึ่งประกอบด้วยหน่วยผลิตต่างๆ โดยหน่วยผลิตแรกคือ C_2/C_3 Separation จะทำการแยกอีเทนและไฮโดรคาร์บอนที่มีองค์ประกอบเบาที่ออกจากโพรเพนและไฮโดรคาร์บอนที่มีองค์ประกอบหนักกว่า จากนั้นอีเทนและส่วนที่เบากว่าจะถูกส่งต่อไปยังหน่วย Low Temperature Section เพื่อทำการลดอุณหภูมิลง ของเหลวที่ออกจากหน่วย Low Temperature Section จะถูกส่งเข้าไปยังหน่วย C_1/C_2 Separation เพื่อทำการแยกมีเทนและคาร์บอนมอนอกไซด์ที่เจือปนอยู่ออกจาก C_2 -ไฮโดรคาร์บอน

องค์ประกอบ C_2 -ไฮโดรคาร์บอนที่เหลือจะถูกส่งต่อไปยังหน่วย C_2 Separation เพื่อทำการกลั่นแยกเอททีเอสออกจากอีเทน C_3 -ไฮโดรคาร์บอนและส่วนที่มีองค์ประกอบหนักกว่าที่แยกได้จากหน่วย C_2/C_3 Separation จะถูกส่งต่อไปยังหน่วย C_3/C_4 Separation เพื่อทำการแยก C_4 -ไฮโดรคาร์บอนและองค์ประกอบที่หนักกว่าส่งไปยังหน่วย C_4/C_5 Separation ส่วน C_3 -ไฮโดรคาร์บอนที่มีองค์ประกอบของ โพรเพน, โพรพิลีน และมีเมทิลอะซีเตทที่ติดกับโพรพิลีนจะเจือปนอยู่ จะถูกส่งไปยังหน่วย C_3 Hydrogenation ซึ่งเมทิลอะซีเตทที่ติดกับโพรพิลีนจะทำการปฏิกิริยาไฮโดรจีเนชันกับไฮโดรเจนที่ได้รับจากหน่วย PSA จากนั้น C_3 -ไฮโดรคาร์บอนดังกล่าวจะผ่านเข้าไปยังหน่วย C_3 Stripping เพื่อทำการแยกไฮโดรเจนที่เหลือ จากการทำการปฏิกิริยาออกก่อนที่ผ่านไปยังหน่วย C_3H_6/C_3H_8 Separation

โพรพิลีนจะถูกแยกออกจากโพรเพนเพื่อส่งไปยังหน่วย C_3H_6 Cycle ซึ่งมีหน้าที่เพิ่มความดันให้โพรพิลีนจนกลายเป็นของเหลว โพรพิลีนเหลวบางส่วนจะถูกนำกลับไปใช้เป็นสารแลกเปลี่ยนความร้อนของกระบวนการผลิตเช่นเดียวกับเอทิลีน ส่วนโพรพิลีนที่เหลือจะถูกส่งไปยังถังเก็บผลิตภัณฑ์ต่อไป สำหรับโพรเพนที่แยกได้จะถูกนำกลับไปทำปฏิกิริยาแตกสลายในเมทิลเอทิล

หน่วย C_4/C_5 Separation มีหน้าที่ในการแยก C_4 -ไฮโดรคาร์บอนออกจาก C_5 และ องค์ประกอบที่หนักกว่า ซึ่ง C_4 -ไฮโดรคาร์บอนที่แยกได้จะถูกส่งไปยังหน่วย Butadiene Extraction ส่วน C_5 -ไฮโดรคาร์บอนและองค์ประกอบที่หนักกว่าจะถูกส่งไปยังหน่วย Gasoline Hydrogen 1st Stage

(3) Hydrogen Purification (PSA Unit)

จากที่กล่าวมาข้างต้น ไฮโดรเจนที่ถูกแยกออกจากหน่วย Low Temperature Section จะถูกส่งต่อไปยังหน่วย PSA (Pressure Swing Adsorption) เพื่อทำการผลิตไฮโดรเจนบริสุทธิ์ หลักการของหน่วยผลิตไฮโดรเจนคือ การใช้หลอดซับ จำนวน 5 ท่อ ทำการแยกไฮโดรเจนออกจากสิ่งปนเปื้อนที่ไม่ต้องการ ซึ่งก็คือ มีเทน และคาร์บอนมอนอกไซด์

(4) Butadiene Extraction

วัตถุดิบของหน่วยนี้ได้จากหน่วย C_4/C_5 Separation ในส่วนที่เป็น C_4 -ไฮโดรคาร์บอน หน้าที่ของหน่วย Butadiene Extraction คือ การแยกเอสารปนเปื้อนอื่นๆ ออกจากผลิตภัณฑ์บิวทาไดอิน โดยอาศัยขั้นตอนในส่วนย่อยต่างๆ ได้แก่ การกลั่นแยกที่ First Extractive Distillation Column และ Second Extractive Distillation Column จากนั้นจะทำการแยกเอสารปนเปื้อนออกจากบิวทาไดอิน โดยหน่วย Butadiene Purification ในส่วน Solvent จะถูกส่งไปแยกสารปนเปื้อนที่ Solvent Purification Section

(5) Pyrolysis Gasoline Hydrogenation

วัตถุดิบของหน่วยนี้ได้มาจากหน่วย Gasoline Stabilization ซึ่งเป็นหน่วยที่ได้รับก๊าซโซลีนมาจากหน่วย Water Scrubbing, Cracked Gas Compression และ C_4/C_5 Separation ก๊าซโซลีนดังกล่าวจะถูกแยกออกจากไฮโดรคาร์บอน และถูกส่งต่อไปยังหน่วย Gasoline Hydrogen 1st Stage ก๊าซโซลีนจะถูกทำให้เกิดปฏิกิริยาไฮโดรจีเนชันกับไฮโดรเจนที่ได้รับจากหน่วย PSA ซึ่ง Dioléfine จะถูกเปลี่ยนเป็น Mono-Olefins ผลิตภัณฑ์ที่ได้จากหน่วยนี้เรียกว่า Hydrogenated gasoline และจะถูกส่งไปยังหน่วย Gasoline Fractionation 1 เพื่อทำการกลั่นแยก C_9 -ไฮโดรคาร์บอนและส่วนที่เบากว่าออก ซึ่งจะได้เป็นผลิตภัณฑ์ C_9 -ไฮโดรคาร์บอน และจะถูกส่งไปเก็บยังถังเก็บเชื้อเพลิง

ส่วน C_8 -ไฮโดรคาร์บอนและองค์ประกอบที่เบากว่าจะถูกส่งผ่านไปยังหน่วย Gasoline Fractionation 2 เพื่อทำการกลั่นแยก C_5 -Fraction ไปเก็บยังถังเก็บ ก่อนที่จะถูกส่งต่อไปยัง Gasoline Hydrogen 2nd Stage เพื่อทำปฏิกิริยาไฮโดรจีเนชันให้ได้เป็น Mono-Olefins แล้วส่งเข้า Stripping Column เพื่อแยก C_6 - C_8 Aromatic ออก ซึ่ง C_6 - C_8 Aromatic จะถูกส่งตามท่อไปยังหน่วย BTX Extraction เพื่อให้ได้ผลิตภัณฑ์ผลพลอยได้คือ Benzene Toluene และ Mixed Xylene แล้วส่งกลับไปเก็บในถังเก็บผลิตภัณฑ์ต่อไป

(6) BTX Extraction

ในหน่วยผลิต BTX Extraction นี้ วัตถุดิบมาจาก 2 ส่วนด้วยกัน ส่วนแรก คือ Pyrolysis Gasoline จากหน่วย Pyrolysis Gasoline Hydrogenation ส่วนที่สอง คือ Reformate ที่ได้จากโรงงานแยกคอนเดนเสทภายในกลุ่มโรงงานบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

จาก Reformate ที่รับเข้ามาจะถูกส่งเข้าสู่หอ C_7/C_8 Reformate Splitter เพื่อทำการกลั่นแยก โดยจะได้สารไฮโดรคาร์บอนตั้งแต่ C_7 ลงมาออกจากยอดหอ ซึ่งจะถูกส่งต่อไปยัง Reformate Extraction Unit เพื่อแยกเอสารพวก Aromatic (Benzene, Toluene, Mixed Xylene) ออกจาก Raffinate (Paraffin, Olefin และ Naphthene) โดยใช้ Sulfolane เป็นตัวทำละลายเพื่อละลายสารพวก Aromatic ออกมาในกระบวนการที่เรียกว่า Liquid-Liquid Extraction ซึ่ง Sulfolane ที่ละลาย Aromatic ปนอยู่ (เรียกว่า Rich Solvent) จะออกมาทางก้นหอของ Extractor และถูกส่งไปยัง Stripper ต่อไป ส่วน Raffinate ที่เหลือจะออกมาทางยอดหอ ที่หอ Stripper นั้น

Rich Solvent จะแยกสารพวก Non-Aromatic ที่ติดมากับ Rich Solvent ออก โดยสารพวก Non-Aromatic จะถูกแยกออกมาทางยอดหอ และส่งย้อนกลับเข้าสู่กระบวนการผลิตที่หอ Extractor อีกครั้ง ส่วน Rich Solvent ที่แยกเอ Non-Aromatic ออกแล้ว จะออกทางก้นหอเพื่อแยก Rich Solvent ให้เป็น Lean Solvent และ Aromatic ซึ่งจะแยกออกมาทางก้นหอและยอดหอตามลำดับ Lean Solvent ที่ได้ จะถูกส่งกลับไปเป็นตัวทำละลายใน Extractor ส่วน Aromatic ที่ได้จะถูกส่งเข้าสู่กระบวนการผลิต BTX Production Fractionation Unit โดยผ่าน Extraction Tower ของ Benzene Toluene และ Xylene Tower ตามลำดับ

- โครงการดีซีซี

ในกระบวนการ Deep Catalytic Cracking เพื่อให้ได้ผลิตภัณฑ์ Propylene, LPG, Cracked Naphtha, Cracked Gas Oil ฯลฯ นั้น จะต้องใช้ Combined Gas Oil ซึ่งเป็นผลพลอยได้จากกระบวนการผลิตน้ำมันหล่อลื่นพื้นฐาน (Lube Base Oil) มาแตกสลายจำนวนคาร์บอน (C) ในโมเลกุล โดยจะต้องผ่านกระบวนการต่างๆ เพื่อแยกแต่ละผลิตภัณฑ์ออกมาตามขั้นตอนของกระบวนการผลิตดังนี้

(1) Gas Oil Hydrotreating Unit (GO HTU)

วัตถุดิบ (Combined Gas Oil) จะถูกป้อนเข้าสู่ถังปฏิกรณ์ (Reactor) เพื่อผสมกับ ก๊าซไฮโดรเจน (H_2) ซึ่งได้มาจากกระบวนการ Pressure Swing Adsorption โดยปฏิกิริยาที่เกิดขึ้นจะเกิดจากก๊าซที่ติดมากับวัตถุดิบ (ประมาณร้อยละ 2.0-2.5 ของวัตถุดิบ) และก๊าซไฮโดรเจนได้เป็นก๊าซไฮโดรเจน ซัลไฟด์ (H_2S) จากนั้นจะถูกนำเข้าสู่คอลัมน์ (Column) เพื่อแยกเอก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์ออกโดยใช้เอมีนเป็นตัวจับก๊าซ และก๊าซไฮโดรเจนที่เหลือจากปฏิกิริยาจะถูกนำกลับไปใช้ใหม่ในถังปฏิกรณ์ ส่วนวัตถุดิบ ที่ปราศจากก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์จะเข้าสู่หอกลั่น

ในหอกลั่นนี้จะแยกผลิตภัณฑ์ออกตามความแตกต่างของจุดเดือดที่สัมพันธ์กับจำนวนชั้นและความสูงของหอกลั่น ผลิตภัณฑ์ที่ได้จากหอกลั่น คือ Naphtha และ Cracked Gas Oil ส่วนผลิตภัณฑ์ที่ได้จากทางตอนล่างของหอกลั่นจะนำเข้าสู่ Deep Catalytic Cracking Unit (DCCU) ต่อไป

(2) Deep Catalytic Cracking Unit (DCCU)

DCCU จะเป็นหน่วยที่สำคัญของกระบวนการ โดยจะทำการสลายพันธะของคาร์บอน ที่โมเลกุลมีอะตอมคาร์บอนมากกว่า 5 ตัว ให้ได้อะตอมของคาร์บอนน้อยลง ซึ่งในส่วนนี้จะมีสารเร่งปฏิกิริยา (Catalyst) ที่ผ่านกระบวนการอุ่นให้ร้อนและการไล่โค้ก (Coke) ที่เกาะอยู่รอบๆ พื้นผิวของสารเร่งปฏิกิริยาเพื่อเร่งปฏิกิริยาให้เกิดได้เร็วขึ้น จากนั้นจะส่งเข้าหอกลั่นเพื่อแยกผลิตภัณฑ์ต่างๆ ออกจากกัน ผลิตภัณฑ์ที่ได้จากทางตอนล่างของหอกลั่น คือ Decanted Oil ซึ่งจะถูกส่งไปยัง Lube Oil Plant ส่วนผลิตภัณฑ์ที่ได้จากทางตอนบนของหอกลั่น คือ Cracked Gas (เป็นโมเลกุลที่มีคาร์บอนอะตอมน้อยกว่า 5 ตัว) ซึ่งจะถูกส่งไปกลั่นเพื่อแยกสารประกอบไฮโดรคาร์บอน (Hydrocarbon) ที่มีจำนวนคาร์บอนอะตอมต่างกันออกจากกัน เมื่อกลั่นแยกแล้วจะได้ผลิตภัณฑ์ดังนี้ คือ

- มีเทน (Methane) และ C_2 -Mix (เอเทนและเอทิลีน) จะส่งให้กับหน่วย Ethylene Recovery Unit (ERU)
- C_3 -Mix (โพรเพนและโพรพิลีน) จะส่งให้กับหน่วย Propylene Purification and Splitting Unit (PPSU)
- C_4 -Mix (บิวเทนและบิวทีน) จะส่งไปเก็บไว้ที่ถัง และใช้เป็นวัตถุดิบของโรงงานในกลุ่มโรงงานบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
- Cracked Naphtha จะส่งให้กับหน่วย Naphtha Hydrogenation Unit (NHU)

นอกจากนี้หน่วย DCC ยังสามารถผลิตไดโอรันออกมาในรูปของไดโอรันความดันสูง (HP) และไดโอรันความดันต่ำ (LP) โดยผลิตไดโอรัน 20 และ 1 ตัน/ชั่วโมง ตามลำดับ ซึ่งไดโอรันดังกล่าวจะถูกนำไปใช้สำหรับ Reboiler เพื่อใช้ในการแลกเปลี่ยนความร้อนในกระบวนการอีกครั้งหนึ่ง

(3) Naphtha Hydrogenation Unit (NHU)

ในขบวนการนี้ได้รับ Cracked Naphtha มาจาก DCCU และมีการเติมก๊าซไฮโดรเจนเข้าไปทำปฏิกิริยาในถังปฏิกรณ์ เพื่อให้องค์ประกอบของ Diolefin ใน Cracked Naphtha กลายเป็น Olefin และปฏิกิริยาที่เกิดขึ้นเรียกว่า ปฏิกิริยา Hydrogenation จากนั้นจะส่งเข้าหอกลั่นเพื่อแยกผลิตภัณฑ์ต่างๆ ออกจากกัน ผลิตภัณฑ์ที่ได้จากทางตอนล่างของหอกลั่น คือ สารประกอบหนักของไฮโดรคาร์บอน (Heavy Hydrocarbon) ซึ่งจะถูกส่งไปยัง DCCU เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) ส่วนผลิตภัณฑ์ที่ได้จาก ทางตอนบนของหอกลั่น คือ Cracked Naphtha ที่มีปริมาณ Diolefin เหลือไม่เกิน 10 ppm (โดยน้ำหนัก)

(4) Ethylene Recovery Unit (ERU)

ในขบวนการนี้จะมีจุดประสงค์เพื่อแยกเอทิลีนและอีเทนออกจากส่วนประกอบหนัก ซึ่งผลิตภัณฑ์ที่ได้จากขบวนการนี้ คือ Fuel Gas, เอทิลีน-อีเทน และสารประกอบผสมระหว่างโพรเพน-โพรพิลีน โดยก๊าซ C1-C3 จะถูกป้อนเข้าสู่ Absorber ของหน่วย Feed Gas Compression and Contaminant Removal Guard เพื่อกำจัดแอมโมเนีย น้ำ Mercaptan ไฮโดรเจนซัลไฟด์ คาร์บอนไดออกไซด์ คาร์บอนิลซัลไฟด์ อะซิติกของเหลวที่ได้จะถูกกลั่นแยกที่ Deethanizer Tower และส่งไปแลกเปลี่ยนความร้อนที่ Regeneration Gas System

(5) Propylene Purification and Splitting Unit (PPSU)

วัตถุดิบจะถูกรับมาจากผลิตภัณฑ์ทางตอนล่างของหอกลั่นในขบวนการ ERU และผลิตภัณฑ์ทางตอนบนของหอกลั่นในขบวนการ DCCU ซึ่งวัตถุดิบเหล่านี้จะมีองค์ประกอบของโพรพิลีนอยู่ประมาณร้อยละ 77 โดยน้ำหนัก และจะถูกป้อนเข้าสู่หอกลั่นเพื่อแยกโพรพิลีนและโพรเพนออกจากกัน โดยผลิตภัณฑ์ทางตอนบนจะเป็นโพรพิลีน ส่วนผลิตภัณฑ์ทางตอนล่างจะเป็นโพรเพน และจะทำการส่งไปที่ ถังเก็บเพื่อผสมกับบิวเทนเป็น LPG ต่อไป

2.5 ระบบเสริม/สาธารณูปโภค (Utilities System)

น้ำใช้ (Water System)

แหล่งน้ำใช้ของโครงการได้มาจากระบบสาธารณูปโภคส่วนกลางของกลุ่มโรงงานฯ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ระบบไอน้ำ (Steam System)

ทางโครงการมีการใช้น้ำ 2 ประเภท ซึ่งใช้ตามสภาพความแตกต่างของวัตถุประสงค์ โดยรับมาจากหน่วยผลิตไอน้ำของระบบสาธารณูปโภคส่วนกลาง ดังนี้

1. ไอน้ำความดันสูง (High Pressure Steam, HP) มีความดัน 45 บาร์ ที่อุณหภูมิ 375 องศาเซลเซียส นำไปใช้สำหรับ Reboiler เพื่อใช้ในการแลกเปลี่ยนความร้อนในกระบวนการในอัตรา 1.867 ตัน/ชั่วโมง
2. ไอน้ำความดันต่ำ และไอน้ำความดันต่ำมาก (Low Pressure Steam) ไอน้ำประเภทนี้มีมีความดัน 14 บาร์ และ 4.5 บาร์ ที่อุณหภูมิ 281 องศาเซลเซียส และ 186 องศาเซลเซียส ตามลำดับ จะนำไปใช้สำหรับ Reboiler เพื่อใช้ในการแลกเปลี่ยนความร้อนในกระบวนการในอัตรา 12.355 ตัน/ชั่วโมง

2.6 มลพิษที่เกิดจากกระบวนการผลิตและระบบควบคุม

1) มลสารทางอากาศ

จากกระบวนการผลิตของโครงการ แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศที่สำคัญ ได้แก่ Heater และ Regenerator โดยแต่ละแหล่งก่อให้เกิดมลสารดังนี้

ในกรณีของก๊าซส่วนเกินที่เกิดจากกระบวนการผลิตของโครงการ ซึ่งถูกระบายจาก Safety Valve และ Control Valve ของเครื่องควบแน่นและหอกลั่นต่างๆ (อาทิเช่น ในหน่วย Cracked Gas Compression เป็นต้น) ก๊าซส่วนเกินเหล่านี้จะถูกรวบรวมและส่งไปเผาที่หอเผา (Flare) ใหม่ที่มีความสูง 150 เมตร เส้นผ่านศูนย์กลาง 64 นิ้ว มีความสามารถในการเผา 1,000 ตัน/ชั่วโมง อยู่ในบริเวณลานถังที่ 2 (Condensate Tank Farm 2) ซึ่งเป็นหอเผาที่ใช้ฐานร่วมกันกับหอเผาที่มีอยู่ปัจจุบัน ฐานของหอเผาดังกล่าวมี 3 ทาง คือ สำหรับส่งก๊าซจากโรงงาน

แยกคอนเดนเสทไปเผา ในส่วนของก๊าซที่จะส่งจากโครงการจะมีท่อส่งขึ้นไปเผาบริเวณกึ่งกลางของฐานที่สามในปัจจุบัน การเผาจะใช้ Pilot Burner และการตรวจเปลวไฟของหัวเตาทำโดยอัตโนมัติ มี Molecular Seal ป้องกันการย้อนกลับของเปลวไฟ และมีระบบฉีดไอน้ำที่ปลายท่อเผาเพื่อกำจัดเขม่า/ควันดำ การออกแบบใช้ค่าสูงสุดของการปล่อยสารไฮโดรคาร์บอนเป็นเกณฑ์ การทำงานจะมี Smokeless Operation เพื่อไม่ให้เกิดควันดำ เชื้อเพลิงที่ใช้ ได้แก่ Fuel Gas และก๊าซหุงต้ม (LPG) ซึ่งได้จากกระบวนการผลิตของกลุ่มโรงงานบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) และมีอัตราการใช้เชื้อเพลิงประมาณ 10 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง โดยปกติแล้วการเผาไหม้ที่หอเผา จะเป็นการสันดาปที่สมบูรณ์ตลอดเวลา และก๊าซที่เกิดจากการเผาไหม้จะประกอบไปด้วยออกซิเจน (O₂), ไนโตรเจน (N₂), น้ำ (H₂O) และ คาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂) ซึ่งก๊าซดังกล่าวไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพอากาศ โดยค่ารังสีความร้อน (Heat Intensity) ที่เกิดขึ้นที่ระดับพื้นดินเท่ากับ 580 BTU/h-ft² และคิดเป็นรัศมีความปลอดภัยเท่ากับ 73 เมตร

2) น้ำเสีย

2.1) น้ำฝนที่มีการปนเปื้อน (Contaminated Storm Water)

ทางโครงการจัดให้มีระบบรวบรวมน้ำฝนที่เกิดการปนเปื้อนเพื่อนำไปบำบัดในระบบบำบัดน้ำเสีย โดยน้ำฝนที่มีการปนเปื้อนในส่วนพื้นที่ส่วนผลิตในช่วง 10 นาทีแรก ซึ่งมีปริมาณ 369 ลูกบาศก์เมตร จะถูกรวบรวมไปยังบ่อแยกน้ำ-น้ำมัน ขนาด 702 ลูกบาศก์เมตร ส่วนน้ำฝนปนเปื้อนในพื้นที่ส่วนลานถัง 10 นาทีแรก ในปริมาณ 84 ลูกบาศก์เมตร จะถูกรวบรวมไปยังบ่อแยกน้ำ-น้ำมันขนาด 180 ลูกบาศก์เมตร ส่วนปริมาณน้ำฝนที่เกิดขึ้นหลังจาก 10 นาทีแรก จะถูกรวบรวมเข้าสู่ที่ระบายน้ำฝนส่วนกลางของโครงการ

2.2) น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (Process Waste Water)

- น้ำเสียจากกระบวนการผลิต ได้แก่ Sour Water ซึ่งปนเปื้อน H₂S และ NH₃ โดยมีปริมาณน้ำเสีย 20 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จะถูกส่งไปบำบัดใน Sour Water Stripping Unit (SWSU) เพื่อกำจัด Sour Gas ออก จากนั้นส่วนที่เป็นน้ำเสียจะถูกส่งไปยัง CPI และ DAF ต่อไป สำหรับ Cooling Water Blowdown ซึ่งมีปริมาณ 3 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จะถูกรวบรวมไว้ใน Blowdown Check Basin ขนาด 5 ลูกบาศก์เมตร ก่อนระบายเข้าสู่ DAF ต่อไป

- น้ำฝนปนเปื้อนจากพื้นที่ส่วนผลิต ซึ่งมีปริมาณ 369 ลูกบาศก์เมตร (ช่วงฝนตก 10 นาทีแรก) จะระบายลงสู่บ่อแยกน้ำ-น้ำมัน ขนาด 702 ลูกบาศก์เมตร ครบน้ำมัน/ไขมันจะลอยอยู่บนผิวหน้า และถูกรวบรวมไปยัง Slop Oil Tank ขนาด 1,000 ลูกบาศก์เมตร เพื่อนำกลับไปกลั่นใหม่ (Reused) ส่วนของน้ำเสียจะระบายต่อไปยัง CPI และ DAF

- น้ำฝนปนเปื้อนจากพื้นที่ส่วนลานถังจะถูกระบายลงสู่บ่อแยกน้ำ-น้ำมัน ขนาดความจุ 180 ลูกบาศก์เมตร ครบน้ำมัน/ไขมันจะลอยอยู่บนผิวหน้า ส่วนของน้ำเสียจะถูกสูบส่งไปยัง CPI และ DAF เพื่อบำบัดน้ำเสียต่อไป

3) กากของเสีย

3.1) กากของเสียจากกระบวนการผลิต

ได้แก่ พวกตัวเร่งปฏิกิริยาที่เสื่อมสภาพ (Spent Catalyst) โดยสามารถแบ่งตามแหล่งที่มาได้ ดังนี้

- Hydrotreating Catalyst
สารดังกล่าวจะเสื่อมสภาพหลังจากใช้งานประมาณ 3-5 ปี สารนี้จะถูกเก็บรวบรวมไว้ใน Drum ขนาด 200 ลิตร ที่มีฝาปิดมิดชิดและส่งให้กับบริษัทผู้ขายในต่างประเทศ เพื่อนำไป Regenerate หรือกำจัดต่อไป
- Oxygen Hydrogenation Catalyst
หลังจากใช้งานได้ประมาณ 3-5 ปี จะเสื่อมสภาพ โดยทางโครงการจะเก็บรวบรวมไว้ใน Drum ที่มีฝาปิดมิดชิด และส่งให้กับบริษัทผู้ขายในต่างประเทศ เพื่อนำไป Regenerate หรือกำจัดต่อไป
- DCC Catalyst

มีปริมาณที่เกิดขึ้นประมาณ 10 ตัน / สัปดาห์ ทางโครงการรวบรวมจากระบบและให้รดเต้าปูน (ระบบปิด) มารับโดยตรงที่หน้างานโดยถ่ายจากระบบท่อลงรถ โดยบริษัท ทอร์สดี จำกัด และส่งไปกำจัดเป็นส่วนผสมของซีเมนต์ ให้กับโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ ที่จังหวัดสระบุรี

- Dryer/NH₃ Removal Bed Catalyst

หลังจากใช้งานไปได้ประมาณ 3 ปี ทางโครงการจะ เก็บรวบรวมไว้ในถังขนาด 200 ลิตร ที่มีฝาปิดมิดชิด และนำไป Regenerate เพื่อนำกลับมาใช้ในกระบวนการผลิตต่อไป หลังจากที่ใช้จนไม่สามารถ Regenerate ได้อีก ทางโครงการจะรวบรวมและรอการส่งไปกำจัดยังศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

- COS Removal Bed Catalyst

หลังจากการใช้งานไปประมาณ 2-3 ปี ทางโครงการจะเก็บรวบรวมไว้ในถังขนาด 200 ลิตร ที่มีฝาปิดมิดชิด และนำไป Regenerate เพื่อนำกลับมาใช้ในกระบวนการผลิตต่อไป หลังจากที่ใช้จนไม่สามารถ Regenerate ได้อีก ทางโครงการจะรวบรวมและรอการส่งไปกำจัดยังศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

- Amine Removal Bed Catalyst

หลังจากใช้งานไปได้ 3 ปี ทางโครงการจะเก็บรวบรวมไว้ใน Drum ที่มีฝาปิดมิดชิด และส่งให้กับบริษัทผู้ขายในต่างประเทศเพื่อนำไป Regenerate หรือกู้จัดต่อไป

3.2) กากตะกอน คราบน้ำมันจากระบบบำบัดน้ำเสีย

คราบน้ำมันจากระบบบ่อบำบัดน้ำเสีย และ CPI ของโครงการจะรวบรวมและส่งกลับไปยังถังเก็บของโครงการอื่น เพื่อนำกลับไปใช้เป็นวัตถุดิบหรือทำการกลั่นใหม่ได้

สำหรับกากตะกอนจากบ่อบำบัดน้ำเสียของโครงการนั้น โครงการจะนำไปเผาในเตาเผา (Incinerator) ของเขตประกอบการอุตสาหกรรม ไออาร์พีซี โดยปัจจุบันทางโครงการได้ยกเลิกเตาเผาแล้ว และส่งกากของเสียไปกำจัดโดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตดำเนินการจากกรมโรงงานแทน

กากของเสียที่เกิดขึ้นทั้งในส่วนที่รอการขนส่งไปกำจัดยังบริษัทในต่างประเทศและศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรม ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ซึ่งถูกบรรจุไว้ในถังขนาด 200 ลิตร ที่มีฝาปิดมิดชิดจะถูกจัดเก็บไว้ในสถานที่เก็บกากของเสียทางด้านหลังอาคารฝึกอบรมด้านทิตได์ ซึ่งเป็นลานเก็บกากของเสียที่มีสิ่งปกคลุมโดยจัดกองให้เป็นสัดส่วนและแยกตามประเภทของกากของเสีย ก่อนที่จะมีการดำเนินการในขั้นตอนต่อไป โดยมีขนาดพื้นที่ประมาณ 1,600 ตารางเมตร

3. การตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอททีเอสและบีทีเอ็กซ์ ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ตามหนังสือเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเลขที่ วว 0804/11058 ลงวันที่ 28 กันยายน 2544

ซึ่งแต่เดิมโครงการโรงงานผลิตเอททีเอสและบีทีเอ็กซ์ มีการจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมร่วมกัน ได้แก่ โครงการโรงงานผลิตเอททีเอส (ETP Plant) โครงการโรงงานผลิตเบนซีน โทลูอีน และไซลีน (BTX Plant) และโครงการโรงงานผลิตดีซีซี (DCC Plant) โดยโครงการโรงงานผลิตดีซีซี (DCC Plant) ได้มีการขยายกำลังการผลิต จึงมีการจัดทำแยกเล่มรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมออกจากทั้ง 2 โครงการ ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1010.8/4832 ลงวันที่ 25 มีนาคม 2564 ภายใต้ชื่อโครงการโรงงานแปรรูปพอลิเมอร์ไบโกลอสอยล์ หรือเรียกว่า VGOHT&DCC

ดังนั้น ในการจัดทำรายงานการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Compliance Audit) โครงการจะนำเสนอรายละเอียดเฉพาะของโครงการโรงงานผลิตเอททีเอส (ETP Plant) และโครงการโรงงานผลิตเบนซีน โทลูอีน และไซลีน (BTX Plant) โดยมีรายละเอียดผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม **แสดงดังตารางที่ 2** โดยการตรวจติดตามมาตรการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้กำหนดเกณฑ์การติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังนี้

ปฏิบัติ	หมายถึง ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ครบถ้วน
ปฏิบัติได้บางส่วน	หมายถึง ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ได้บางส่วน หรือมีการจัดการในรูปแบบอื่นที่เหมาะสมแทน หรือมีบางส่วนที่ยังไม่ถึงเวลาต้องปฏิบัติ
ไม่ปฏิบัติ	หมายถึง ไม่ได้ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้
ไม่เกี่ยวข้องกับโครงการ	หมายถึง มาตรการที่กำหนดไว้ไม่เกี่ยวข้องกับโครงการ

ตารางที่ 2 ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
1. มาตรการทั่วไป							
(1) ปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเอทิลีนและดีซีซี ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานโดยบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ดังสรุปในเอกสารแนบและที่สำนักงานกำหนดเพิ่มเติมดังนี้	-	- โครงการได้ดำเนินการตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอมารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	✓				-
- ให้มีการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ (Environmental Compliance Audit) โดยหน่วยงานกลาง (Third Party) ปีละ 1 ครั้ง	-	- โครงการได้มอบหมายให้บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจประเมินความสอดคล้องการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง (Environmental Auditing)	✓				-
(2) ให้ใช้วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและวิธีการวิเคราะห์ผลตามวิธีการของราชการหรือเทียบเท่า พร้อมทั้งต้องตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลมในขณะที่ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศ และการตรวจวัดก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในปล่องให้ใช้วิธีการของ US.EPA Method 6 หรือUS.EPA Method 8 และการตรวจวัดก๊าซไนโตรเจนออกไซด์ในปล่องให้ใช้วิธี US.EPA Method 7 และการตรวจวัดฝุ่นละอองในปล่องให้ใช้วิธีของ US.EPA Method 5	-	- โครงการได้ใช้วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและวิธีการวิเคราะห์ผลตามวิธีการของราชการหรือเทียบเท่า พร้อมทั้งตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลมในขณะที่ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศ ตามที่ระบุไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	✓				-

โครงการโรงงานผลิตเอททีลีนและบีทีเอ็กซ์ (ETP/BTX)
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
(3) เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัทไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด	-	- โครงการได้ดำเนินการตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบ สิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานฯ และหากพบผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัทไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) จะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว	✓				-
(4) หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่จะก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัทไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม จังหวัดระยอง ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	-	- โครงการจะแจ้งให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องให้รับทราบ กรณีหยุดเดินเครื่องจักรกรณีฉุกเฉิน โดยในช่วงเดือนมกราคม-ธันวาคม 2567 มีการหยุดเดินเครื่องจักรกรณีฉุกเฉิน ทั้งนี้ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้ยึดหลัก Green Turnaround ซึ่งเป็นหลักเกณฑ์การหยุดเครื่องจักรเพื่อซ่อมบำรุงที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมเพื่อควบคุมผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมครอบคลุมการจัดการน้ำเสีย ฝุ่นละออง สารเคมี และกลิ่นเหม็นรบกวน เพื่อป้องกันผลกระทบที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชนและสิ่งแวดล้อม	✓				-
(5) บริษัทไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ทราบทุก 6 เดือน	-	- โครงการได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเสนอต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง ทุก 6 เดือน	✓				-

โครงการโรงงานผลิตเอททีลีนและบีทีเอ็กซ์ (ETP/BTX)
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
2. คุณภาพอากาศ - จัดให้มีการควบคุมอัตราการระบาย (Emission Rate) ของมลพิษ ได้แก่ CO, NO _x , SO ₂ และฝุ่นไม่ให้เกินมาตรฐานของกระทรวงอุตสาหกรรม โดยควบคุมอัตราการระบายมลสารดังตารางแนบท้าย ก. - ใช้เชื้อเพลิงที่มีปริมาณกำมะถันต่ำ สำหรับแหล่งกำเนิดมลพิษของโครงการ	เตาเผา, หม้อต้มไอน้ำ, Fire Heater, Heater และ Regenerator	- ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง ปีละ 2 ครั้ง ของบริเวณโครงการ ETP และบริเวณโครงการ BTX พบว่าทุกดัชนีที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด	✓				-
	เตาเผา, หม้อต้มไอน้ำ, Fire Heater, Heater และ Regenerator	- ETP Plant Furnace ใช้แก๊สเป็นเชื้อเพลิง สำหรับหม้อไอน้ำ ใช้เชื้อเพลิงผสมระหว่างแก๊สและน้ำมัน ซึ่งมีปริมาณกำมะถันต่ำ - BTX ใช้แก๊สเป็นเชื้อเพลิง	✓				-
- จัดให้มีการตรวจสอบหาสาเหตุและแก้ไขระบบกำจัดมลพิษทันทีที่พบว่า ระบบดังกล่าวขัดข้องจนทำให้ปริมาณมลพิษ ได้แก่ CO, NO _x , SO ₂ และฝุ่น สูงเกินกว่ามาตรฐาน หากไม่สามารถแก้ไขหรือซ่อมแซมได้ภายในระยะเวลาที่กำหนด โครงการต้องหยุดผลิตที่เป็นแหล่งกำเนิดมลพิษทันที	เตาเผา, หม้อต้มไอน้ำ, Fire Heater, Heater และ Regenerator	- ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง ปีละ 2 ครั้ง ของบริเวณโครงการ ETP และบริเวณโครงการ BTX พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ซึ่งโครงการมีแผนการซ่อมบำรุงรักษาเชิงป้องกัน และการติดตามตรวจสอบในแต่ละสายการผลิตดังนี้ ● ETP Plant ใช้เครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติ (Continuous Emission Monitoring Systems : CEMS) ● BTX Plant ใช้ O ₂ Analyzer ในการติดตามตรวจสอบภายใน	✓				-

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
- จัดให้มีพนักงานเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ประสบการณ์ ทำการตรวจสอบ และซ่อมบำรุงระบบบำบัดมลพิษให้มีสภาพการใช้งานได้ดีตลอดเวลา	เตาเผา, หม้อต้มไอน้ำ, Fire Heater, Heater และ Regenerator	- มีเจ้าหน้าที่แผนกซ่อมบำรุงทำหน้าที่ตรวจสอบซ่อมบำรุงระบบบำบัดมลพิษ เครื่องจักรและอุปกรณ์ให้มีสภาพการใช้งานที่ดีตลอดเวลา ตามแผนการซ่อมบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องจักรและอุปกรณ์	✓				-
- จัดให้มีการเตรียมอุปกรณ์อะไหล่ที่เกี่ยวข้องกับระบบบำบัดมลพิษ ให้มีปริมาณเพียงพอ เพื่อใช้ในการแก้ไขซ่อมแซม เมื่อระบบบำบัดมลพิษขัดข้องได้ทันที	เตาเผา, หม้อต้มไอน้ำ, Fire Heater, Heater และ Regenerator	- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์อะไหล่สำรอง เพื่อสามารถเปลี่ยนและซ่อมแซม หากมีอุปกรณ์ที่ชำรุดเกิดขึ้น	✓				-
- จัดให้มีการตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบระบายอากาศ (Exhausted Ventilation System) และระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (Air Pollution Control System) อยู่เสมอ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีแผนการซ่อมบำรุงรักษาเชิงป้องกันเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี ในการตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบระบายอากาศ และระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ	✓				-
- ในกรณีที่ประสิทธิภาพของ Cyclone (ของโครงการ ดีซีซี) ไม่ได้ตามมาตรฐานโครงการต้องลดกำลังการผลิตหรือหยุดการดำเนินการ เพื่อทำการปรับปรุงแก้ไขก่อนเริ่มดำเนินการผลิตใหม่ต่อไป	Cyclone	- สำหรับข้อมูลของโครงการ ดีซีซี ได้แยกเล่มรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ (Monitor) ออกไป ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1010.8/4832 ลงวันที่ 25 มีนาคม 2564 ภายใต้ชื่อโครงการโรงงานแปรรูปสภาพคอมไบน์แก๊สออยล์ (VGOHT&DCC)				✓	ควรแจ้งขอปรับปรุงมาตรการฯ เพื่อให้สอดคล้องกับการดำเนินการปัจจุบัน
- ในกรณีที่พบว่าเกิดปัญหาเรื่องกลิ่นรบกวนขึ้นในบริเวณถังเก็บให้พิจารณาติดตั้งระบบ Activated Carbon ในบริเวณถังเก็บ Spent Caustic เพื่อป้องกันและแก้ไขปัญหาลักษณะ	บริเวณถังเก็บ Spent Canstic	- โครงการได้ดำเนินการติดตั้ง Activated Carbon บริเวณถังเก็บ Spent Caustic โดยในช่วงเดือนมกราคม-ธันวาคม 2567 ไม่พบปัญหาเรื่องกลิ่นภายในโรงงาน	✓				-

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติตาม	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติตาม	ไม่เกี่ยวข้องกับการโครงการ	
3. คุณภาพน้ำ - จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น ซึ่งประกอบด้วย บ่อแยกน้ำมัน (Conventional Oil Separator), CPI Unit, บ่อพักน้ำเสียรวม (Treated Oil Water Basin), บ่อปรับสภาพน้ำ (pH Adjustment Basin) และบ่อปรับปรุงคุณภาพ (Neutralization Mixer) เพื่อบำบัดน้ำเสียจากโครงการ ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง	ภายในพื้นที่โครงการ	- ทั้ง ETP และ BTX Plant มีบ่อแยกน้ำมัน, CPI Unit และส่งไปยังบ่อพักน้ำเสียรวม, บ่อปรับสภาพน้ำ แล้วส่งไปบำบัดต่อยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ซึ่งน้ำเสียที่ส่งไปบำบัดอยู่ในเกณฑ์ค่าควบคุมของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางกำหนด	✓				-
- จัดให้มีการเก็บกักน้ำฝนช่วง 15 นาทีแรก ที่ตกลงมาในพื้นที่โครงการ ในบริเวณพื้นที่ที่มีโอกาสก่อให้เกิดน้ำฝนปนเปื้อน ก่อนรวบรวมส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย	ภายในพื้นที่โครงการ บริเวณพื้นที่ส่วนการผลิตและพื้นที่ส่วนลานล้าง	- น้ำฝนที่ตกในพื้นที่ที่มีโอกาสปนเปื้อนในช่วง 15 นาทีแรก จะถูกรวบรวมลงรางระบายก่อนลงบ่อพักน้ำ และเข้าสู่ CPI เพื่อทำการแยกน้ำมันออกก่อนส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง	✓				-
- ควบคุมให้คุณภาพน้ำเสียที่ปล่อยออก (Effluent) จากระบบบำบัด เบื้องต้นให้ได้มาตรฐานน้ำเสียที่ยอมให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางของกลุ่ม บ. โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- มีการตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียหลังผ่านการบำบัดเบื้องต้นที่ CPI Unit ในช่วงเดือนมกราคม-ธันวาคม 2567 พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่ยอมรับให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง	✓				-
- น้ำเสียหลังผ่านการบำบัดเบื้องต้นจะถูกส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ซึ่งเป็นระบบแบบ Activated Sludge	ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (แห่งที่ 1 และ 2)	- น้ำเสียที่ผ่านการบำบัดที่ CPI Unit ของโรงงานจะถูกส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 2 ซึ่งเป็นระบบแบบ Activated Sludge	✓				-
- น้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางจะต้องมี คุณ ภาพ ตาม มาตรฐาน น้ำ ทิ้ง ของ กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม และจะถูกส่งไปยังบ่อรับน้ำทิ้ง (Receiving Pond) ก่อนปล่อยสู่แหล่งภายนอก	ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (แห่งที่ 1 และ 2)	- มีการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ในช่วงเดือนมกราคม-ธันวาคม 2567 พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด และถูกส่งไปยังบ่อรับน้ำทิ้ง (Receiving Pond) ก่อนปล่อยลงสู่แหล่งน้ำภายนอก	✓				-

โครงการโรงงานผลิตเอททีลีนและบีทีเอ็กซ์ (ETP/BTX)
บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการโครงการ	
- ในกรณีที่คุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดมีคุณภาพไม่ได้ ตามมาตรฐานโครงการจะต้องนำกลับไปบำบัดใหม่ จนมีคุณภาพตามมาตรฐานที่กำหนดก่อนปล่อยลงสู่แหล่งน้ำภายนอก	ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการและระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (แห่งที่ 1 และ 2)	- ผลการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัด ช่วงเดือนมกราคม-ธันวาคม 2567 พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด หากพบว่ามีความเกินเกณฑ์มาตรฐานจะนำกลับไปบำบัดใหม่จนมีคุณภาพตามที่มาตรฐานกำหนด	✓				-
- ในกรณีที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางขัดข้องให้โครงการเก็บน้ำเสียไว้ในบ่อพักน้ำของโครงการ และดำเนินการซ่อมแซมระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง แล้วเสร็จล่าช้าจนเป็นเหตุให้โครงการไม่สามารถเก็บน้ำเสียที่เกิดขึ้นไว้ได้ทั้งหมดให้โครงการพิจารณาหยุดดำเนินการผลิต	ภายในพื้นที่โครงการ	- ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของเขตประกอบการฯ ถูกออกแบบให้มีบ่อเติมอากาศและถังตกตะกอนต่อขนานกันจำนวน 2 ชุด กรณีเกิดชุดที่ 1 ขัดข้องจะทำการ By-pass ไปบำบัดในชุดที่ 2 นอกจากนี้ยังมีบ่อพักน้ำทิ้ง Receiving pond ขนาด 12,000 ลูกบาศก์เมตร ของเขตประกอบการฯ ซึ่งสามารถ By-pass นำมาเก็บไว้ได้ถึงเก็บเพื่อหมุนเวียนน้ำทิ้งกลับมาบำบัดใหม่ได้	✓				-
- ระบายน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดสำเร็จรูป ลงสู่บ่อพักRetention Pond 4 บ่อ และตรวจสอบคุณภาพน้ำในบ่อพักสุดท้ายให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้ง	Retention Pond	- น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดระบายลงสู่บ่อพัก (Retention Pond) 4 บ่อ ที่ต่อกันแบบอนุกรม โดยโครงการมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำในบ่อแรก และบ่อสุดท้ายเป็นประจำทุกปี	✓				-
- โครงการควรตรวจสอบบำรุงรักษาระบบบำบัดน้ำเสียให้สามารถทำงานได้ดียู่เสมอ	ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการและระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง	- มีแผนงานประจำปีในการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย	✓				-
- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ ในการควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการและระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง	- จัดเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ มีประสบการณ์ และผู้ควบคุมระบบบำบัดเพื่อดูแลระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	✓				-

โครงการโรงงานผลิตเอททีลีนและบีทีเอ็กซ์ (ETP/BTX)
บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการโครงการ	
- จัดให้มีการนำน้ำทิ้งที่ได้รับการบำบัดน้ำเสียส่วนกลางไปรดน้ำต้นไม้ สนามหญ้า พื้นที่สีเขียว หรือนำกลับไปใช้ใหม่ เพื่อลดปริมาณน้ำทิ้ง	บ่อรับน้ำทิ้ง (Receiving Pond)	- มีการระบายน้ำทิ้งที่บำบัดแล้วจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางลงสู่ทะเล โดยการดำเนินการดังกล่าวได้รับความเห็นชอบจาก สผ. แล้ว ซึ่งบางส่วนนำไปใช้รดน้ำต้นไม้ และพื้นที่สีเขียว	✓				-
4. เสียง							
- จัดให้มีห้องควบคุม (Control Room) เพื่อป้องกันการสัมผัสเสียงดังแก่พนักงานขณะปฏิบัติงาน	พื้นที่ส่วนผลิต	- พนักงานปฏิบัติงานอยู่ในห้อง Control Room เพื่อลดการสัมผัสเสียงดังเป็นเวลานาน	✓				-
- จัดให้มีมาตรการลดระดับเสียงดังจากแหล่งกำเนิดได้แก่ แยกติดตั้งอุปกรณ์ที่ทำให้เกิดเสียงดังไว้ต่างหากหรือในห้องปิด บำรุงรักษาอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพที่ตลอดเวลาเพื่อลดเสียงดัง เป็นต้น ก่อนที่จะมีมาตรการเสริมในการบังคับให้พนักงานทุกคนสามารถใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล	พื้นที่ส่วนผลิต	- โครงการติดตั้งเครื่องจักรที่ทำให้เกิดเสียงดัง แยกไว้ในอาคารที่ปิดครอบเครื่องจักร เพื่อลดระดับเสียงจากแหล่งกำเนิด รวมทั้งติดตั้งป้ายเตือนความปลอดภัยให้ใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงก่อนเข้าพื้นที่การผลิต	✓				-
- จัดให้มีมาตรการกำหนดพื้นที่ซึ่งเป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง (Noise Contour) ซึ่งเมื่อพนักงานเข้าไปปฏิบัติงานในเขตพื้นที่ดังกล่าวจะต้องสวมใส่เครื่องป้องกันเสียง (ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น)	พื้นที่ส่วนผลิต	- โครงการกำหนดให้พนักงานสวมใส่เครื่องป้องกันเสียงเมื่อเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง สำหรับการจัดทำ Noise Contour มีความถี่ 5 ปี/ครั้ง ล่าสุดดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 14, 15, 16 และ 18 กรกฎาคม 2565	✓				-
- ให้มีการติดตามตรวจสอบระดับเสียงภายในพื้นที่ส่วนผลิต	พื้นที่ส่วนผลิต	- โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงภายในพื้นที่การผลิต โดยพนักงานปฏิบัติงานในพื้นที่ครั้งละไม่เกิน 2 ชั่วโมง ต่อวัน ปีสละ 4 ครั้ง พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด	✓				-
- ติดป้ายหรือเครื่องหมายเตือนบริเวณที่เสียงดังเกิน 85 dB(A)	พื้นที่ส่วนผลิต	- โครงการมีการติดป้ายให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังในบริเวณที่มีเสียงดัง	✓				-

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
5. การคมนาคม							
- จัดอบรมพนักงานขับรถและพนักงานที่จะขนถ่ายด้านความปลอดภัยก่อนทำงานและทุกๆ 6 เดือน	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดอบรมพนักงานขับรถและพนักงานขนถ่ายสารเคมีโดยกำหนดอยู่ในแผนการอบรมพนักงานประจำปี	✓				-
- ตรวจเช็คสภาพรถทุกครั้งก่อนใช้งาน เช่น ระบบเบรก เป็นต้น	ภายในพื้นที่โครงการ	- มีการตรวจเช็คสภาพรถทุกครั้งก่อนใช้งาน เช่น การสวมท่อป้องกันประกายไฟก่อนเข้าเขตผลิต เป็นต้น	✓				-
- หลีกเลี่ยงการขนส่งขณะช่วงเวลาที่มีการจราจรคับคั่ง	ภายในพื้นที่โครงการ	- มีการขอความร่วมมือให้หลีกเลี่ยงการขนส่งขณะเวลาที่มีการจราจรคับคั่ง	✓				-
- หลีกเลี่ยงการขนส่งหลัง 19.00 น. ซึ่งเป็นช่วงพักผ่อนของชุมชนรอบข้าง	ภายในพื้นที่โครงการ	- มีการขอความร่วมมือพนักงานขนส่งให้หลีกเลี่ยงการขนส่งหลังเวลา 19.00 น.	✓				-
- จำกัดความเร็วไม่เกิน 30 กม./ชม. ขณะเข้าพื้นที่โครงการ	ภายในพื้นที่โครงการ	- ภายในพื้นที่โรงงานกำหนดความเร็วของรถไว้ที่ 20 กม./ชม.	✓				-
- จัดระบบการจราจรเป็น One-way Traffic	ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานได้จัดระบบการจราจรเป็นแบบ One-way Traffic	✓				-
- ใช้เส้นทางสาย 36 เลี่ยงเมืองแทนการวิ่งผ่านถนนใหญ่เข้าเมือง	ภายในพื้นที่โครงการ	- รถขนส่งวัตถุดิบ-ผลิตภัณฑ์ จะใช้เส้นทางสาย 36 แทนการวิ่งผ่านถนนใหญ่เข้าเมือง เพื่อลดการจราจรติดขัด	✓				-

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน					ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการโครงการ		
- บริเวณเข้า-ออก ให้เป็นทางเบี่ยงโค้งออกและติดตั้งกระຈักโค้งเพื่อความปลอดภัย	ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานได้รับความเห็นชอบให้ยกเลิกการติดตั้งกระຈักโค้งที่ ทส 1009/4548 เมื่อวันที่ 14 พฤษภาคม 2546 1. บริเวณทางเข้า-ออกโครงการ มีทัศนวิสัยที่ดีไม่มีสิ่งกีดขวางใด 2. บริเวณทางเข้า-ออกโครงการ อยู่ในเขตประกอบการ ซึ่งมีระบบ ควบคุมการจราจร ในการจำกัดความเร็ว และการห้ามรถยนต์ทั่วไปวิ่งเข้าพื้นที่โรงงาน 3. ในบริเวณเขตประกอบการที่เป็นจุดอับได้มีการติดตั้งกระຈักโค้งที่รถยนต์สามารถมองเห็นได้ชัดเจน 4. บริเวณทางเข้า-ออกของเขตประกอบการจะมีพนักงานรักษาความปลอดภัยควบคุมและพนักงานจะช่วยอำนวยความสะดวกแก่รถยนต์ที่ผ่านเข้า-ออก ในช่วงเวลาเร่งด่วน หรือกรณีที่มีเหตุซึ่งอาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุ		✓			-	
- มีพนักงานรักษาความปลอดภัยหรือเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวก บริเวณทางเข้า-ออกโครงการ	ภายในพื้นที่โครงการ	- หน่วยงานกลางจัดพนักงานรักษาความปลอดภัยคอยอำนวยความสะดวก บริเวณทางเข้า-ออกโครงการ	✓				-	
6. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม								
- จัดให้มีรางระบายน้ำฝนภายในโครงการต่อเชื่อมกับระบบระบายน้ำของกลุ่มโรงงาน บ. ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) และระบายลงแหล่งรับน้ำ ภายในกลุ่ม โรงงานฯ	ภายในพื้นที่โครงการ	- ในพื้นที่โรงงานมีรางระบายน้ำฝนต่อเชื่อมกับรางระบายน้ำฝนของกลุ่มโรงงาน บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	✓				-	
- จัดให้มีการขุดลอกท่อระบายน้ำฝนเป็นประจำอย่างน้อย ปีละ 2 ครั้ง	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบระบบระบายน้ำ หากพบตะกอนจะดำเนินการขุดลอก เพื่อป้องกันการอุดตันของท่อระบาย	✓				-	

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
7. กากของเสีย							
7.1 กากของเสียจาก กิจวัตรประจำวันของพนักงาน - จัดให้มีถังขยะขนาด 200 ลิตร พร้อมฝาปิดเพื่อรวบรวมขยะออกจากอาคารสำนักงาน โรงอาหาร และให้เทศบาลเมืองระยองรวบรวมนำไปกำจัดต่อไป	ภายในพื้นที่โครงการ	- มีการจัดเตรียมถังขยะขนาด 200 ลิตร เพื่อรวบรวมขยะจากอาคารสำนักงาน กำจัดโดยเทศบาลตำบลเชิงเนินเนื่องจากสะดวกและคล่องตัวในการบริหารจัดการ	✓				-
7.2 กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย							
- กากตะกอนจากบ่อแยกน้ำมันของโครงการ โรงงานผลิตเอททีลีนจะนำไปเผา Incinerator หรือนำไปผสมกับเชื้อเพลิงสำหรับโรงไฟฟ้า	ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- กากตะกอนบ่อน้ำมัน จะถูกรวบรวมเพื่อส่งกำจัดโดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมต่อไป		✓			-
- คราบน้ำมันจากระบบบ่อน้ำมันและ CPI จะถูกรวบรวมเพื่อใช้ในการ ช้อนดับเพลิง	ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- คราบน้ำมันจากระบบบ่อน้ำมัน และ CPI จะถูกรวบรวมเพื่อส่งกำจัดโดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมต่อไป		✓			-
- กากตะกอนส่วนเกินจากระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางแห่งที่ 1 และ 2 จะนำไปใช้เป็นปุ๋ยปรับปรุงภายในพื้นที่ของ บ. ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (แห่งที่ 1 และ 2)	- กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (Bio Sludge) จะถูกรวบรวมเพื่อส่งกำจัดโดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมต่อไป		✓			-
7.3 กากของเสียจากกระบวนการผลิตเอททีลีน							
- Coke และ Tar จาก Quench Oil Filtration รวมทั้งเศษปนเปื้อนจาก TLE (Transfer Line Exchanger) และจากการทำความสะอาด Boiler · เก็บรวบรวมไว้ในถัง 200 ลิตร และนำไปเผาในเตา Incinerator	พื้นที่ส่วนผลิต	- Coke (ถ่าน) และ Tar (น้ำมันดิน) ถูกรวบรวมเพื่อส่งกำจัดโดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมต่อไป		✓			-

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
- น้ำมันหล่อลื่น · เก็บรวบรวมไว้ในถัง 200 ลิตร และนำไปใช้ เป็นเชื้อเพลิงใน Boiler	พื้นที่ส่วนผลิต	- น้ำมันหล่อลื่นที่เสื่อมสภาพ จะถูกรวบรวมเพื่อส่งกำจัด โดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมต่อไป		✓			-
- กากของเสียจากระบบผลิตน้ำกำจัดอื้อออน - Activated Carbon Cation ที่เสื่อมสภาพ · เก็บรวบรวมและนำไปกำจัดโดยผสมกับถ่านหิน เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิง สำหรับโรงไฟฟ้า	ภายในพื้นที่โครงการ	- Activated Carbon Cation จะถูกรวบรวมเพื่อส่งกำจัด โดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมต่อไป		✓			-
- Mixed Bed Filter ที่เสื่อมสภาพ · รวบรวมและนำไปกำจัดโดยการนำไปเผาในเตาเผา (Incinerator)	ภายในพื้นที่โครงการ	- Mixed Bed Filter ที่เสื่อมสภาพ ถูกรวบรวมเพื่อส่งกำจัด โดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมต่อไป		✓			-
7.4 กากของเสียจากการผลิตบีทีเอ็กซ์ - Alumina Clay จ ๑ ก Prefractionation และ Fractionation Unit · รวบรวมใส่ถัง 200 ลิตร และส่งไปยังโรงปูนซีเมนต์สระบุรี เพื่อใช้ผสมเป็นวัตถุดิบผลิตปูนซีเมนต์	พื้นที่ส่วนผลิต	- Spent Clay ถูกรวบรวมใส่ถัง 200 ลิตร เพื่อส่งกำจัดโดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมต่อไป		✓			-
- Sulfolane (Rich Solvent) ที่ไม่ใช้แล้ว · รวบรวมใส่ถัง 200 ลิตร และรอการกำจัด โดยการเผาในเตาเผา Incinerator	พื้นที่ส่วนผลิต	- Sulfolane (Rich Solvent) ถูกรวบรวมใส่ถัง 200 ลิตร เพื่อส่งกำจัดโดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมต่อไป		✓			-
- Aromatic · รวบรวมและนำไปเผาในเตาเผา Incinerator	พื้นที่ส่วนผลิต	- Aromatic เกิดขึ้น ถูกรวบรวมเพื่อส่งกำจัดโดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมต่อไป		✓			-
- น้ำมันที่ใช้แล้ว · รวบรวมและนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงที่โรงไฟฟ้า Boiler หรือ Incinerator	พื้นที่ส่วนผลิต	- น้ำมันที่ใช้แล้ว จะถูกรวบรวมเพื่อส่งกำจัดโดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมต่อไป		✓			-

โครงการโรงงานผลิตเอททีลีนและบีทีเอ็กซ์ (ETP/BTX)
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

22

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
7.5 กากของเสียจากการบวนการผลิตซีซีซี - ตัวเร่งปฏิกิริยาที่เสื่อมสภาพจาก Hydro treating Unit · รวบรวมไว้ในถัง 200 ลิตร และแยกไว้ในสถานที่เก็บกากของเสียก่อนส่งกลับบริษัทผู้ขายในต่างประเทศ เพื่อ Regenerate และนำกลับมาใช้ใหม่ในกระบวนการผลิต	พื้นที่ส่วนผลิต	- สำหรับข้อมูลของโครงการซีซีซี ได้แนกเล่มรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ (Monitor) ออกไป ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1010.8/4832 ลงวันที่ 25 มีนาคม 2564 ภายใต้ชื่อโครงการโรงงานแปรรูปพลาสติกคอมโบน์แก๊สออยล์ (VGOHT&DCC)				✓	ควรแจ้งขอปรับปรุงมาตรการฯ เพื่อให้สอดคล้องกับการดำเนินการปัจจุบัน
- Oxygen Hydrogenation · รวบรวมไว้ในถัง 200 ลิตร และแยกไว้ในสถานที่เก็บกากของเสียก่อน ส่งกลับบริษัทผู้ขายในต่างประเทศ	พื้นที่ส่วนผลิต						
- DCC · รวบรวมไว้ในถัง 200 ลิตร และนำไปใช้เป็นสาร filler ในซีเมนต์และ asphalt	พื้นที่ส่วนผลิต						
- Dryer/NH ₃ Removal Bed Adsorbent · รวบรวมไว้ในถัง 200 ลิตร และแยกไว้ในสถานที่เก็บกากของเสียก่อน ส่งไปกำจัดยังศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมหรือส่งสารกลับไปยังบริษัท ผู้ขายเพื่อกำจัดต่อไป	พื้นที่ส่วนผลิต						
- COS Removal Bed Adsorbent · รวบรวมไว้ในถัง 200 ลิตร และแยกไว้ในสถานที่เก็บกากของเสียก่อนส่งไปกำจัดยังศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมหรือส่งกลับไปยังบริษัทผู้ขายเพื่อกำจัดต่อไป	พื้นที่ส่วนผลิต						

โครงการโรงงานผลิตเอททีลีนและบีทีเอ็กซ์ (ETP/BTX)
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

23

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง กับโครงการ	
- Amine Removal Bed Adsorbant · รวบรวมไว้ในถัง 200 ลิตร และแยกไว้ในสถานที่เก็บกากของเสียก่อน ส่งกลับบริษัทผู้ขายในต่างประเทศ หรือส่งไปกำจัดยังศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรม · ในกรณีที่ศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมไม่สามารถรับสารเร่งปฏิกิริยาที่เสื่อมสภาพไปกำจัดได้ ทางโครงการต้องส่งสารดังกล่าวกลับไปยังบริษัทผู้ขายเพื่อกำจัดต่อไป	พื้นที่ส่วนผลิต	- สำหรับข้อมูลของโครงการดีซีซี ได้แยกเล่มรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ (Monitor) ออกไป ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1010.8/4832 ลงวันที่ 25 มีนาคม 2564 ภายใต้ชื่อโครงการโรงงานแปรรูปสภาพคอมโบน์แก๊สออยล์ (VGOHT&DCC)					
8. สังคม – เศรษฐกิจ - จัดพนักงานซึ่งเป็นคนท้องถิ่นเป็นพนักงานของโครงการ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจะพิจารณาการรับพนักงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสม เป็นอันดับแรก	✓				-
- จัดให้มีการจัดมอบทุนการศึกษาแก่นักเรียนในชุมชนรอบๆ โครงการ	ชุมชนรอบๆ พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการสนับสนุนกิจกรรมทางการศึกษาในการมอบทุนการศึกษาเพื่อชุมชนตามแผนชุมชนสัมพันธ์ 2567	✓				-
- จัดให้มีกิจกรรมรณรงค์ ประชาสัมพันธ์ เกี่ยวกับโครงการให้ชุมชนใกล้เคียง และประชาชนทั่วไปทราบ	ชุมชนรอบๆ พื้นที่โครงการ	- ฝ่ายประชาสัมพันธ์ของกลุ่มโรงงาน บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ออกไปพบปะกับชุมชนเป็นประจำ	✓				-

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง กับโครงการ	
การประชาสัมพันธ์มีแผนงานการประชาสัมพันธ์ ดังนี้ กิจกรรมให้ความรู้ (Education Activities) - จัดทำเอกสารเผยแพร่และสื่อสารประชาสัมพันธ์ต่างๆ เช่น ประชาสัมพันธ์ทางวิทยุท้องถิ่นจดหมายข่าว แผ่นพับ สไลด์ และเอกสารอื่นๆ	ชุมชนรอบๆ พื้นที่โครงการ	- กลุ่มโรงงาน บมจ.ไออาร์พีซีได้จัดทำแผ่นพับ เอกสารข่าววารสาร การประชาสัมพันธ์ผ่านทางวิทยุท้องถิ่น และหอกระจายข่าวที่ติดตั้งในชุมชนโดยรอบพื้นที่เขตประกอบการฯ	✓				-
- เชิญกลุ่มเป้าหมายเข้าเยี่ยมชมกิจการของโรงงาน ชมกระบวนการผลิตการป้องกันมลภาวะและอุบัติเหตุต่างๆ	ชุมชนรอบๆ พื้นที่โครงการ	- กลุ่มโรงงาน บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้เชิญกลุ่มนักศึกษา ลูกค้า หน่วยงานราชการ และชุมชนต่างๆ เข้าเยี่ยมชมกิจการโรงงาน และกระบวนการผลิต รวมถึงจัดให้มีบุคลากรออกประชาสัมพันธ์เผยแพร่กิจการโรงงาน เช่น เปิดบ้านสานสัมพันธ์ รุ่น 1-5, เปิดบ้านต้อนรับคณะเยี่ยมชมองค์การสงเคราะห์ทหารผ่านศึก สมาคมประกันภัยวินาศภัยไทย มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ วิทยาเขตระยอง ดูงานเรื่องการผลิตกระแสไฟฟ้าจากพลังงานหมุนเวียน (Floating Solar), กรมการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศและสิ่งแวดล้อม ดูงานเรื่องการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและการบริหารจัดการขยะแบบครบวงจร, อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (METI) ดูงานเรื่องการบริหารจัดการด้านความปลอดภัยโรงงานและมหาวิทยาลัยเชียงใหม่ ดูงานเรื่องนวัตกรรมไออาร์พีซี เป็นต้น	✓				-

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน					ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการโครงการ		
- จัดให้มีบุคลากรออกเผยแพร่โดยการบรรยายตามสถานที่ศึกษาและสมาคมต่างๆ	ชุมชนรอบๆ พื้นที่โครงการ	- โครงการร่วมกับหน่วยงานกลางจัดให้มีการเผยแพร่ความรู้ต่างๆ ให้กับตัวแทนของชุมชน และประชาชน นอกจากนี้โครงการมีศูนย์การเรียนรู้เครือข่ายชุมชน เพื่อให้เป็นสื่อกลางของการแลกเปลี่ยนและเผยแพร่กิจกรรม ความรู้ต่างๆ ให้กับชุมชน	✓				-	
- เสนอความรู้ ข้อเท็จจริง เกี่ยวกับกระบวนการผลิต การป้องกัน อันตรายและสิ่งแวดล้อมผ่านสื่อมวลชนต่างๆ เช่น หนังสือพิมพ์ วิทยุ กระจายเสียง โทรทัศน์ เป็นต้น	ชุมชนรอบๆ พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการนำเสนอข้อมูลผ่านทางสื่อต่างๆ เพื่อเสนอรายละเอียดเกี่ยวกับโครงการ	✓				-	
- ให้การสนับสนุนและร่วมจัดนิทรรศการ และกิจกรรมทางวิชาการที่ เกี่ยวข้องกับอุตสาหกรรมปิโตรเคมี	ชุมชนรอบๆ พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการสนับสนุน ร่วมจัดนิทรรศการ และกิจกรรมวิชาการทางด้านต่างๆ	✓				-	
กิจกรรมเพื่อสังคม (Social Activities) - ร่วมมือกับราชการและประชาชนใน กิจกรรมพัฒนาท้องถิ่น	ชุมชนรอบๆ พื้นที่โครงการโดยการประสานงานกับหน่วยงานราชการและประชาชนในท้องถิ่น	- โครงการให้ความร่วมมือกับหน่วยราชการและประชาชน ในการพัฒนาท้องถิ่น เช่น โครงการกองทุนส่งเสริมสุขภาพชุมชน, โครงการสร้างสนามเปตองเพื่อสุขภาพ โครงการจัดซื้ออุปกรณ์ทางการแพทย์ โครงการสนับสนุนอุปกรณ์กีฬา ปรับปรุงสนามกีฬา และกิจกรรมพัฒนาศักยภาพผู้สูงอายุ เป็นต้น	✓				-	
- ร่วมมือกับราชการและประชาชนในการรณรงค์รักษาสภาพแวดล้อม	ชุมชนรอบๆ พื้นที่โครงการโดยการประสานงานกับหน่วยงานราชการและประชาชนในท้องถิ่น	- โครงการให้ความร่วมมือในการจัดกิจกรรมร่วมกับราชการและประชาชนในการรักษาสีงแวดล้อม เช่น กิจกรรมจิตอาสาพัฒนาสิ่งแวดล้อม และกิจกรรมเก็บขยะชายหาดศาลเจ้าพะเลท่าเรือ ไออาร์พีซี เป็นต้น	✓				-	

โครงการโรงงานผลิตเอททีลีนและบีทีเอ็กซ์ (ETP/BTX)
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการโครงการ	
- ให้การสนับสนุนการศึกษาแก่เยาวชนในท้องถิ่น เช่น ให้อทุน ให้ฝึกงาน เป็นต้น	ชุมชนรอบๆ พื้นที่โครงการโดยการประสานงานกับหน่วยราชการและประชาชนในท้องถิ่น	- โครงการดำเนินการสนับสนุนกิจกรรมทางการศึกษาในการมอบทุนการศึกษาเพื่อชุมชนตามแผนชุมชนสัมพันธ์ 2567	✓				-
- จัดให้มีบุคลากรประชาสัมพันธ์ที่รับผิดชอบเกี่ยวกับการสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับกลุ่มบุคคลต่างๆ อีกทั้งรับทราบปัญหา รวมทั้งการร้องทุกข์และความต้องการของประชาชนในท้องถิ่น	ชุมชนรอบๆ พื้นที่โครงการโดยการประสานงานกับหน่วยราชการและประชาชนในท้องถิ่น	- กลุ่ม บมจ.ไออาร์พีซี ได้จัดเจ้าหน้าที่มีวลงนอกไปพบปะเพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชน และมีการจัดตั้งศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน เพื่อสามารถติดต่อประสานงานรับเรื่องร้องทุกข์และประสานยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้องตรวจ สอบหาสาเหตุและระงับเหตุการณ์ฉุกเฉินได้ทันที	✓				-
- จัดหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ร่วมกับทางสาธารณสุขจังหวัดระยอง ตรวจรักษาสุขภาพอนามัยให้ชาวบ้านบริเวณโดยรอบ	ชุมชนรอบๆ พื้นที่โครงการโดยการประสานงานกับหน่วยราชการและประชาชนในท้องถิ่น	- โครงการมีการจัดหน่วยแพทย์เคลื่อนที่เพื่อเข้าไปตรวจสุขภาพของชาวบ้านในชุมชนโดยรอบโรงงาน	✓				-
- สนับสนุนกิจกรรมทางศาสนาร่วมกับท้องถิ่น	ชุมชนรอบๆ พื้นที่โครงการโดยการประสานงานกับหน่วยราชการและประชาชนในท้องถิ่น	- โครงการได้ดำเนินการสนับสนุนกิจกรรมทางศาสนาร่วมกับท้องถิ่น และสนับสนุนกิจกรรมต่างๆเกี่ยวกับชุมชน เช่น กิจกรรมทอดกฐินสามัคคี เป็นต้น	✓				-

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการโครงการ	
- สนับสนุนโครงการและกิจกรรมด้านการส่งเสริมศิลปวัฒนธรรม อุตสาหกรรมและเทศกาลผลไม้ประจำปีของจังหวัดระยอง	ชุมชนรอบๆ พื้นที่โครงการโดยการประสานงานกับหน่วยราชการและประชาชนในท้องถิ่น	- สนับสนุนกิจกรรมด้านการส่งเสริมศิลปวัฒนธรรม อุตสาหกรรม และเทศกาลผลไม้ประจำปีของจังหวัดระยองเป็นประจำ เช่น กิจกรรมหนังใหญ่โพทะเล เป็นต้น	✓				-
- สนับสนุนโครงการ/กิจกรรมเพื่อสังคม ได้แก่ ช่วยเหลือผู้ประสบภัยแล้งจังหวัดระยอง กิจกรรมแม่และเด็ก การรณรงค์ร่วมกันปลูกต้นไม้ เสริมความรู้ด้านสาธารณสุข ร่วมงานกาชาด	ชุมชนรอบๆ พื้นที่โครงการโดยการประสานงานกับหน่วยราชการและประชาชนในท้องถิ่น	- สนับสนุนกิจกรรมเพื่อสังคมต่อชุมชนข้างเคียง และกิจกรรมของจังหวัดระยองอย่างต่อเนื่อง เช่น โครงการกองทุนส่งเสริมสุขภาพชุมชน, โครงการสร้างสนามเบตองเพื่อสุขภาพ โครงการจัดซื้ออุปกรณ์ทางการแพทย์ โครงการสนับสนุนอุปกรณ์กีฬา ปรับปรุงสนามกีฬา กิจกรรมพัฒนาศักยภาพผู้สูงอายุ กิจกรรมจิตอาสาพัฒนาสิ่งแวดล้อม และกิจกรรมเก็บขยะชายหาดศาลเจ้าทะเล ทำเรือไออาร์พีซี เป็นต้น	✓				-
9. แหล่งท่องเที่ยวและสุขภาพ							
- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวของโรงงาน หรือเขตประกอบการไออาร์พีซีโดยรอบเพื่อความสวยงามและเป็นแนวป้องกันฝุ่นและเสียง และดูแลรักษาให้มีสภาพดีตลอดเวลา ทั้งนี้ต้องปลูกต้นไม้ยืนต้นเป็นสำคัญ โดยที่โครงการนำน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วมาใช้ประโยชน์ในการรดต้นไม้	ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานได้จัดทำพื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่ของโรงงาน และมีการปลูกต้นไม้เพิ่มเติมเป็นระยะๆ และในพื้นที่ของเขตประกอบการไออาร์พีซี มีการจัดพื้นที่สีเขียวรณรงค์ปลูกป่าในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี	✓				-

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติตาม	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติตาม	ไม่เกี่ยวข้องกับการโครงการ	
- การออกแบบอาคาร ป้ายโฆษณา ตลอดจนปล่องและสถานีเก็บกองขยะของโครงการ ควรออกแบบสิ่งก่อสร้างไม่ให้ทำลายทัศนียภาพ และสภาพแวดล้อม	ภายในพื้นที่โครงการ	- ในการออกแบบอาคาร หรือสิ่งก่อสร้างต่างๆ ทางโครงการ ได้มีการคำนึงถึงทัศนียภาพ และสภาพแวดล้อมเป็นสำคัญ	✓				-
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย			✓				-
- จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยเพื่อดำเนินการในเรื่องต่อไปนี้ · กำหนดนโยบายด้านความปลอดภัย · กำหนดกฎระเบียบ ข้อบังคับและการปฏิบัติด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย · ควบคุมดูแลการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยให้เป็นไปตามแผน · วิเคราะห์สอบสวนหาสาเหตุของอุบัติเหตุ	ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ	- มีการจัดตั้งคณะกรรมการทางด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ซึ่งมีหน้าที่ในการกำหนดนโยบายด้านความปลอดภัย - มีนโยบาย กฎระเบียบ ข้อบังคับ และควบคุมดูแลด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยในกลุ่มโรงงาน - มีการจัดทำแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย และอาชีวอนามัยประจำปี และดำเนินการตามแผนที่กำหนด - มีการบันทึกสถิติอุบัติเหตุ และหากมีอุบัติเหตุเกิดขึ้นจะทำการสอบสวน หาสาเหตุ และแนวทางป้องกันแก้ไข ในช่วงเดือนมกราคม-ธันวาคม 2567 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น	✓				-
- จัดให้มีและใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ให้เหมาะสมกับ ประเภทของงานและเพียงพอแก่คนงาน เช่น หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย ถุงมือ หน้ากาก เป็นต้น	ภายในพื้นที่โครงการ	- มีการจัดอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้แก่พนักงานตามความเหมาะสมประเภทของงาน และกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน	✓				-
- กำหนดเขตส่วนใช้เครื่องป้องกันอันตรายจากเสียงดัง และคนงานทุกคน ต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังในเขตดังกล่าว	ภายในพื้นที่โครงการ	- มีการจัดทำป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง เพื่อเป็นการกำหนดเขตให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันด้านเสียงขณะปฏิบัติงาน	✓				-
- จัดให้มีห้องควบคุมเครื่องจักร (Control Room) เพื่อหลีกเลี่ยงการสัมผัสเสียงดังแก่คนงาน	ภายในพื้นที่โครงการ	- มีการให้พนักงานปฏิบัติงานในห้อง Control Room เพื่อหลีกเลี่ยงการสัมผัสเสียงดัง	✓				-

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการโครงการ	
- กำหนดแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย รวมทั้งจัดให้มีอุปกรณ์ผจญเพลิงที่เหมาะสม และเพียงพอ รวมทั้งมีการซ้อมผจญเพลิงเป็นช่วงๆ สมำเสมอ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการซ้อมแผนฉุกเฉินเกี่ยวกับกรณีไฟไหม้และสารเคมีรั่วไหลเป็นประจำทุกปี รวมทั้งมีอุปกรณ์ผจญเพลิงที่เหมาะสมและเพียงพอ สำหรับปี 2566 มีการซ้อมฉุกเฉินตามแผนการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี ดังนี้ • ETP : ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีไฟไหม้ (COLD1-COLD2-BDE-HOT (FTC) เมื่อวันที่ 17 พฤษภาคม 2567 : ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีไฟไหม้ระดับ 2 (OLCO (COLD2)) เมื่อวันที่ 26 สิงหาคม 2567 : ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน EG1+EF1 (OLCO (COLD2)) เมื่อวันที่ 5 กันยายน 2567 : ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีไฟไหม้ระดับ 1 (OLHU (HOT)) เมื่อวันที่ 11 กันยายน 2567 • BTX : ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีไฟไหม้และสารเคมีรั่วไหล (SAAE : BTX) เมื่อวันที่ 25 เมษายน 2567 : ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหล (SAAE : BTX) เมื่อวันที่ 25 มิถุนายน 2567 : ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีไฟไหม้ระดับ 1 (SAAE : BTX) เมื่อวันที่ 28 สิงหาคม 2567 : ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีไฟไหม้ระดับ 1 (ALSA (ข้าง Sub.E9) เมื่อวันที่ 16 กันยายน 2567	✓				-

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน					ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติตาม	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติตาม	ไม่เกี่ยวข้องกับการ		
- จัดให้มีการอบรมเรื่องความปลอดภัยแก่พนักงานในเรื่องต่างๆ ดังนี้ • ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต • ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวข้องกับสารเคมีเสี่ยง ความร้อน • การดับเพลิงและการใช้อุปกรณ์ดับเพลิงต่างๆ • การปฐมพยาบาล • การปฏิบัติตามเหตุฉุกเฉิน	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการอบรมด้านความปลอดภัยให้กับพนักงานตามแผนการอบรมประจำปี และแผนการดำเนินการซ้อมแผนฉุกเฉิน โดยมีการอบรมแยกตามหลักสูตรต่างๆ	✓				-	
- ติดตั้งเครือข่ายติดต่อสื่อสารกับหน่วยงานท้องถิ่น หน่วยงานราชการ โรงงานใกล้เคียงสำหรับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	ภายในพื้นที่โครงการ	- มีศูนย์ ECC ในการติดต่อสื่อสารกับหน่วยงานท้องถิ่น โรงงานใกล้เคียง และหน่วยงานราชการ หากเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน และกำหนดคู่มือ การป้องกันแผนฉุกเฉินและระงับอัคคีภัย	✓				-	
- จัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยต่างๆ	ภายในพื้นที่โครงการ	- ดำเนินการจัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยหลายประเภท ได้แก่ • ระบบ Web site • เอกสารหมวกเขียว News • เอกสาร Occ-health News	✓				-	
- จัดให้มีห้องพยาบาล เวชภัณฑ์ และรถปฐมพยาบาลสำหรับส่งผู้ป่วย	ภายในพื้นที่โครงการ	- ในแต่ละหน่วยการผลิตจะมีการจัดตู้ยา และอุปกรณ์ปฐมพยาบาล เบื้องต้นและเปลสนาม สำหรับหน่วยงานกลางของกลุ่มบริษัท ไออาร์พีซี จัดให้มีห้องพยาบาลและรถพยาบาลประจำโครงการ	✓				-	

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
- จัดให้มีการจัดทำ Job Safety Analysis โดยเลือกงาน ที่คนงานอาจจะประสบอุบัติเหตุอันตรายได้สูง โดยการค้าเนินการให้แบ่งออกเป็น 3 ชั้น ตอน คือ · แบ่งขั้นตอนการทำงาน · ศึกษาอันตรายหรืออุบัติเหตุที่แฝงอยู่ในแต่ละขั้นตอน · หาวิธีแก้ไขอันตรายหรืออุบัติเหตุที่แฝงอยู่ในแต่ละขั้นตอน	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำการประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี What if Analysis โดยเลือกงาน ที่คนงานอาจประสบอุบัติเหตุอันตรายได้สูง โดยแบ่งออกเป็น 3 ขั้นตอน คือ แบ่งขั้นตอนการทำงาน จากนั้นศึกษาอันตราย หรืออุบัติเหตุที่แฝงอยู่ในแต่ละขั้นตอน และหาวิธีแก้ไขอันตรายหรืออุบัติเหตุที่แฝงอยู่ในแต่ละขั้นตอน	✓				-
- มีมาตรการ Preventive Maintenance เกี่ยวกับประสิทธิภาพในการทำงาน ของอุปกรณ์เตือน-ชี้วัด Record, Check และ Alarm ต่างๆ (ที่มีโอกาส Fault ได้) อย่างสม่ำเสมอ	เครื่องชี้วัดทางอุณหภูมิ, ระดับและความดันต่างๆ	- มีการจัดทำแผนการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของ Alarm, Detector และมีการแสดงผลที่ห้อง Control Room	✓				-
- มี Bund Wall ป้องกันกรณีสารเคมีหก/รั่วไหลจากถังเก็บต่างๆ ในส่วนลานถัง	ภายในส่วนลานถัง	- มีการสร้างคันคอนกรีตล้อมรอบวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์เพื่อป้องกัน การหกรั่วไหลของสารเคมี	✓				-
- มีการอบรมให้เข้าใจและแน่ใจในขั้นตอน/วิธีการลดอันตรายและป้องกันต่างๆ ก่อนที่จะดำเนินการจริง	ภายในส่วนลานถัง	- มีการอบรมพนักงาน และเจ้าหน้าที่ที่จะเข้าปฏิบัติงานเพื่อทำความเข้าใจขั้นตอนก่อนดำเนินงานจริง	✓				-

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน					ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการโครงการ		
- จัดให้มีการจัดบุคลากร การเตรียมระบบผจญเพลิง การเตรียมระบบ ตรวจจับเพลิงไหม้และก๊าซระบบเดียวกันแผนการปฏิบัติการฉุกเฉิน ภายในและภายนอกโครงการ การประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ แผนการอพยพคนในบริเวณที่ปลอดภัยตลอดจนมาตรการเสริมต่างๆ เพื่อป้องกันและลดความรุนแรงของอุบัติเหตุ อาทิเช่น ให้มีระบบข้อมูลป้องกัน และแก้ไขอุบัติเหตุจากสารเคมีมีการฝึกซ้อมการผจญเพลิง การตรวจสอบจุดบกพร่องในระบบที่เกี่ยวข้องกับการผลิตและประสิทธิภาพของอุปกรณ์ความปลอดภัย	ภายในพื้นที่โครงการ	- มีการเตรียมระบบผจญเพลิง <ul style="list-style-type: none">จัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นประจำทุกปีจัดให้มีระดับเพลิงและระงับเหตุฉุกเฉิน - มีแผนการปฏิบัติการฉุกเฉิน โดยแบ่งแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย และมีการจัดทำ Procedure Manual ในขณะปฏิบัติงานเป็น 5 ประเภท ได้แก่ <ul style="list-style-type: none">กรณีเพลิงไหม้กรณีสารเคมีรั่วไหลกรณีเหตุภาวะฉุกเฉินกรณีโครงสร้างพังทลายกรณีรั่วสัรั่วไหล - มีการจัดทำแผนการปฏิบัติการฉุกเฉิน และการซ้อมแผนฉุกเฉินของโรงงาน	✓				-	
- ในช่วงเริ่มดำเนินการผลิตหากผลิตภัณฑ์ของโครงการที่ผลิตได้ ยังไม่ได้มาตรฐานตามข้อกำหนดให้นำผลิตภัณฑ์ดังกล่าวกลับเข้าสู่กระบวนการจนกว่าผลิตภัณฑ์นั้นๆ จะได้มาตรฐาน	ภายในพื้นที่โครงการ	- มี Tank สำหรับเก็บผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้มาตรฐาน ซึ่งจะส่งกลับเข้าสู่กระบวนการผลิตใหม่	✓				-	
- กำหนดให้ทางโครงการจัดทำแผนความปลอดภัยและแผนฉุกเฉินของทางโครงการ ให้แก่บริษัทรับเหมาทราบในช่วงเริ่มดำเนินการและให้มีการประสานงานกันระหว่างโครงการและบริษัทรับเหมาอย่างต่อเนื่องสม่ำเสมอ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำคู่มือความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมาในการปฏิบัติงานในพื้นที่โรงงานและมีการออกใบ Work Permit ในการทำงานให้กับผู้รับเหมาให้เหมาะสมกับงานที่จะเข้ามาปฏิบัติงาน และแจ้งแผนฉุกเฉินให้แก่ผู้รับเหมาทราบ	✓				-	

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
- ในช่วงหยุดดำเนินการผลิตผลิตภัณฑ์ที่เป็นของเหลวที่ผลิตได้จะถูกส่งผ่านท่อเข้าสู่ถังเก็บผลิตภัณฑ์ประเภทต่างๆ ส่วนที่ยังคงค้างอยู่ในท่อระหว่างกระบวนการผลิตให้ส่งเข้าสู่ Day Tank เพื่อรอนำกลับเข้าสู่ กระบวนการและในส่วนผลิตภัณฑ์ที่เป็นก๊าซที่ยังคงค้างหรือหลงเหลืออยู่ตามท่อให้ส่งไปเผายัง Flare ทั้งหมด	ภายในพื้นที่โครงการ	- จัดให้มีถังเก็บผลิตภัณฑ์ (Day Tank) ในช่วงมีการ Shut Down เพื่อรอนำกลับเข้าสู่กระบวนการผลิต และก๊าซที่ค้างอยู่ในท่อได้ดำเนินการส่งไปเผาที่ Flare ซึ่งเป็นการเผาไหม้ที่สมบูรณ์	✓				-
- กำหนดให้มีมาตรการการจัดการรั่วไหลของวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ของโครงการ โดยในกรณีที่เกิดการรั่วไหลในปริมาณที่สามารถรวบรวมกลับไปได้ใหม่ได้ให้ทำการสูบน้ำกลับไปยังถัง Day Tank และส่งต่อเข้าสู่กระบวนการผลิตส่วนในกรณีที่มีการรั่วไหลมากให้พิจารณาหยุดดำเนินการผลิตจนกว่าเหตุการณ์จะกลับสู่สภาวะปกติ	ภายในพื้นที่โครงการ	- ในกรณีเกิดการรั่วไหลของวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ทางโรงงานได้ทำการสูบน้ำกลับเข้าสู่ Day Tank และมีมาตรการในการเตรียมความพร้อมในกรณีเกิดสารเคมีรั่วไหล และการซ่อมตามแผนประจำปี โดยในช่วงเดือนมกราคม-ธันวาคม 2567 ยังไม่พบการรั่วไหลของวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์	✓				-

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
- จัดหลักสูตรอบรมพนักงานให้ตระหนักถึงความปลอดภัยและอันตรายที่จะเกิดขึ้นให้รวมอยู่ในแผนการอบรมพนักงานประจำปีของบริษัทฯ ดังนี้ • กฎระเบียบความปลอดภัย พนักงาน Safety เข้ารับการอบรม จำนวน 2 ครั้ง/ปี ครั้งละ 3 ชั่วโมง • หลักสูตรปฐมพยาบาล พนักงานทุกคนเข้ารับการอบรม จำนวน 1 ครั้ง/ปี ครั้งละ 3 ชั่วโมง • ความปลอดภัยในการทำงานเบื้องต้น พนักงาน Safety ฝ่ายซ่อมบำรุง ระดับ 5, 6, 7 และฝ่ายบริหารระดับ 7 เข้ารับการฝึกอบรมจำนวน 2 ครั้ง/ปี ครั้งละ 2 ชั่วโมง • ทัศนคติความปลอดภัยพนักงานระดับ 2,3 และ 4 เข้ารับการอบรม จำนวน 1 ครั้ง/ปี ครั้งละ 3 ชั่วโมง • งานซ่อมบำรุงกับความปลอดภัย พนักงาน Safety เข้ารับการฝึกอบรม จำนวน 2 ครั้ง/ปี ครั้งละ 2 ชั่วโมง • การป้องกันและระงับอัคคีภัย พนักงาน Safety เข้ารับการอบรม จำนวน 2 ครั้ง/ปี ครั้งละ 2 ชั่วโมง • บทบาทผู้บริหารกับความปลอดภัย พนักงานระดับ 2, 3 และ 4 เข้ารับการอบรม จำนวน 1 ครั้ง/ปี ครั้งละ 3 ชั่วโมง • การป้องกันและควบคุม พนักงานระดับ 2, 3 และ 4 เข้ารับการอบรม จำนวน 1 ครั้ง/ปี ครั้งละ 3 ชั่วโมง	ภายในพื้นที่โครงการ	- หน่วยงานกลางจัดทำหลักสูตรการอบรมพนักงานของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) เป็นประจำปี โดยมี การฝึกอบรมตามแผนพัฒนาบุคคล และแผนการซ่อมแผนฉุกเฉิน ซึ่งมีหลักสูตรการอบรมด้านต่างๆ ดังนี้ หลักสูตรด้าน Leadership Development Program หลักสูตรด้าน Quality&Productivity หลักสูตรด้าน ความปลอดภัย หลักสูตรด้าน ดับเพลิง หลักสูตรด้าน สิ่งแวดล้อม หลักสูตรด้าน การอนุรักษ์พลังงาน หลักสูตรด้าน พัฒนาศมรรถนะด้านกระบวนการผลิต หลักสูตรด้าน Total Productive Maintenance & Management หลักสูตรด้าน Compliance		✓			-

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการโครงการ	
<ul style="list-style-type: none">อุบัติเหตุร้ายแรง : พนักงาน Safety เข้ารับการฝึกอบรมจำนวน 1 ครั้ง/ปี ครั้งละ 3 ชั่วโมงการใช้ Air Pack : พนักงาน Safety เข้ารับการฝึกอบรม จำนวน 2 ครั้ง/ ปี ครั้งละ 3 ชั่วโมงการสอบสวน วิเคราะห์บันทึกรายงานและประเมินอุบัติเหตุ พนักงาน Safety เข้ารับการอบรมจำนวน 2 ครั้ง/ปี ครั้งละ 3 ชั่วโมงพฤติกรรมมนุษย์กับความปลอดภัย พนักงาน Safety เข้ารับการอบรม จำนวน 2 ครั้ง/ปี ครั้งละ 2 ชั่วโมงเทคนิคการเป็นวิทยากรในการอบรมเรื่องความปลอดภัย พนักงาน Safety เข้ารับการอบรม จำนวน 2 ครั้ง/ปี ครั้งละ 3 ชั่วโมง	ภายในพื้นที่โครงการ						
11. การศึกษาด้านอันตรายร้ายแรง							
<ul style="list-style-type: none">มีระบบ Distributed Control System (DCS) สำหรับควบคุมการทำงานของระบบ	ส่วนการผลิต	<ul style="list-style-type: none">ดำเนินการควบคุมการทำงานของระบบผ่าน DCS	✓				-
<ul style="list-style-type: none">มีการจัดระบบ Zoning ด้าน Traffic Route ภายในส่วนการผลิต ทั้งประเภทความเร็วของพาหนะและขอบเขตของแต่ละพื้นที่รวมทั้งการเข้าสู่ภายในส่วนการผลิตของผู้มาติดต่อและ/หรือ พนักงานขับรถต่างๆ จะต้องมีการทำ Work Permit	ส่วนการผลิต	<ul style="list-style-type: none">กำหนดความเร็วของรถที่เข้าเขตพื้นที่ที่ 20 กม./ชม. และมีการจัดทำ Work Permit โดยแบ่งลักษณะงานที่จะออกใน Work Permit เป็น 3 ประเภทได้แก่<ul style="list-style-type: none">Cold work : โบราณวัตถุทำงานซ่อมแซมธรรมดาHot work : โบราณวัตถุใช้สิ่งมีประกายไฟConfined Space Entry Permit : โบราณวัตถุเข้าทำงานที่อับอากาศและบริเวณที่คับแคบ	✓				-

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการโครงการ	
- มีการจัดและปรับปรุง Safety Regulation	ส่วนการผลิต	- มีการจัดทำคู่มือความปลอดภัยสำหรับพนักงานและผู้รับเหมา	✓				-
- มีระบบ Interlock system ควบคุมการจ่ายสารนำเข้ากับภายในระบบ	อุปกรณ์ที่มีการควบคุมความดัน	- มี Instruction Manual ในการทำงานของระบบ Interlock system	✓				-
- จัดให้มีการประเมินผลอันตรายร้ายแรงเพิ่มเติม ศึกษาถึงโอกาสที่จะเกิดขึ้น จากสารเคมีอันตรายต่างๆ ภายในเวลา 3 ปี หลังจากดำเนินการผลิตแล้ว	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำการประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment) เพิ่มเติมโดยใช้ข้อมูล HAZOP ในช่วงออกแบบโครงการ และมีการทบทวนตามกฎหมายทุก 5 ปี โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 โครงการได้มีการเปลี่ยนแปลงรอบการส่งรายงานทบทวนผลการประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment) ซึ่งจะดำเนินการทบทวนอีกครั้งในปี 2571	✓				-
- จัดให้มีการศึกษา Hazard and Operability Study (HAZOP) ในช่วงการ ออกแบบโครงการอย่างละเอียด	ภายในพื้นที่โครงการ	- มีการศึกษา HAZOP ในช่วงการออกแบบโครงการอย่างละเอียด	✓				-
- จัดให้มีแผนการติดตามตรวจสอบการทำงานของระบบท่อส่งสารเคมี วัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์ตามตารางการบำรุงรักษาท่อส่งและอุปกรณ์ต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ พร้อมทั้งการนำแผนการตรวจสอบที่ได้มาทำการประเมินความเสี่ยงต่ออันตรายที่เกิดขึ้น	ระบบท่อส่งสารเคมี วัตถุดิบและผลิตภัณฑ์	- โครงการมีแผนการบำรุงรักษาและติดตามตรวจสอบการทำงานของระบบท่อส่งสารเคมี วัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ และอุปกรณ์ต่างๆ	✓				-
- จัดให้มีการดำเนินการปรับปรุงแก้ไขระบบท่อส่งสารเคมี วัตถุดิบ และ ผลิตภัณฑ์ในบริเวณที่ตรวจสอบพบว่ามีความเสี่ยงต่อการเกิดเหตุการณ์อันตราย	ระบบท่อส่งสารเคมี วัตถุดิบและผลิตภัณฑ์	- โครงการมีแผนการบำรุงรักษาและติดตามตรวจสอบการทำงานของระบบท่อส่งสารเคมี วัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ และอุปกรณ์ต่างๆ หากพบว่าชำรุดหรือมีความเสี่ยงต่อการเกิดเหตุอันตรายจะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขทันที	✓				-
- จัดอบรมเรื่องสาเหตุและผลที่เกิดจากเหตุการณ์อันตรายต่อเนื่องแก่พนักงานผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่และบุคคลที่เกี่ยวข้อง	ภายในพื้นที่โครงการ	- มีการจัดแผนการอบรมให้แก่พนักงานประจำปี โดยกำหนดหัวข้อการอบรมที่เหมาะสมกับลักษณะงานของพนักงานผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ และบุคคลที่เกี่ยวข้อง	✓				-

ตารางที่ 3 ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

คุณภาพ สิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ ปัญหา/อุปสรรค/ และการแก้ไข	ผลการตรวจประเมิน			
	สถานีดำเนินการ	ความถี่	ดัชนีที่ตรวจวัด			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตาม บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง กับโครงการ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	- ภายในกลุ่มโรงงาน บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) - โรงเรียนวงศ์สวัสดิ์ ราษฎร์รังสรรค์ (โรงเรียนหนองจอก) - สถานีอนามัยหนองจอก	ปีละ 4 ครั้ง ครึ่งละ 3 วัน	- CO - SO ₂ - NO ₂ - TSP - THC - PM ₁₀ - WS/WD	- มีค่าอยู่ในช่วง 0.54-1.11 ppm - มีค่าอยู่ในช่วง 0.020-0.0048 ppm - มีค่าอยู่ในช่วง 0.0032-0.0312 ppm - มีค่าอยู่ในช่วง 0.030-0.075 mg/m ³ - มีค่าอยู่ในช่วง 2.22-4.54 ppm - มีค่าอยู่ในช่วง 0.011-0.049 mg/m ³ เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตาม ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 (พ.ศ. 2538) ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษา คุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดมาตรฐาน คุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ประกาศคณะกรรมการ สิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนด มาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป และประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป พบว่า ดัชนีที่ตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกสถานี	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์	✓			

โครงการโรงงานผลิตเอททีแอลและบีทีเอ็กซ์ (ETP/BTX)
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

4. การตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) ตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอททีแอลและบีทีเอ็กซ์ ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ตามหนังสือเห็นชอบจาก
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเลขที่ วว 0804/11058 ลงวันที่ 28 กันยายน 2544
ซึ่งได้มีโครงการโรงงานผลิตเอททีแอลและบีทีเอ็กซ์ มีการจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ร่วมกัน ได้แก่ โครงการโรงงานผลิตเอททีแอล (ETP Plant) โครงการโรงงานผลิตบีทีเอ็กซ์ (BTX Plant)
และโครงการโรงงานผลิตดีซีซี (DCC Plant) โดยโครงการโรงงานผลิตดีซีซี (DCC Plant) ได้มีการขยายกำลังการผลิต
จึงมีการจัดทำแยกเล่มรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมออกทั้งหมดทั้ง 2 โครงการ ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่
ทส 1010.8/4832 ลงวันที่ 25 มีนาคม 2564 ภายใต้ชื่อโครงการโรงงานแปรรูปสฟาคอมไบน์แก๊สออกไซด์ หรือเรียกว่า
VGOHT&DCC

ดังนั้น ในการจัดทำรายงานการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Compliance Audit)
โครงการจะนำเสนอรายละเอียดเฉพาะของโครงการโรงงานผลิตเอททีแอล (ETP Plant) และโครงการโรงงานผลิตเบน
ซีนโทลูอีน และไซลีน (BTX Plant) โดยมีรายละเอียดผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและ
แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม แสดงดังตารางที่ 3 โดยมีรายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้กำหนดเกณฑ์การติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังนี้

- ปฏิบัติ

ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ครบถ้วน
- ปฏิบัติตามบางส่วน

ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ได้บางส่วน
- หรือมีการจัดการในรูปแบบอื่นที่เหมาะสมแทน

หรือมีบางส่วนที่ยังไม่ถึงเวลาต้องปฏิบัติ
- ไม่ปฏิบัติ

หมายถึง ไม่ได้ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้
- ไม่เกี่ยวข้องกับโครงการ

หมายถึง มาตรการที่กำหนดไว้ไม่เกี่ยวข้องกับโครงการ

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพ สิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ ปัญหา/อุปสรรค/ และการแก้ไข	ผลการตรวจประเมิน				
	สถานีดำเนินการ	ความถี่	ดัชนีที่ตรวจวัด			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตาม บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง	กับโครงการ
1.2 คุณภาพอากาศ จากแหล่งกำเนิด (ต่อ)	โครงการ ETP - เตาเผา (Furnace) 1 - หม้อไอน้ำ (Boiler) 1	ปีละ 2 ครั้ง	- CO - SO ₂ - NO _x - TSP - NH ₃ - H ₂ S	- มีค่าอยู่ในช่วง 18-23 ppm - มีค่าอยู่ในช่วง <0.1-30 ppm - มีค่าอยู่ในช่วง 23-44 ppm - มีค่าอยู่ในช่วง 2.8-16 mg/m ³ - มีค่าอยู่ในช่วง 0.88-1.9 mg/m ³ - มีค่าอยู่ในช่วง 1-4 ppm	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์ และมีค่าอยู่ใน ค่าควบคุม EIA	✓				
	โครงการ BTX - Fire Heater 1 ปล่อง	ปีละ 2 ครั้ง	- CO - SO ₂ - NO _x - TSP - NH ₃ - H ₂ S	- มีค่าอยู่ในช่วง 4.4-6.5 ppm - มีค่าเท่ากับ <0.1 ppm - มีค่าเท่ากับ 31 ppm ทุกครั้งที่ตรวจวิเคราะห์ - มีค่าอยู่ในช่วง 5.2-11 mg/m ³ - มีค่าอยู่ในช่วง 0.68-0.94 mg/m ³ - มีค่าเท่ากับ 2 ppm ทุกครั้งที่ตรวจวิเคราะห์ เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตาม ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของ สารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง) และเงื่อนไขตามรายงานการวิเคราะห์ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม EIA ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ว 0804/11058 ลงวันที่ 28 กันยายน 2544 พบว่า ดัชนีที่ ตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกสถานี	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์ และมีค่าอยู่ใน ค่าควบคุม EIA	✓				
	โครงการ DCC - Heater 2 ปล่อง - Regenerator 1 ปล่อง	ปีละ 2 ครั้ง	- CO - SO ₂ - NO _x - TSP - NH ₃ - H ₂ S	- สำหรับข้อมูลของโครงการดีซีซี ได้จัดทำแยกเล่มรายงานผลการ ปฏิบัติตามมาตรการฯ (Monitor) ออกไป ตามหนังสือเห็นชอบ เลขที่ ทส 1010.8/4832 ลงวันที่ 25 มีนาคม 2564 ภายใต้ชื่อ โครงการโรงงานแปรรูปพริกไทยอินทรีย์ (VGOHT&DCC)	-					✓

โครงการโรงงานผลิตเอททีลีนและบีทีเอ็กซ์ (ETP/BTX)
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพ สิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ ปัญหา/อุปสรรค/ และการแก้ไข	ผลการตรวจประเมิน				
	สถานีดำเนินการ	ความถี่	ดัชนีที่ตรวจวัด			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตาม บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง	กับโครงการ
2. คุณภาพน้ำ 2.1 คุณภาพน้ำเสีย จากกระบวนการผลิต น้ำฝนปนเปื้อน และน้ำทิ้งจากหอ ระบายความร้อน	- บ่อตรวจคุณภาพน้ำเสีย หลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสีย ขั้นต้นก่อนเข้าระบบบำบัด น้ำเสียส่วนกลาง	เดือนละ 1 ครั้ง	- pH - Temperature - COD - SS - Oil & Grease - NH ₃ - H ₂ S	- มีค่าอยู่ในช่วง 7.30-9.04 - มีค่าอยู่ในช่วง 31.2-38.4 °C - มีค่าอยู่ในช่วง 130,539.0-456,968.0 g/day - มีค่าอยู่ในช่วง 3,590.5-7,438.5 g/day - มีค่าอยู่ในช่วง <1,642.0-6,692.0 g/day - มีค่าอยู่ในช่วง 1,489.2-11,004.0 g/day - มีค่าอยู่ในช่วง 105.1-5,500.7 g/day เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตามเกณฑ์ คุณภาพน้ำเสียจากโรงงานที่ยอมรับให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัด ส่วนกลางของเขตประกอบการฯ พบว่า ดัชนีที่ตรวจวัดมีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐาน	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์ ควบคุม	✓				
	- Effluent Basin หลังผ่าน ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง	เดือนละ 1 ครั้ง	- pH - Temperature - COD - TSS - Oil & Grease - NH ₃ - H ₂ S	- มีค่าอยู่ในช่วง 6.58-7.51 - มีค่าอยู่ในช่วง 31.1-38.5 °C - มีค่าอยู่ในช่วง 25-64 mg/L - มีค่าอยู่ในช่วง <2.0-2.3 mg/L - มีค่า <2 mg/L ทุกครั้งที่ตรวจวิเคราะห์ - มีค่าอยู่ในช่วง 0.43-3.4 mg/L - มีค่าอยู่ในช่วง <0.06-0.46 mg/L เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุม การระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 และประกาศกระทรวง ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุม การระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559 พบว่า ดัชนีที่ตรวจวัด มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์	✓				

โครงการโรงงานผลิตเอททีลีนและบีทีเอ็กซ์ (ETP/BTX)
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพ สิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ ปัญหา/อุปสรรค/ และการแก้ไข	ผลการตรวจประเมิน				
	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่	ดัชนีที่ตรวจวัด			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตาม บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง	กับโครงการ
2.2 คุณภาพน้ำฝน (Storm Water)	- บริเวณรางระบายน้ำฝน (Open Ditch) ก่อนลงระบาย ลงสู่รางระบายน้ำฝนรวม ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	ปีละ 1 ครั้ง (ช่วงฝนตก)	- pH - Temperature - COD - TSS	- มีค่าอยู่ในช่วง 7.18-7.45 - มีค่าอยู่ในช่วง 31.9-32.6 °C - มีค่าอยู่ในช่วง 38-51 mg/L - มีค่าอยู่ในช่วง 2.4-15 mg/L เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐาน ควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 พบว่า ดัชนีที่ ตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกสถานี	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์	✓				
3. ระดับเสียงภายนอก โครงการ	- สถานีอนามัยหนองจอก - โรงเรียนวัดปลวกแดง	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 3 วัน ต่อเนื่อง	- L _{eq} 24 hr	- มีค่าอยู่ในช่วง 51.3-61.8 dB(A) เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตาม ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงทั่วไป พบว่า ดัชนีที่ตรวจวัดมีค่า อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกสถานี	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์	✓				
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 4.1 ระดับเสียง ภายในโรงงาน	- บริเวณ Boiler Feed - บริเวณ Compressor	ปีละ 4 ครั้ง ในช่วงที่มีการ ปฏิบัติงาน	- L _{eq} 8 hr	- มีค่าอยู่ในช่วง 83.1-83.5 dB(A) เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตาม ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความ ปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อม ในการทำงาน พ.ศ. 2546 พบว่า ดัชนีที่ตรวจวัดมีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานทุกจุด สำหรับบริเวณ Compressor เป็นข้อมูล ของโครงการดีซีซี ได้จัดทำแยกเล่มรายงานผลการปฏิบัติ ตามมาตรการฯ (Monitor) ออกไป ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1010.8/4832 ลงวันที่ 25 มีนาคม 2564 ภายใต้ชื่อโครงการ โรงงานแปรสภาพคอมโบบแก๊สออลซี (VGOHT&DCC)	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์	✓				

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพ สิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ ปัญหา/อุปสรรค/ และการแก้ไข	ผลการตรวจประเมิน				
	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่	ดัชนีที่ตรวจวัด			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตาม บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง	กับโครงการ
4.2 ระดับความร้อน	- หม้อต้มไอน้ำ (Boiler A) - หม้อต้มไอน้ำ (Boiler B)	ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มี การปฏิบัติงาน	- WBGT - WBGT	- มีค่าอยู่ในช่วง 29.7-30.5 °C - มีค่าอยู่ในช่วง 29.6-30.3 °C เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตาม ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความ ปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาพแวดล้อมใน การทำงาน พ.ศ. 2546 และประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความ ปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 พบว่า ดัชนีที่ตรวจวัดมี ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกสถานี	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์	✓				
4.3 ตรวจร่างกาย	- พนักงานทุกคน - พนักงานส่วนเชื่อม - พนักงานที่ทำงานบริเวณ Boiler Feed Water Pump และ Compressor	ก่อนเริ่มเข้ามา ปฏิบัติงาน ในโครงการ และทุกปีอย่าง น้อยปีละ 1 ครั้ง	- ตรวจสุขภาพ ทั่วไปประจำปี - ตรวจความจุปอด และ X-Ray ปอด - ตรวจการได้ยิน	- ไม่พบผลการตรวจผิดปกติจากการทำงาน	-	✓				
4.4 บันทึกสถิติ การเกิดอุบัติเหตุ	- ภายในพื้นที่โครงการ	ทุกครั้งที่เกิด อุบัติเหตุ	- บันทึกสถิติการ เกิดอุบัติเหตุระดับ ความรุนแรงและ สาเหตุ	- ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น	-	✓				

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพ สิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ ปัญหา/อุปสรรค/ และการแก้ไข	ผลการตรวจประเมิน				
	สถานีดำเนินการ	ความถี่	ดัชนีที่ตรวจวัด			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตาม บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง	กับโครงการ
4.5 ซ่อมดับเพลิง	- ภายในพื้นที่โครงการ	ปีละ 4 ครั้ง	- ซ่อมดับเพลิง	- ETP : ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีไฟไหม้ (COLD1-COLD2-BDE-HOT (FTC) เมื่อวันที่ 17 พฤษภาคม 2567 - ETP : ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีไฟไหม้ระดับ 2 (OLCO (COLD2)) เมื่อวันที่ 26 สิงหาคม 2567 - ETP : ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน EG1+EF1 (OLCO (COLD2)) เมื่อวันที่ 5 กันยายน 2567 - ETP : ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีไฟไหม้ระดับ 1 (OLHU (HOT)) เมื่อวันที่ 11 กันยายน 2567 - BTX : ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีไฟไหม้และสารเคมีรั่วไหล (SAAE : BTX) เมื่อวันที่ 25 เมษายน 2567 - BTX : ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหล (SAAE : BTX) เมื่อวันที่ 25 มิถุนายน 2567 - BTX : ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีไฟไหม้ระดับ 1 (SAAE : BTX) เมื่อวันที่ 28 สิงหาคม 2567 - BTX : ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีไฟไหม้ระดับ 1 (ALSA (ข้าง Sub.E9) เมื่อวันที่ 16 กันยายน 2567	-	✓				
5. จัดทำ Risk Assessment	- ภายในพื้นที่โครงการ	ภายใน 3 ปี หลังจากได้รับความเห็นชอบจาก สผ.	- ทำ Risk Assessment โดย หน่วยงานภาคเอกชนหรือรัฐ โดย ต้อง เสนอ ขอบเขตการศึกษา พร้อมหน่วยงานให้ สผ. พิจารณาก่อนดำเนินการ	- โครงการได้จัดทำการประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิต และมีการทบทวนการจัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงานทุก 5 ปี โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 โครงการได้มีการเปลี่ยนแปลงรอบการส่งรายงานทบทวนผลการประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment) ซึ่งจะดำเนินการทบทวนอีกครั้งในปี 2571	-	✓				

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพ สิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ ปัญหา/อุปสรรค/ และการแก้ไข	ผลการตรวจประเมิน				
	สถานีดำเนินการ	ความถี่	ดัชนีที่ตรวจวัด			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตาม บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง	กับโครงการ
6. จัดทำการศึกษาความคิดเห็นของประชาชน	- ตำบลเชิงเนิน * หมู่ 1 บ้านหนองจอก * หมู่ 2 บ้านเกาะหวาย * หมู่ 3 บ้านเกาะกลอย * หมู่ 5 บ้านปลวกเกตุ - ตำบลตะพง * หมู่ 1 บ้านตะพงใน * หมู่ 2 บ้านตะพงนอก - ตำบลบ้านแลง * หมู่ 1 บ้านแล้ง * หมู่ 2 บ้านกันหนอง	ทุก 1 ปี	สำรวจความคิดเห็นของประชาชนในหมู่บ้านที่คาดว่าจะได้รับผลกระทบ และสำรวจความคิดเห็นของข้าราชการในจังหวัดระยอง โดยสถาบันการศึกษาองค์กรที่น่าเชื่อถือ	- ดำเนินการสำรวจความคิดเห็นของประชาชน และหน่วยงานราชการ เมื่อช่วงเดือนมิถุนายน-กันยายน 2567	-	✓				

5. สรุปผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม

5.1 สรุปผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการตรวจประเมินการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนและบีทีเอ็กซ์ (ETP/BTX) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) พบว่า โครงการได้มีการปฏิบัติตามมาตรการฯ และมีความมุ่งมั่นที่จะพัฒนาการดำเนินงานของโครงการอย่างต่อเนื่องให้สอดคล้องกับมาตรการฯ ที่กำหนดและเฝ้าระวังติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่อาจเกิดขึ้นจากการดำเนินการของโครงการอย่างต่อเนื่อง โดยมีบางมาตรการที่ไม่เกี่ยวข้องกับโครงการ และบางมาตรการที่มีการจัดการในรูปแบบอื่นที่เหมาะสมกับสภาพปัจจุบันแทน

5.2 สรุปผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการตรวจประเมินการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนและบีทีเอ็กซ์ (ETP/BTX) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) พบว่า โครงการได้มีการปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่กำหนด โดยมีการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่องเป็นประจำทุกปี ซึ่งผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด โดยมาตรการติดตามตรวจสอบดังกล่าวมีความเหมาะสมต่อการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินงานของโครงการต่อไป

ภาคผนวก

เอกสารที่เกี่ยวข้องกับระบบการจัดการ

ISO 14001

ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM



ใบรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม
ใบรับรองฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

สถานประกอบการตั้งอยู่เลขที่ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท
ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง
จังหวัดระยอง 21000

ได้รับการรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมตามมาตรฐานเลขที่
มอก. 14001-2559 (ISO 14001:2015)

สำหรับขอบข่าย :

- โรงงาน BTK : การผลิตเบนซิน โทลูอีน มีกซ์ไซลีน สารอะโรมาติก C9 และ เอทิลเบนซิน ริช มีกซ์ไซลีน
- โรงงาน EBSM : การผลิตเอทิลเบนซิน และสไตรีน
- โรงงานโอเลฟินส์ : การผลิตเอทิลีน โพรพิลีน บิวทาไดอีน และ อะซีทิลีนแบล็ค
- โรงงาน UHV :
 - การผลิตผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม ได้แก่ แผลฟาทหนัก โพรเพน บิวเทน ส่วนประกอบน้ำมันดีเซล แผลฟาทเบา ก๊าซเชื้อเพลิง และน้ำมันขึ้น
 - การผลิตผลิตภัณฑ์ปิโตรเคมี ได้แก่ โพรพิลีน เอทิลีน และผลิตภัณฑ์อื่นๆ จาก Residue Deep Catalyst Cracking (ไฮโดรเจน และ กำมะถันเหลว)

โรงงานกลั่นน้ำมัน :

- การพัฒนา และ การผลิตผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม (วิธีการกลั่นและวิธีการผสม)
- การรับ การเก็บ และ การจ่ายวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม
- การผลิตกำมะถันเหลว

โรงงานน้ำมันหล่อลื่นพื้นฐาน : การพัฒนา และ การผลิตน้ำมันหล่อลื่นพื้นฐาน แอสฟัลต์ซีเมนต์
รับเบอร์โปรเซสซออยล์ และ สลัคแวกซ์

โดย
สถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ
อุตสาหกรรมพัฒนามูลนิธิ

ออกให้ ณ วันที่ 7 กันยายน 2564

มีผลถึง ณ วันที่ 6 กันยายน 2567

ออกให้ถึงเลข ณ วันที่ 25 มีนาคม 2548



สธ.



NSC-TIS-15 17021-1
EMS 005

ISO 14001

ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM



Certificate of Approval

This is to certify that

IRPC Public Company Limited

Address of premises : 299 Moo 5, Sukhumvit Road,
Cherngarn, Muang District,
Rayong 21000, Thailand

has been assessed and found to be conforming to the requirements of
TIS 14001-2559 (ISO 14001:2015)

for the scope :

- BTK Plant : Manufacture of benzene, toluene, mixed xylene, C9 aromatic and ethylbenzene rich mixed xylene
- EBSM Plant : Manufacture of ethyl benzene and styrene
- Olefin Plant : Manufacture of ethylene, propylene, butadiene and acetylene black
- UHV Plant :
 - Manufacture of petroleum products: heavy cracking naphtha (HCN), propane, butane, light cycle oil (LCO), light cracking naphtha (LCN), fuel gas and clarified oil (CLO)
 - Manufacture of petrochemical products: propylene, ethylene and the other products from Residue Deep Catalytic Cracking (hydrogen and liquid sulfur)

Refinery Plant :

- Development and manufacture of petroleum products (refining and blending process)
- Receiving, storage and distribution of feedstock and petroleum products
- Manufacture of liquid sulfur

Lube Base Oil Plant : Development and manufacture of lube base oil, asphalt cement, rubber process oil and slack wax

by
Management System Certification Institute (Thailand),
Foundation for Industrial Development

Date of Issue 7th September 2021

Valid Until 6th September 2024

First Issued Date 25th March 2005



MASCI



NSC-TIS-15 17021-1
EMS 005

ISO 14001
ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM



ใบรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม
ใบรับรองฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

สถานประกอบการตั้งอยู่เลขที่ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท
ตำบลคลองตัน อำเภอคลองเตย
จังหวัดกรุงเทพฯ 10110

ได้รับการรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมตามมาตรฐานเลขที่
มอก. 14001-2559 (ISO 14001:2015)

สำหรับขอบข่าย :

โรงงาน BTX : การผลิตเบนซีน โทลูอีน มีกซีโซลีน สารอะโรมาติก C9 และ เอทิลเบนซีน รัช มีกซีโซลีน

โรงงาน EBSM : การผลิตเอทิลเบนซีน และ สไตรีน

โรงงานโอเลฟินส์ : การผลิตเอทิลีน โพรพิลีน บิวทาไดอีน และ อะซีทิลีนแบล็ค

โรงงาน UHV :

- การผลิตผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม ได้แก่ แนนทาหนัก โพรเพน บิวเทน ส่วนประกอบน้ำมันดีเซล แนนทาเบา
ก๊าซเชื้อเพลิง และน้ำมันขึ้น

- การผลิตผลิตภัณฑ์ปิโตรเคมี ได้แก่ โพรพิลีน เอทิลีน และผลิตภัณฑ์อื่นๆ จาก Residue Deep
Catalyst Cracking (ไฮโดรเจน และ กำมะถันเหลว)

โรงงานกลั่นน้ำมัน :

- การพัฒนา และ การผลิตผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม (วิธีการกลั่นและวิธีการผสม)

- การรับ การเก็บ และ การจ่ายวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม

- การผลิตกำมะถันเหลว

โรงงานน้ำมันหล่อลื่นพื้นฐาน : การพัฒนา และ การผลิตน้ำมันหล่อลื่นพื้นฐาน แอสฟัลต์ซีเมนต์
รับเบอร์โปรเซสซออล และ สแล็คแวกซ์

โดย
สถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ
อุตสาหกรรมพัฒนาธุรกิจ

ออกให้ ณ วันที่ 7 กันยายน 2567

มีผลถึง ณ วันที่ 6 กันยายน 2570

ออกให้ครั้งแรก ณ วันที่ 25 มีนาคม 2548



ISO 14001
ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM



Certificate of Approval

This is to certify that

IRPC Public Company Limited

Address of premises : 299 Moo 5, Sukhumvit Road,
Cherngarn, Muang District,
Rayong 21000, Thailand

has been assessed and found to be conforming to the requirements of
TIS 14001-2559 (ISO 14001:2015)

for the scope :

BTX Plant : Manufacture of benzene, toluene, mixed xylene, C9 aromatic and ethylbenzene rich
mixed xylene

EBSM Plant : Manufacture of ethyl benzene and styrene

Olefin Plant : Manufacture of ethylene, propylene, butadiene and acetylene black

UHV Plant :

- Manufacture of petroleum products: heavy cracking naphtha (HCN), propane, butane,
light cycle oil (LCO), light cracking naphtha (LCN), fuel gas and clarified oil (CLO)

- Manufacture of petrochemical products: propylene, ethylene and the other products
from Residue Deep Catalytic Cracking (hydrogen and liquid sulfur)

Refinery Plant :

- Development and manufacture of petroleum products (refining and blending process)

- Receiving, storage and distribution of feedstock and petroleum products

- Manufacture of liquid sulfur

Lube Base Oil Plant : Development and manufacture of lube base oil, asphalt cement,
rubber process oil and slack wax

by
Management System Certification Institute (Thailand),
Foundation for Industrial Development

Date of Issue 7th September 2024

Valid Until 6th September 2027

First Issued Date 25th March 2005



เอกสารแนบที่ 3

หนังสือแจ้งการหยุดเดินเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี

และกรณีฉุกเฉิน และบันทึกสถิติการใช้หอเผา

การแจ้งซ่อมบำรุงใหญ่

ชื่อบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่

ประกอบกิจการ ผลิตก๊าซเอทิลีน (Ethylene)

ที่ตั้งโรงงาน 299 หมู่ 5 ถ. สุขุมวิท ต. เข่งเนิน อ. เมือง จ. ระยอง 21000

ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม/เขตประกอบการ/สวนอุตสาหกรรม/ชุมชนอุตสาหกรรม

ไออาร์พีซี

๑. วัตถุประสงค์ในการหยุดเดินเครื่องจักร

☐ ตรวจสอบบำรุงเครื่องจักร☐

ซ่อมบำรุงประจำปี (Annual Shutdown)

☒ การดำเนินการกรณีฉุกเฉิน (Emergency) เนื่องจาก

กักกันไอน้ำหยุดทำงาน

☐ การดำเนินการอื่น ๆ (ระบุ)

๒. หยุดเดินเครื่องจักรตั้งแต่วันที่

16/02/2568

ถึงวันที่

17/02/2568

๓. มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม

๓.๑ กระบวนการนำวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ หรือวัสดุอื่น ๆ ออกจากระบบ

โดยการส่งของที่ตั้งอยู่ในระบบไปยังถังเก็บที่ลานเก็บผลิตภัณฑ์และวัตถุดิบเท่าที่จำเป็นทางท่อ

ซึ่งเป็นระบบปิดให้มากที่สุด

๓.๒ มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาด้านมลพิษอากาศ

ในขณะที่มีการส่งแก๊สเข้าสู่หอเผาสูง (Flare) ของโรงงานจะมีการควบคุมปรับไอน้ำเพื่อให้เกิดการ

เผาไหม้สมบูรณ์อย่างเหมาะสมโดยดูจากควันที่เกิดจากการเผาไหม้ให้มีควันออกน้อยที่สุด

๓.๓ มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาด้านมลพิษน้ำ

ไม่มีปัญหาด้านน้ำเสีย

๓.๔ มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาด้านกากอุตสาหกรรม

ไม่มีปัญหาด้านกากอุตสาหกรรม

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

ตารางสรุปสถิติการใช้งานระบบหอเผา ของโครงการโรงงานผลิตเอทิลีน (ETP)

ระหว่างปี 2564-2568

วันที่	สาเหตุความผิดปกติ	มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
20-30/3/64	ซ่อมบำรุงใหญ่ประจำปี 2564	ในขณะที่มีการส่งแก๊สเข้าหอเผาสูง (Flare) ของโรงงาน จะมีการควบคุมปรับ ใช้น้ำเพื่อทำให้การเผาไหม้สมบูรณ์อย่างเหมาะสม โดยดูจากควันที่เกิดจากการเผาไหม้โดยให้มีควันน้อยที่สุด
1-14/12/64	SD หน่วยผลิต BDE โรงงานเอทิลีน เพื่อซ่อมบำรุง	ในขณะที่มีการส่งแก๊สเข้าหอเผาสูง (Flare) ของโรงงาน จะมีการควบคุมปรับ ใช้น้ำเพื่อให้การเผาไหม้สมบูรณ์อย่างเหมาะสม โดยดูจากควันที่เกิดจากการเผาไหม้โดยให้มีควันน้อยที่สุด
07-08/03/65	(หยุดเดินเครื่องจักรฉุกเฉิน) เนื่องจากระบบ Lube oil system of ethylene compressor (X-4401) and propylene compressor (X-4601) ระดับน้ำมันสูญหายไปโดยไม่ทราบสาเหตุ ทำให้ไม่สามารถรักษาระดับความดันให้อยู่ในระดับปกติได้	ส่งก๊าซส่วนเกินไปเผาที่ปล่องเผาไหม้
16-20/10/65	หยุดซ่อมบำรุงบางหน่วยที่ผลิต 67 และแก้ปัญหาเพื่อสร้างความมั่นคงของอุปกรณ์	ในขณะที่มีการส่งแก๊สเข้าหอเผาสูง (Flare) ของโรงงาน จะมีการควบคุมปรับ ใช้น้ำเพื่อทำให้การเผาไหม้สมบูรณ์อย่างเหมาะสม โดยดูจากควันที่เกิดจากการเผาไหม้โดยให้มีควันน้อยที่สุด
03/02-09/04/66	หยุดซ่อมบำรุงใหญ่ประจำปี 2566	ในขณะที่มีการส่งแก๊สเข้าหอเผาสูง (Flare) ของโรงงาน จะมีการควบคุมปรับ ใช้น้ำเพื่อทำให้การเผาไหม้สมบูรณ์อย่างเหมาะสม โดยดูจากควันที่เกิดจากการเผาไหม้โดยให้มีควันน้อยที่สุด
10-11/04/66	(หยุดเดินเครื่องจักรฉุกเฉิน) เนื่องจากอุณหภูมิขาเข้าหอกลั่นสูงเกินค่าควบคุมและระบบป้องกันอัตโนมัติทำงาน เพื่อให้เกิดความปลอดภัย	ในขณะที่มีการส่งแก๊สเข้าหอเผาสูง (Flare) ของโรงงาน จะมีการควบคุมปรับ ใช้น้ำเพื่อให้การเผาไหม้สมบูรณ์อย่างเหมาะสม โดยดูจากควันที่เกิดจากการเผาไหม้โดยให้มีควันน้อยที่สุด
12-13/04/66	(หยุดเดินเครื่องจักรฉุกเฉิน) เนื่องจากอุณหภูมิขาเข้าหอกลั่นสูงเกินค่าควบคุมและระบบป้องกันอัตโนมัติทำงาน เพื่อให้เกิดความปลอดภัย	ในขณะที่มีการส่งแก๊สเข้าหอเผาสูง (Flare) ของโรงงาน จะมีการควบคุมปรับ ใช้น้ำเพื่อให้การเผาไหม้สมบูรณ์อย่างเหมาะสม โดยดูจากควันที่เกิดจากการเผาไหม้โดยให้มีควันน้อยที่สุด
18-19/05/66	หน่วยการผลิตปิโตรไดอีนหยุดเดินเครื่องจักรฉุกเฉิน เนื่องจากอุปกรณ์วาล์วเสียหาย และต้องทำการซ่อมแซมโดยเร่งด่วน เพื่อให้เกิดความปลอดภัย	ในขณะที่มีการส่งแก๊สเข้าหอเผาสูง (Flare) ของโรงงาน จะมีการควบคุมปรับ ใช้น้ำเพื่อให้การเผาไหม้สมบูรณ์อย่างเหมาะสม โดยดูจากควันที่เกิดจากการเผาไหม้โดยให้มีควันน้อยที่สุด
03-04/10/66	หยุดเดินเครื่องจักรฉุกเฉิน เนื่องจากเปลี่ยนตัวเร่งปฏิกิริยาของเตาปฏิกรณ์หน่วยผลิต PGH เพื่อให้เกิดความปลอดภัย	ในขณะที่มีการส่งแก๊สเข้าหอเผาสูง (Flare) ของโรงงาน จะมีการควบคุมปรับ ใช้น้ำเพื่อให้เกิดการเผาไหม้สมบูรณ์อย่างเหมาะสม โดยตรวจสอบจากควันที่เกิดจากการเผาไหม้ควบคุมให้มีปริมาณน้อยที่สุด

ตารางสรุปสถิติการใช้งานระบบหอเผา ของโครงการโรงงานผลิตเอททีลิน (ETP)

ระหว่างปี 2564-2568 (ต่อ)

วันที่	สาเหตุความผิดปกติ	มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
10/06/67	หยุดเดินเครื่องจักรกรณีฉุกเฉิน เนื่องจาก (หน่วยการผลิต PGH) ระบบส่งสัญญาณของระบบป้องกันอัตโนมัติทำงานผิดปกติส่งผลให้เครื่องจักรหยุดเดินตามระบบความปลอดภัย	ไม่มีปัญหาด้านมลพิษทางอากาศ
17-19/06/67	หยุดเดินเครื่องจักรกรณีฉุกเฉิน เนื่องจากระบบส่งสัญญาณป้องกันอัตโนมัติทำงาน ส่งผลให้เครื่องจักรหยุดเดินตามระบบความปลอดภัย	ในขณะที่มีการส่งวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์ส่วนเกินเข้าสู่หอเผาสูง (Flare) จะมีการใช้งานไอน้ำร่วมเพื่อให้เกิดการเผาไหม้สมบูรณ์ และป้องกันการเกิดควันจากการเผาไหม้
16-17/02/68	หยุดเดินเครื่องจักรกรณีฉุกเฉิน เนื่องจากกักตันไอน้ำหยุดทำงาน	ในขณะที่มีการส่งแก๊สเข้าสู่หอเผาสูง (Flare) ของโรงงาน จะมีการควบคุมปรับไอน้ำเพื่อให้เกิดการเผาไหม้สมบูรณ์อย่างเหมาะสมโดยดูจากควันที่เกิดจากการเผาไหม้ให้มีควันออกน้อยที่สุด

ตารางสรุปสถิติการใช้งานระบบหอเผา ของโครงการโรงงานผลิตบีทีเอ็กซ์ (BTX)

ระหว่างปี 2563-2567

วันที่	สาเหตุความผิดปกติ	มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
17-20/8/63	หยุดเครื่องจักรตามแผน ทำการติดตั้ง Heat exchanger 04E012 กลับคืนหลังจากซ่อมเสร็จ	ไม่มีการระบายมลสารออกสู่บรรยากาศ และไม่มีการใช้เชื้อเพลิงในช่วงหยุดระบบ
20-22/9/64	หยุดเครื่องจักรกรณีฉุกเฉิน เพื่อทำการถอด Blind ที่ 04E012 เพื่อเตรียมระบบกลับหลังซ่อมบำรุงเสร็จ	ไม่มีการระบายมลสารออกสู่บรรยากาศ และไม่มีการใช้เชื้อเพลิงในช่วงหยุดระบบ
25/-27/10/64	หยุดเครื่องจักรกรณีฉุกเฉิน เพื่อเตรียมระบบใส่ Blind ตัดแยกระบบ 04E012	ไม่มีการระบายมลสารออกสู่บรรยากาศ และไม่มีการใช้เชื้อเพลิงในช่วงหยุดระบบ
10/10-8/11/65	หยุดเครื่องจักรตามแผนงานซ่อมบำรุงใหญ่	ไม่มีการระบายมลสารออกสู่บรรยากาศ และไม่มีการใช้เชื้อเพลิงในช่วงหยุดระบบ
26/01-13/02/66	หยุดเดินเครื่องจักรตามแผนงานซ่อมบำรุง	ไม่มีการระบายมลสารออกสู่บรรยากาศ และไม่มีการใช้เชื้อเพลิงในช่วงหยุดระบบ
18/07-06/08/66	หยุดเดินเครื่องจักรตามแผนงานซ่อมบำรุง	ไม่มีการระบายมลสารออกสู่บรรยากาศ และไม่มีการใช้เชื้อเพลิงในช่วงหยุดระบบ
16/11-30/11/67	ตรวจซ่อมบำรุงเครื่องจักร	ไม่มีการระบายมลสารออกสู่บรรยากาศ และไม่มีการใช้เชื้อเพลิงในช่วงหยุดระบบ

เอกสารแนบที่ 4

เอกสาร Green Turnaround



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
IRPC Public Company Limited

Green Turnaround



ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม



การซ่อมบำรุงใหญ่ โดยคำนึงถึงผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
และชุมชนเป็นสำคัญ

พร้อมกับความปลอดภัย สุขภาพ และ การบริหารจัดการทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพ





การแก้ไขป้องกัน ข้อร้องเรียน

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม



การจัดการด้านอากาศ

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

การดำเนินการแก้ไขป้องกันเรื่องร้องเรียน (Zero complaint)

Green Turnaround													
Environmental Aspect Assessment Form (Per Turnaround)													
Plant : REC (GGC)		Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022					Credit/Owner : K. Pracha Varman						
Unit : Bore Unit (Unit 1)		E-mail : Pracha.Varman@petrochemical.com											
Item	Process (Plant activities) (Per Unit 1)	Environmental Aspect (Unit 1)		Unit 1		Unit 2		Unit 3		Unit 4		Unit 5	
1	Welding Chemical and Chemical Storage/CCO Unit												
2													
3													
4													
5													
6													
7													
8													
9													
10													
11													
12													
13													
14													
15													
16													
17													
18													
19													
20													
21													
22													
23													
24													
25													
26													
27													
28													
29													
30													
31													
32													
33													
34													
35													
36													
37													
38													
39													
40													
41													
42													
43													
44													
45													
46													
47													
48													
49													
50													
51													
52													
53													
54													
55													
56													
57													
58													
59													
60													
61													
62													
63													
64													
65													
66													
67													
68													
69													
70													
71													
72													
73													
74													
75													
76													
77													
78													
79													
80													
81													
82													
83													
84													
85													
86													
87													
88													
89													
90													
91													
92													
93													
94													
95													
96													
97													
98													
99													
100													

บริษัทผู้รับเหมาประเมินผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม และระบุมাত্রการควบคุม ส่งข้อมูลให้กับส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม ไออาร์พี เพื่อตรวจสอบมาตรการควบคุมผลกระทบจากงานและเพิ่มเติม (หากมี)

แบบประเมินผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและการจัดการช่วงหยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักร

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการด้านอากาศ

VOCs

ไอสารอินทรีย์ระเหย



- ควบคุมงานให้อยู่ในระบบปิด
- ปิดคลุมอุปกรณ์ด้วย blue sheet
- ควบคุมค่า VOCs < 500 ppm
- ใช้ odor neutralizer (อุปกรณ์จับกลิ่น)

- ควบคุมงานให้อยู่ในระบบปิด
- ปิดคลุมอุปกรณ์ด้วย blue sheet
- มีอุปกรณ์กรองฝุ่น

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการด้านอากาศ

1. การจัดการด้าน VOCs

Decontamination : ดำเนินการเป็นระบบปิด และมี Activated carbon ในการดูดซับกลิ่น



9

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการด้านอากาศ

1. การจัดการด้าน VOCs และ กลิ่น



อุปกรณ์ที่ทำการเปิดแล้ว ผู้รับเหมาใช้ blue sheet ปิดคลุมอุปกรณ์ เพื่อป้องกัน VOCs และกลิ่น ที่อาจตกค้าง

12

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการด้านอากาศ

1. การจัดการด้าน VOCs

การทำ Chemical cleaning : ดำเนินการเป็นระบบปิด และมี Activated carbon ในการดูดซับกลิ่น



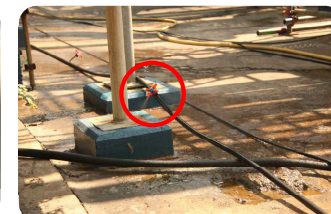
10

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการด้านอากาศ

1. การจัดการด้าน VOCs และ กลิ่น

เตรียมอุปกรณ์ Odor Neutralizer เพื่อใช้ในพื้นที่ที่มีกลิ่นจากการเปิดระบบ



13

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการด้านอากาศ

2. การจัดการด้านฝุ่น

ใช้ Blue sheet กันพื้นที่ทำงานที่มีฝุ่นละออง เช่นงานแกะ/หุ้ม Insulation, sand blast, copper blast, งานเตรียมพื้นผิว, งานเจียรที่มีเศษฝุ่น



การจัดการของเสีย

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการด้านอากาศ

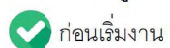
2. การจัดการด้านฝุ่น

การ Load Catalyst ดำเนินการในระบบปิด เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจาย



มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการของเสีย

ผู้รับเหมาแจ้งรายการ waste ที่เกิดขึ้นจากงานซ่อมบำรุง วิธีการกำจัด และจัดส่งให้กับ ส่วนบริหารจัดการ
สิ่งแวดล้อม / เจ้าของพื้นที่ / หน่วยงาน IRPC

[illegible]



มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการของเสีย

ของเสียที่ IRPC กำจัดให้

- ✓ แยกประเภท จัดวางในพื้นที่ที่เตรียมไว้ให้



ของเสียที่ผู้รับเหมาทำเอง

- ✓ มีเอกสารในการขออนุญาตพื้นที่ก่อนขน waste ออกไปกำจัด
- ✓ ไม่ใช้วิธีกำจัดแบบฝังกลบ
- ✓ ส่งไปกำจัดยังบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน



ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

PTT Group OSHE Target:
Zero Waste to Landfill



การจัดการขยะเทศบาลในพื้นที่ทำงาน

คัดแยกขยะเทศบาลออกจากขยะจากการทำงาน ขยะทุกประเภท **ห้ามนำไปทิ้งในพื้นที่ชุมชน** ที่ทำให้เกิดเรื่องเรียนมายัง IRPC

ขยะทั่วไป (ขยะเทศบาล) ได้แก่



แก้วกระดาษ ถุงพลาสติกใสอาหาร
เครื่องดื่ม กล่องใสอาหาร แก้วน้ำ
พลาสติก หลอด



ขวดน้ำพลาสติก ขวดแก้ว กระบองน้ำดื่ม
แยะขยะที่สามารถ recycle ได้ เพื่อ
นำไปใช้ประโยชน์ต่อไป

รับประทานอาหารแล้วรวบรวมขยะใส่ถุง
ไม่ทิ้งบริเวณที่รับประทานอาหาร

Rev.3 Jul 2023

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม



มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการของเสียหน้างาน



1. นำขยะไปทิ้งใน แยกตามประเภท เช่น มูลสัตว์ เศษ
ลวด ฉ่าขีด และขยะเทศบาล โดย**ห้ามทิ้งขยะ**
เทศบาล แก้วกระดาษ ร่วมกับประเภทอื่น



2. ผู้รับเหมาจัดทำป้ายระบุประเภทของ
เสีย ชื่อบริษัท ผู้รับผิดชอบมาติดที่ถุงได้



3. นำถุงใส่ที่ติดป้ายแล้ว ไปวางในถังที่วางของ
เสียรวมของพื้นที่นั้นๆ ทุกวันหลังเลิกงาน โดยวาง
แยกอีกแบ็ก ตามป้ายที่ติดไว้ที่คอก ห้ามวางไว้
หน้างานข้ามวัน



การทิ้งของเสียของพื้นที่ให้หน่วยงานละอย่างอื่น

ขอให้ล้อมพื้นที่ให้ชัดเจน และติดป้ายประเภทของเสียที่วางพักและชื่อบริษัท
และขนย้ายไปลานขยะของพื้นที่ทุกวัน

Rev.11 Sep 2023

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม



การจัดการขยะจากการทำงานซ่อมบำรุง

คัดแยกขยะเทศบาลออกจากขยะจากการทำงาน ขยะทุกประเภท **ห้ามนำไปทิ้งในพื้นที่ชุมชน** ที่ทำให้เกิดเรื่องเรียนมายัง IRPC

ขยะจากการทำงาน ขอให้แยกตามประเภทของวัสดุดังต่อไปนี้ ได้แก่

ประเภทที่ 1 เศษพลาสติกห่อซอง

ประเภทที่ 2 กระดาษ กล่องกระดาษ

ประเภทที่ 3 เศษลวด ลวดมัดไม้ร้าน

ประเภทที่ 4 ปะเก็น

ประเภทที่ 5 Blue sheet ไม่ปนเปื้อนน้ำมันหรือสารเคมี
สามารถนำมาใช้ซ้ำได้

ประเภทที่ 6 Blue sheet และพลาสติกที่มีสารปนเปื้อนน้ำมัน
หรือสารเคมี

ประเภทที่ 7 ขุดกันสกร หน้ากากกันสกร

ประเภทที่ 8 ถุงมือผ้า ผ้ารับน้ำมัน สารเคมี

แยกประเภท ใส่ถุงใส
ติดป้าย วางในพื้นที่ที่
เตรียมไว้ให้



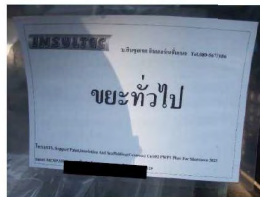
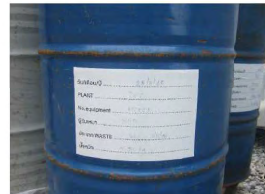
คอกวางของเสียของพื้นที่ โดย
ให้วางถุงใส่ขยะในบักแบ็ก

Rev.9 Mar 2023

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

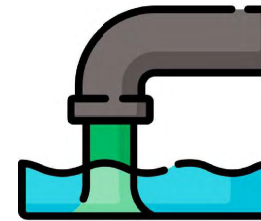
มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการของเสีย

Example Label Waste



รับเก็บ
PLANT
No. equipment
ผู้รับเก็บ
WASTE
น้ำเสีย

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม



การจัดการน้ำเสีย

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการของเสีย

Waste หรืออุปกรณ์ ที่มีน้ำมันปนเปื้อน ควรมีผ้าใบรอง เพื่อป้องกันการปนเปื้อนไปยังพื้นท่วหรือพื้นดิน



ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการมลพิษด้านน้ำ

น้ำเสียจากการทำความสะอาดเครื่องจักร อุปกรณ์ มีการดักตะกอน ก่อนปล่อยลง Process Plant ของ Plant เพื่อเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อตรวจวัดคุณภาพน้ำให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานก่อนระบาย



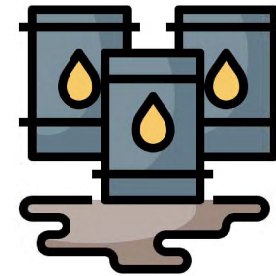
- ✓ ต่อท่อช่วย Drain
- ✓ มีภาชนะแข็งแรงรองรับ
- ✓ มีตัวช่วยกรองตะกอน



ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม



การจัดการด้านเสียง



การควบคุม การหกรั่วไหล

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการด้านเสียง

มาตรการในการดำเนินการ : การควบคุมการหกรั่วไหล

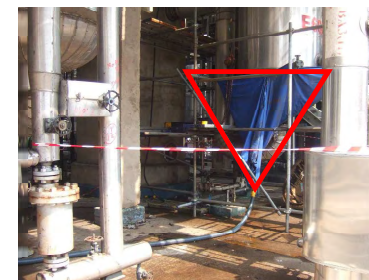
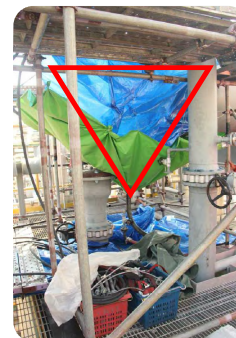


หลีกเลี่ยงกิจกรรมที่มี
เสียงดังในช่วงเวลา
พักผ่อนของชุมชน

หากมีกิจกรรมที่มีความเสี่ยงที่จะมีเสียงดัง
ประสานงานแจ้งพื้นที่เจ้าของงาน



ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม



มีกรวยรองรับสารเคมีหรือน้ำ
ทำความสะอาดไปยังที่กรอง
ตะกอนโดยตรง

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การควบคุมการหกรั่วไหล



อุปกรณ์ที่สูงที่มีการรองตะกอนน้ำทำความสะอาด
สะอาด น้ำที่กรองแล้วจะปล่อยลงสู่รางระบาย
ไปยังระบบบำบัดน้ำเสีย

30

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การควบคุมการหกรั่วไหล



- ✓ การปิดฟาดังบรรจุของเสียให้สนิท
- ✓ ใส่ภาชนะที่มีความแข็งแรง
- ✓ ใช้ผ้าใบหรือถาดรองภาชนะ เพื่อป้องกัน
การรั่วไหลลงสู่พื้นดิน

32

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การควบคุมการหกรั่วไหล



การกั้นพื้นที่ ทำความสะอาดอุปกรณ์



31

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม



การใช้ประโยชน์
จากทรัพยากร



ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

Insulation ที่มีการ reuse ขอให้ติดป้าย จัดเก็บแยกจาก insulation ที่ส่งกำจัดให้เรียบร้อย



แยกแผ่นใยแก้ว insulation ออกจาก cladding เพื่อป้องกันถูกฉีกขาด

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม



ส่งเสริมสนับสนุนการทำงาน
ตามหลักความปลอดภัย

ดูแลสุขลักษณะของที่พักชั่วคราว ห้องน้ำ การจัดการขยะเทศบาล/น้ำเสีย
จากที่พักผู้รับเหมา



ความปลอดภัย
และสุขภาพ

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม



ส่งเสริมให้ใช้สเปรย์ที่เป็นประเภท NON CFCs เนื่องจาก CFCs เป็นสารที่ทำลายชั้นบรรยากาศ เป็นหนึ่งในสาเหตุของสภาวะโลกร้อน



Thank you



ปรัชญาการดำเนินธุรกิจ



Contact
 Thicha Suttikul
 (QIEM)
 เบอร์ภายใน 37251
 โทร 0876045855
thicha.su@irpc.co.th
 ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

เอกสารแนบที่ 5

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

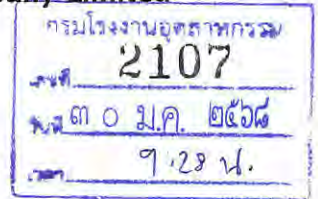
เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
IRPC Public Company Limited

ที่ IRPC-INQI.EM018/2568

27 มกราคม 2568



เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเอทิลีน และบีทีเอ็กซ์ เดือน กรกฎาคม – ธันวาคม 2567

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

อ้างถึง 1. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เลขที่ วว.0804/11058 ลงวันที่ 28 กันยายน พ.ศ.2544
2. ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ.2564

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเอทิลีน และบีทีเอ็กซ์ ระหว่างเดือน กรกฎาคม – ธันวาคม 2567 จำนวน 1 ฉบับ
2. ยูเอสบีแฟลชไดรฟ์ จำนวน 1 อัน

ตามที่ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเอทิลีน และบีทีเอ็กซ์ ตามหนังสือเลขที่ วว.0804/11058 ลงวันที่ 28 กันยายน พ.ศ.2544 ตามอ้างถึง 1 ซึ่งกำหนดให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ และนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ต่อหน่วยงานรัฐที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (อ้างถึง 2) นั้น

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการฯ ระหว่างเดือน กรกฎาคม – ธันวาคม 2567 เรียบร้อยแล้ว (สิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2) จึงขอนำส่งรายงานฯมายังท่านเพื่อโปรดพิจารณา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการฝ่ายอาวุโสบริหารคุณภาพ,ความปลอดภัย,อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม ผู้ประสานงาน

โทร.038-611333 ต่อ 37229 โทรสาร 038-618812-3



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
IRPC Public Company Limited

ที่ IRPC-INQI.EM019/2568

27 มกราคม 2568

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเอททีลีน และบีทีเอ็กซ์ เดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2567

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

อ้างถึง 1. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เลขที่ วว.0804/11058 ลงวันที่ 28 กันยายน พ.ศ.2544
2. ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ.2564

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเอททีลีน และบีทีเอ็กซ์ ระหว่างเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2567 จำนวน 3 ฉบับ
2. ยูเอสบีแฟลชไดรฟ์ จำนวน 3 อัน

ตามที่ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเอททีลีน และบีทีเอ็กซ์ ตามหนังสือเลขที่ วว.0804/11058 ลงวันที่ 28 กันยายน พ.ศ.2544 ตามอ้างถึง 1 ซึ่งกำหนดให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ และนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ต่อหน่วยงานรัฐที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (อ้างถึง 2) นั้น

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการฯ ระหว่างเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2567 เรียบร้อยแล้ว (สิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2) จึงขอนำส่งรายงานมายังท่านเพื่อโปรดพิจารณาและรวบรวมรายงานฯส่งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการฝ่ายอาวุโสบริหารคุณภาพ,ความปลอดภัย,อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม ผู้ประสานงาน

โทร.038-611333 ต่อ 37229 โทรสาร 038-618812-3



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
IRPC Public Company Limited

ที่ IRPC-INQI.EM020/2568

27 มกราคม 2568

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเอททีลีน และบีทีเอ็กซ์ เดือน กรกฎาคม – ธันวาคม 2567

เรียน ผู้อำนวยการเขต สำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน ประจำเขต 8 ชลบุรี

อ้างถึง 1. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เลขที่ วว.0804/11058 ลงวันที่ 28 กันยายน พ.ศ.2544
2. ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ.2564

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเอททีลีน และบีทีเอ็กซ์ ระหว่างเดือน กรกฎาคม – ธันวาคม 2567 จำนวน 3 ฉบับ
2. ยูเอสบีแฟลชไดรฟ์ จำนวน 3 อัน

ตามที่ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเอททีลีน และบีทีเอ็กซ์ ตามหนังสือเลขที่ วว.0804/11058 ลงวันที่ 28 กันยายน พ.ศ.2544 ตามอ้างถึง 1 ซึ่งกำหนดให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ และนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ต่อหน่วยงานรัฐที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (อ้างถึง 2) นั้น

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการฯ ระหว่างเดือน กรกฎาคม – ธันวาคม 2567 เรียบร้อยแล้ว (สิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2) จึงขอส่งรายงานฯมายังท่านเพื่อโปรดพิจารณา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ได้รับเอกสารแล้ว
ลงชื่อ.....
ลงวันที่.....

ผู้จัดการฝ่ายอาวุโสบริหารคุณภาพ,ความปลอดภัย,อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม ผู้ประสานงาน :
โทร.038-611333 ต่อ 37229 โทรสาร 038-618812-3

ยืนยันการรับข้อมูลเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256801-1356
ชื่อโครงการ : โครงการโรงงานผลิตเอททีลีนและดีซีซี
รอบรายงาน : ก.ค. 67 - ธ.ค. 67
วันที่ยื่นรายงาน : 31/01/2568
เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 1763
ผู้ยื่นรายงาน : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด
อีเมล : monitor@spscon.com
โทรศัพท์ : 029394370



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้
โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ
ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA
อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development

เอกสารแนบที่ 6

ตัวอย่างแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี

Item	Ref.	E.Nr.	Exponent No.	Reference Item Description	Project No.	Type	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9	L10	L11	L12	L13	L14	L15	L16	L17	L18	L19	L20	L21	L22	L23	L24	L25	L26	L27	L28	L29	L30	L31	L32	L33	L34	L35	L36	L37	L38	L39	L40	L41	L42	L43	L44	L45	L46	L47	L48	L49	L50	L51	L52	L53	L54	L55	L56	L57	L58	L59	L60	L61	L62	L63	L64	L65	L66	L67	L68	L69	L70	L71	L72	L73	L74	L75	L76	L77	L78	L79	L80	L81	L82	L83	L84	L85	L86	L87	L88	L89	L90	L91	L92	L93	L94	L95	L96	L97	L98	L99	L100	L101	L102	L103	L104	L105	L106	L107	L108	L109	L110	L111	L112	L113	L114	L115	L116	L117	L118	L119	L120	L121	L122	L123	L124	L125	L126	L127	L128	L129	L130	L131	L132	L133	L134	L135	L136	L137	L138	L139	L140	L141	L142	L143	L144	L145	L146	L147	L148	L149	L150	L151	L152	L153	L154	L155	L156	L157	L158	L159	L160	L161	L162	L163	L164	L165	L166	L167	L168	L169	L170	L171	L172	L173	L174	L175	L176	L177	L178	L179	L180	L181	L182	L183	L184	L185	L186	L187	L188	L189	L190	L191	L192	L193	L194	L195	L196	L197	L198	L199	L200	L201	L202	L203	L204	L205	L206	L207	L208	L209	L210	L211	L212	L213	L214	L215	L216	L217	L218	L219	L220	L221	L222	L223	L224	L225	L226	L227	L228	L229	L230	L231	L232	L233	L234	L235	L236	L237	L238	L239	L240	L241	L242	L243	L244	L245	L246	L247	L248	L249	L250	L251	L252	L253	L254	L255	L256	L257	L258	L259	L260	L261	L262	L263	L264	L265	L266	L267	L268	L269	L270	L271	L272	L273	L274	L275	L276	L277	L278	L279	L280	L281	L282	L283	L284	L285	L286	L287	L288	L289	L290	L291	L292	L293	L294	L295	L296	L297	L298	L299	L300	L301	L302	L303	L304	L305	L306	L307	L308	L309	L310	L311	L312	L313	L314	L315	L316	L317	L318	L319	L320	L321	L322	L323	L324	L325	L326	L327	L328	L329	L330	L331	L332	L333	L334	L335	L336	L337	L338	L339	L340	L341	L342	L343	L344	L345	L346	L347	L348	L349	L350	L351	L352	L353	L354	L355	L356	L357	L358	L359	L360	L361	L362	L363	L364	L365	L366	L367	L368	L369	L370	L371	L372	L373	L374	L375	L376	L377	L378	L379	L380	L381	L382	L383	L384	L385	L386	L387	L388	L389	L390	L391	L392	L393	L394	L395	L396	L397	L398	L399	L400	L401	L402	L403	L404	L405	L406	L407	L408	L409	L410	L411	L412	L413	L414	L415	L416	L417	L418	L419	L420	L421	L422	L423	L424	L425	L426	L427	L428	L429	L430	L431	L432	L433	L434	L435	L436	L437	L438	L439	L440	L441	L442	L443	L444	L445	L446	L447	L448	L449	L450	L451	L452	L453	L454	L455	L456	L457	L458	L459	L460	L461	L462	L463	L464	L465	L466	L467	L468	L469	L470	L471	L472	L473	L474	L475	L476	L477	L478	L479	L480	L481	L482	L483	L484	L485	L486	L487	L488	L489	L490	L491	L492	L493	L494	L495	L496	L497	L498	L499	L500	L501	L502	L503	L504	L505	L506	L507	L508	L509	L510	L511	L512	L513	L514	L515	L516	L517	L518	L519	L520	L521	L522	L523	L524	L525	L526	L527	L528	L529	L530	L531	L532	L533	L534	L535	L536	L537	L538	L539	L540	L541	L542	L543	L544	L545	L546	L547	L548	L549	L550	L551	L552	L553	L554	L555	L556	L557	L558	L559	L560	L561	L562	L563	L564	L565	L566	L567	L568	L569	L570	L571	L572	L573	L574	L575	L576	L577	L578	L579	L580	L581	L582	L583	L584	L585	L586	L587	L588	L589	L590	L591	L592	L593	L594	L595	L596	L597	L598	L599	L600	L601	L602	L603	L604	L605	L606	L607	L608	L609	L610	L611	L612	L613	L614	L615	L616	L617	L618	L619	L620	L621	L622	L623	L624	L625	L626	L627	L628	L629	L630	L631	L632	L633	L634	L635	L636	L637	L638	L639	L640	L641	L642	L643	L644	L645	L646	L647	L648	L649	L6
------	------	-------	--------------	----------------------------	-------------	------	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	----

Item	Part	Part Name	Unit	Qty	Yr	Part	Part Name	Unit	Qty	Yr	Part	Part Name	Unit	Qty	Yr	Part	Part Name	Unit	Qty	Yr
1.431	CL21	CL21-01-PPRNG	12-PR-4550	Piling Imposter (Case#81)	NT	5Y										IR	IR-8246	150525	210525	A
1.432	CL22	CL22-01-PPRNG	12-PR-1113	Piling Imposter (Case#81)	NT	5Y										IR	IR-8246	150577	210581	A
1.433	CL23	CL23-01-PPRNG	12-PR-1113	Piling Imposter (Case#81)	NT	5Y										IR	IR-8246	150577	210581	A
1.434	CADP	CADP-14-PPRNG	12-PR-74000	Piling Imposter (Case#81)	NT	5Y										IR	IR-8246	150686	210681	A
1.435	CL24	CL24-01-PPRNG	12-PR-1113	Piling Imposter (Case#81)	NT	5Y										IR	IR-8246	150686	210681	A
1.436	NOT	NOT-02-PPRNG	12-PR-2001	Piling Imposter (Case#81)	NT	5Y										IR	IR-8246	150438	210344	C
1.437	CL25	CL25-01-PPRNG	12-PR-5131	Piling Imposter (Case#81)	NT	5Y										IR	IR-8246	150438	210344	C
1.438	NOT	NOT-01-PPRNG	12-PR-2001	Piling Imposter (Case#81)	NT	5Y										IR	IR-8246	150370	210375	C
1.439	CL26	CL26-01-PPRNG	12-PR-5131	Piling Imposter (Case#81)	NT	5Y										IR	IR-8246	150370	210375	C
1.440	NOT	NOT-02-PPRNG	12-PR-2001	Piling Imposter (Case#81)	NT	5Y										IR	IR-8246	150380	210385	C
1.441	CL27	CL27-01-PPRNG	12-PR-5131	Piling Imposter (Case#81)	NT	5Y										IR	IR-8246	150380	210385	C
1.442	CL28	CL28-01-PPRNG	12-PR-5131	Piling Imposter (Case#81)	NT	5Y										IR	IR-8246	150380	210385	C
1.443	CL29	CL29-01-PPRNG	12-PR-5131	Piling Imposter (Case#81)	NT	5Y										IR	IR-8246	150380	210385	C
1.444	CL29	CL29-01-PPRNG	12-PR-5131	Piling Imposter (Case#81)	NT	10Y										IR	IR-8246	150380	210385	C
1.445	CL29	CL29-01-PPRNG	12-PR-5131	Piling Imposter (Case#81)	NT	5Y										IR	IR-8246	150380	210385	C
1.446	CADP	CADP-14-PPRNG	12-PR-71168	Piling Imposter (Case#81)	NT	5Y										IR	IR-8246	150125	210023	A
1.447	NOT	NOT-02-PPRNG	12-PR-2001	Piling Imposter (Case#81)	NT	5Y										IR	IR-8246	150125	210023	A
1.448	NOT	NOT-02-PPRNG	12-PR-2001	Piling Imposter (Case#81)	NT	5Y										IR	IR-8246	150125	210023	A
1.449	NOT	NOT-02-PPRNG	12-PR-2001	Piling Imposter (Case#81)	NT	5Y										IR	IR-8246	150125	210023	A
1.450	NOT	NOT-02-PPRNG	12-PR-2001	Piling Imposter (Case#81)	NT	5Y										IR	IR-8246	150125	210023	A
1.451	NOT	NOT-02-PPRNG	12-PR-2001	Piling Imposter (Case#81)	NT	5Y										IR	IR-8246	150125	210023	A
1.452	NOT	NOT-02-PPRNG	12-PR-2001	Piling Imposter (Case#81)	NT	5Y										IR	IR-8246	150125	210023	A
1.453	NOT	NOT-02-PPRNG	12-PR-2001	Piling Imposter (Case#81)	NT	5Y										IR	IR-8246	150125	210023	A
1.454	CL32	CL32-01-PPRNG	12-PR-5003	Piling Imposter (Case#81)	NT	5Y										IR	IR-8246	150357	210352	A
1.455	CL32	CL32-01-PPRNG	12-PR-5003	Piling Imposter (Case#81)	NT	5Y										IR	IR-8246	150357	210352	A
1																				

[illegible]

[illegible]

Part Number	Part Name	Part Description	Part Status	Part Category	Part Subcategory	Part Manufacturer	Part Quantity	Part Unit Price	Part Total Price	Part Date	Part Location	Part Notes
1750	CL02	CL0201-01-010101	15A-DN0201-010101 PWR. MAC MODULE FOR PRT010101-0101	PWS	Y							
1751	CL02	CL0201-01-010102	15A-DN0201-010102 PWR. MAC MODULE FOR PRT010101-0102	PWS	Y							
1752	CL02	CL0201-01-010103	15A-DN0201-010103 PWR. MAC MODULE FOR PRT010101-0103	PWS	Y							
1753	CL02	CL0201-01-010104	15A-DN0201-010104 PWR. MAC MODULE FOR PRT010101-0104	PWS	Y							
1754	CL02	CL0201-01-010105	15A-DN0201-010105 PWR. MAC MODULE FOR PRT010101-0105	PWS	Y							
1755	CL02	CL0201-01-010106	15A-DN0201-010106 PWR. MAC MODULE FOR PRT010101-0106	PWS	Y							
1756	CL02	CL0201-01-010107	15A-DN0201-010107 PWR. MAC MODULE FOR PRT010101-0107	PWS	Y							
1757	CL02	CL0201-01-010108	15A-DN0201-010108 PWR. MAC MODULE FOR PRT010101-0108	PWS	Y							
1758	CL02	CL0201-01-010109	15A-DN0201-010109 PWR. MAC MODULE FOR PRT010101-0109	PWS	Y							
1759	CL02	CL0201-01-010110	15A-DN0201-010110 PWR. MAC MODULE FOR PRT010101-0110	PWS	Y							
1760	CL02	CL0201-01-010111	15A-DN0201-010111 PWR. MAC MODULE FOR PRT010101-0111	PWS	Y							
1761	CL02	CL0201-01-010112	15A-DN0201-010112 PWR. MAC MODULE FOR PRT010101-0112	PWS	Y							
1762	CL02	CL0201-01-010113	15A-DN0201-010113 PWR. MAC MODULE FOR PRT010101-0113	PWS	Y							
1763	CL02	CL0201-01-010114	15A-DN0201-010114 PWR. MAC MODULE FOR PRT010101-0114	PWS	Y							
1764	CL02	CL0201-01-010115	15A-DN0201-010115 PWR. MAC MODULE FOR PRT010101-0115	PWS	Y							
1765	CL02	CL0201-01-010116	15A-DN0201-010116 PWR. MAC MODULE FOR PRT010101-0116	PWS	Y							
1766	CL02	CL0201-01-010117	15A-DN0201-010117 PWR. MAC MODULE FOR PRT010101-0117	PWS	Y							
1767	CL02	CL0201-01-010118	15A-DN0201-010118 PWR. MAC MODULE FOR PRT010101-0118	PWS	Y							
1768	CL02	CL0201-01-010119	15A-DN0201-010119 PWR. MAC MODULE FOR PRT010101-0119	PWS	Y							
1769	CL02	CL0201-01-010120	15A-DN0201-010120 PWR. MAC MODULE FOR PRT010101-0120	PWS	Y							
1770	CL02	CL0201-01-010121	15A-DN0201-010121 PWR. MAC MODULE FOR PRT010101-0121	PWS	Y							
1771	CL02	CL0201-01-010122	15A-DN0201-010122 PWR. MAC MODULE FOR PRT010101-0122	PWS	Y							
1772	CL02	CL0201-01-010123	15A-DN0201-010123 PWR. MAC MODULE FOR PRT010101-0123	PWS	Y							
1773	CL02	CL0201-01-010124	15A-DN0201-010124 PWR. MAC MODULE FOR PRT010101-0124	PWS	Y							
1774	CL02	CL0201-01-010125	15A-DN0201-010125 PWR. MAC MODULE FOR PRT010101-0125	PWS	Y							
1775	CL02	CL0201-01-010126	15A-DN0201-010126 PWR. MAC MODULE FOR PRT010101-0126	PWS	Y							
1776	CL02	CL0201-01-010127	15A-DN0201-010127 PWR. MAC MODULE FOR PRT010101-0127	PWS	Y							
1777	CL02	CL0201-01-010128	15A-DN0201-010128 PWR. MAC MODULE FOR PRT010101-0128	PWS	Y							
1778	CL02	CL0201-01-010129	15A-DN0201-010129 PWR. MAC MODULE FOR PRT010101-0129	PWS	Y							
1779	CL02	CL0201-01-010130	15A-DN0201-010130 PWR. MAC MODULE FOR PRT010101-0130	PWS	Y							
1780	CL02	CL0201-01-010131	15A-DN0201-010131 PWR. MAC MODULE FOR PRT010101-0131	PWS	Y							
1781	CL02	CL0201-01-010132	15A-DN0201-010132 PWR. MAC MODULE FOR PRT010101-0132	PWS	Y							
1782	CL02	CL0201-01-010133	15									

[illegible]

ID	Name	Description	Parent Item Description	Price										Unit Cost	
				Rate	Qty	Unit	Per	Per	Per	Per	Per	Per	Per	Base	Cost
2.211	HC1	HC1-02-PPHSG	2.8-0002											86	80796
2.212	HC1	HC1-02-PPHSG	2.8-0002											11355	12211-C
2.213	HC1	HC1-02-PPHSG	2.8-0002											11355	12211-C
2.214	HC1	HC1-02-PPHSG	2.8-0002											11355	12211-C
2.215	HC1	HC1-02-PPHSG	2.8-0002											11355	12211-C
2.216	HC1	HC1-02-PPHSG	2.8-0002											11355	12211-C
2.217	HC1	HC1-02-PPHSG	2.8-0002											11355	12211-C
2.218	HC1	HC1-02-PPHSG	2.8-0002											11355	12211-C
2.219	HC1	HC1-02-PPHSG	2.8-0002											11355	12211-C
2.220	HC1	HC1-02-PPHSG	2.8-0002											11355	12211-C
2.221	HC1	HC1-02-PPHSG	2.8-0002											11355	12211-C
2.222	HC1	HC1-02-PPHSG	2.8-0002											11355	12211-C
2.223	HC1	HC1-02-PPHSG	2.8-0002											11355	12211-C
2.224	HC1	HC1-02-PPHSG	2.8-0002											11355	12211-C
2.225	HC1	HC1-02-PPHSG	2.8-0002											11355	12211-C
2.226	HC1	HC1-02-PPHSG	2.8-0002											11355	12211-C
2.227	HC1	HC1-02-PPHSG	2.8-0002											11355	12211-C
2.228	HC1	HC1-02-PPHSG	2.8-0002											11355	12211-C
2.229	HC1	HC1-02-PPHSG	2.8-0002											11355	12211-C
2.230	HC1	HC1-02-PPHSG	2.8-0002											11355	12211-C
2.231	HC1	HC1-02-PPHSG	2.8-0002											11355	12211-C
2.232	HC1	HC1-02-PPHSG	2.8-0002											11355	12211-C
2.233	HC1	HC1-02-PPHSG	2.8-0002											11355	12211-C
2.234	HC1	HC1-02-PPHSG	2.8-0002											11355	12211-C
2.235	HC1	HC1-02-PPHSG	2.8-0002											11355	12211-C
2.236	HC1	HC1-02-PPHSG	2.8-0002											11355	12211-C
2.237	HC1	HC1-02-PPHSG	2.8-0002											11355	12211-C
2.238	HC1	HC1-02-PPHSG	2.8-0002											11355	12211-C
2.239	HC1	HC1-02-PPHSG	2.8-0002											11355	12211-C
2.240	HC1	HC1-02-PPHSG	2.8-0002											11355	12211-C
2.241	HC1	HC1-02-PPHSG	2.8-0002											11355	12211-C
2.242	HC1	HC1-02-PPHSG	2.8-0002											11355	12211-C
2.243	HC1	HC1-02-PPHSG	2.8-0002											11355	12211-C
2.244	HC1	HC1-02-PPHSG	2.8-0002											11355	12211-C
2.245	HC1	HC1-02-PPHSG	2.8-0002											11355	12211-C
2.246	HC1	HC1-02-PPHSG	2.8-0002											11355	12211-C
2.247	HC1	HC1-02-PPHSG	2.8-0002											11355	12211-C
2.248	HC1	HC1-02-PPHSG	2.8-0002											11355	12211-C
2.249	HC1	HC1-02-PPHSG	2.8-0002											11355	12211-C
2.250	HC1	HC1-02-PPHSG	2.8-0002											11355	12211-C
2.251	HC1	HC1-02-PPHSG	2.8-0002											11355	12211-C
2.252	HC1	HC1-02-PPHSG	2.8-0002											11355	12211-C
2.253	HC1	HC1-02-PPHSG	2.8-0002											11355	12211-C
2.254	HC1	HC1-02-PPHSG	2.8-0002											11355	12211-C
2.255	HC1	HC1-02-PPHSG	2.8-0002											11355	12211-C
2.256	HC1	HC1-02-PPHSG	2.8-0002											11355	12211-C
2.257	HC1	HC1-02-PPHSG	2.8-0002											11355	12211-C
2.258	HC1	HC1-02-PPHSG	2.8-0002											11355	12211-C
2.259	HC1	HC1-02-PPHSG	2.8-0002											11355	12211-C
2.260	HC1	HC1-02-PPHSG	2.8-0002											11355	12211-C
2.261	HC1	HC1-02-PPHSG	2.8-0002											11355	12211-C
2.262	HC1	HC1-02-PPHSG	2.8-0002											11355	12211-C
2.263	HC1	HC1-02-PPHSG	2.8-0002											11355	12211-C
2.264	HC1	HC1-02-PPHSG	2.8-0002											11355	12211-C
2.265	HC1	HC1-02-PPHSG	2.8-0002											11355	12211-C
2.266	HC1	HC1-02-PPHSG	2.8-0002											11355	12211-C
2.267	HC1	HC1-02-PPHSG	2.8-0002											11355	12211-C
2.268	HC1	HC1-02-PPHSG	2.8-0002											11355	12211-C
2.269	HC1	HC1-02-PPHSG	2.8-0002											11355	12211-C
2.270	HC1	HC1-02-PPHSG	2.8-0002											11355	12211-C
2.271	HC1	HC1-02-PPHSG	2.8-0002											11355	12211-C
2.272	HC1	HC1-02-PPHSG	2.8-0002											11355	12211-C
2.273	HC1	HC1-02-PPHSG	2.8-0002											11355	12211-C
2.274	HC1	HC1-02-PPHSG	2.8-0002											11355	12211-C
2.275	HC1	HC1-02-PPHSG	2.8-0002											11355	12211-C

[illegible][illegible]

[illegible][illegible][illegible]

[illegible][illegible][illegible]

Item	Rev	P.N.	Approved Rev	Reference Item Description	Project	Unit	Type	Alt	EL	ES	ESR	ESR2	ESR3	ESR4	ESR5	ESR6	ESR7	ESR8	ESR9	ESR10	ESR11	ESR12	ESR13	ESR14	ESR15	ESR16	ESR17	ESR18	ESR19	ESR20	ESR21	ESR22	ESR23	ESR24	ESR25	ESR26	ESR27	ESR28	ESR29	ESR30	ESR31	ESR32	ESR33	ESR34	ESR35	ESR36	ESR37	ESR38	ESR39	ESR40	ESR41	ESR42	ESR43	ESR44	ESR45	ESR46	ESR47	ESR48	ESR49	ESR50	ESR51	ESR52	ESR53	ESR54	ESR55	ESR56	ESR57	ESR58	ESR59	ESR60	ESR61	ESR62	ESR63	ESR64	ESR65	ESR66	ESR67	ESR68	ESR69	ESR70	ESR71	ESR72	ESR73	ESR74	ESR75	ESR76	ESR77	ESR78	ESR79	ESR80	ESR81	ESR82	ESR83	ESR84	ESR85	ESR86	ESR87	ESR88	ESR89	ESR90	ESR91	ESR92	ESR93	ESR94	ESR95	ESR96	ESR97	ESR98	ESR99	ESR100	ESR101	ESR102	ESR103	ESR104	ESR105	ESR106	ESR107	ESR108	ESR109	ESR110	ESR111	ESR112	ESR113	ESR114	ESR115	ESR116	ESR117	ESR118	ESR119	ESR120	ESR121	ESR122	ESR123	ESR124	ESR125	ESR126	ESR127	ESR128	ESR129	ESR130	ESR131	ESR132	ESR133	ESR134	ESR135	ESR136	ESR137	ESR138	ESR139	ESR140	ESR141	ESR142	ESR143	ESR144	ESR145	ESR146	ESR147	ESR148	ESR149	ESR150	ESR151	ESR152	ESR153	ESR154	ESR155	ESR156	ESR157	ESR158	ESR159	ESR160	ESR161	ESR162	ESR163	ESR164	ESR165	ESR166	ESR167	ESR168	ESR169	ESR170	ESR171	ESR172	ESR173	ESR174	ESR175	ESR176	ESR177	ESR178	ESR179	ESR180	ESR181	ESR182	ESR183	ESR184	ESR185	ESR186	ESR187	ESR188	ESR189	ESR190	ESR191	ESR192	ESR193	ESR194	ESR195	ESR196	ESR197	ESR198	ESR199	ESR200	ESR201	ESR202	ESR203	ESR204	ESR205	ESR206	ESR207	ESR208	ESR209	ESR210	ESR211	ESR212	ESR213	ESR214	ESR215	ESR216	ESR217	ESR218	ESR219	ESR220	ESR221	ESR222	ESR223	ESR224	ESR225	ESR226	ESR227	ESR228	ESR229	ESR230	ESR231	ESR232	ESR233	ESR234	ESR235	ESR236	ESR237	ESR238	ESR239	ESR240	ESR241	ESR242	ESR243	ESR244	ESR245	ESR246	ESR247	ESR248	ESR249	ESR250	ESR251	ESR252	ESR253	ESR254	ESR255	ESR256	ESR257	ESR258	ESR259	ESR260	ESR261	ESR262	ESR263	ESR264	ESR265	ESR266	ESR267	ESR268	ESR269	ESR270	ESR271	ESR272	ESR273	ESR274	ESR275	ESR276	ESR277	ESR278	ESR279	ESR280	ESR281	ESR282	ESR283	ESR284	ESR285	ESR286	ESR287	ESR288	ESR289	ESR290	ESR291	ESR292	ESR293	ESR294	ESR295	ESR296	ESR297	ESR298	ESR299	ESR300	ESR301	ESR302	ESR303	ESR304	ESR305	ESR306	ESR307	ESR308	ESR309	ESR310	ESR311	ESR312	ESR313	ESR314	ESR315	ESR316	ESR317	ESR318	ESR319	ESR320	ESR321	ESR322	ESR323	ESR324	ESR325	ESR326	ESR327	ESR328	ESR329	ESR330	ESR331	ESR332	ESR333	ESR334	ESR335	ESR336	ESR337	ESR338	ESR339	ESR340	ESR341	ESR342	ESR343	ESR344	ESR345	ESR346	ESR347	ESR348	ESR349	ESR350	ESR351	ESR352	ESR353	ESR354	ESR355	ESR356	ESR357	ESR358	ESR359	ESR360	ESR361	ESR362	ESR363	ESR364	ESR365	ESR366	ESR367	ESR368	ESR369	ESR370	ESR371	ESR372	ESR373	ESR374	ESR375	ESR376	ESR377	ESR378	ESR379	ESR380	ESR381	ESR382	ESR383	ESR384	ESR385	ESR386	ESR387	ESR388	ESR389	ESR390	ESR391	ESR392	ESR393	ESR394	ESR395	ESR396	ESR397	ESR398	ESR399	ESR400	ESR401	ESR402	ESR403	ESR404	ESR405	ESR406	ESR407	ESR408	ESR409	ESR410	ESR411	ESR412	ESR413	ESR414	ESR415	ESR416	ESR417	ESR418	ESR419	ESR420	ESR421	ESR422	ESR423	ESR424	ESR425	ESR426	ESR427	ESR428	ESR429	ESR430	ESR431	ESR432	ESR433	ESR434	ESR435	ESR436	ESR437	ESR438	ESR439	ESR440	ESR441	ESR442	ESR443	ESR444	ESR445	ESR446	ESR447	ESR448	ESR449	ESR450	ESR451	ESR452	ESR453	ESR454	ESR455	ESR456	ESR457	ESR458	ESR459	ESR460	ESR461	ESR462	ESR463	ESR464	ESR465	ESR466	ESR467	ESR468	ESR469	ESR470	ESR471	ESR472	ESR473	ESR474	ESR475	ESR476	ESR477	ESR478	ESR479	ESR480	ESR481	ESR482	ESR483	ESR484	ESR485	ESR486	ESR487	ESR488	ESR489	ESR490	ESR491	ESR492	ESR493	ESR494	ESR495	ESR496	ESR497	ESR498	ESR499	ESR500	ESR501	ESR502	ESR503	ESR504	ESR505	ESR506	ESR507	ESR508	ESR509	ESR510	ESR511	ESR512	ESR513	ESR514	ESR515	ESR516	ESR517	ESR518	ESR519	ESR520	ESR521	ESR522	ESR523	ESR524	ESR525	ESR526	ESR527	ESR528	ESR529	ESR530	ESR531	ESR532	ESR533	ESR534	ESR535	ESR536	ESR537	ESR538	ESR539	ESR540	ESR541	ESR542	ESR543	ESR544	ESR545	ESR546	ESR547	ESR548	ESR549	ESR550	ESR551	ESR552	ESR553	ESR554	ESR555	ESR556	ESR557	ESR558	ESR559	ESR560	ESR561	ESR562	ESR563	ESR564	ESR565	ESR566	ESR567	ESR568	ESR569	ESR570	ESR571	ESR572	ESR573	ESR574	ESR575	ESR576	ESR577	ESR578	ESR579	ESR580	ESR581	ESR582	ESR583	ESR584	ESR585	ESR586	ESR587	ESR588	ESR589	ESR590	ESR591	ESR592	ESR593	ESR594	ESR595	ESR596	ESR597	ESR598	ESR599	ESR600	ESR601	ESR602	ESR603	ESR604	ESR605	ESR606	ESR607	ESR608	ESR609	ESR610	ESR611	ESR612	ESR613	ESR614	ESR615	ESR616	ESR617	ESR618	ESR619	ESR620	ESR621	ESR622	ESR623	ESR624	ESR625	ESR626	ESR627	ESR628	ESR629	ESR630	ESR631	ESR632	ESR633	ESR634	ESR635	ESR636	ESR637	ESR638	ESR639	ESR640	ESR641	ESR642	ESR643	ESR644	ESR645	ESR646	ESR647	ESR648	ESR649	ESR650	ESR651	ESR652	ESR653	ESR654	ESR655	ESR656	ESR657	ESR658	ESR659	ESR660	ESR661	ESR662	ESR663	ESR664	ESR665	ESR666	ESR667	ESR668	ESR669	ESR670	ESR671	ESR672	ESR673	ESR674	ESR675	ESR676	ESR677	ESR678	ESR679	ESR680	ESR681	ESR682	ESR683	ESR684	ESR685	ESR686	ESR687	ESR688	ESR689	ESR690	ESR691	ESR692	ESR693	ESR694	ESR695	ESR696	ESR697	ESR698	ESR699	ESR700	ESR701	ESR702	ESR703	ESR704	ESR705	ESR706	ESR707	ESR708	ESR709	ESR710	ESR711	ESR712	ESR713	ESR714	ESR715	ESR716	ESR717	ESR718	ESR719	ESR720	ESR721	ESR722	ESR723	ESR724	ESR725	ESR726	ESR727	ESR728	ESR729	ESR730	ESR731	ESR732	ESR733	ESR734	ESR735	ESR736	ESR737	ESR738	ESR739	ESR740	ESR741	ESR742	ESR743	ESR744	ESR745	ESR746	ESR747	ESR748	ESR749	ESR750	ESR751	ESR752	ESR753	ESR754	ESR755	ESR756	ESR757	ESR758	ESR759	ESR760	ESR761	ESR762	ESR763	ESR764	ESR765	ESR766	ESR767	ESR768	ESR769	ESR770	ESR771	ESR772	ESR773	ESR774	ESR775	ESR776	ESR777	ESR778	ESR779	ESR780	ESR781	ESR782	ESR783	ESR784	ESR785	ESR786	ESR787	ESR788	ESR789	ESR790	ESR791	ESR792	ESR793	ESR794	ESR795	ESR796	ESR797	ESR798	ESR799	ESR800	ESR801	ESR802	ESR803	ESR804	ESR805	ESR806	ESR807	ESR808	ESR809	ESR810	ESR811	ESR812	ESR813	ESR814	ESR815	ESR816	ESR817	ESR818	ESR819	ESR820	ESR821	ESR822	ESR823	ESR824	ESR825	ESR826	ESR827	ESR828	ESR829	ESR830	ESR831	ESR832	ESR833	ESR834	ESR835	ESR836	ESR837	ESR838	ESR839	ESR840	ESR841	ESR842	ESR843	ESR844	ESR845	ESR846	ESR847	ESR848	ESR849	ESR850	ESR851	ESR852	ESR853	ESR854	ESR855	ESR856	ESR857	ESR858	ESR859	ESR860	ESR861	ESR862	ESR863	ESR864	ESR865	ESR866	ESR867	ESR868	ESR869	ESR870	ESR871	ESR872	ESR873	ESR874	ESR875	ESR876	ESR877	ESR878	ESR879	ESR880	ESR881	ESR882	ESR883	ESR884	ESR885	ESR886	ESR887	ESR888	ESR889	ESR890	ESR891	ESR892	ESR893	ESR894	ESR895	ESR896	ESR897	ESR898	ESR899	ESR900	ESR901	ESR902	ESR903	ESR904	ESR905	ESR906	ESR907	ESR908	ESR909	ESR910	ESR911	ESR912	ESR913	ESR914	ESR915	ESR916	ESR917	ESR918	ESR919	ESR920	ESR921	ESR922	ESR923	ESR924	ESR925	ESR926	ESR927	ESR928	ESR929	ESR930	ESR931	ESR932	ESR933	ESR934	ESR935	ESR936	ESR937	ESR938	ESR939	ESR940	ESR941	ESR942	ESR943	ESR944	ESR945	ESR946	ESR947	ESR948	ESR949	ESR950	ESR951	ESR952	ESR953	ESR954	ESR955	ESR956	ESR957	ESR958	ESR959	ESR960	ESR961	ESR962	ESR963	ESR964	ESR965	ESR966	ESR967	ESR968	ESR969	ESR970	ESR971	ESR972	ESR973	ESR974	ESR975	ESR976	ESR977	ESR978	ESR979	ESR980	ESR981	ESR982	ESR983	ESR984	ESR985	ESR986	ESR987	ESR988	ESR989	ESR990	ESR991	ESR992	ESR993	ESR994	ESR995	ESR996	ESR997	ESR998	ESR999	ESR1000	ESR1001	ESR1002	ESR1003	ESR1004	ESR1005	ESR1006	ESR1007	ESR1008	ESR1009	ESR1010	ESR1011	ESR1012	ESR1013	ESR1014	ESR1015	ESR1016	ESR1017	ESR1018	ESR1019	ESR1020	ESR1021	ESR1022	ESR1023	ESR1024	ESR1025	ESR1026	ESR1027	ESR1028	ESR1029	ESR1030	ESR1031	ESR1032	ESR1033	ESR1034	ESR1035	ESR1036	ESR1037	ESR1038	ESR1039	ESR1040	ESR1041	ESR1042	ESR1043	ESR1044	ESR1045	ESR1046	ESR1047	ESR1048	ESR1049	ESR1050	ESR1051	ESR1052	ESR1053	ESR1054	ESR1055	ESR1056	ESR1057	ESR1058	ESR1059	ESR1060	ESR1061	ESR1062	ESR1063	ESR1064	ESR1065	ESR1066	ESR1067	ESR1068	ESR1069	ESR1070	ESR1071	ESR1072	ESR1073	ESR1074	ESR1075	ESR1076	ESR1077	ESR1078	ESR1079	ESR1080	ESR1081	ESR1082	ESR1083	ESR1084	ESR1085	ESR1086	ESR1087	ESR1088	ESR1089	ESR1090	ESR1091	ESR1092	ESR1093	ESR1094	ESR1095	ESR1096	ESR1097	ESR1098	ESR1099	ESR1100	ESR1101	ESR1102	ESR1103	ESR1104	ESR1105	ESR1106	ESR1107	ESR1108	ESR1109	ESR1110	ESR1111	ESR1112	ESR1113	ESR1114	ESR1115	ESR1116	ESR1117	ESR1118	ESR1119	ESR1120	ESR1121	ESR1122	ESR1123	ESR1124	ESR1125	ESR1126	ESR1127	ESR1128	ESR1129	ESR1130	ESR1131	ESR1132	ESR1133	ESR1134	ESR1135	ESR1136	ESR1137	ESR1138	ESR1139	ESR1140	ESR1141	ESR1142	ESR1143	ESR1144	ESR1145	ESR1146	ESR1147	ESR1148	ESR1149	ESR1150	ESR1151	ESR1152	ESR1153	ESR1154	ESR1155	ESR1156	ESR1157	ESR1158	ESR1159	ESR1160	ESR1161	ESR1162	ESR1163	ESR1164	ESR1165	ESR1166	ESR1167	ESR1168	ESR1169	ESR1170	ESR1171	ESR1172	ESR1173	ESR1174	ESR1175	ESR1176	ESR1177	ESR1178	ESR1179	ESR1180	ESR1181	ESR1182	ESR1183	ESR1184	ESR1185	ESR1186	ESR1187	ESR1188	ESR1189	ESR1190	ESR1191	ESR1192	ESR1193	ESR1194	ESR1195	ESR1196	ESR1197	ESR1198	ESR1199	ESR1200	ESR1201	ESR1202	ESR1203	ESR1204	ESR1205	ESR1206	ESR1207	ESR1208	ESR1209	ESR1210	ESR1211	ESR1212	ESR1213	ESR1214	ESR1215	ESR1216	ESR1217	ESR1218</
------	-----	------	--------------	----------------------------	---------	------	------	-----	----	----	-----	------	------	------	------	------	------	------	------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	-----------

[illegible][illegible][illegible]

ID	No.	Equipment		Performance Item Description	Unit	Type	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH	AI	AJ	AK	AL	AM	AN	AO	AP	AQ	AR	AS	AT	AU	AV	AW	AX	AY	AZ	BA	BB	BC	BD	BE	BF	BG	BH	BI	BJ	BK	BL	BM	BN	BO	BP	BQ	BR	BS	BT	BU	BV	BW	BX	BY	BZ	CA	CB	CC	CD	CE	CF	CG	CH	CI	CJ	CK	CL	CM	CN	CO	CP	CQ	CR	CS	CT	CU	CV	CW	CX	CY	CZ	DA	DB	DC	DD	DE	DF	DG	DH	DI	DJ	DK	DL	DM	DN	DO	DP	DQ	DR	DS	DT	DU	DV	DW	DX	DY	DZ	EA	EB	EC	ED	EE	EF	EG	EH	EI	EJ	EK	EL	EM	EN	EO	EP	EQ	ER	ES	ET	EU	EV	EW	EX	EY	EZ	FA	FB	FC	FD	FE	FF	FG	FH	FI	FJ	FK	FL	FM	FN	FO	FP	FQ	FR	FS	FT	FU	FV	FW	FX	FY	FZ	GA	GB	GC	GD	GE	GF	GG	GH	GI	GJ	GK	GL	GM	GN	GO	GP	GQ	GR	GS	GT	GU	GV	GW	GX	GY	GZ	HA	HB	HC	HD	HE	HF	HG	HH	HI	HJ	HK	HL	HM	HN	HO	HP	HQ	HR	HS	HT	HU	HV	HW	HX	HY	HZ	IA	IB	IC	ID	IE	IF	IG	IH	II	IJ	IK	IL	IM	IN	IO
----	-----	-----------	--	------------------------------	------	------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

[illegible][illegible]

[illegible][illegible][illegible]

[illegible]

Year	Month	Day	Time	Location	Activity	Duration	Notes
1.000	000	000	0000	11020	0		
1.001	000	000	0000	11020	0		
1.002	000	000	0000	11020	0		
1.003	000	000	0000	11020	0		
1.004	000	000	0000	11020	0		
1.005	000	000	0000	11020	0		
1.006	000	000	0000	11020	0		
1.007	000	000	0000	11020	0		
1.008	000	000	0000	11020	0		
1.009	000	000	0000	11020	0		
1.010	000	000	0000	11020	0		
1.011	000	000	0000	11020	0		
1.012	000	000	0000	11020	0		
1.013	000	000	0000	11020	0		
1.014	000	000	0000	11020	0		
1.015	000	000	0000	11020	0		
1.016	000	000	0000	11020	0		
1.017	000	000	0000	11020	0		
1.018	000	000	0000	11020	0		
1.019	000	000	0000	11020	0		
1.020	000	000	0000	11020	0		
1.021	000	000	0000	11020	0		
1.022	000	000	0000	11020	0		
1.023	000	000	0000	11020	0		
1.024	000	000	0000	11020	0		
1.025	000	000	0000	11020	0		
1.026	000	000	0000	11020	0		
1.027	000	000	0000	11020	0		
1.028	000	000	0000	11020	0		
1.029	000	000	0000	11020	0		
1.030	000	000	0000	11020	0		
1.031	000	000	0000	11020	0		
1.032	000	000	0000	11020	0		
1.033	000	000	0000	11020	0		
1.034	000	000	0000	11020	0		
1.035	000	000	0000	11020	0		
1.036	000	000	0000	11020	0		
1.037	000	000	0000	11020	0		
1.038	000	000	0000	11020	0		
1.039	000	000	0000	11020	0		
1.040	000	000	0000	11020	0		
1.041	000	000	0000	11020	0		
1.042	000	000	0000	11020	0		
1.043	000	000	0000	11020	0		
1.044	000	000	0000	11020	0		
1.045	000	000	0000	11020	0		
1.046	000	000	0000	11020	0		
1.047	000	000	0000	11020	0		
1.048	000	000	0000	11020	0		
1.049	000	000	0000	11020	0		
1.050	000	000	0000	11020	0		
1.051	000	000	0000	11020	0		
1.052	000	000	0000	11020	0		
1.053	000	000	0000	11020	0		
1.054	000	000	0000	11020	0		
1.055	000	000	0000	11020	0		
1.056	000	000	0000	11020	0		
1.057	000	000	0000	11020	0		
1.058	000	000	0000	11020	0		
1.059	000	000	0000	11020	0		
1.060	000	000	0000	11020	0		
1.061	000	000	0000	11020	0		

[illegible]

[illegible][illegible][illegible]

[illegible][illegible][illegible]

[illegible][illegible][illegible]

[illegible][illegible]

Line	Code	Item	Unit	Qty	Rate	Amount	Code	Item	Unit	Qty	Rate	Amount
1.346	1.021-1776-BUILDING	1.021-RSG-420-01	INSPECTION BUILDING FOR COL-01 CASH-01	BT	1	1000	ENE	ENE-EN25	25491	25391	A	
1.346	1.021-1776-BUILDING	1.021-RSG-420-02	INSPECTION BUILDING FOR COL-01 CASH-02	BT	1	1000	ENE	ENE-EN25	25491	25391	A	
1.346	1.021-1776-BUILDING	1.021-RSG-420-03	INSPECTION BUILDING FOR COL-01 COMPRESSOR	BT	1	1000	ENE	ENE-EN25	25491	25391	A	
1.346	1.021-1776-BUILDING	1.021-RSG-420-04	INSPECTION BUILDING FOR COL-01 CASH-04	BT	1	1000	ENE	ENE-EN25	25491	25391	A	
1.346	1.021-1776-BUILDING	1.021-RSG-420-05	INSPECTION BUILDING FOR COL-01 CASH-05	BT	1	1000	ENE	ENE-EN25	25491	25391	A	
1.346	1.021-1776-BUILDING	1.021-RSG-420-06	INSPECTION BUILDING FOR COL-01 CASH-06	BT	1	1000	ENE	ENE-EN25	25491	25391	A	
1.350	1.021-1776-BUILDING	1.021-RSG-420-07	INSPECTION BUILDING FOR COL-01 CASH-07	BT	1	1000	ENE	ENE-EN25	25491	25391	A	
1.354	1.021-1776-BUILDING	1.021-RSG-420-08	INSPECTION BUILDING FOR COL-01 CASH-08	BT	1	1000	ENE	ENE-EN25	25491	25391	A	
1.354	1.021-1776-BUILDING	1.021-RSG-420-09	INSPECTION BUILDING FOR COL-01 CASH-09	BT	1	1000	ENE	ENE-EN25	25491	25391	A	
1.354	1.021-1776-BUILDING	1.021-RSG-420-10	INSPECTION BUILDING FOR COL-01 CASH-10	BT	1	1000	ENE	ENE-EN25	25491	25391	A	
1.354	1.021-1776-BUILDING	1.021-RSG-420-11	INSPECTION BUILDING FOR COL-01 CASH-11	BT	1	1000	ENE	ENE-EN25	25491	25391	A	
1.354	1.021-1776-BUILDING	1.021-RSG-420-12	INSPECTION BUILDING FOR COL-01 CASH-12	BT	1	1000	ENE	ENE-EN25	25491	25391	A	
1.357	1.021-1776-ARR	1.021-CASH-1	PM AIR COND 16 MTON CASH-01 (Lagen 1)	PM	1	1000	P	P	P	P	P	P
1.357	1.021-1776-ARR	1.021-CASH-2	PM AIR COND 16 MTON CASH-02 (Lagen 2)	PM	1	1000	P	P	P	P	P	P
1.357	1.021-1776-ARR	1.021-CASH-3	PM AIR COND 16 MTON CASH-03 (Lagen 3)	PM	1	1000	P	P	P	P	P	P
1.357	1.021-1776-ARR	1.021-CASH-4	PM AIR COND 16 MTON CASH-04 (Lagen 4)	PM	1	1000	P	P	P	P	P	P
1.357	1.021-1776-ARR	1.021-CASH-5	PM AIR COND 16 MTON CASH-05 (Lagen 5)	PM	1	1000	P	P	P	P	P	P
1.357	1.021-1776-ARR	1.021-CASH-6	PM AIR COND 16 MTON CASH-06 (Lagen 6)	PM	1	1000	P	P	P	P	P	P
1.357	1.021-1776-ARR	1.021-CASH-7	PM AIR COND 16 MTON CASH-07 (Lagen 7)	PM	1	1000	P	P	P	P	P	P
1.357	1.021-1776-ARR	1.021-CASH-8	PM AIR COND 16 MTON CASH-08 (Lagen 8)	PM	1	1000	P	P	P	P	P	P
1.357	1.021-1776-ARR	1.021-CASH-9	PM AIR COND 16 MTON CASH-09 (Lagen 9)	PM	1	1000	P	P	P	P	P	P
1.357	1.021-1776-ARR	1.021-CASH-10	PM AIR COND 16 MTON CASH-10 (Lagen 10)	PM	1	1000	P	P	P	P	P	P
1.357	1.021-1776-ARR	1.021-CASH-11	PM SHIRT & SLACKS FOR COL-01 CASH-11	PM	1	1000	P	P	P	P	P	P
1.357	1.021-1776-ARR	1.021-CASH-12	PM VISUAL CHECK FOR COL-01 CASH-12	PM	1	1000	P	P	P	P	P	P
1.366	1.021-1776-CASH-01	1.021-CASH-01	PM SHIRT & SLACKS FOR COL-01 CASH-01	PM	1	1000	P	P	P	P	P	P
1.366	1.021-1776-CASH-01	1.021-CASH-02	PM VISUAL CHECK FOR COL-01 CASH-02	PM	1	1000	P	P	P	P	P	P
1.366	1.021-1776-CASH-01	1.021-CASH-03	PM SHIRT & SLACKS FOR COL-01 CASH-03	PM	1	1000	P	P	P	P	P	P
1.366	1.021-1776-CASH-01	1.021-CASH-04	PM VISUAL CHECK FOR COL-01 CASH-04	PM	1	1000	P	P	P	P	P	P
1.366	1.021-1776-CASH-01	1.021-CASH-05	PM SHIRT & SLACKS FOR COL-01 CASH-05	PM	1	1000	P	P	P	P	P	P
1.366	1.021-1776-CASH-01	1.021-CASH-06	PM VISUAL CHECK FOR COL-01 CASH-06	PM	1	1000	P	P	P	P	P	P
1.366	1.021-1776-CASH-01	1.021-CASH-07	PM SHIRT & SLACKS FOR COL-01 CASH-07	PM	1	1000	P	P	P	P	P	P
1.366												

[illegible][illegible][illegible]

Approved for Release	Document Item	Document Name	Document Type	Document Number	Document Title	Document Description	Document Status	Document Date	Document Location	Document File	Document Path		
7.850	0.001	0.001-48-A001	0.001-47-0010	INSPECT CONTROL VANE SWIRL-USE	PMI	Y				POL	POL-XDL	100268	100291-C
7.850	0.001	0.001-48-C	0.001-000012	INSPECT INSPECT PANEL SWIRL-USE	PMI	Y				POL	POL-XDL	100268	100291-C
7.850	0.001	0.001-48-C	0.001-000013	INSPECT INSPECT PANEL SWIRL-USE	PMI	Y				POL	POL-XDL	100268	100291-C
7.850	0.001	0.001-48-C00	0.001-000013-1	PMI YOC REMEDIATION SWIRL-USE	PMI	Y				POL	POL-XDL	100268	100291-C
7.850	0.001	0.001-48-A001	0.001-044001	INSPECTION ASSEMBLY	PMI					POL	POL-MCI	100269	100290-A
7.850	0.001	0.001-48-A001	0.001-044002	INSPECTION ASSEMBLY	PMI					POL	POL-MCI	100269	100290-A
7.850	0.001	0.001-48-A001	0.001-044003	INSPECTION ASSEMBLY	PMI					POL	POL-MCI	100269	100290-A
7.850	0.001	0.001-48-A001	0.001-044004	INSPECTION ASSEMBLY	PMI					POL	POL-MCI	100269	100290-A
7.850	0.001	0.001-48-A001	0.001-044005	INSPECTION ASSEMBLY	PMI					POL	POL-MCI	100269	100290-A
7.850	0.001	0.001-48-A001	0.001-044006	INSPECTION ASSEMBLY	PMI					POL	POL-MCI	100269	100290-A
7.850	0.001	0.001-48-A001	0.001-044007	INSPECTION ASSEMBLY	PMI					POL	POL-MCI	100269	100290-A
7.850	0.001	0.001-48-A001	0.001-044008	INSPECTION ASSEMBLY	PMI					POL	POL-MCI	100269	100290-A
7.850	0.001	0.001-48-A001	0.001-044009	INSPECTION ASSEMBLY	PMI					POL	POL-MCI	100269	100290-A
7.850	0.001	0.001-48-A001	0.001-044010	INSPECTION ASSEMBLY	PMI					POL	POL-MCI	100269	100290-A
7.850	0.001	0.001-48-A001	0.001-044011	INSPECTION ASSEMBLY	PMI					POL	POL-MCI	100269	100290-A
7.850	0.001	0.001-48-A001	0.001-044012	INSPECTION ASSEMBLY	PMI					POL	POL-MCI	100269	100290-A
7.850	0.001	0.001-48-A001	0.001-044013	INSPECTION ASSEMBLY	PMI					POL	POL-MCI	100269	100290-A
7.850	0.001	0.001-48-A001	0.001-044014	INSPECTION ASSEMBLY	PMI					POL	POL-MCI	100269	100290-A
7.850	0.001	0.001-48-A001	0.001-044015	INSPECTION ASSEMBLY	PMI					POL	POL-MCI	100269	100290-A
7.850	0.001	0.001-48-A001	0.001-044016	INSPECTION ASSEMBLY	PMI					POL	POL-MCI	100269	100290-A
7.850	0.001	0.001-48-A001	0.001-044017	INSPECTION ASSEMBLY	PMI					POL	POL-MCI	100269	100290-A
7.850	0.001	0.001-48-A001	0.001-044018	INSPECTION ASSEMBLY	PMI					POL	POL-MCI	100269	100290-A
7.850	0.001	0.001-48-A001	0.001-044019	INSPECTION ASSEMBLY	PMI					POL	POL-MCI	100269	100290-A
7.850	0.001	0.001-48-A001	0.001-044020	INSPECTION ASSEMBLY	PMI					POL	POL-MCI	100269	100290-A
7.850	0.001	0.001-48-A001	0.001-044021	INSPECTION ASSEMBLY	PMI					POL	POL-MCI	100269	100290-A
7.850	0.001	0.001-48-A001	0.001-044022	INSPECTION ASSEMBLY	PMI					POL	POL-MCI	100269	100290-A
7.850	0.001	0.001-48-A001	0.001-044023	INSPECTION ASSEMBLY	PMI					POL	POL-MCI	100269	100290-A
7.850	0.001	0.001-48-A001	0.001-044024	INSPECTION ASSEMBLY	PMI					POL	POL-MCI	100269	100290-A
7.850	0.001	0.001-48-A001	0.001-044025	INSPECTION ASSEMBLY	PMI					POL	POL-MCI	100269	100290-A
7.850	0.001	0.001-48-A001	0.001-044026	INSPECTION ASSEMBLY	PMI					POL	POL-MCI	100269	100290-A
7.850	0.001	0.001-48-A001											

[illegible][illegible]

[illegible][illegible]

										new				
6.036	0.020	0.020	0.020	0.020	TESTING TEMPERATURE TRANSMITTER T2TEMP	1Y				POL	POL-006	152476	152520	A
6.041	0.020	0.020	0.020	0.020	TESTING TEMPERATURE TRANSMITTER T3TEMP	1Y				POL	POL-006	152477	152480	A
6.016	0.020	0.020	0.020	0.020	TESTING TEMP	12M				POL	POL-006	152478	152480	A
6.016	0.020	0.020	0.020	0.020	TESTING TEMPERATURE TRANSMITTER T1TEMP	1Y				POL	POL-006	152479	152480	A
6.016	0.020	0.020	0.020	0.020	TESTING TEMPERATURE TRANSMITTER T2TEMP	1Y				POL	POL-006	152480	152480	A
6.016	0.020	0.020	0.020	0.020	TESTING TEMPERATURE TRANSMITTER T3TEMP	1Y				POL	POL-006	152481	152480	A
6.020	0.020	0.020	0.020	0.020	TESTING TEMPERATURE TRANSMITTER T1TEMP	1Y				POL	POL-006	152482	152480	A
6.020	0.020	0.020	0.020	0.020	TESTING TEMPERATURE TRANSMITTER T2TEMP	1Y				POL	POL-006	152483	152480	A
6.020	0.020	0.020	0.020	0.020	TESTING TEMPERATURE TRANSMITTER T3TEMP	1Y				POL	POL-006	152484	152480	A
6.024	0.020	0.020	0.020	0.020	TESTING TEMPERATURE TRANSMITTER T1TEMP	1Y				POL	POL-006	152485	152480	A
6.024	0.020	0.020	0.020	0.020	TESTING TEMPERATURE TRANSMITTER T2TEMP	1Y				POL	POL-006	152486	152480	A
6.024	0.020	0.020	0.020	0.020	TESTING TEMPERATURE TRANSMITTER T3TEMP	1Y				POL	POL-006	152487	152480	A
6.028	0.020	0.020	0.020	0.020	TESTING TEMPERATURE TRANSMITTER T1TEMP	1Y				POL	POL-006	152488	152480	A
6.028	0.020	0.020	0.020	0.020	TESTING TEMPERATURE TRANSMITTER T2TEMP	1Y				POL	POL-006	152489	152480	A
6.028	0.020	0.020	0.020	0.020	TESTING TEMPERATURE TRANSMITTER T3TEMP	1Y				POL	POL-006	152490	152480	A
6.032	0.020	0.020	0.020	0.020	TESTING TEMPERATURE TRANSMITTER T1TEMP	1Y				POL	POL-006	152491	152480	A
6.032	0.020	0.020	0.020	0.020	TESTING TEMPERATURE TRANSMITTER T2TEMP	1Y				POL	POL-006	152492	152480	A
6.032	0.020	0.020	0.020	0.020	TESTING TEMPERATURE TRANSMITTER T3TEMP	1Y				POL	POL-006	152493	152480	A
6.036	0.020	0.020	0.020	0.020	TESTING TEMPERATURE TRANSMITTER T1TEMP	1Y				POL	POL-006	152494	152480	A
6.036	0.020	0.020	0.020	0.020	TESTING TEMPERATURE TRANSMITTER T2TEMP	1Y				POL	POL-006	152495	152480	A
6.036	0.020	0.020	0.020	0.020	TESTING TEMPERATURE TRANSMITTER T3TEMP	1Y				POL	POL-006	152496	152480	A
6.040	0.020	0.020	0.020	0.020	TESTING TEMPERATURE TRANSMITTER T1TEMP	1Y				POL	POL-006	152497	152480	A
6.040	0.020	0.020	0.020	0.020	TESTING TEMPERATURE TRANSMITTER T2TEMP	1Y				POL	POL-006	152498	152480	A
6.040	0.020	0.020	0.020	0.020	TESTING TEMPERATURE TRANSMITTER T3TEMP	1Y				POL	POL-006	152499	152480	A
6.044	0.020	0.020	0.020	0.020	TESTING TEMPERATURE TRANSMITTER T1TEMP	1Y				POL	POL-006	152500	152480	A
6.044	0.020	0.020	0.020	0.020	TESTING TEMPERATURE TRANSMITTER T2TEMP	1Y				POL	POL-006	152501	152480	A
6.044	0.020	0.020	0.020	0.020	TESTING TEMPERATURE TRANSMITTER T3TEMP	1Y				POL	POL-006	15		

[illegible][illegible][illegible]

[illegible][illegible][illegible]

Item	Program No.	Program Name	Program Name Description	Start Date	End Date	Start Time	End Time	Day	Week	Notes
9.108	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	RM SHUTT ALARMING FOR P2108-P01	197						
9.109	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	RM SHUTT ALARMING FOR P2108-P01	197						
9.108	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	VIBRATION ROOF & ANALYSIS SEC	INT	100	1	1	T	P	
9.109	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	INT	100	1	1	T	P	
9.110	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	Stand By Condition Check for P2108-P01	INT	600				P	
9.111	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	Stand By Condition Check for P2108-P01	INT	600				P	
9.112	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	VIBRATION ROOF & ANALYSIS SEC	INT	100	1	1	T	P	
9.113	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	INT	100	1	1	T	P	
9.114	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	Stand By Condition Check for P2108-P01	INT	600				P	
9.115	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	Stand By Condition Check for P2108-P01	INT	600				P	
9.116	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	INT	100	1	1	T	P	
9.117	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. VIBRATION MEASUREMENT AND TRENDS	400						
9.118	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.119	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	RM SHUTT ALARMING FOR P2108-P01	197						
9.120	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	Stand By Condition Check for P2108-P01	INT	600				T	
9.121	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	VIBRATION MEASUREMENT AND TRENDS	400						
9.122	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	VIBRATION MEASUREMENT AND TRENDS	400						
9.123	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.124	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	RM SHUTT ALARMING FOR P2108-P01	197						
9.125	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	Stand By Condition Check for P2108-P01	INT	600				T	
9.126	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	VIBRATION MEASUREMENT AND TRENDS	400						
9.127	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.128	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.129	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.130	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	Stand By Condition Check for P2108-P01	INT	600				T	
9.131	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	VIBRATION MEASUREMENT AND TRENDS	400						
9.132	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.133	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.134	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.135	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.136	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.137	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.138	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.139	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.140	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.141	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.142	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.143	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.144	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.145	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.146	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.147	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.148	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.149	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.150	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.151	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.152	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.153	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.154	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.155	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.156	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.157	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.158	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.159	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.160	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.161	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.162	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.163	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.164	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.165	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.166	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.167	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.168	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.169	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.170	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.171	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.172	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.173	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.174	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.175	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.176	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.177	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.178	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.179	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.180	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.181	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.182	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.183	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.184	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.185	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.186	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.187	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.188	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.189	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.190	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.191	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.192	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.193	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.194	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.195	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.196	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.197	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.198	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.199	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.200	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.201	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.202	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.203	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.204	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.205	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.206	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.207	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.208	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.209	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.210	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.211	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.212	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.213	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.214	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.215	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.216	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.217	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.218	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.219	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.220	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.221	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.222	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.223	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.224	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.225	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.226	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.227	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.228	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.229	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.230	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.231	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.232	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	400						
9.233	HST -027-31-P2108	HST-P2108-P01	FM. OL CHANGE FOR P2108-P01	40						

[illegible][illegible]

[illegible][illegible][illegible]

[illegible][illegible][illegible]

[illegible]

Part	Part No.	Assignment No.	Assignment Item Description	Issue Date	Code	PC	EC	MC	SC	LC	AC	EC	MC	SC	LC	Issue	Work Center	Plan	Plan	Customer Issue	QC	
15.520	UTA	UTA-00-CV	UTA-00801702	VISUAL INSPECTION 00801702	PMIS	IV										I	POL	POL-CKLE	155827	188022	B	
15.527	UTA	UTA-00-CV	UTA-00801812	VISUAL INSPECTION 00801812	PMIS	IV										I	POL	POL-CKLE	155868	188023	B	
15.528	UTA	UTA-00-CV	UTA-00801917	VISUAL INSPECTION 00801917	PMIS	IV										I	POL	POL-CKLE	155909	188024	B	
15.529	UTA	UTA-10-77000	UTA-177000-001	Stand By Condition Check for 177000-001	PMIS	IV											POL	POL-GLTM	156219	188026	C	
15.531	UTA	UTA-00-19002	UTA-19002-001	Stand By Condition Check for 19002-001	PMIS	IV											POL	POL-GLTM	156237	188045	C	
15.543	UTA	UTA-00-19002	UTA-19002-001	PM LUBRICATING FOR 19002-001	PMIS	3M											P	POL	POL-SMUT	157211	188046	C
15.543	UTA	UTA-00-19004	UTA-19004-001	Stand By Condition Check for 19004-001	PMIS	IV											POL	POL-GLTM	156258	188048	C	
15.544	UTA	UTA-00-19004	UTA-19004-001	PM LUBRICATING FOR 19004-001	PMIS	3M											P	POL	POL-SMUT	157212	188049	C
15.545	UTA	UTA-02-20000	UTA-20000-001	PM OVERHEAD CRANE FOR 20000-001	PMIS	3M											P	POL	POL-GLTM	156422	188094	C
15.545	UTA	UTA-02-20000	UTA-20000-001	PM LUBRICATING 20000	PMIS	3M											P	POL	POL-SMUT	157213	188095	C
15.547	UTA	UTA-02-20100	UTA-20100-001	PM OVERHEAD CRANE FOR 20100-001	PMIS	3M											P	POL	POL-GLTM	156431	188205	C
15.548	UTA	UTA-02-20100	UTA-20100-001	PM LUBRICATING 20100	PMIS	3M											P	POL	POL-SMUT	157214	188206	C

[illegible][illegible][illegible]

[illegible][illegible]

RESOURCES RESOURCE TABLE INDEX

PLANT ID: 100-1000

Date: 01/01/2020

Effective Date: 06/01/2020

Revision: 0

Report Text: R = Program Backlog - C = Configuration - F = Function Test - D = Demand - I = Impact - L = Laboratory - M = Training Plan - P = Preventive - Q = Check out quality - S = Service - T = Based by condition check - W = Warning condition check - X = Verify

Resource ID	Resource Name	Resource Type	Resource Category	Resource Subcategory	Resource Description	Resource Location	Resource Status	Resource Priority	Resource Action	Resource Date	Resource Action Date
100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000
100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000
100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000
100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000
100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000
100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000
100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000
100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000
100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000
100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000
100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000
100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000
100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000
100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000
100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000
100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000
100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000
100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000
100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000
100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000
100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000
100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000
100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000
100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000
100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000
100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000
100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000
100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000
100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000
100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000
100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000
100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000
100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000
100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000
100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000
100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000
100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000
100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000
100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000
100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000
100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000
100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000
100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000
100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000
100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000
100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000
100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-1000-000-000	100-10				

[illegible]

REQUIREMENT TRACKING CHANGES

PLAN: RTR 10-01 10-01

Rev. No.

Effective Date: 05. 01. 2017

Revision: 0

Legend: Req. = Requirement Track- C = Deleted, F = Function Test, D = Deleted, I = Import, U = Substitute, M = Existing Plan, P = Provision, R = Check out quality

S = Program Test, V = Validation, W = Working, S = Deleted, C = Cancelled, N = Verify

Req. ID	Req. Name	Req. Description	Req. Status	Req. Type	Req. Category	Req. Subcategory	Req. Priority	Req. Owner	Req. Assignee	Req. Date	Req. Date
1.000.000.000.000001	REQ-000001	42 Release Test	PROPOSED	FIELD INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000002	REQ-000002	42 Release Test	PROPOSED	NON-INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000003	REQ-000003	42 Release Test	PROPOSED	FIELD INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000004	REQ-000004	42 Release Test	PROPOSED	NON-INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000005	REQ-000005	42 Release Test	PROPOSED	FIELD INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000006	REQ-000006	42 Release Test	PROPOSED	NON-INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000007	REQ-000007	42 Release Test	PROPOSED	FIELD INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000008	REQ-000008	42 Release Test	PROPOSED	NON-INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000009	REQ-000009	42 Release Test	PROPOSED	FIELD INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000010	REQ-000010	42 Release Test	PROPOSED	NON-INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000011	REQ-000011	42 Release Test	PROPOSED	FIELD INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000012	REQ-000012	42 Release Test	PROPOSED	NON-INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000013	REQ-000013	42 Release Test	PROPOSED	FIELD INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000014	REQ-000014	42 Release Test	PROPOSED	NON-INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000015	REQ-000015	42 Release Test	PROPOSED	FIELD INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000016	REQ-000016	42 Release Test	PROPOSED	NON-INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000017	REQ-000017	42 Release Test	PROPOSED	FIELD INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000018	REQ-000018	42 Release Test	PROPOSED	NON-INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000019	REQ-000019	42 Release Test	PROPOSED	FIELD INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000020	REQ-000020	42 Release Test	PROPOSED	NON-INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000021	REQ-000021	42 Release Test	PROPOSED	FIELD INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000022	REQ-000022	42 Release Test	PROPOSED	NON-INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000023	REQ-000023	42 Release Test	PROPOSED	FIELD INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000024	REQ-000024	42 Release Test	PROPOSED	NON-INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000025	REQ-000025	42 Release Test	PROPOSED	FIELD INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000026	REQ-000026	42 Release Test	PROPOSED	NON-INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000027	REQ-000027	42 Release Test	PROPOSED	FIELD INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000028	REQ-000028	42 Release Test	PROPOSED	NON-INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000029	REQ-000029	42 Release Test	PROPOSED	FIELD INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000030	REQ-000030	42 Release Test	PROPOSED	NON-INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000031	REQ-000031	42 Release Test	PROPOSED	FIELD INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000032	REQ-000032	42 Release Test	PROPOSED	NON-INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000033	REQ-000033	42 Release Test	PROPOSED	FIELD INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000034	REQ-000034	42 Release Test	PROPOSED	NON-INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000035	REQ-000035	42 Release Test	PROPOSED	FIELD INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000036	REQ-000036	42 Release Test	PROPOSED	NON-INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000037	REQ-000037	42 Release Test	PROPOSED	FIELD INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000038	REQ-000038	42 Release Test	PROPOSED	NON-INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000039	REQ-000039	42 Release Test	PROPOSED	FIELD INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000040	REQ-000040	42 Release Test	PROPOSED	NON-INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000041	REQ-000041	42 Release Test	PROPOSED	FIELD INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000042	REQ-000042	42 Release Test	PROPOSED	NON-INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000043	REQ-000043	42 Release Test	PROPOSED	FIELD INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000044	REQ-000044	42 Release Test	PROPOSED	NON-INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000045	REQ-000045	42 Release Test	PROPOSED	FIELD INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000046	REQ-000046	42 Release Test	PROPOSED	NON-INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000047	REQ-000047	42 Release Test	PROPOSED	FIELD INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000048	REQ-000048	42 Release Test	PROPOSED	NON-INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000049	REQ-000049	42 Release Test	PROPOSED	FIELD INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000050	REQ-000050	42 Release Test	PROPOSED	NON-INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000051	REQ-000051	42 Release Test	PROPOSED	FIELD INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000052	REQ-000052	42 Release Test	PROPOSED	NON-INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000053	REQ-000053	42 Release Test	PROPOSED	FIELD INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000054	REQ-000054	42 Release Test	PROPOSED	NON-INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000055	REQ-000055	42 Release Test	PROPOSED	FIELD INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000056	REQ-000056	42 Release Test	PROPOSED	NON-INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000057	REQ-000057	42 Release Test	PROPOSED	FIELD INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000058	REQ-000058	42 Release Test	PROPOSED	NON-INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000059	REQ-000059	42 Release Test	PROPOSED	FIELD INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000060	REQ-000060	42 Release Test	PROPOSED	NON-INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000061	REQ-000061	42 Release Test	PROPOSED	FIELD INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000062	REQ-000062	42 Release Test	PROPOSED	NON-INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000063	REQ-000063	42 Release Test	PROPOSED	FIELD INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000064	REQ-000064	42 Release Test	PROPOSED	NON-INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000065	REQ-000065	42 Release Test	PROPOSED	FIELD INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000066	REQ-000066	42 Release Test	PROPOSED	NON-INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000067	REQ-000067	42 Release Test	PROPOSED	FIELD INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000068	REQ-000068	42 Release Test	PROPOSED	NON-INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000069	REQ-000069	42 Release Test	PROPOSED	FIELD INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000070	REQ-000070	42 Release Test	PROPOSED	NON-INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000071	REQ-000071	42 Release Test	PROPOSED	FIELD INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000072	REQ-000072	42 Release Test	PROPOSED	NON-INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000073	REQ-000073	42 Release Test	PROPOSED	FIELD INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000074	REQ-000074	42 Release Test	PROPOSED	NON-INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000075	REQ-000075	42 Release Test	PROPOSED	FIELD INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000076	REQ-000076	42 Release Test	PROPOSED	NON-INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000077	REQ-000077	42 Release Test	PROPOSED	FIELD INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000078	REQ-000078	42 Release Test	PROPOSED	NON-INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000079	REQ-000079	42 Release Test	PROPOSED	FIELD INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000080	REQ-000080	42 Release Test	PROPOSED	NON-INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000081	REQ-000081	42 Release Test	PROPOSED	FIELD INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000082	REQ-000082	42 Release Test	PROPOSED	NON-INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000083	REQ-000083	42 Release Test	PROPOSED	FIELD INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000084	REQ-000084	42 Release Test	PROPOSED	NON-INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000085	REQ-000085	42 Release Test	PROPOSED	FIELD INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000086	REQ-000086	42 Release Test	PROPOSED	NON-INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000087	REQ-000087	42 Release Test	PROPOSED	FIELD INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000088	REQ-000088	42 Release Test	PROPOSED	NON-INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000089	REQ-000089	42 Release Test	PROPOSED	FIELD INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000090	REQ-000090	42 Release Test	PROPOSED	NON-INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000091	REQ-000091	42 Release Test	PROPOSED	FIELD INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000092	REQ-000092	42 Release Test	PROPOSED	NON-INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000093	REQ-000093	42 Release Test	PROPOSED	FIELD INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000094	REQ-000094	42 Release Test	PROPOSED	NON-INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000095	REQ-000095	42 Release Test	PROPOSED	FIELD INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000096	REQ-000096	42 Release Test	PROPOSED	NON-INDEMNITY PROVISION						10-01-2017	10-01-2017
1.000.000.000.000097	REQ-000097	42 Release Test	PROPOSED	FIELD INDEMNITY PROVISION							

[illegible]

[illegible][illegible][illegible]

[illegible][illegible]

RENTAL INVOICES (TABLE 000000)

PLANT: 001 DATE: 2020

Doc No.

Date: 06/26/2020

Revision: 1

Legend: B = Program Back-C = Calculate F = Function Test M = Monthly I = Import L = Location M = Moving Plan P = Previous R = Check out quality

A = Invoice X = End of contract sheet Y = Moving and/or return sheet W = Weekly

Line No.	Doc No.	Doc Date	Location	Equipment	Qty	Unit	Rate	Start Date	End Date	Doc No.	Doc Date
1	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
2	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
3	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
4	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
5	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
6	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
7	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
8	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
9	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
10	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
11	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
12	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
13	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
14	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
15	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
16	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
17	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
18	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
19	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
20	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
21	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
22	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
23	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
24	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
25	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
26	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
27	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
28	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
29	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
30	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
31	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
32	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
33	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
34	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
35	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
36	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
37	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
38	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
39	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
40	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
41	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
42	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
43	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
44	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
45	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
46	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
47	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
48	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
49	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
50	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
51	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
52	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
53	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
54	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
55	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
56	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
57	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
58	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
59	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
60	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
61	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
62	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
63	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
64	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
65	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
66	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
67	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
68	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
69	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
70	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
71	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
72	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020
73	000000-0000000001	07/01/2020	00-Reserve Team	EMPTY TRUCK INTRADAY TRUCKS	1	TR	0.00	06/26/2020	06/26/2020	000000-0000000001	06/26/2020

[illegible]

PROJECTS/WORKITEMS TRACKING SHEET

Form No.

PLANT # 75146 - 2021

Effective Date 01-20-2020

Revision #

Legend: B = Program Book, C = Configuration, F = Function Test, H = Checklist, I = Import, L = Labeling, R = Storage Plan, P = Revision, D = Check out quality

A = Action, T = Status by Date, H = Hold, S = Working, and last column: N = Verify.

PROJECTS/WORKITEMS TRACKING SHEET	Item	Project	Item	Project	Item	Project	Item	Project	Item	Project
Item	Project	Item	Project	Item	Project	Item	Project	Item	Project	Item
1	75146-2021-000002	751-TR0002	1	751-TR0002	1	751-TR0002	1	751-TR0002	1	751-TR0002
2	75146-2021-000003	751-TR0003	2	751-TR0003	2	751-TR0003	2	751-TR0003	2	751-TR0003
3	75146-2021-000004	751-TR0004	3	751-TR0004	3	751-TR0004	3	751-TR0004	3	751-TR0004
4	75146-2021-000005	751-TR0005	4	751-TR0005	4	751-TR0005	4	751-TR0005	4	751-TR0005
5	75146-2021-000006	751-TR0006	5	751-TR0006	5	751-TR0006	5	751-TR0006	5	751-TR0006
6	75146-2021-000007	751-TR0007	6	751-TR0007	6	751-TR0007	6	751-TR0007	6	751-TR0007
7	75146-2021-000008	751-TR0008	7	751-TR0008	7	751-TR0008	7	751-TR0008	7	751-TR0008
8	75146-2021-000009	751-TR0009	8	751-TR0009	8	751-TR0009	8	751-TR0009	8	751-TR0009
9	75146-2021-000010	751-TR0010	9	751-TR0010	9	751-TR0010	9	751-TR0010	9	751-TR0010
10	75146-2021-000011	751-TR0011	10	751-TR0011	10	751-TR0011	10	751-TR0011	10	751-TR0011
11	75146-2021-000012	751-TR0012	11	751-TR0012	11	751-TR0012	11	751-TR0012	11	751-TR0012
12	75146-2021-000013	751-TR0013	12	751-TR0013	12	751-TR0013	12	751-TR0013	12	751-TR0013
13	75146-2021-000014	751-TR0014	13	751-TR0014	13	751-TR0014	13	751-TR0014	13	751-TR0014
14	75146-2021-000015	751-TR0015	14	751-TR0015	14	751-TR0015	14	751-TR0015	14	751-TR0015
15	75146-2021-000016	751-TR0016	15	751-TR0016	15	751-TR0016	15	751-TR0016	15	751-TR0016
16	75146-2021-000017	751-TR0017	16	751-TR0017	16	751-TR0017	16	751-TR0017	16	751-TR0017
17	75146-2021-000018	751-TR0018	17	751-TR0018	17	751-TR0018	17	751-TR0018	17	751-TR0018
18	75146-2021-000019	751-TR0019	18	751-TR0019	18	751-TR0019	18	751-TR0019	18	751-TR0019
19	75146-2021-000020	751-TR0020	19	751-TR0020	19	751-TR0020	19	751-TR0020	19	751-TR0020
20	75146-2021-000021	751-TR0021	20	751-TR0021	20	751-TR0021	20	751-TR0021	20	751-TR0021
21	75146-2021-000022	751-TR0022	21	751-TR0022	21	751-TR0022	21	751-TR0022	21	751-TR0022
22	75146-2021-000023	751-TR0023	22	751-TR0023	22	751-TR0023	22	751-TR0023	22	751-TR0023
23	75146-2021-000024	751-TR0024	23	751-TR0024	23	751-TR0024	23	751-TR0024	23	751-TR0024
24	75146-2021-000025	751-TR0025	24	751-TR0025	24	751-TR0025	24	751-TR0025	24	751-TR0025
25	75146-2021-000026	751-TR0026	25	751-TR0026	25	751-TR0026	25	751-TR0026	25	751-TR0026
26	75146-2021-000027	751-TR0027	26	751-TR0027	26	751-TR0027	26	751-TR0027	26	751-TR0027
27	75146-2021-000028	751-TR0028	27	751-TR0028	27	751-TR0028	27	751-TR0028	27	751-TR0028
28	75146-2021-000029	751-TR0029	28	751-TR0029	28	751-TR0029	28	751-TR0029	28	751-TR0029
29	75146-2021-000030	751-TR0030	29	751-TR0030	29	751-TR0030	29	751-TR0030	29	751-TR0030
30	75146-2021-000031	751-TR0031	30	751-TR0031	30	751-TR0031	30	751-TR0031	30	751-TR0031
31	75146-2021-000032	751-TR0032	31	751-TR0032	31	751-TR0032	31	751-TR0032	31	751-TR0032
32	75146-2021-000033	751-TR0033	32	751-TR0033	32	751-TR0033	32	751-TR0033	32	751-TR0033
33	75146-2021-000034	751-TR0034	33	751-TR0034	33	751-TR0034	33	751-TR0034	33	751-TR0034
34	75146-2021-000035	751-TR0035	34	751-TR0035	34	751-TR0035	34	751-TR0035	34	751-TR0035
35	75146-2021-000036	751-TR0036	35	751-TR0036	35	751-TR0036	35	751-TR0036	35	751-TR0036
36	75146-2021-000037	751-TR0037	36	751-TR0037	36	751-TR0037	36	751-TR0037	36	751-TR0037
37	75146-2021-000038	751-TR0038	37	751-TR0038	37	751-TR0038	37	751-TR0038	37	751-TR0038
38	75146-2021-000039	751-TR0039	38	751-TR0039	38	751-TR0039	38	751-TR0039	38	751-TR0039
39	75146-2021-000040	751-TR0040	39	751-TR0040	39	751-TR0040	39	751-TR0040	39	751-TR0040
40	75146-2021-000041	751-TR0041	40	751-TR0041	40	751-TR0041	40	751-TR0041	40	751-TR0041
41	75146-2021-000042	751-TR0042	41	751-TR0042	41	751-TR0042	41	751-TR0042	41	751-TR0042
42	75146-2021-000043	751-TR0043	42	751-TR0043	42	751-TR0043	42	751-TR0043	42	751-TR0043
43	75146-2021-000044	751-TR0044	43	751-TR0044	43	751-TR0044	43	751-TR0044	43	751-TR0044
44	75146-2021-000045	751-TR0045	44	751-TR0045	44	751-TR0045	44	751-TR0045	44	751-TR0045
45	75146-2021-000046	751-TR0046	45	751-TR0046	45	751-TR0046	45	751-TR0046	45	751-TR0046
46	75146-2021-000047	751-TR0047	46	751-TR0047	46	751-TR0047	46	751-TR0047	46	751-TR0047
47	75146-2021-000048	751-TR0048	47	751-TR0048	47	751-TR0048	47	751-TR0048	47	751-TR0048
48	75146-2021-000049	751-TR0049	48	751-TR0049	48	751-TR0049	48	751-TR0049	48	751-TR0049
49	75146-2021-000050	751-TR0050	49	751-TR0050	49	751-TR0050	49	751-TR0050	49	751-TR0050
50	75146-2021-000051	751-TR0051	50	751-TR0051	50	751-TR0051	50	751-TR0051	50	751-TR0051
51	75146-2021-000052	751-TR0052	51	751-TR0052	51	751-TR0052	51	751-TR0052	51	751-TR0052
52	75146-2021-000053	751-TR0053	52	751-TR0053	52	751-TR0053	52	751-TR0053	52	751-TR0053
53	75146-2021-000054	751-TR0054	53	751-TR0054	53	751-TR0054	53	751-TR0054	53	751-TR0054
54	75146-2021-000055	751-TR0055	54	751-TR0055	54	751-TR0055	54	751-TR0055	54	751-TR0055
55	75146-2021-000056	751-TR0056	55	751-TR0056	55	751-TR0056	55	751-TR0056	55	751-TR0056
56	75146-2021-000057	751-TR0057	56	751-TR0057	56	751-TR0057	56	751-TR0057	56	751-TR0057
57	75146-2021-000058	751-TR0058	57	751-TR0058	57	751-TR0058	57	751-TR0058	57	751-TR0058
58	75146-2021-000059	751-TR0059	58	751-TR0059	58	751-TR0059	58	751-TR0059	58	751-TR0059
59	75146-2021-000060	751-TR0060	59	751-TR0060	59	751-TR0060	59	751-TR0060	59	751-TR0060
60	75146-2021-000061	751-TR0061	60	751-TR0061	60	751-TR0061	60	751-TR0061	60	751-TR0061
61	75146-2021-000062	751-TR0062	61	751-TR0062	61	751-TR0062	61	751-TR0062	61	751-TR0062
62	75146-2021-000063	751-TR0063	62	751-TR0063	62	751-TR0063	62	751-TR0063	62	751-TR0063
63	75146-2021-000064	751-TR0064	63	751-TR0064	63	751-TR0064	63	751-TR0064	63	751-TR0064
64	75146-2021-000065	751-TR0065	64	751-TR0065	64	751-TR0065	64	751-TR0065	64	751-TR0065
65	75146-2021-000066	751-TR0066	65	751-TR0066	65	751-TR0066	65	751-TR0066	65	751-TR0066
66	75146-2021-000067	751-TR0067	66	751-TR0067	66	751-TR0067	66	751-TR0067	66	751-TR0067
67	75146-2021-000068	751-TR0068	67	751-TR0068	67	751-TR0068	67	751-TR0068	67	751-TR0068
68	75146-2021-000069	751-TR0069	68	751-TR0069	68	751-TR0069	68	751-TR0069	68	751-TR0069
69	75146-2021-000070	751-TR0070	69	751-TR0070	69	751-TR0070	69	751-TR0070	69	751-TR0070
70	75146-2021-000071	751-TR0071	70	751-TR0071	70	751-TR0071	70	751-TR0071	70	751-TR0071
71	75146-2021-000072	751-TR0072	71	751-TR0072	71	751-TR0072	71	751-TR0072	71	751-TR0072
72	75146-2021-000073	751-TR0073	72	751-TR0073	72	751-TR0073	72	751-TR0073	72	751-TR0073
73	75146-2021-000074	751-TR0074	73	751-TR0074	73	751-TR0074	73	751-TR0074	73	751-TR0074
74	75146-2021-000075	751-TR0075	74	751-TR0075	74	751-TR0075	74	751-TR0075	74	751-TR0075
75	75146-2021-000076	751-TR0076	75	751-TR0076	75	751-TR0076	75	751-TR0076	75	751-TR0076
76	75146-2021-000077	751-TR0077	76	751-TR0077	76	751-TR0077	76	751-TR0077	76	751-TR0077
77	75146-2021-000078	751-TR0078	77	751-TR0078	77	751-TR0078	77	751-TR0078	77	751-TR0078
78	75146-2021-000079	751-TR0079	78	751-TR0079	78	751-TR0079	78	751-TR0079	78	751-TR0079
79	75146-2021-000080	751-TR0080	79	751-TR0080	79	751-TR0080	79	751-TR0080	79	751-TR0080
80	75146-2021-000081	751-TR0081	80	751-TR0081	80	751-TR0081	80	751-TR0081	80	751-TR0081
81	75146-2021-000082	751-TR0082	81	751-TR0082	81	751-TR0082	81	751-TR0082	81	751-TR0082
82	75146-2021-000083	751-TR0083	82	751-TR0083	82	751-TR0083	82	751-TR0083	82	751-TR0083
83	75146-2021-000084	751-TR0084	83	751-TR0084	83	751-TR0084	83	751-TR0084	83	751-TR0084
84	75146-2021-000085	751-TR0085	84	751-TR0085	84	751-TR0085	84	751-TR0085	84	751-TR0085
85	75146-2021-000086	751-TR0086	85	751-TR0086	85	751-TR0086	85	751-TR0086	85	751-TR0086
86	75146-2021-000087	751-TR0087	86	751-TR0087	86	751-TR0087	86	751-TR0087	86	751-TR0087
87	75146-2021-000088	751-TR0088	87	751-TR0088	87	751-TR0088	87	751-TR0088	87	751-TR0088
88	75146-2021-000089	751-TR0089	88	751-TR0089	88	751-TR0089	88	751-TR0089	88	751-TR0089
89	75146-2021-000090	751-TR0090	89	751-TR0090	89	751-TR0090	89	751-TR0090	89	751-TR0090

[illegible]

[illegible]

เอกสารแนบที่ 7

รายการเอกสารอุปกรณ์อะไหล่สำรองต่างๆ



อุปกรณ์อะไหล่สำรองที่เกี่ยวข้องกับระบบบำบัดมลพิษ

เอกสารแนบที่ 8

สำเนาหนังสืออนุญาตให้โรงงานมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม

ประจำโรงงาน



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๓ เมษายน ๒๕๖๓

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๓ ๘ ๒๖

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๔๘๔ ลงรับวันที่ ๙ เมษายน ๒๕๖๓

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๙๑๐๔๐๐๐๓๒๕๔๑๖ (ข๓-๔๒(๑)-๓/๔๑ รย)
ประกอบกิจการผลิตเอทิลีน ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๒๙๙ หมู่ที่ ๕ ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง
จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๑ ๑๓๓๓ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๑๖ เมษายน ๒๕๖๓
โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม นายสมชัย อังศิริกุลธำรง

ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓	✓	
๒			✓		
๓				✓	
๔					✓

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑		✓		
๒		✓	✓	
๓		✓		
๔		✓		
๕		✓		
๖			✓	
๗				✓
๘				✓
๙			✓	
๑๐			✓	
๑๑			✓	
๑๒			✓	✓
๑๓			✓	

ลำดับ ๑๔...

- ๒ -

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑๔			✓	
๑๕			✓	
๑๖			✓	
๑๗			✓	
๑๘			✓	
๑๙			✓	
๒๐				✓
๒๑				✓
๒๒				✓
๒๓		✓		
๒๔		✓		
๒๕		✓		
๒๖		✓		
๒๗		✓		
๒๘		✓		
๒๙		✓		
๓๐		✓		
๓๑		✓		
๓๒			✓	
๓๓			✓	
๓๔			✓	
๓๕			✓	
๓๖				✓
๓๗				✓
๓๘				✓

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๑๐๐๓๑ ลงวันที่ ๒๘ มิถุนายน ๒๕๖๖

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๔๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



"อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว"





ทพ.รับวันที่ 3, 5, 67 NO. 020, 67

ที่อก ๐๓๑๓/๓๘๓๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑๗ เมษายน ๒๕๖๗

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๔๘๖ ลงรับวันที่ ๙ เมษายน ๒๕๖๗

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ
บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๙๑๐๙๐๐๐๔๒๕๕๑๔ (ข๓-๔๒(๑)-๔/๔๑ รย)
ประกอบกิจการทำเคมีภัณฑ์ เช่น Benzene Toluene Xylene ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๒๔๙ หมู่ที่ ๕ ตำบลเชิงเนิน
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๑ ๑๓๓๓ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๑๖ เมษายน ๒๕๗๐
โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายเอกรัตน์ ศิริธรรณกร		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓		
๒					✓
๓				✓	
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด		มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓		
๒			✓		
๓			✓		
๔			✓		
๕					✓
๖					✓
๗					✓
๘				✓	
๙				✓	

ลำดับ ๑๐...

- ๒ -

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑๐			✓	
๑๑			✓	
๑๒			✓	
๑๓				✓
๑๔		✓		
๑๕		✓		
๑๖			✓	

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่อก ๐๓๑๓/๑๐๐๓๓ ลงวันที่ ๒๘ มิถุนายน ๒๕๖๖

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



เอกสารแนบที่ 9

เส้นระดับเสียง Noise Contour



















เอกสารแนบที่ 10

เอกสารการอบรมพนักงานขับรถและพนักงานขนถ่ายสารเคมี

คู่มือฝึกอบรม (Training Module)
งานอบรมพนักงานขับรถ
(Outsource Training)

จัดทำโดย
แผนกขนส่งผลิตภัณฑ์ (LDLT)



คู่มือฝึกอบรม (Training Module)

งานอบรมพนักงานขับรถ

(Outsource Training)

หมายเลขเอกสาร	S10363000-6505 Rev.1
ผู้จัดทำ	พินดา ประกอบธรรม
หน่วยงานรับผิดชอบ	แผนกขนส่งผลิตภัณฑ์ (LDLT)
สนับสนุนเอกสาร	PM S10363000-1001 PM S10363000-1002 PM S10363000-1003 PM S10363000-1004 PM S10363000-1006 PM S10363000-1007
แก้ไขครั้งที่	1
เริ่มมีผลบังคับใช้	3 กันยายน 2563

Module Number: LDLT-6505-01 / การอบรมพนักงานขับรถ

Support To	S10363000-6505 Rev.1
Module	LDLT-6505-01
Task	การอบรมพนักงานขับรถ
For Operator	Level 5 (PG6)
Objectives	เมื่อศึกษา Training Module ฉบับนี้แล้ว Trainees สามารถ <ol style="list-style-type: none">อธิบายความรู้เกี่ยวกับกฎหมายการขนส่งได้อธิบายกฎระเบียบข้อบังคับของคลังสินค้าได้อธิบายหัวข้อที่ใช้อบรมพนักงานขับรถบรรทุกทุกชนิดพลาสติกได้ระบุข้อมูลพนักงานขับรถบรรทุกทุกชนิดพลาสติกที่ต้องบันทึกในระบบ SAP ได้อธิบายรายละเอียดรายงานตรวจสอบการปฏิบัติงานพนักงานขับรถบรรทุกทุกชนิดพลาสติกได้
Reference	Operating Manual <ol style="list-style-type: none">Process and Operating Manual (LDLT)

1. General Introduction

การอบรมความปลอดภัยพนักงานขับรถในการปฏิบัติงานขนส่งเม็ดพลาสติก พนักงานขับรถจำเป็นต้องมีพื้นฐานด้านความปลอดภัยที่เกี่ยวกับระบบงานขนส่ง กฎระเบียบข้อบังคับภายในบริษัท ซึ่งจะเน้นในเรื่องของการขับที่อย่างปลอดภัยและการให้บริการโดยเป็นการเตรียมความพร้อมของพนักงานขับรถ เส้นทางในการเข้าบรรจุสินค้า เพื่อที่จะได้ปฏิบัติงานถูกต้อง ปลอดภัยตลอดเวลา

2. Safety Practice

พนักงานขับรถบรรทุกที่จะเข้ารับสินค้าเม็ดพลาสติกที่บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ต้องได้รับการอบรมเพื่อให้มีความรู้ความเข้าใจในเรื่องกฎระเบียบข้อบังคับต่าง ๆ โดยพนักงานที่ปฏิบัติงานหน้าที่อบรมให้พนักงานขับรถบรรทุกต้องมีความรู้ที่เกี่ยวข้องกับงานอบรมความปลอดภัยพนักงานขับรถบรรทุกขนส่งเม็ดพลาสติก ดังนี้

2.1 ความปลอดภัยในการเข้าบรรจุเม็ดพลาสติกที่ WH มีดังนี้

เพื่อเป็นข้อกำหนดในการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พนักงานที่ปฏิบัติงานและผู้เกี่ยวข้อง เช่น ผู้ขนส่ง เจ้าหน้าที่ประสานงาน พนักงานขับรถ ที่จะเข้ามาปฏิบัติงานภายในพื้นที่ WH นั้นจะต้องผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยก่อนที่จะเข้ามาปฏิบัติงานเพื่อป้องกันอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสุขภาพจากการทำงาน โดยมีข้อปฏิบัติดังต่อไปนี้

2.2 ต้องติดบัตรประจำตัวพนักงาน (บริษัทผู้ขนส่ง) ทุกครั้งเมื่อเข้าเขตบริษัท โดยให้ สามารถมองเห็นได้ชัดเจน และตรวจสอบได้

2.3 ห้ามนำพาของมีคมมา สารเสพติดทุกชนิดเข้ามาในพื้นที่ โดยเด็ดขาด

2.4 ห้ามนำพาวัตถุระเบิดหรือวัตถุอันตราย เช่น ปืน เข้าเขตพื้นที่ โดยเด็ดขาด

2.5 รถบรรทุกที่เข้ามาในเขตพื้นที่การผลิตต้องใช้ความเร็วในการขับไม่เกิน 20 กม./ชม. และปฏิบัติตามเครื่องหมายจราจร อย่างเคร่งครัด

2.6 เมื่อรถบรรทุกเข้ามาในเขตพื้นที่การผลิตต้องดับเครื่องยนต์ ใส่เบรกมือเมื่อจอด และห้ามจอดขวางอุปกรณ์ดับเพลิง,ทางเข้า – ออก

2.7 ห้ามพนักงานขับรถนั่งอยู่บนรถบรรทุกขณะขึ้นสินค้าในคลังสินค้า

2.8 เมื่อจอดรถบรรทุกเพื่อเตรียมบรรจุสินค้าที่หน้าท่า WH ต้องใช้อุปกรณ์หนุนล้อ วางบริเวณระหว่างกลางล้อรถบรรทุกทั้งสองทุกครั้ง

2.9 ห้ามใช้อุปกรณ์บันทึกภาพทุกชนิด

2.10 เมื่อเข้าเขตการผลิตต้องสวมอุปกรณ์ป้องกัน หมวกนิรภัย แวนตานิรภัย รองเท้าหุ้มส้น เสื้อแขนยาว (ชุดพนักงานประจำบริษัท) ทุกครั้ง

2.11 ปิดโทรศัพท์มือถือและอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ทุกชนิด เมื่อเข้าในเขตพื้นที่

2.12 ห้ามนำบุหรี่, ไฟแช็ค, อุปกรณ์สื่อสารที่ไม่ป้องกันการระเบิด หรือมีโอกาสก่อให้เกิดความร้อน /

ประกายไฟ เช่น โทรศัพท์มือถือ นาฬิกาที่เป็นโทรศัพท์ในตัว (Smart Watch) วิทยุ เข้าเขตควบคุม เช่น Plant ต่างๆ คลังจัดเก็บเม็ดพลาสติก ท่าเรือ และพื้นที่อื่นๆ ที่มีลักษณะคล้ายกัน

2.13 เมื่อบรรจุสินค้าเม็ดพลาสติกเรียบร้อยแล้ว ก่อนออกรถให้สำรวจสภาพแวดล้อมโดยรอบ

3. ความรู้เกี่ยวกับกฎหมายขนส่งทั่วไป

กฎหมายเกี่ยวกับการขนส่งที่บังคับใช้มีหลายพระราชบัญญัติด้วยกัน เช่น พระราชบัญญัติการขนส่งทางบก พ.ศ.2522 เป็นกฎหมายที่ใช้ในการควบคุมและจัดระเบียบการขนส่งทางถนนด้วยรถ เพื่อให้ระบบการขนส่งทางรถมีประสิทธิภาพ สะดวก รวดเร็ว , พระราชบัญญัติจราจรทางบก พ.ศ.2522เป็นกฎหมายที่ใช้ในการกำกับดูแลและควบคุมการใช้รถเพื่อให้เกิดความปลอดภัยซึ่งได้กำหนดเกี่ยวกับการขับรถ การบรรทุก การใช้ความเร็ว ข้อห้ามการเดินรถ , พระราชบัญญัติทางหลวง พ.ศ.2535 เป็นกฎหมายที่ใช้ในการควบคุมและกำกับการใช้ทาง โดยมีข้อกำหนดเกี่ยวกับความเร็วที่ใช้บนทางหลวง เกณฑ์น้ำหนักของยานพาหนะและน้ำหนักบรรทุกที่จะนำไปใช้วิ่งบนทางหลวง ซึ่งกฎหมายขนส่งอาจมีการเปลี่ยนแปลง ดังนั้นจำเป็นต้องมีความรู้เกี่ยวกับกฎหมายขนส่งต่าง ๆ เพื่อให้สามารถปฏิบัติงานได้ถูกต้องในตามกฎหมายและความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับการขนส่งของกรมการขนส่งทางบก อีกทั้งยังประสานงานกับองค์กรและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทั้งในและต่างประเทศ ในด้านการขนส่งทางบกได้อย่างถูกต้อง โดยข้อกำหนดของกฎหมายขนส่งที่จำเป็นต้องทราบมีดังนี้

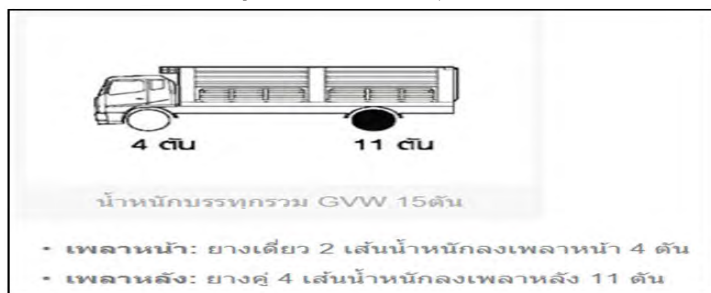
1. ข้อกำหนดด้านน้ำหนักบรรทุก

นอกจากประเภทรถและอุปกรณ์เสริม สิ่งสำคัญที่ขาดไม่ได้คือความรู้เรื่องพิกัดน้ำหนักรถบรรทุกซึ่งการบรรทุกสินค้าภายใต้พิกัดน้ำหนักที่กฎหมายกำหนด นอกจากสร้างความปลอดภัยในการขนส่งทั้งความปลอดภัยของตัวรถ ลดความเสี่ยงจากอุบัติเหตุ และไม่ทำผิดกฎหมายแล้ว กฎหมายควบคุมน้ำหนัก น้ำหนักบรรทุกและน้ำหนักลงเพลารือโดยตามประกาศจากกรมทางหลวงเรื่องห้ามใช้ยานพาหนะที่มีน้ำหนัก น้ำหนักบรรทุก หรือโดยที่ยานพาหนะนั้นอาจทำให้ทางหลวงเสียหาย เติมน้ำมันทางหลวงพิเศษ ทางหลวงแผ่นดินหรือทางหลวงสัมปทานโดยมีข้อกำหนด ดังต่อไปนี้

รถหกล้อ

กฎหมายอนุญาตให้ รถหกล้อบรรทุกของได้ไม่เกิน 15 ตัน (รวมน้ำหนักของรถด้วย) ไม่ว่าจะเป็นรถหกล้อเล็ก ใหญ่ กลาง น้ำหนักบรรทุกต้องไม่เกิน 15 ตัน

รูปที่ 1 พิกัดน้ำหนักรถบรรทุกหกล้อ



รถสิบล้อ

กฎหมายอนุญาตให้ รถสิบล้อบรรทุกของได้ไม่เกิน 25 ตัน (รวมน้ำหนักของรถด้วย)

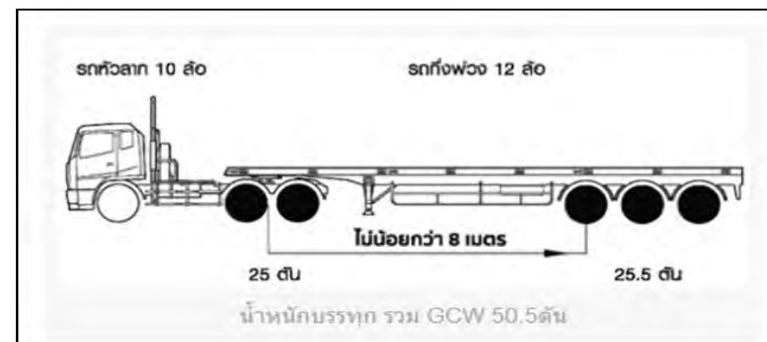
รูปที่ 2 พิกัดน้ำหนักรถบรรทุกสิบล้อ



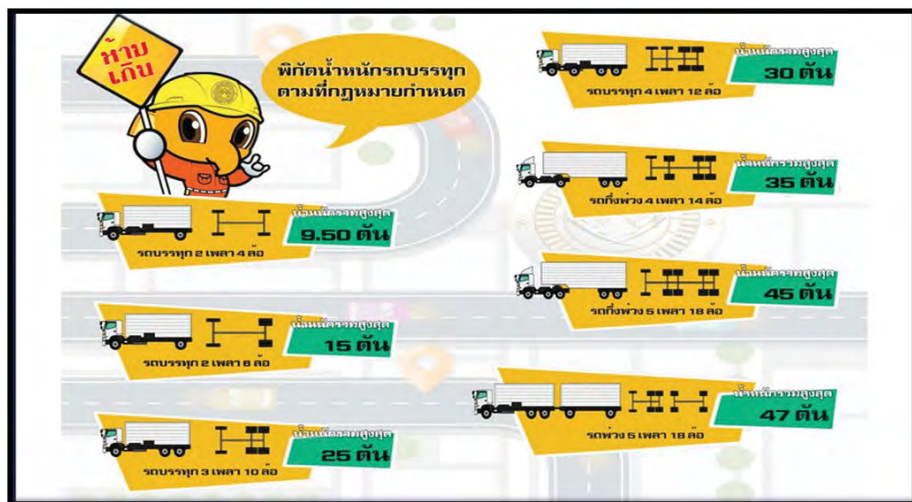
รูปที่ 3 พิกัดน้ำหนักรถกึ่งพ่วงบรรทุกสิบล้อ

รถกึ่งพ่วงบรรทุก 22 ล้อ

กฎหมายอนุญาตให้ รถกึ่งพ่วงบรรทุก 22 ล้อ บรรทุกของได้ไม่เกิน 50.5 ตัน (รวมน้ำหนักของรถด้วย)



รูปที่ 4 พิกัดนำหน้ารถบรรทุกประเภทอื่น ๆ



2. ข้อกำหนดด้านความเร็ว

ในเรื่องของกฎหมายเกี่ยวกับการใช้ความเร็วของรถในการขับที่รถนั้น มีกฎหมายกำหนดไว้ดังนี้ กฎกระทรวง ฉบับที่ 6 ประกอบกับ ฉบับที่ 10 ซึ่งออกตามความใน พ.ร.บ.จราจรทางบก พ.ศ. 2522 กำหนดไว้ว่า

ข้อ 1. ในกรณีปกติ ให้กำหนดความเร็วสำหรับรถ ดังต่อไปนี้

(1) สำหรับรถบรรทุกที่มีน้ำหนักรวมน้ำหนักบรรทุกเกิน 1,200 กิโลกรัม หรือรถบรรทุกคนโดยสาร ให้ขับในเขตกรุงเทพมหานคร เขตเมืองพัทยา หรือเขตเทศบาล ไม่เกินชั่วโมงละ 60 กิโลเมตร

หรือนอกเขตดังกล่าวให้ขับไม่เกินชั่วโมงละ 80 กิโลเมตร

(2) สำหรับรถยนต์อื่นนอกจากรถที่ระบุไว้ใน (1) ขณะที่ลากจูงรถพ่วง รถยนต์บรรทุกที่มีน้ำหนักรวมน้ำหนักบรรทุกเกิน 1,200 กิโลกรัม หรือรถยนต์สามล้อ ให้ขับในเขตกรุงเทพมหานคร เขตเมืองพัทยา หรือเขตเทศบาล ไม่เกินชั่วโมงละ 45 กิโลเมตร หรือนอกเขตดังกล่าวให้ขับไม่เกินชั่วโมงละ 60 กิโลเมตร

(3) สำหรับรถยนต์อื่นนอกจากรถที่ระบุไว้ใน (1) หรือ (2) หรือรถจักรยานยนต์ให้ขับในเขตกรุงเทพมหานคร เขตเมืองพัทยา หรือเขตเทศบาล ไม่เกินชั่วโมงละ 80 กิโลเมตร หรือนอกเขตดังกล่าวให้ขับไม่เกินชั่วโมงละ 90 กิโลเมตร

ข้อ 2. ในเขตทางที่มีเครื่องหมายจราจรแสดงว่าเป็นเขตอันตรายหรือ เขตให้ขับรถช้าๆ ให้ลดความเร็วลงและเพิ่มความระมัดระวังขึ้นตามสมควร ข้อ 3 ในกรณีที่มีเครื่องหมายจราจรกำหนดอัตราความเร็วต่ำกว่าที่กำหนดในข้อ 1 ให้ขับไม่เกินอัตราความเร็วที่กำหนดไว้

สำหรับกฎหมายเกี่ยวกับความเร็วบนทางหลวงนั้น มีกฎหมายกำหนดไว้ใน กฎกระทรวง ฉบับที่ 2 ออกตามความในพระราชบัญญัติทางหลวง พ.ศ. 2535 โดยสรุปได้ว่า ข้อ 2 อัตราความเร็วของยานพาหนะบนทางหลวงชนบทมีดังต่อไปนี้

(1) รถยนต์หรือรถจักรยานยนต์ ให้ใช้ความเร็วไม่เกินชั่วโมงละ 90 กิโลเมตร

(2) รถยนต์ขณะที่ลากจูงรถพ่วง หรือรถสามล้อ ให้ใช้ความเร็วไม่เกินชั่วโมงละ 60 กิโลเมตร

(3) รถบรรทุกที่มีน้ำหนักรวมน้ำหนักบรรทุกเกิน 1,200 กิโลกรัม ไม่ว่าจะลากจูงรถพ่วงด้วยหรือไม่ก็ตาม หรือรถบรรทุกคนโดยสาร ให้ใช้ความเร็วไม่เกินชั่วโมงละ 80 กิโลเมตร

กฎกระทรวง ฉบับที่ 3 กำหนดไว้ว่า ข้อ 2 ให้กำหนดอัตราความเร็วของยานพาหนะบนทางหลวงพิเศษ หมายเลข 7 ทางสาย กรุงเทพมหานคร-เมืองพัทยา และทางหลวงพิเศษหมายเลข 9 (ถนนกาญจนาภิเษก) ทางสายถนนวงแหวนรอบนอกกรุงเทพมหานคร ดังต่อไปนี้

(1) รถบรรทุกที่มีน้ำหนักรวมน้ำหนักบรรทุกไม่เกิน 1,200 กิโลกรัม หรือรถบรรทุกคนโดยสาร ให้ใช้ความเร็วไม่เกินชั่วโมงละ 100 กิโลเมตร

(2) รถบรรทุกอื่นนอกจากรถที่ระบุไว้ใน (1) รวมทั้งรถบรรทุกหรือรถยนต์ขณะที่ลากจูงรถพ่วง ให้ใช้ความเร็วไม่เกินชั่วโมงละ 80 กิโลเมตร

(3) รถยนต์อื่นนอกจากรถที่ระบุไว้ใน (1) หรือ (2) ให้ใช้ความเร็วไม่เกินชั่วโมงละ 120 กิโลเมตร

สรุปโดยรวมตามกฎหมาย คือ อัตราความเร็วตาม พ.ร.บ.จราจรทางบก ระบุไว้ว่า รถยนต์หรือ

รถจักรยานยนต์ สามารถใช้ความเร็วในเขตกรุงเทพมหานคร เขตเมืองพัทยา หรือเขตเทศบาล ไม่เกิน 80 กิโลเมตรต่อชั่วโมง หรือนอกเขตดังกล่าวให้ขับไม่เกิน 90 กิโลเมตรต่อชั่วโมง นอกจากนี้ ยังมีพ.ร.บ.ทางหลวง อีกหนึ่งฉบับ ที่กำหนดให้รถยนต์และรถมอเตอร์ไซด์ สามารถใช้ความเร็วบนทางหลวงชนบทได้ไม่เกิน 90 กม./ชม. ขณะที่ทางหลวงพิเศษหมายเลข 7 (มอเตอร์เวย์กรุงเทพ-ชลบุรี) และทางหลวงพิเศษหมายเลข 9 (ถนนกาญจนาภิเษก) ให้ใช้ความเร็วได้ไม่เกิน 120 กม./ชม.

โดยส่วนใหญ่แล้วที่โดนกันประจำจะอยู่ที่ พ.ร.บ.ทางหลวง ต้องทำความเข้าใจกันให้ดี อย่างทางหลวงชนบท คือ ทางหลวงนอกเขตเทศบาล และเขตสุขาภิบาล ที่องค์การบริหารส่วนจังหวัด องค์การบริหารส่วนตำบล กรมทางหลวงชนบท และหน่วยงานอื่น ๆ เป็นผู้ดำเนินการก่อสร้างขยาย บูรณะและบำรุงรักษาและได้ลงทะเบียนไว้เป็นทางหลวงชนบท ซึ่งก็คือทางเชื่อมระหว่างอำเภอ หรือจังหวัดเป็นต้น ซึ่งกฎหมายกำหนดไว้แค่ 90 กม./ชม.เท่านั้น ส่วนทางหลวงพิเศษ 2 เส้นทางที่กล่าวไว้ข้างต้น คือความเร็วที่ใช้ได้ไม่เกิน 120 กม./ชม. แต่มีข้อควรระวัง ทั้งทางหลวงชนบท และทางหลวงพิเศษ ผู้ขับจะต้องมีสิ่งเกดบางครั่งจะมีป้ายบังคับให้ลดความเร็ว หรือใช้ความเร็วตามที่ป้ายบังคับกำหนด

ไว้ในกรณีที่เข้าเขตชุมชน หรือจุดที่มีทางร่วม ทางแยก ต้องระวังกันให้ดี ดังนั้น เกี่ยวกับความเร็วของรถในการขับที่เกี่ยวกับงานขนส่งและนำมาควบคุมให้ผู้เกี่ยวข้องต้องปฏิบัติตามกฎหมาย สรุปได้ดังนี้ คือรถบรรทุก

ให้ขับในความเร็วที่กฎหมายกำหนด อัตรากำหนดในเขตเทศบาล ใช้ความเร็วไม่เกิน 60 กิโลเมตรต่อชั่วโมง และ นอกเขตเทศบาล ไม่เกิน 80 กิโลเมตรต่อชั่วโมง

3. ข้อกำหนดด้านผู้ขับรถตามกฎหมาย

1. ผู้ขับรถต้องมีใบอนุญาตเป็นผู้ขับรถถูกต้องตามชนิดและประเภทของรถที่ตนเองขับ และต้องมีใบอนุญาตเป็นผู้ขับรถอยู่กับตัวขณะปฏิบัติหน้าที่ ไว้แสดงต่อนายทะเบียนหรือผู้ตรวจการเมื่อขอตรวจหากฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 5,000 บาท
2. ผู้ขับรถต้องแต่งกายสะอาดเรียบร้อยในขณะปฏิบัติหน้าที่ หากฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตาม ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 5,000 บาท
3. ผู้ขับรถต้องไม่ขับรถในเวลาที่กำลังง่วงหรือจิตใจหยาบคายหรือความสามารถ หากฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 5,000 บาท
4. ผู้ขับรถต้องไม่เสพหรือเมาสุราหรือของมึนเมาอย่างอื่นขณะปฏิบัติหน้าที่ขับรถ หาก ฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามต้องระวางโทษจำคุกไม่เกิน 3 เดือน หรือปรับตั้งแต่ 2,000 บาท ถึง 10,000 บาท หรือ ทั้งจำทั้งปรับ
5. ผู้ขับรถต้องไม่เสพยาเสพติด หรือวัตถุออกฤทธิ์ต่อจิตและประสาทขณะปฏิบัติหน้าที่ขับรถหากฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามต้องระวางโทษสูงกว่าที่กำหนดไว้ในกฎหมายว่าด้วยยาเสพติดให้โทษ หรือกฎหมายว่าด้วยวัตถุออกฤทธิ์ต่อจิตและประสาทอีกหนึ่งในสาม
6. ผู้ขับรถต้องไม่ขับรถเกินกว่าจำนวนชั่วโมงที่กฎหมายกำหนด กล่าวคือ ในรอบ 24 ชั่วโมง ห้ามมิให้ผู้ขับรถปฏิบัติหน้าที่ขับรถติดต่อกันเกิน 4 ชั่วโมง นับแต่ขณะเริ่มปฏิบัติหน้าที่ขับรถ แต่ถ้าในระหว่างนั้น ผู้ขับรถได้พักติดต่อกันเป็นเวลาไม่น้อยกว่าครึ่งชั่วโมง ก็ให้ปฏิบัติหน้าที่ต่อไปได้อีกไม่เกิน 4 ชั่วโมงติดต่อกัน หากฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามต้อง

ระวางโทษปรับไม่เกิน 5,000 บาท

1.3 อุปกรณ์ PPE ที่เกี่ยวกับพนักงานขับรถ

พนักงานหรือผู้ที่เกี่ยวข้องเมื่อเข้าเขตการผลิตจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) หากเป็นบริษัทผู้รับเหมาจะต้องจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) พื้นฐาน (หมวกนิรภัยพร้อมสายรัดคาง, รองเท้านิรภัย , ถุงมือหนังและแว่นตานิรภัย) และอุปกรณ์ PPE ชนิดอื่นๆ ที่ใช้เฉพาะงานขึ้นอยู่กับลักษณะงาน โดยต้องมีมาตรฐานวัตถุอันตราย (มอก.) หรือมาตรฐานอื่นๆ รองรับ และเป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องก่อนที่จะเข้าพื้นที่ทำงานให้กับพนักงานของบริษัทผู้รับเหมาทุกคน

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protection Equipment) หรือเรียกสั้นๆ ว่า P P E หมายถึง อุปกรณ์ที่สวมใส่ปกคลุมส่วนใดส่วนหนึ่งของร่างกาย เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นเนื่องจากสภาพและสิ่งแวดล้อมในขณะปฏิบัติงาน โดยทั่วไปในการทำงานจะมีการป้องกันและควบคุมสภาพแวดล้อมของการทำงานก่อน

โดยการแก้ไขปรับปรุงทางวิศวกรรม เช่น การปรับเปลี่ยนเครื่องจักร เปลี่ยนวิธีการทำงาน เป็นต้น แต่ในกรณีที่ไม่สามารถดำเนินการดังกล่าวได้ จะต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลมาช่วยป้องกันอวัยวะของร่างกายไม่ให้เกิดอันตรายที่อาจเกิดขึ้นในขณะปฏิบัติงาน

ประเภทของอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล มีดังนี้

1. อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ (Head Protection) เป็นอุปกรณ์ที่ใช้สำหรับป้องกันศีรษะจากการถูกกระแทกหรือวัตถุจากที่สูงตกลงมากระแทก และป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าและสารเคมีเหลว ซึ่งอุปกรณ์ป้องกันศีรษะที่สำคัญ คือ หมวกนิรภัย (Safety Hat) และหมวกกันกระแทก (Bump Hat)
2. อุปกรณ์ป้องกันดวงตา (Safety Glasses) ใช้สำหรับป้องกันดวงตาจากการกระแทกกับของแข็ง ป้องกันสารเคมีหรือวัตถุกระเด็นเข้าตาจนได้รับอันตรายในขณะปฏิบัติงาน
3. อุปกรณ์ป้องกันหู (Ear Protection) เป็นอุปกรณ์ที่ใช้สำหรับป้องกันเสียงที่ดังเกินกว่าที่หูคนเราสามารถรับได้ คือมีระดับเสียงสูงเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) โดยหากระดับเสียงในการทำงานสูงเกินกว่า 130 เดซิเบล (เอ) ถือว่าเป็นอันตรายต่อการได้ยินของหู ซึ่งอุปกรณ์ป้องกันหูที่สำคัญและเหมาะสมกับการใช้งาน ได้แก่
 - 3.1 ปลั๊กอุดเสียง (Ear Plug) เป็นอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียงที่ดังเกินไป โดยวัสดุที่ทำจากยางพลาस्टิกอ่อน ที่มีขนาดพอดีกับรูหู และสามารถลดเสียงได้ไม่น้อยกว่า 15 เดซิเบล (เอ)
 - 3.2 ครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) เป็นอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียงแบบครอบหู โดยมีก้านโค้งครอบศีรษะและใช้วัสดุที่มีความนุ่มหุ้มทับ ในส่วนของตัวครอบหูนั้นถูกออกแบบให้มีลักษณะแตกต่างกันตามการใช้งาน และสามารถลดเสียงได้ไม่น้อยกว่า 25 เดซิเบล (เอ)
4. อุปกรณ์ป้องกันมือ (Hand Protection) ในขณะปฏิบัติงานที่ต้องใช้ส่วนของมือ นิ้วมือ และแขน นั้นมีความเสี่ยงอันตรายจากการสัมผัสกับสิ่งของ วัสดุอุปกรณ์ หรือสารเคมีที่อาจทำให้เกิดอันตรายร้ายแรงได้ ดังนั้นจึงจำเป็นต้องมีอุปกรณ์ป้องกันมือชนิดต่างๆ ซึ่งต้องเลือกให้เหมาะสมกับลักษณะของงานดังนี้
 - 4.1 ถุงมือยางกันไฟฟ้า: ใช้สำหรับงานที่ต้องสัมผัสกับกระแสไฟฟ้าเพื่อป้องกันไฟฟ้าดูดในขณะปฏิบัติงาน
 - 4.2 ถุงมือกันความร้อน: อาจเป็นถุงมือหนังหรือถุงมือผ้าขึ้นอยู่กัลักษณะของการทำงาน โดยถุงมือจะต้องมีความหนาและทนทานเมื่อใช้สัมผัสกับวัตถุหรืออุปกรณ์ที่มีความร้อนจะต้องไม่ฉีกขาด
 - 4.3 ถุงมือยางชนิดไนล่อนหรือไนโอพรีน ใช้สำหรับงานที่ต้องสัมผัสสารเคมีที่มีฤทธิ์กัดกร่อนหรือซึมผ่านผิวหนังได้
5. อุปกรณ์ป้องกันเท้า (Safety Footwear) ใช้สำหรับป้องกันอันตรายที่อาจเกิดจากการกระแทก หรือวัตถุหรือสารเคมีหกใส่เท้า รวมถึงป้องกันการสัมผัสกับกระแสไฟฟ้าจากการปฏิบัติงาน โดยรองเท้าแบ่งออกตามลักษณะของงาน ดังนี้
 - 5.1 รองเท้าป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า: ใช้สำหรับงานที่ต้องสัมผัสกับกระแสไฟฟ้า สวมใส่เพื่อป้องกันไฟฟ้าดูด ทำจากยางธรรมชาติ หรือยางสังเคราะห์

5.2 รองเท้านิรภัย ชนิดหัวรองเท้าเป็นโลหะซึ่งสามารถรองรับน้ำหนักได้ 2500 ปอนด์ และทนแรงกระแทกของวัตถุหนักที่ตกจากที่สูง 1 ฟุต ได้ 50 ปอนด์ 5.3 รองเท้าป้องกันสารเคมี ทำจากวัสดุที่ทนต่อการกัดกร่อนของสารเคมี เช่น ยางธรรมชาติ ไวนิล นีโอพรีน หรือยางสังเคราะห์

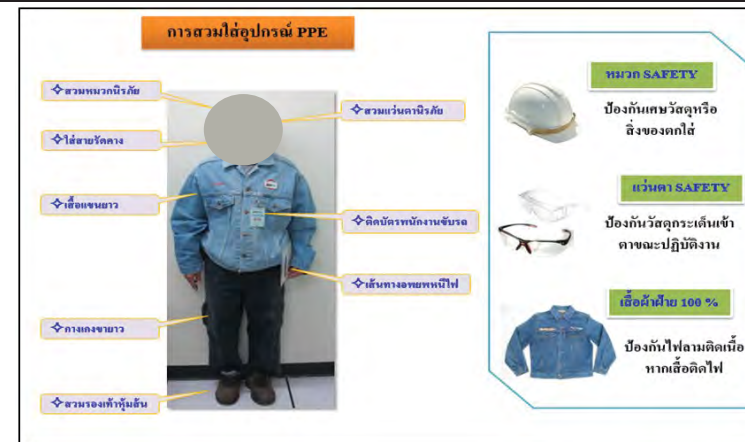
อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลถือเป็นอุปกรณ์ที่สำคัญอย่างหนึ่งในการปฏิบัติงาน เนื่องจากในขณะปฏิบัติงานอันตรายต่างๆมีโอกาสเกิดขึ้นได้ตลอดเวลา ซึ่งอาจทำให้ตัวท่านเกิดการบาดเจ็บ พิการ หรือเสียชีวิตได้ ดังนั้นอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลจึงเป็นสิ่งที่สำคัญที่ควรสวมใส่อยู่เสมอเพื่อให้การปฏิบัติงานเป็นไปด้วยความปลอดภัยสูงสุด ซึ่งการปฏิบัติงานของพนักงานขับรถเมื่อเข้าเขตการผลิต มีข้อบังคับให้พนักงานขับรถบรรทุกต้องสวมใส่อุปกรณ์ PPE ดังนี้

1. หมวกนิรภัย พร้อมสายรัดคาง
2. รองเท้านิรภัยหุ้มส้น
3. แวนตานิรภัย
4. การแต่งกาย พนักงานขับรถต้องสวมใส่ชุดพนักงานของบริษัทผู้รับเหมาขนส่ง โดย
- 4.1 ต้องใช้เสื้อ แขนยาวและกางเกงขายาวเท่านั้น
- 4.2 ผ้าที่ใช้ต้องเป็นผ้าฝ้าย 100% Cotton (เฉพาะในเขตควบคุมประกายไฟ)
- 4.3 สีของเสื้อให้ใช้สีโทนเดียวกันหรือลายเดียวกันทั้งบริษัท
- 4.4 เสื้อต้องมีสิ่งบ่งบอกว่าบริษัทอะไรให้เห็นชัดเจนทั้งด้านหน้าและด้านหลัง
- 4.5 เสื้อต้องติดแถบสะท้อนแสงความกว้างไม่น้อยกว่า 1 นิ้วด้านหลังบริเวณไหล่แนวขนตลอดแนวไหล่

หมายเหตุ : พนักงานขับรถบรรทุกต้องติดบัตรให้เห็นชัดเจนตลอดเวลาที่เข้ามาในเขตบริษัท IRPC หรือ

ระหว่างขณะปฏิบัติงานในสัญญาของบริษัท IRPC

รูปที่ 5 การสวมใส่อุปกรณ์ PPE ของพนักงานขับรถ



4. การอบรมความปลอดภัยเบื้องต้น

บริษัทผู้รับเหมาทุกบริษัทรวมทั้งพนักงานของบริษัทผู้รับเหมาที่เข้ามาในบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือหรือในเขตประกอบการอุตสาหกรรม ไออาร์พีซีระยอง ต้องเข้ารับการอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยเบื้องต้นจากศูนย์ฝึกอบรม IRPCT ตั้งอยู่ในพื้นที่เขตประกอบการอุตสาหกรรม ไออาร์พีซี ผัง IP ทำหน้าที่ลงทะเบียน ถ่ายรูป บันทึกข้อมูลประวัติผู้รับเหมาเบื้องต้น จัดทำบัตรผู้รับเหมาและส่งให้กับแผนกรักษาความปลอดภัย บริษัท IRPC ทั้งนี้เพื่อให้ผู้ที่เข้ารับการอบรมทราบถึงหลักการปฏิบัติที่ชัดเจนเป็นไปในทางเดียวกัน ซึ่งจะก่อให้เกิดความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สินภายในบริษัท IRPC โดยรวม และเข้าใจกฎระเบียบข้อบังคับในการเข้าเขตพื้นที่โรงงานและเขตการผลิต เพื่อที่จะได้ปฏิบัติให้ถูกต้อง

ทั้งนี้ บริษัทผู้รับเหมาขนส่งที่ได้ทำสัญญากับบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) จะต้องส่งพนักงานขับรถบรรทุกที่จะเข้ารับสินค้าเม็ดพลาสติกเข้ารับการอบรมที่ศูนย์ฝึกอบรม IRPCT เพื่อให้ได้รับบัตรประจำตัวพนักงานขับรถ เมื่อพนักงานขับรถบรรทุกผ่านการอบรมที่ศูนย์ฝึกอบรม IRPCT จะได้รับเอกสารการอบรมจากศูนย์ฝึกอบรม IRPCT และต้องนำเอกสารการอบรมยื่นในการขอรับบัตรทุกครั้ง และให้มารับบัตรภายใน 7 วัน นับจากวันที่เข้าอบรม (หากเกิน 7 วัน ไม่มารับบัตรทางแผนกรักษาความปลอดภัย ขอสงวนสิทธิ์ในการยกเลิกบัตร)

รูปที่ 6 เอกสารการอบรมจากศูนย์ฝึกอบรม IRPCT



หมายเหตุ : การต่ออายุบัตรผู้รับเหมา ต้องไม่เกิน 1 เดือน และบัตรต้องเป็น ปีที่ 1 จึงจะสามารถต่ออายุบัตรได้ ผู้รับเหมาที่เข้ามาทำงานต้องเข้ารับการอบรมซ้ำทุกๆ 2 ปี

เมื่อพนักงานขับรถบรรทุกผ่านการอบรมที่ศูนย์ฝึกอบรม IRPCT และได้รับบัตรประจำตัวพนักงานขับรถแล้ว บริษัทผู้รับเหมาขนส่งจะต้องแจ้งเจ้าหน้าที่อบรมของแผนกขนส่งผลิตภัณฑ์เพื่อนำส่งรายชื่อ

พนักงานขับรถในสังกัด และแจ้งวัน เวลาที่จะส่งพนักงานขับรถเข้ารับการอบรมความปลอดภัย กฎระเบียบ ข้อบังคับต่าง ๆ ในการเข้าบรรจุสินค้าที่หน้าท่า WH

ขั้นตอนการอบรมพนักงานขับรถบรรทุก

พนักงานขับรถบรรทุกจะต้องผ่านการอบรมจากเจ้าหน้าที่อบรมความปลอดภัย ของแผนกขนส่งผลิตภัณฑ์ก่อนจึงจะสามารถเข้ารับสินค้าเม็ดพลาสติกที่บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้

วัตถุประสงค์ในการอบรมความปลอดภัย กฎระเบียบข้อบังคับต่าง ๆ มีดังนี้

1. เพื่อให้พนักงานขับรถบรรทุกเข้าใจกระบวนการรับสินค้าภายใน IRPC และสามารถปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง
2. เพิ่มทักษะในการให้บริการการจัดส่งสินค้าให้กับพนักงานขับรถ
3. เพื่อให้พนักงานขับรถตระหนักในเรื่องการขับที่ปลอดภัย ลดอัตราการเกิดอุบัติเหตุ

ข้อกำหนดในการอบรมพนักงานขับรถ มีดังนี้

1. พนักงานขับรถต้องผ่านการอบรมจากศูนย์ฝึกอบรม IRPCT ก่อนจึงจะเข้ารับการอบรมขั้นตอนการปฏิบัติงานที่แผนกขนส่งผลิตภัณฑ์ได้
2. เจ้าหน้าที่ประสานงานผู้ขนส่งจะต้องแจ้งรายชื่อพนักงานขับรถในสังกัดที่จะเข้ารับสินค้าบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
3. เวลาในการอบรมพนักงานขับรถแบ่งเป็น 2 รอบ คือ
 - ช่วงเช้า ตั้งแต่เวลา 08.30 – 11.30 น.
 - ช่วงบ่าย ตั้งแต่เวลา 13.30 – 16.30 น.

ขั้นตอนในการอบรมพนักงานขับรถบรรทุก สามารถแบ่งได้เป็น 4 ขั้นตอน ดังนี้

1. ตรวจสอบเอกสารพนักงานขับรถบรรทุก
2. อบรมพนักงานขับรถบรรทุก
3. การประเมินผลหลังการอบรม
4. การ Register พนักงานขับรถบรรทุก

1. ตรวจสอบเอกสารพนักงานขับรถบรรทุก

ก่อนการอบรมพนักงานขับรถบรรทุก พนักงานขับรถจะต้องเตรียมเอกสารยื่นให้เจ้าหน้าที่ที่อบรมความปลอดภัยของแผนกขนส่งผลิตภัณฑ์ เพื่อตรวจสอบความถูกต้อง ดังนี้

1.1 บัตรประจำตัวประชาชน เจ้าหน้าที่จะต้องตรวจสอบข้อมูล ดังนี้

- ชื่อ นามสกุล ของพนักงานขับรถ ต้องตรงกับรายชื่อพนักงานขับรถในสังกัดของบริษัทผู้ขนส่ง
- วันหมดอายุของบัตร
- วัน เดือน ปีเกิด (พนักงานขับรถต้องอายุไม่เกิน 60 ปี เนื่องจากสัญญาว่าจ้างระบุไว้)

1.2 ใบอนุญาตขับรถรถยนต์ (สำเนา 1 ฉบับ เพื่อเก็บไว้เป็นหลักฐาน) เจ้าหน้าที่จะต้องตรวจสอบข้อมูล ดังนี้

- ชื่อ นามสกุล ของพนักงานขับรถ
- ประเภทชนิดใบขับขี่ (ท.2,ท.3,ท.4)
- วันอนุญาตของบัตร
- วันสิ้นอายุของบัตร

1.3 เอกสารยืนยันผ่านการอบรมจากศูนย์ฝึกอบรม IRPCT เจ้าหน้าที่จะต้องตรวจสอบข้อมูล ดังนี้

- ชื่อ นามสกุล ของพนักงานขับรถ
- บริษัทรับเหมาขนส่งที่สังกัด
- วันอนุญาตของบัตร
- วันสิ้นอายุของบัตร
- ผลการอบรม (ผ่าน หรือ ไม่ผ่าน การอบรม)

หากเจ้าหน้าที่ทำการตรวจสอบเอกสารดังกล่าวแล้วพบว่าเอกสารไม่ถูกต้องจะต้องแจ้งบริษัทผู้ขนส่งต้นสังกัดให้ดำเนินการแก้ไขและนำส่งให้เจ้าหน้าที่ตรวจสอบอีกครั้ง

2. อบรมพนักงานขับรถบรรทุก

พนักงานขับรถบรรทุกเมื่อผ่านการตรวจสอบเอกสารจากเจ้าหน้าที่แล้วสามารถเข้ารับการอบรมกับเจ้าหน้าที่อบรมความปลอดภัยของแผนกขนส่งผลิตภัณฑ์ได้ โดยมีวิธีการอบรม ดังนี้

2.1 เจ้าหน้าที่ที่อบรมความปลอดภัยแผนกขนส่งผลิตภัณฑ์จะตรวจสอบรายชื่อพนักงานขับรถ และบริษัทผู้ขนส่งต้นสังกัดว่าตรงกับข้อมูลรายชื่อพนักงานขับรถที่เข้ารับสินค้าโออาร์พีซีที่ได้แจ้งมาหรือไม่

2.2 แจ้งข้อกำหนดในการอบรม

เจ้าหน้าที่อบรมความปลอดภัยแจ้งข้อกำหนดในการอบรมพนักงานขับรถ

- ผู้อบรมต้องทำการทดสอบข้อเขียนหลังการอบรม โดยต้องผ่านเกณฑ์ไม่ต่ำกว่า 80%

โดยพนักงานขับรถบรรทุกจะต้องผ่านการอบรมตามหัวข้อดังนี้

1. กฎระเบียบในการแต่งกายเข้าเขตผลิต รายละเอียดที่ต้องอบรมพนักงานขับรถมี ดังนี้

- การสวมใส่อุปกรณ์ PPE ของพนักงานขับรถ

2. กฎระเบียบของรถบรรทุกที่เข้าบรรจุสินค้า รายละเอียดที่ต้องอบรมพนักงานขับรถมี ดังนี้

- อุปกรณ์ Safety ประจำรถบรรทุก
- ข้อปฏิบัติเมื่อนำรถบรรทุกเข้าเขตภายในบริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

3. กฎระเบียบข้อบังคับในการบรรจุสินค้าของบริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) รายละเอียดที่ต้องอบรมพนักงานขับรถมี ดังนี้

- กฎระเบียบการเข้ารับสินค้าที่หน้าท่า WH

- กฎระเบียบข้อบังคับด้านความปลอดภัย

- ข้อบังคับจุดเสี่ยง / ข้อร้องเรียน

4. เส้นทางการขับขี่และจุดรับสินค้าของรถบรรทุกภายในบริษัท รายละเอียดที่ต้องอบรมพนักงานขับรถมี ดังนี้

- เส้นทางการขับขี่รถบรรทุกเข้าบรรจุสินค้าภายในบริษัท

- Lay out Warehouse บรรจุสินค้า

5. ขั้นตอนการเข้าบรรจุสินค้า รายละเอียดที่ต้องอบรมพนักงานขับรถมี ดังนี้

- ขั้นตอนการลงสินค้าของพนักงานขับรถ

6. ขั้นตอนการลงสินค้าให้ลูกค้า รายละเอียดที่ต้องอบรมพนักงานขับรถมี ดังนี้

- ขั้นตอนการลงสินค้าของพนักงานขับรถ

โดยมีขั้นตอนการวางแผนการอบรมพนักงานขับรถที่เข้าปฏิบัติงานใหม่ ดังต่อไปนี้

1. พนักงานขับรถใหม่ต้องเข้ารับการอบรม 100 % โดยผลสอบข้อเขียนต้องผ่านตามเกณฑ์ที่กำหนด คือไม่ต่ำกว่า 80%

2. แผนจัดอบรมโครงการ Smart driver 1 ครั้ง / ปี

3. แผนจัดให้โครงการ Safety on tour for vender เดือนละ 1 ครั้ง

หัวข้อการอบรมพนักงานขับรถ

หัวข้อที่ต้องอบรมพนักงานขับรถ เมื่อเข้ามาปฏิบัติงานภายในบริษัท ฯ มีดังนี้

1. การสวมใส่อุปกรณ์ PPE ส่วนบุคคล
2. อุปกรณ์ PPE ประจำรถบรรทุกเมื่อดำเนินการ
3. การตรวจวัดแอลกอฮอล์และสารเสพติดพนักงานขับรถ
4. เส้นทางการวิ่งรถบรรทุกภายในบริษัท ฯ
5. ข้อปฏิบัติเมื่อนำรถเข้าปฏิบัติงานภายในบริษัท ฯ
6. ระเบียบการเข้ารับสินค้า ที่ บมจ.โออาร์พีซี

8. การนำรถเข้าและจอดภายใน บมจ.โออาร์พีซี

1. การนำรถเข้าและจอดภายใน บมจ.โออาร์พีซี

1.2. การจอดรถบริเวณลานจอด




- ห้ามเครื่องยนต์ ไล่เบรคมือเมื่อจอด
- ปฏิบัติตามเครื่องหมายจราจร

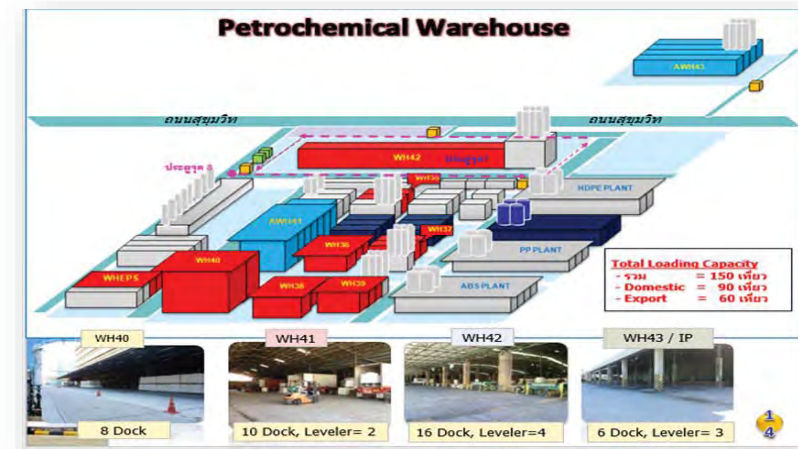
ระเบียบและข้อพึงระวัง

- ใช้อุปกรณ์หนุนล้อ
- ก่อนออกรถให้ตรวจสอบสภาพแวดล้อมโดยรอบ
- ห้ามจอดขวางอุปกรณ์ดับเพลิง, ทางเข้า - ออก
- ห้ามติดเครื่องยนต์ทิ้งไว้
- ใช้ความเร็วในการขับขี่ไม่เกิน 20 กม./ชม.
- จอดตามแนวเส้นทางที่กำหนด

9. Lay out เส้นทางเข้าบรรจุสินค้า บมจ.โออาร์พีซี



10. Lay out Warehouse บรรจุสินค้า



11. ข้อกำหนด / กฎระเบียบ / จุดเสี่ยง / ข้อร้องเรียน

- ข้อกำหนดในการนำรถเข้าในเขต บมจ. ไออาร์พีซี ประตูลูก 8 / ผัง wh 43 จุด 12

ควรหลีกเลี่ยงช่วงเวลาเร่งด่วน 07.30 น. - 08.05 น. และช่วงเวลา 16.50 น. - 17.20 น.

- ห้าม U -Turn รถบริเวณด้านหน้าปั๊มน้ำมัน IRPC
- ห้ามพนักงานขับรถจอดรถบริเวณริมไหล่ทางถนนสุขุมวิท, ถนนสาย 36
- ห้ามพนักงานขับรถเปิดประตู Container ว่างภายในเขต บมจ. ไออาร์พีซี
- พนักงานขับรถต้องสวมใส่อุปกรณ์ PPE ทุกครั้งที่เข้าภายในเขต บมจ. ไออาร์พีซี
- รถบรรทุกทุกคันเข้าบรรจุสินค้าต้องทำความสะอาดทุกครั้ง ห้ามกวาดทิ้งลงพื้นลานจอดรถ
- ** เม็ดพลาสติกจัดเก็บให้เรียบร้อย**
- ห้ามถ่ายภาพภายในเขต บมจ. IRPC โดยเด็ดขาด

12. พื้นที่อนุญาตขับขี่ยานพาหนะ



13. Lay out เส้นทางอพยพฉุกเฉิน



14. ข้อปฏิบัติเมื่อเข้าเขตพื้นที่ บมจ. ไออาร์พีซี

- ต้องติดบัตร ประจำตัวพนักงาน (บริษัทผู้ขนส่ง) ให้ชัดเจนตรวจสอบได้
- ห้ามนำพาของมีคม สารเสพติดทุกชนิดเข้ามาในพื้นที่ บริษัทฯ โดยเด็ดขาด
- ห้ามนำพาวัตถุระเบิดหรือวัตถุอันตราย เช่น ปืน เข้าเขตพื้นที่ บริษัทฯ โดยเด็ดขาด
- ใช้ความเร็วในการขับไม่เกิน 20 กม. / ชม. และปฏิบัติตามเครื่องหมายจราจร
- ดับเครื่องยนต์ ใส่เบรกมือเมื่อจอด และห้ามจอดขวางอุปกรณ์ดับเพลิง , ทางเข้า - ออก
- ห้ามใช้อุปกรณ์บันทึกภาพทุกชนิด
- ต้องสวมอุปกรณ์ป้องกัน หมวกกันน็อก แว่นตานิรภัย รองเท้าหุ้มส้น เสื้อแขนยาว
- ปิดโทรศัพท์มือถือและอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ทุกชนิด เข้าในเขตพื้นที่
- ห้ามพกพาอาวุธ ไฟแช็ค เข้าเขตพื้นที่ควบคุมประกายไฟโดยเด็ดขาด

3. การประเมินผลหลังการอบรมพนักงานขับรถ มีดังนี้

เมื่อพนักงานผ่านขั้นตอนการอบรม จะมีการประเมินผล โดยการทำแบบทดสอบปรนัย จำนวน 20 ข้อ และ เกณฑ์การประเมินผลเฉลี่ย 80 % จึงจะถือว่าผ่านการทดสอบ และสามารถเข้าปฏิบัติงานได้

วิธีการประเมินผลหลังการอบรมพนักงานขับรถ มีดังนี้

ให้พนักงานขับรถที่เข้ารับการอบรมอธิบายข้อบังคับในการปฏิบัติงานภายในเขตบริษัทฯ โดยการสัมภาษณ์ปากเปล่า

1. ทำแบบทดสอบปรนัย หัวข้อกฎระเบียบความปลอดภัยภายในเขตโรงงานฯ จำนวน 10 ข้อ
2. ทำแบบทดสอบจับคู่ หัวข้อกฎหมายจราจร จำนวน 10 ข้อ

ขั้นตอนการ Register พนักงานขับรถบรรทุกเม็ดพลาสติก ในระบบ SAP มีดังนี้

1. เอกสารที่ต้องใช้ตรวจสอบก่อนการ Register พนักงานขับรถ ในระบบ SAP มีดังนี้

- บัตรประจำตัวประชาชน
- ใบอนุญาตขับรถ
- บัตรประจำตัวพนักงานขับรถ

2. ข้อมูลพนักงานขับรถ ที่ต้องบันทึกในระบบ SAP มีดังนี้

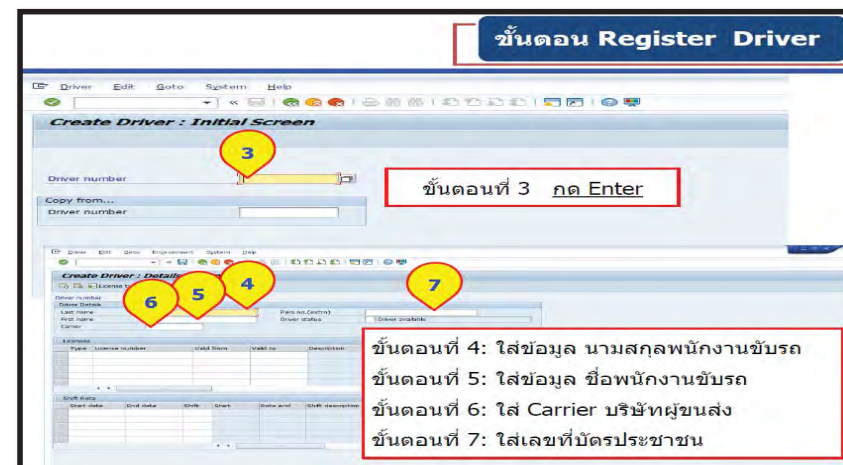
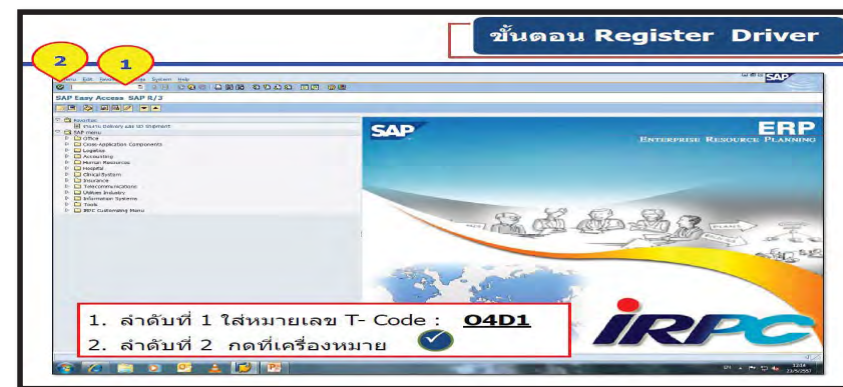
1. ชื่อ-นามสกุล
2. เลขที่บัตรประชาชน
3. รหัสบริษัทผู้ขนส่ง
4. ข้อมูลใบอนุญาตขับรถ เช่น ประเภทใบขับขี่ / เลขที่ใบขับขี่ / วันที่ออก / วันหมดอายุ
5. ข้อมูลพนักงานขับรถ * หมายเหตุ (วตป เกิด พชร. ถึงวันครบอายุ 60 ปี)
6. ข้อมูล วตป / บัตรประจำตัว พชร. (วันที่ออก / วันหมดอายุ)

3. หลักฐานประกอบการลงทะเบียนพนักงานขับรถบรรทุกเม็ดพลาสติกในระบบ SAP มีดังนี้

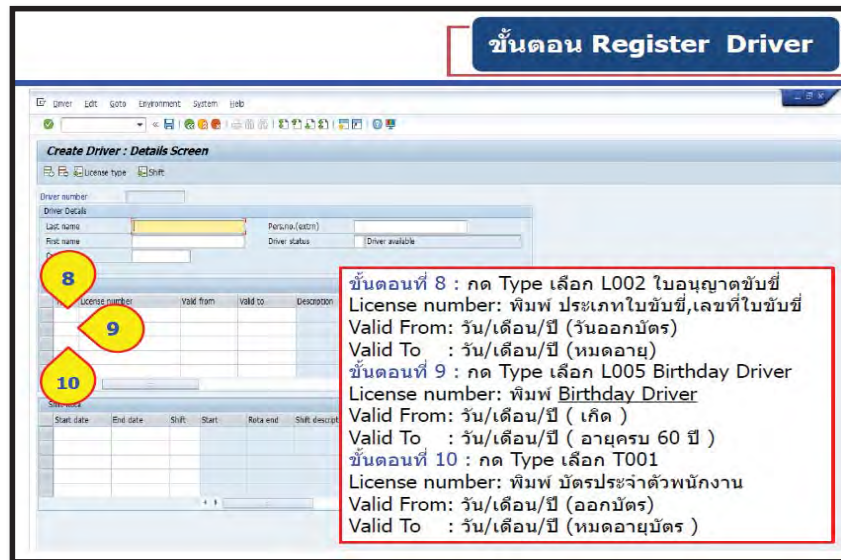
1. พนักงานขับรถต้องผ่านการอบรมจากส่วนกลาง
2. พนักงานขับรถต้องผ่านการอบรม / การทดสอบและประเมินผล จากแผนกขนส่งผลิตภัณฑ์ ฯ

4. วิธีการลงทะเบียนพนักงานขับรถ ในระบบ SAP มีดังนี้

1. เมื่อพนักงานขับรถผ่านการอบรมจากเจ้าหน้าที่ไออาร์พีแล้ว เจ้าหน้าที่ไออาร์พีจะต้องบันทึกข้อมูลพนักงานขับรถที่จะเข้ามาปฏิบัติงานไออาร์พีในระบบ SAP ดังนี้

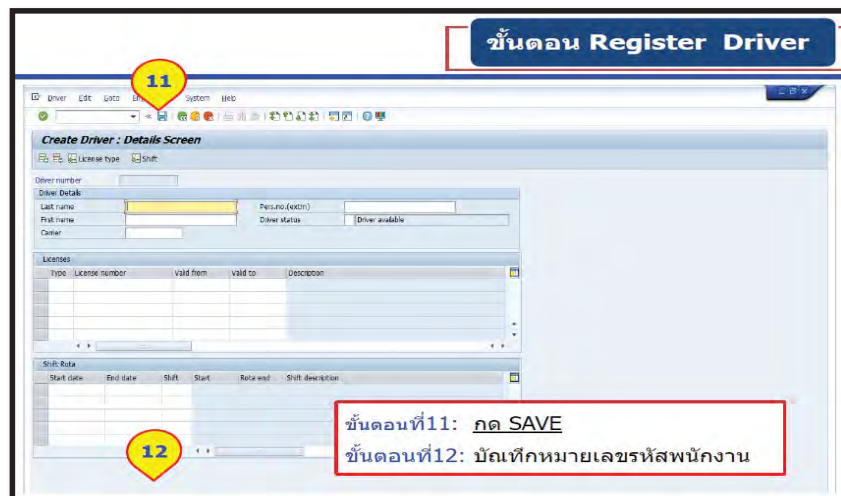


ขั้นตอน Register Driver



ขั้นตอนที่ 8 : กด Type เลือก L002 ในอนุญาติขับขี่
License number: พิมพ์ ประเภทใบขับขี่, เลขที่ใบขับขี่
Valid From: วัน/เดือน/ปี (วันออกบัตร)
Valid To : วัน/เดือน/ปี (หมดอายุ)
ขั้นตอนที่ 9 : กด Type เลือก L005 Birthday Driver
License number: พิมพ์ Birthday Driver
Valid From: วัน/เดือน/ปี (เกิด)
Valid To : วัน/เดือน/ปี (อายุครบ 60 ปี)
ขั้นตอนที่ 10 : กด Type เลือก T001
License number: พิมพ์ บัตรประจำตัวพนักงาน
Valid From: วัน/เดือน/ปี (ออกบัตร)
Valid To : วัน/เดือน/ปี (หมดอายุบัตร)

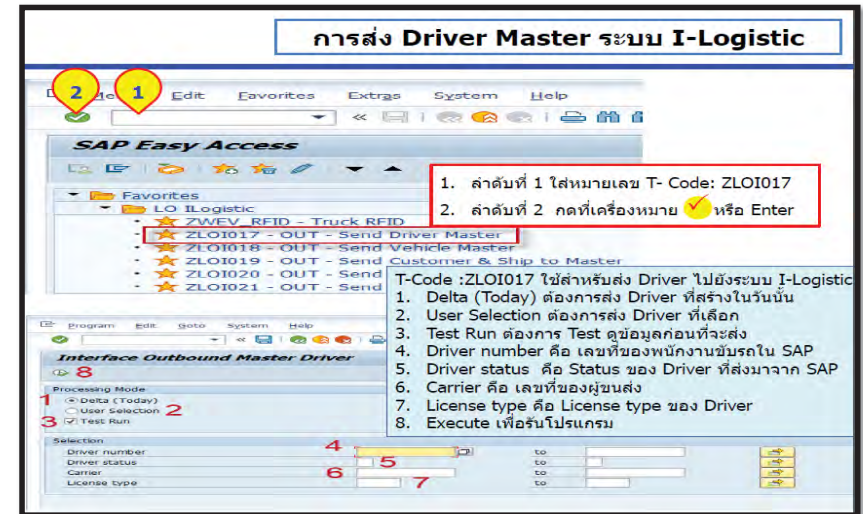
ขั้นตอน Register Driver



ขั้นตอนที่ 11: กด SAVE
ขั้นตอนที่ 12: บันทึกหมายเลขรหัสพนักงาน

2. เมื่อบันทึกข้อมูลพนักงานขับรถในระบบ SAP เสร็จแล้ว เจ้าหน้าที่ไออาร์พีจะต้องทำการส่ง Driver Master ไปยังระบบ iLogistic โดยใช้ T-Code : ZLOI017 ซึ่งมีวิธีปฏิบัติดังนี้

การส่ง Driver Master ระบบ I-Logistic



1. ลำดับที่ 1 ใส่หมายเลข T-Code: ZLOI017
2. ลำดับที่ 2 กดที่เครื่องหมาย ✓ หรือ Enter

T-Code : ZLOI017 ใช้สำหรับส่ง Driver ไปยังระบบ I-Logistic

1. Delta (Today) ต้องการส่ง Driver ที่สร้างในวันนั้น
2. User Selection ต้องการส่ง Driver ที่เลือก
3. Test Run ต้องการ Test ข้อมูลก่อนที่จะส่ง
4. Driver number คือ เลขที่ของพนักงานขับรถใน SAP
5. Driver status คือ Status ของ Driver ที่ส่งมาจาก SAP
6. Carrier คือ เลขที่ของผู้ขนส่ง
7. License type คือ License type ของ Driver
8. Execute เพื่อรันโปรแกรม

การส่ง Driver Master ระบบ I-Logistic

T-Code : ZLOI017
กำลังสำเร็จจะขึ้นแสดง Data was sent successfully

Interface Outbound Master Driver

Driver no./Status	Person (extrn)	First name	Last name	Carrier	Created On	Last Change	Type	Driver's license no.	Valid from	Valid to
111366	3320200181284	สนา	พอนแพง	900059	07.02.2012		L005	HAPPY BIRTHDAY	30.04.1976	30.04.2036
114450	3310400433542	คิตติพงษ์	แปงพรม	900059	20.12.2013		L002	ข.00627/56	30.09.2019	29.09.2021
114450	3310400433542	คิตติพงษ์	แปงพรม	900059	20.12.2013		L005	HAPPY BIRTHDAY	30.04.1976	30.04.2036
111637	3320501135709	ณัฐพร	ผ่อง	900059	15.03.2012		L002	ข.00492/51	29.08.2019	28.08.2021
111637	3320501135709	ณัฐพร	ผ่อง	900059	15.03.2012		L005	HAPPY BIRTHDAY	30.04.1976	30.04.2036
112522	3250401018116	ปิยะ	วิเศษ	900059	04.10.2012		L002	1.ข.00097/52	05.09.2019	04.09.2021
112522	3250401018116	ปิยะ	วิเศษ	900059	04.10.2012		L005	HAPPY BIRTHDAY	30.04.1976	30.04.2036
113487	3620300116470	ณัฐพร	อินทร์	900059	12.05.2013	14.12.2014	L002	ข.00571/55	04.12.2019	03.12.2021
113487	3620300116470	ณัฐพร	อินทร์	900059	12.05.2013	14.12.2014	L005	HAPPY BIRTHDAY	30.04.1976	30.04.2036
113563	1420600056964	ศรีศักดิ์	แสวง	900059	30.05.2013		L002	ข.00206/56	08.02.2019	07.02.2021
113563	1420600056964	ศรีศักดิ์	แสวง	900059	30.05.2013		L005	HAPPY BIRTHDAY	30.04.1976	30.04.2036
116994	5471300011022	ธีระพงษ์	ชาวนา	111355	31.08.2015		L002	1.ข.00097/58	05.07.2019	04.07.2021
116994	5471300011022	ธีระพงษ์	ชาวนา	111355	31.08.2015		L005	HAPPY BIRTHDAY	29.07.1999	28.07.2021
117093	13104000661631	ศิริชัย	ทากาล	111355	19.09.2015		L002	ท.4.ข.00185/55	25.08.2019	01.05.2021
117093	13104000661631	ศิริชัย	ทากาล	111355	19.09.2015		L005	HAPPY BIRTHDAY	30.04.1976	30.04.2036
117969	3310100086969	พนม	จันทน์	111355	02.04.2016	30.04.2016	L002	ท.4.ข.00185/55	21.03.2019	27.11.2021
117969	3310100086969	พนม	จันทน์	111355	02.04.2016	30.04.2016	L005	HAPPY BIRTHDAY	29.07.2000	28.07.2021
119186	1800400117721	ธีระพงษ์	ศรีราช	111355	06.01.2017		L002	1.ข.00246/59	02.12.2019	01.12.2021
119186	1800400117721	ธีระพงษ์	ศรีราช	111355	06.01.2017		L005	HAPPY BIRTHDAY	30.04.1976	30.04.2036
119605	2321000045751	ชัช	ลาประโคน	900059	10.04.2017	10.04.2017	L002	3.ข.00034/58	31.01.2019	31.01.2021
119605	2321000045751	ชัช	ลาประโคน	900059	10.04.2017	10.04.2017	L005	HAPPY BIRTHDAY	30.04.1976	30.04.2036
117882	3120200362619	ศิริ	กาญจนา	111355	18.03.2016	29.10.2016	L002	ข.00160/58	05.03.2019	04.03.2021
117882	3120200362619	ศิริ	กาญจนา	111355	18.03.2016	29.10.2016	L005	HAPPY BIRTHDAY	30.04.1976	30.04.2036
120805	1669900176301	คิตติพร	คงมณ	111355	10.01.2018		L002	ท.3.ข.00172/58	09.04.2018	08.04.2020
120805	1669900176301	คิตติพร	คงมณ	111355	10.01.2018		L005	BIRTHDAY	12.05.1991	12.05.2051

Data was sent successfully

3.หลังจากเจ้าหน้าที่ไออาร์พีซี นำส่ง Driver Master ขึ้นระบบ iLogistic แล้ว จะต้องทำการเก็บลายนิ้วมือของพนักงานขับรถ ผ่านการ Scan ในระบบ Truck and Driver Register โดยมีวิธีปฏิบัติดังนี้

ขั้นตอนการลงทะเบียนลายนิ้วมือพนักงานขับรถ

ระบบบริหารจัดการสินค้า Logistic Optimization System

ขั้นตอนที่ 1 ใส่ User Name

ขั้นตอนที่ 2 ใส่ Password

ขั้นตอนที่ 3 คลิกเลือก เข้าสู่ระบบ (Enter)

1 กดปุ่มเข้าสู่ระบบ

2 กดปุ่มเข้าสู่ระบบ

3 กดปุ่มเข้าสู่ระบบ

(สำหรับเจ้าหน้าที่ขนส่ง)

ขั้นตอนการลงทะเบียนลายนิ้วมือพนักงานขับรถ

ระบบบริหารจัดการสินค้า Logistic Optimization System

หน้าเมนูหลัก

ลงทะเบียนรถบรรทุก (F4)

ยืนยันการเสร็จสิ้นการขึ้นค่า (F5)

เปิดการตั้งค่าแบบอัตโนมัติ (F6)

ลงทะเบียนลายนิ้วมือคนขับรถ (F9)

ขั้นตอนที่ 4 กดเลือก ลงลายนิ้วมือคนขับรถ (F9)

ขั้นตอนการลงทะเบียนลายนิ้วมือพนักงานขับรถ

ระบบบริหารจัดการสินค้า Logistic Optimization System

ขั้นตอนที่ 1 ใส่หมายเลขบัตรประชาชนพนักงานขับรถ

ขั้นตอนที่ 2 เก็บลายนิ้วมือ 5 นิ้ว (สแกนนิ้ว 3 ครั้ง)

ขั้นตอนที่ 3 กดปุ่มยืนยันข้อมูล

ขั้นตอนที่ 4 กดปุ่ม F4

ขั้นตอนที่ 5 กดปุ่ม F4

ขั้นตอนที่ 6 กดปุ่ม F4

ขั้นตอนที่ 7 ตรวจสอบข้อมูลพนักงานขับรถ

งานอบรมพนักงานขับรถ (Outsource Training)

- เลือแขนยาวและกางเกงขายาว (ยูนิฟอร์มของบริษัทผู้ขนส่ง) ต้องสวมใส่ชุดพนักงาน
- บัตรประจำตัวพนักงานขับรถ ต้องติดบัตรทุกครั้งและสามารถตรวจสอบได้ชัดเจน
- รองเท้าเซฟตี้ ต้องสวมใส่ไม่เหยียบส้น

3. ทบทวนอุปกรณ์ความปลอดภัยประจำรถ

3.1 หมอนรองล้อย แบ่งเป็น

- หมอนรองล้อรถเดี่ยว จำนวน 2 อัน นำหมอนรองล้อวางจุดที่กำหนดทุกครั้งที่จะจอด
- หมอนรองล้อรถพ่วง / รถเทลเลอร์ จำนวน 4 อัน นำหมอนรองล้อวางจุดที่กำหนดทุกครั้งที่จะจอด

3.2 กรวยจราจร

- กรวยจราจรรถเดี่ยว จำนวน 2 อัน นำกรวยจราจรวางจุดที่กำหนดทุกครั้งที่จะจอด
- กรวยจราจรรถพ่วง / รถเทลเลอร์ จำนวน 2 อัน นำกรวยจราจรวางจุดที่กำหนดทุกครั้งที่จะจอด

3.3 ถังดับเพลิง

- ถังดับเพลิงรถเดี่ยว มีขนาดบรรจุ 15 ปอนด์ จำนวน 1 ถัง เชื่อมบอกระดับอยู่ในช่องสี่เหลี่ยม
- ถังดับเพลิงรถพ่วง / รถเทลเลอร์ มีขนาดบรรจุ 15 ปอนด์ จำนวน 2 ถัง เชื่อมบอกระดับอยู่ในช่องสี่เหลี่ยม

วิธีตรวจสอบการปฏิบัติงานของพนักงานขับรถในพื้นที่บรรจุสินค้าที่หน้าท่า มีดังนี้

กำหนดแผนการตรวจสอบความพร้อมพนักงานขับรถ ในการเข้ารับสินค้าหน้าท่าประจำสัปดาห์ 2 ครั้ง / สัปดาห์ (ในวันอังคารและวันพฤหัสบดี)

การตรวจสอบการปฏิบัติงานของพนักงานขับรถในพื้นที่บรรจุสินค้าที่ WH มีดังนี้

1. วิธีการปฏิบัติงานเมื่อนำรถเข้าบรรจุสินค้าที่หน้าท่า
2. พนักงานขับรถและอุปกรณ์ PPE
3. อุปกรณ์ความปลอดภัยประจำรถ

4. การจัดทำรายงาน

ขั้นตอนรายละเอียดรายงานตรวจสอบการปฏิบัติงานพนักงานขับรถบรรทุกเมตพลาสติก มีดังนี้

1. วิธีการปฏิบัติงานเมื่อนำรถเข้าบรรจุสินค้าที่หน้าท่า
 - ต้องจอดรถในที่กำหนดและดับเครื่องยนต์
2. พนักงานขับรถและอุปกรณ์ PPE
 - ต้องใส่หมวก Safety พร้อมคาดสายรัดคาง
 - ต้องสวมใส่ชุดพนักงานเสื้อแขนยาวประจำบริษัท , กางเกงขายาว

งานอบรมพนักงานขับรถ (Outsource Training)

- ต้องสวมใส่รองเท้า Safety
- 3. อุปกรณ์ด้านความปลอดภัยประจำรถ
- ต้องนำหมอนรองล้อจำนวน 2 อันรองล้อทุกครั้งที่จะจอด

- ต้องมีถังดับเพลิง 15 ปอนด์ จำนวน 1 ถัง และเชื่อมบอกระดับอยู่ในช่องสี่เหลี่ยม
- ต้องนำกรวยจราจรจำนวน 2 อัน วางจุดที่กำหนดทุกครั้งที่จะจอด

รายละเอียดการดำเนินงานตรวจสอบการปฏิบัติงานพนักงานขับรถบรรทุกเมตพลาสติก มีดังนี้

1. ว/ด/ป ที่ตรวจ
2. ชื่อ / นามสกุล พชร.
3. ทะเบียนรถ
4. ชื่อบริษัทผู้ขนส่ง
5. สถานที่ตรวจ
6. ผลการปฏิบัติงานมีดังนี้

หัวข้อ วิธีปฏิบัติงานนำรถเข้าบรรจุสินค้าที่หน้าท่า , พนักงานขับรถและอุปกรณ์ PPE , อุปกรณ์ความปลอดภัยประจำรถ (ผลการปฏิบัติงานถูกต้อง / ไม่ถูกต้อง)

5. Problem Solving

การแก้ไขหากพนักงานขับรถไม่ผ่านการทดสอบ มีดังนี้

1. Retrain การอบรมเฉพาะในหัวข้อที่ทำการทดสอบไม่ผ่าน
2. ทำการทดสอบใหม่

บทลงโทษพนักงานขับรถ

ความผิดของพนักงานขับรถที่ต้องทำการล๊อคในระบบ SAP มีดังนี้

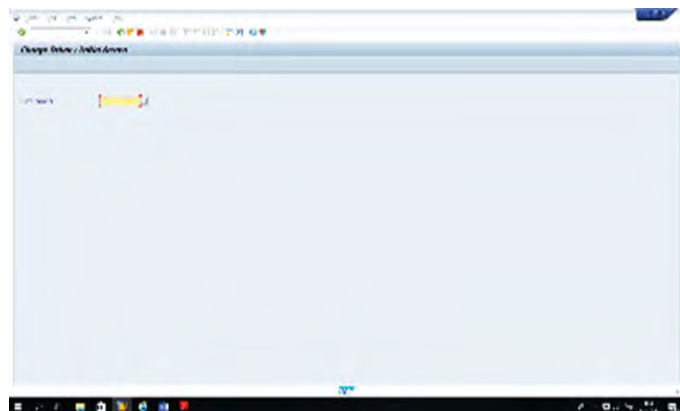
1. ไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบบริษัท ฯ
2. ไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบจราจรตามกฎหมายกำหนด
3. ไม่ปฏิบัติตามสัญญาจ้างเหมาขนส่งสินค้า

วิธีการล๊อคพนักงานขับรถในระบบ SAP กรณีพนักงานขับรถกระทำผิด มีดังนี้

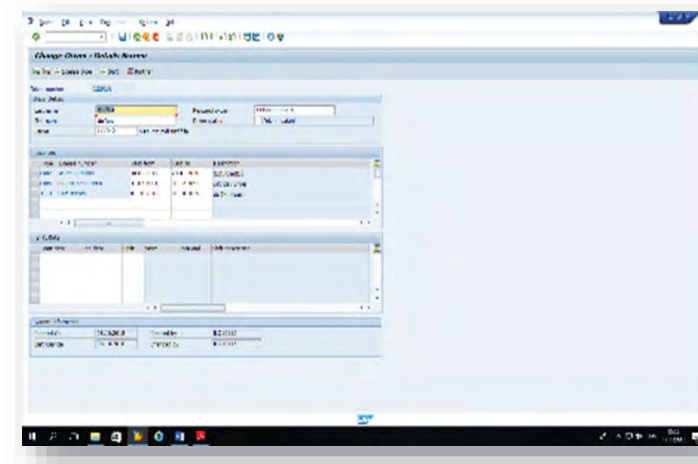
1. ใส่หมายเลข T- Code : O4D2



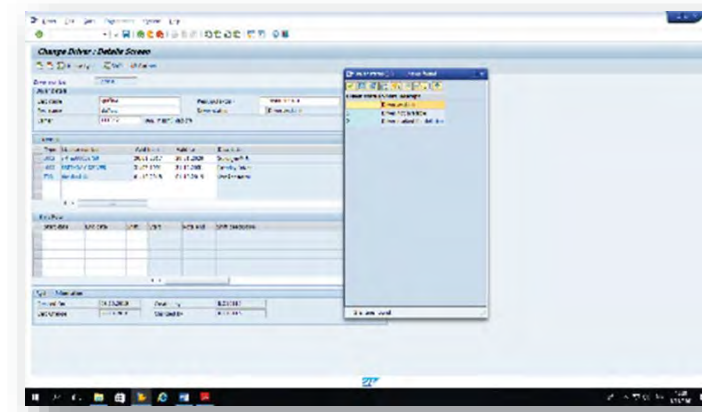
2. กด ENTER หรือ กดเครื่องหมายถูก
3. ใส่รหัสพนักงานขับรถช่อง Driver Number
4. กด ENTER หรือ กดเครื่องหมายถูก



5. กด Type เลือกรายละเอียดกระทำผิด
6. ช่อง Valid From ใส่ วดป ที่ลือค
7. ช่อง Valid To ใส่ วดป ที่สิ้นสุดการระับการปฏิบัติงาน
8. กดช่อง Driver Statue



9. ดับเบิลคลิกเลือก 1 Driver Not Available



10. กดเครื่องหมาย Save

คำถามท้ายบท

1. จงอธิบายความรู้เกี่ยวกับกฎหมายการขนส่ง
2. จงอธิบายกฎระเบียบข้อบังคับของคลังสินค้า
3. จงอธิบายหัวข้อที่ใช้อบรมพนักงานขับรถบรรทุกเม็ดพลาสติก
4. จงระบุข้อมูลพนักงานขับรถบรรทุกเม็ดพลาสติกที่ต้องบันทึกในระบบ SAP
5. จงอธิบายรายละเอียดรายงานตรวจสอบการปฏิบัติงานพนักงานขับรถบรรทุกเม็ดพลาสติก

Competency Assessment (การประเมินความรู้)

การอบรมพนักงานขับรถ - Module: LDLT-6505-01

ชื่อพนักงาน รหัส PG.

Operator มีความรู้เกี่ยวกับ การอบรมพนักงานขับรถ และสามารถอธิบายตามหัวข้อข้างล่างได้ถูกต้อง

No.	Assessment Criteria	Level of Competency	Competent or Not competent		ประเมินโดย	
			competent	Not competent	ผู้ประเมิน	วันที่
1	จงอธิบายความรู้เกี่ยวกับกฎหมายการขนส่ง	5				
2	จงอธิบายกฎระเบียบข้อบังคับของคลังสินค้า	5				
3	จงอธิบายหัวข้อที่ใช้อบรมพนักงานขับรถบรรทุกเม็ดพลาสติก	5				
4	จงระบุข้อมูลพนักงานขับรถบรรทุกเม็ดพลาสติกที่ต้องบันทึกในระบบ SAP	5				
5	จงอธิบายรายละเอียดรายงานตรวจสอบการปฏิบัติงานพนักงานขับรถบรรทุกเม็ดพลาสติก	5				

กฎระเบียบความปลอดภัยสำหรับ ผู้เข้ารับ – ส่ง ผลิตภัณฑ์

1. ก่อนเข้าในเขตพื้นที่ลานจ่ายผลิตภัณฑ์จะต้องสวมท่อนป้องกันประกายไฟก่อน
เข้าทุกครั้งและต้องขับรถด้วยความเร็วไม่เกิน 20 กม./ชม.

20
กม./ชม.



2. จอรถให้เป็นระเบียบในพื้นที่ลานจอรถ หรือตามที่ รปภ. จัดให้ และต้องใช้
หมอนหนุนล้อเวลาจอรถทุกครั้ง



จอรถไม่ห่างจาก
ตำแหน่งสาย
Hose จนเกินไป



ไม้หมอนมีสภาพ
แข็งแรงพอ

3. ห้ามสูบบุหรี่ในพื้นที่การผลิตของโรงงาน และสามารถสูบบุหรี่ได้เฉพาะพื้นที่ที่
โรงงานจัดให้เท่านั้น



4. ในถังบรรจุผลิตภัณฑ์ต้องไม่มีผลิตภัณฑ์อื่นค้างอยู่ หรือถ้ามีต้องซื้ให้เรียบร้อยก่อน จึงจะอนุญาตให้เข้ารับผลิตภัณฑ์จากโรงงานได้



5. ห้ามถ่ายเทผลิตภัณฑ์ที่ค้างอยู่ในลงพื้นดิน หรือลงท่อระบายน้ำ ต้องเทใส่ภาชนะที่จัดเตรียมไว้เท่านั้น



6. ห้ามนำและเสพสุราหรือวัตถุออกฤทธิ์ทุกชนิด ทั้งก่อนและขณะเข้ามาในบริเวณโรงงาน



7. ต้องติดบัตรที่ทางโรงงานออกให้ไว้ที่เห็นเด่นชัด เมื่ออยู่ในพื้นที่โรงงาน





8. การแต่งกาย

ต้องสวมใส่เสื้อมีแขน กางเกงขายาว
รองเท้าหนัง วนด้านใน และต้องสวม
ใส่หมวกนิรภัยทุกครั้ง อุปกรณ์ป้องกัน
อันตรายส่วนบุคคลอื่นๆ พิจารณาใช้งาน
ตามความเหมาะสม

9. ห้ามถ่ายรูป ห้ามถ่ายวิดีโอ ในเขตพื้นที่โรงงานก่อนได้รับอนุญาต



10. ห้ามพกพาอาวุธ และวัตถุระเบิดทุกชนิดเข้าเขตโรงงาน



11. ห้ามมีผู้โดยสารนั่งติดรถเข้าไปในลานจ่ายผลิตภัณฑ์



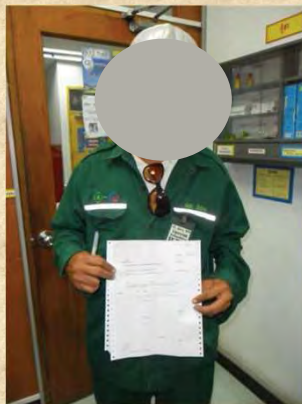
12. ห้ามคิดเครื่องยนต์ หรือเปิดวิทยุและเครื่องเสียงใดๆ ขณะอยู่ในเขตพื้นที่ลาน
จ่ายผลิตภัณฑ์



13. ห้ามนำหรือพกพาเครื่องมือสื่อสารทุกชนิดเข้าไปในบริเวณจ่ายน้ำมัน
ถ้าจำเป็นต้องนำเข้าต้องปิดเครื่องทุกครั้ง



14. พนักงานขับรถที่ต้องการนำรถเข้ารับผลิตภัณฑ์ ต้องเป็นผู้ที่มีรายชื่อและทะเบียน
รถ ตรงตามเอกสารเท่านั้น



15. มีป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัย และคู่มือสารเคมี (MSDS) ประจำรถตลอดเวลา



16. ปฏิบัติตามคำแนะนำในการเข้ารับ-ส่งผลิตภัณฑ์ของพนักงาน IRPC.
และ รปภ. อย่างเคร่งครัด



18. ในพื้นที่โรงงาน ทั้งบริเวณจอดรถ ลานจ่ายผลิตภัณฑ์และอาคาร
สำนักงาน ห้ามกระทำหรือมีเจตนากระทำผิดกฎหมาย หรือสิ่งก่อให้เกิด
การบาดเจ็บ สูญเสียชีวิต ทรัพย์สินเสียหายทั้งกับโรงงานและตัวลูกค้าเอง
รวมถึงห้ามกระทำให้เกิดมลพิษต่อสิ่งแวดล้อม



อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล Personal Protection Equipment

พนักงานขับรถต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันภัยทุกครั้งก่อนลงมือทำงานดังนี้



ประโยชน์ของอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล มีดังนี้

1. หมวกนิรภัย ใช้ป้องกันศีรษะจากวัตถุที่อาจตกจากที่สูงหรือกระเด็นจากส่วนอื่น ๆ



2. แว่นตานิรภัย ใช้ป้องกันวัตถุกระเด็นหรือปลิวเข้าตา ตลอดจนป้องกันสารเคมี และไอระเหยที่เป็นอันตรายต่อดวงตา



3. ถุงมือกันสารเคมี ใช้ป้องกันมือในสถานที่อาจเกิดอันตรายจากสารเคมี หรือการทำงานที่อาจสัมผัสกับสารเคมีอันตราย



4. รองเท้านิรภัย ใช้ป้องกันสารเคมี เศษวัสดุ และสิ่งของตกกระเด็นใส่เท้า



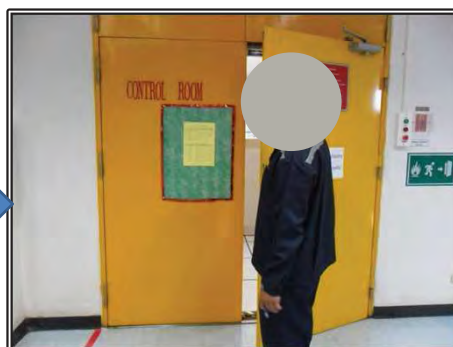
5. หน้ากากป้องกันสารเคมี ใช้เพื่อป้องกันอันตรายจากฝุ่น ไอควัน ละออง ของสารเคมีที่ฟุ้งกระจายในอากาศ



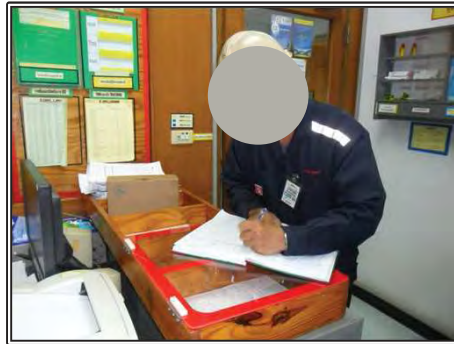
Thank you

ขั้นตอนการเข้ารับผลิตภัณฑ์ของพนักงาน ขับรถขนสารเคมี (พนักงานใหม่)

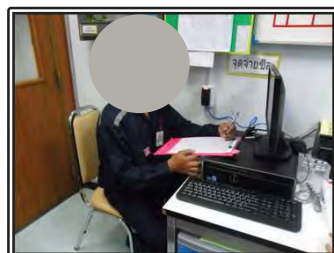
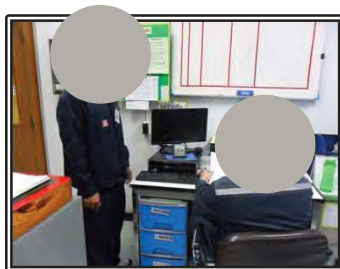
1. พนักงานขับรถมาติดต่อขอรับตัวผลิตภัณฑ์ทาง แผนก Shipping พร้อมเอกสารติดต่อ
หน่วยงาน 1 ชุดแนบ มาด้วย



2. พชร. เข้ามารับผลิตภัณฑ์ทาง BTX พร้อมแจ้งขอรับการอบรมจากทางแผนก BTX



3. ทาง Board Man Outside จะเป็นผู้ตรวจเอกสารของ พชร. ใหม่พร้อมทั้งจัดการอบรมให้

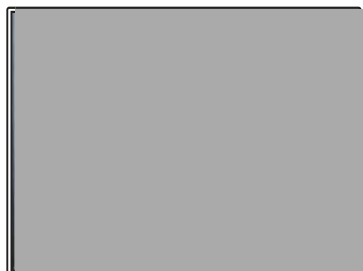


สอบข้อเขียน หลังอบรมเสร็จ

4. แผนก BTX บันทึกประวัติ พชร.ใหม่ ที่ผ่านการอบรม



5.ทางแผนก BTX ส่ง พชร.ใหม่พร้อมหลักฐานผ่านการอบรมจากแผนก BTX แล้วต่อไปยัง รปภ.จุด 2 (คุณสมหมาย) เพื่อออกบัตรผ่านชั่วคราวเข้าออกจุด 13A ให้แก่พนักงานขับรถก่อน บัตรจริงต้องรอ 1-3วัน



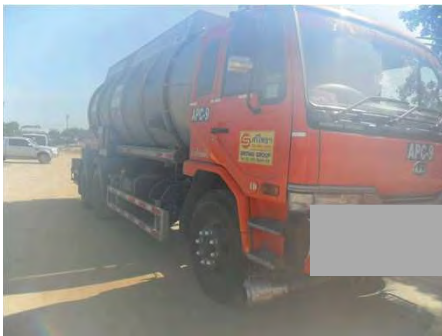
*หมายเหตุ พชร.ใหม่ที่จะไปติดต่อ รปภ.จุด 13 A ต้องนำไปสำเนาประจำตัวบัตรประชาชน ไปขอแบบฟอร์มที่รปภ.จุด2 เบอร์โทร 1826 พร้อมยื่นหลักฐานผ่านการอบรมจากแผนก BTX ให้ทางรปภ.จุด2 ออกใบผ่านเข้า-ออกบริเวณโรงงานชั่วคราวให้ก่อน

ขั้นตอนการนำรถเข้ารับผลิตภัณฑ์

1. พนักงานขับรถบรรทุกสารเคมีแลกบัตรที่จุด 13A (บัตรที่ใช้แลกเป็นบัตรที่ทางแผนก BTX ออกให้)



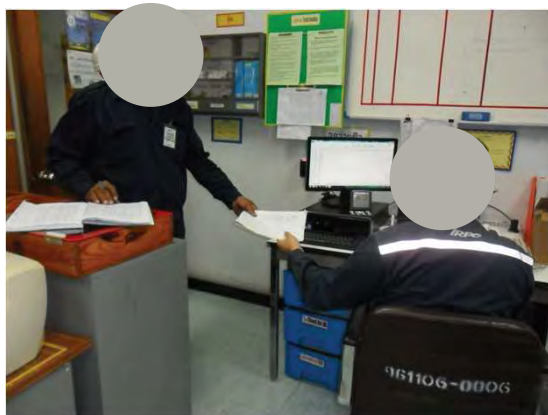
2.สวมท่อป้องกันประกายไฟต่อเข้ากับท่อไอเสียของรถที่จะนำเข้ามารับผลิตภัณฑ์



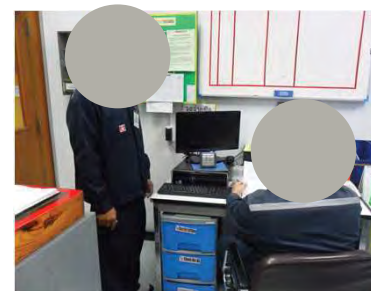
3. พนักงานขับรถนำรถเข้ามาจอดที่ลานจอดรถ(ยังไม่อนุญาตให้นำรถเข้ามาจอดในเขตรับผลิตภัณฑ์)



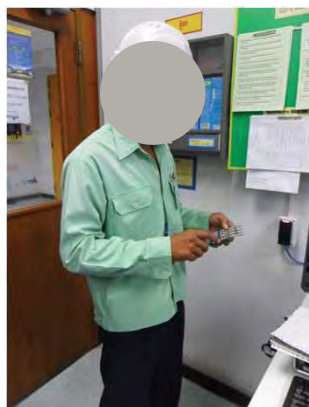
4.พนักงานขับรถนำใบ DO.(ตัวรับผลิตภัณฑ์)และใบซึ่งเบาะขึ้นมามาติดต่อขอรับซีล หรือขอรับการอบรมที่ชั้น3 ของแผนก BTX



5.ทางแผนก BTX ทำการตรวจสอบความถูกต้องของใบ DO.ก่อนทำการจ่ายซีลให้กับพนักงานขับรถสำหรับพนักงานขับรถที่ใหม่ทางแผนก BTX จะทำการอบรมให้ก่อนทำการจ่ายซีลให้



6.พนักงานขับรถตรวจสอบความถูกต้องและความเรียบร้อยของตัวซีลให้ถูกต้องก่อนเซ็นตัวรับซีล



7.พนักงานขับรถนำรถเข้ามาจอดรับผลิตภัณฑ์โดยให้ถอยหลังเข้าเทียบกับหัวจ่ายผลิตภัณฑ์ระยะห่างให้พอดี (ก่อนนำรถเข้ามาเทียบต้องมีพนักงานของทางแผนก BTX อยู่หน้างานด้วย)



8. ไม่อนุญาตให้รถคันที่ต่อคิวนำรถเข้ามาจอดต่อรถคันหน้าในบริเวณจ่ายผลิตภัณฑ์ (ต้องให้รถคันหน้ารับผลิตภัณฑ์เสร็จและวิ่งออกไปก่อน)



9. พนักงานขับรถทำการหนีบซีลให้ครบเรียบร้อยพร้อมกับถอดหัวจ่ายผลิตภัณฑ์ออกและปลดสายกราวด์เก็บให้เรียบร้อยก่อนที่จะนำรถออกจากช่องรับผลิตภัณฑ์



10. นำรถออกจากช่องรับผลิตภัณฑ์ขึ้นเพื่อป้องกันประกายไฟที่จุด 13A พร้อมแลกเปลี่ยนบัตรคืนเพื่อนำรถกลับไปช่องเบาค้าง





กฎความปลอดภัยสำหรับผู้รับ-ส่ง ผลิตภัณฑ์



1. ก่อนเข้าในเขตพื้นที่ลานจ่ายผลิตภัณฑ์จะต้องสวมท่อป้องกันประกายไฟก่อนเข้าทุกครั้ง และต้องขับรถด้วยความเร็วไม่เกิน 20 กม./ชม.
2. ต้องจอดรถให้เป็นระเบียบในพื้นที่ลานจอดรถ หรือตามที่ ร.ป.ก. จัดให้
3. ห้ามสูบบุหรี่ในพื้นที่การผลิตในเขตของโรงงาน จะสูบได้เฉพาะในพื้นที่ที่ทางโรงงานจัดให้เท่านั้น
4. ห้ามนอนใต้ท้องรถ ขณะรอเข้ารับ-ส่งผลิตภัณฑ์
5. ในถึงบรรจุผลิตภัณฑ์ต้องไม่มีผลิตภัณฑ์อื่น ๆ ค้างอยู่ หรือถ้ามีต้องชี้ให้เรียบร้อยก่อน จึงจะอนุญาตให้เข้ารับผลิตภัณฑ์จากทางโรงงานได้
6. ห้ามถ่ายเทผลิตภัณฑ์ที่ค้างอยู่ในถัง ลงพื้นดิน ต้องเทใส่ภาชนะที่จัดเตรียมไว้
7. ต้องติดบัตรที่ทางโรงงานออกให้ไว้ที่เห็นเด่นชัด เมื่ออยู่ในเขตพื้นที่โรงงาน
8. ห้ามนำหรือเสพสุราหรือวัตถุออกฤทธิ์ทุกชนิด ก่อนหรือขณะเข้ามาในบริเวณพื้นที่โรงงาน
9. การแต่งกายต้องใส่หมวกนิรภัยเท่านั้น และสวมเสื้อมีแขน กางเกงขายาว รองเท้านิรภัย
10. ห้ามถ่ายรูป ถ่ายวิดีโอ ในเขตพื้นที่โรงงานก่อนได้รับอนุญาตตามระเบียบของทางโรงงานก่อน
11. ห้ามพกพาอาวุธ และวัตถุระเบิดทุกชนิดเข้าเขตโรงงาน
12. ห้ามมีผู้โดยสารนั่งติดรถเข้าไปในลานจ่ายผลิตภัณฑ์
13. ห้ามติดเครื่องยนต์ และเปิดวิทยุหรือเครื่องเสียงใด ๆ ขณะอยู่ในเขตพื้นที่ลานจ่ายผลิตภัณฑ์
14. ห้ามนำโทรศัพท์มือถือหรือวิทยุติดตามตัวเข้าไปในบริเวณพื้นที่จ่ายน้ำมัน ถ้าจำเป็นต้องนำเข้าไปต้องปิดเครื่องทุกครั้ง
15. พนักงานขับรถที่ต้องการตนารถเข้ารับผลิตภัณฑ์ต้องเป็นผู้ที่มีรายชื่อตรงตามเอกสารเท่านั้น
16. รถที่นำมารับผลิตภัณฑ์ต้องมีทะเบียนตรงกับที่ระบุไว้ในเอกสารเท่านั้นจึงจะเข้ารับผลิตภัณฑ์ได้
17. ควรปฏิบัติตามคำแนะนำในการเข้ารับน้ำมันของพนักงาน ทีพีไอ และ รปก. อย่างเคร่งครัด
18. ในเขตพื้นที่โรงงาน ทั้งในบริเวณจอดรถ ลานจ่ายผลิตภัณฑ์ และอาคารสำนักงาน ห้ามกระทำหรือมีเจตนาจะกระทำผิดกฎหมาย หรือสิ่งก่อกำเนิดการสูญเสียชีวิต บาดเจ็บ ทรัพย์สินเสียหายทั้งกับทางโรงงาน และตัวลูกค้าเอง รวมถึงจะก่อให้เกิดมลพิษต่อสิ่งแวดล้อม

แนวทางการความปลอดภัย ระเบียบปฏิบัติ ข้อควรระวัง คำแนะนำ ที่ต้องทำความเข้าใจและถือปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด กฎระเบียบด้านความปลอดภัย คือส่วนหนึ่งของการดำเนินงานของผู้ปฏิบัติงาน



เอกสารประกอบการอบรม

กฎความปลอดภัยและขั้นตอนการเข้ารับส่งผลิตภัณฑ์

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

Personal Protection Equipment

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เป็นอุปกรณ์ที่พนักงานขับรถขนถ่ายสารเคมี จะต้องจัดเตรียมให้พร้อมและมีติดรถขนถ่ายสารเคมีไว้เสมอ และจะต้องสวมใส่ทุกครั้งปฏิบัติงานขนถ่ายสารเคมีหรืองานอื่น ๆ ที่ต้องสัมผัสสารเคมี เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นกับตัวพนักงานเอง

พนักงานขับรถต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันภัยทุกครั้งก่อนลงมือทำงานดังนี้

1. หมวกนิรภัย
2. แว่นตาป้องกันไอระเหย
3. ถุงมือกันสารเคมี
4. รองเท้าบูทนิรภัย
5. ชุดป้องกันสารเคมี
6. หน้ากากหือที่ครอบจมูก

ประโยชน์ของอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล มีดังนี้

1. หมวกนิรภัย ใช้ป้องกันศีรษะจากวัตถุที่อาจตกจากที่สูงหรือกระเด็นจากส่วนอื่น ๆ



2. แว่นตานิรภัย ใช้ป้องกันวัตถุกระเด็นหรือปลิวเข้าตา ตลอดจนป้องกันวัตถุ สารเคมี ไอระเหยที่เป็นอันตรายต่อดวงตา อันตรายจากการไม่สวมใส่แว่นตานิรภัยกรณีเกิดเข้าตาจะทำให้ตาบอด



3. ถุงมือกันสารเคมี ใช้ป้องกันมือในงานที่อาจเกิดอันตรายจากสารเคมี หรือการทำงานที่อาจสัมผัสถูกสารเคมีอันตราย



4. รองเท้าบูทกันภัย ใช้ป้องกันสารเคมี เศษวัสดุ และสิ่งของตกกระเด็นใส่เท้า



5. ชุดป้องกันสารเคมี ใช้เพื่อป้องกันอันตรายจากการสัมผัสถูกสารเคมี



6. หน้ากากหรือที่ครอบจมูกป้องกันสารเคมี ใช้เพื่อป้องกันอันตรายจากฝุ่น ไอ ครั่น ละออง ของสารเคมีที่ฟุ้งกระจายในอากาศ



การปฏิบัติขณะอยู่ในพื้นที่ลานจ่ายผลิตภัณฑ์



การปฏิบัติขณะอยู่ในพื้นที่



ระบบป้องกันระงับอัคคีภัย



ความปลอดภัยของท่าน คือ เป้าหมายสูงสุดของ **IRPC**

เอกสารแนบที่ 11

เอกสารการตรวจสอบสภาพรถก่อนใช้งาน

[illegible]

[illegible]

[illegible]

เอกสารแนบที่ 12

เอกสารการขุดลอกที่ระบายน้ำฝนประจำปี

PEGA

หน่วยงาน CLEANING

สารบัญ

หน้า

แผนทำความสะอาดรางระบายน้ำปี 2568	1
1.มกราคม # จุด ลานจอดรถยนต์-อาคาร10 ปี-จุด2-จุด7- จุด8 วันที่ 19/1/68	2
2.กุมภาพันธ์ #จุด1- สุขุมวิท- หน้าโรงงาน วันที่ 21/2/68	3
3.มีนาคม #จุด ลานจอดรถจักรยายนต์-UHV-รักษ์ป่าสัก- EBSM วันที่ 21/3/ 68	4
4.เมษายน #จุด 5 C-ETP-MA-BTX วันที่ 25/4/68	5
5.พฤษภาคม #จุดโรงเหล็ก-EGAT วันที่ 16 /5/ 68	6
6.มิถุนายน #จุด PO2- BTX-WF-7 วันที่ 27/6/ 2568	7

แผนทำความสะอาดรางระบายน้ำปี2568

แผนทำความสะอาดรางระบายน้ำปี2568															
ไตรมาส	เดือน	พื้นที่ดำเนินการ	ระยะทาง(เมตร)	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	มกราคม	ลานจอดรถยนต์-อาคาร10ปี-จุด2-จุด7- จุด8	556												
	กุมภาพันธ์	จุด1-สุขุมวิท-ถนนหน้าโรงงาน	690												
	มีนาคม	ลานจอดรถจักรยานยนต์-UHV-รั้วปั๊าสัก-EBSM	830												
2	เมษายน	จุด 5C-ETP-MA-BTX	1000												
	พฤษภาคม	โรงเหล็ก-E-GAT	1400												
	มิถุนายน	PO2-BTX-WF7	800												

จุด ลานจอดรถยนต์-อาคาร10 ปี-จุด2-จุด7- จุด8 วันที่ 19/1/68



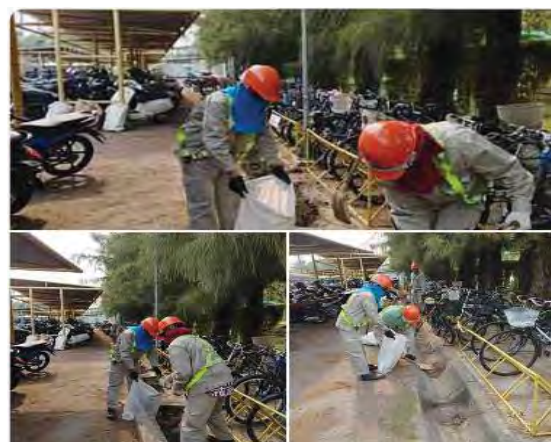
จุด1- สุขุมวิท- หน้าโรงงาน วันที่ 21/2/68

3



จุด ลานจอดรถจักรยานยนต์ข้างพระพรหม วันที่ 21/3/ 68

4



จุด 5 C-ETP-MA-BTX วันที่ 23 /4/ 2568



จุดโรงเหล็ก-EGAT วันที่ 16 /5/ 2568





เอกสารแนบที่ 13

ตัวอย่างเอกสารใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอยจาก อบต. เชิงเนิน

ใบเสร็จรับเงิน

เล่มที่ 05 เลขที่ 29

พนักงาน.....เทศบาลตำบลเชิงเนิน
ได้รับเงินค่า.....ใช้ทำงในการเก็บขยะมูลฝอย ประจำเดือน มกราคม 2568
จาก.....บริษัท โออาร์ฟี่ส์ จำกัด (มหาชน)
เป็นเงิน.....11,000.....บาท.....สตางค์
(ตัวอักษร).....- สิบหนึ่งพันบาทถ้วน -
ไว้ถูกต้องแล้วแต่วันที่ 11 เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568

วินโดม.กรวไทย
ลว. 7 ก.พ. 68

ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย

เล่มที่ 56 เลขที่ 05

สำนักงานเทศบาลตำบลเชิงเนิน

ได้รับเงินค่ามูลฝอยอัตรา.....ลิตร.....1.....เดือน
ประจำเดือน.....มกราคม 2568.....จาก.....บริษัท โออาร์ฟี่ส์ จำกัด (มหาชน)
บ้านเลขที่.....299.....หมู่ที่.....5.....ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง
จังหวัดระยอง เป็นเงิน.....56,000 (ห้าหมื่นหกพันบาทถ้วน).....สตางค์
ไว้แล้ว เมื่อวันที่ 11 กุมภาพันธ์ 2568

วินโดม.กรวไทย
ลว. 7 ก.พ. 68

ใบเสร็จรับเงินค่ามุลฝอย

เล่มที่ 77 เลขที่ 28

สำนักงานเทศบาลตำบลเชิงเนิน

ได้รับเงินค่ามุลฝอยอัตรา.....ลิตร 1 เดือน
ประจำเดือน..... กุมภาพันธ์ 2568 จาก บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
บ้านเลขที่ 299 หมู่ที่ 5 ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง
จังหวัดระยอง เป็นเงิน 56,000 (ห้าหมื่นหกพันบาทถ้วน) สตางค์
ไว้แล้ว เมื่อวันที่ 25 ธันวาคม 2568

เงินโอน ส.กรวิไทย

ส.อ. 21 ส.ค. 68

ใบเสร็จรับเงิน

เล่มที่ 09 เลขที่ 02

พนักงาน.....เทศบาลตำบลเชิงเนิน
ได้รับเงินค่า.....ให้จ่ายในกรณีของมุลฝอย ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568
จาก.....บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
เป็นเงิน..... 44,000บาท.....สตางค์
(ตัวอักษร) - สี่หมื่นสี่พันบาทถ้วน -
ไว้ถูกต้องแล้วแต่วันที่ 25 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2568
เงินโอน ส.กรวิไทย ส.อ. 21 ส.ค. 68

ใบเสร็จรับเงิน

เล่มที่ 09 เลขที่ 31

เทศบาลตำบลเชิงเนิน

พนักงาน.....

ได้รับเงินค่า.....ใช้เงินในการพัฒนาชุมชน ๘๐๔ ประสานงาน ชัยเขต ๑๖๔

จาก.....บริษัท 1๐๐พีพี จำกัด (มหาชน)

เป็นเงิน.....44,000 บาท..... -สตางค์

(ตัวอักษร).....- สี่หมื่นสี่พัน บาทถ้วน -

ไว้ถูกต้องแล้วแต่วันที่.....2 เดือน.....พฤษภาคม พ.ศ.....๒๕๕๖

เงินโอนอ. กุศลใจ ส. ๕



ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย

เล่มที่ 102 เลขที่ 28

สำนักงานเทศบาลตำบลเชิงเนิน

ได้รับเงินค่ามูลฝอยอัตรา.....๑.....เดือน

ประจำเดือน.....ธันวาคม ๒๕๕๕ จาก.....บริษัท 1๐๐พีพี จำกัด (มหาชน)

บ้านเลขที่.....๑๑๑ หมู่ที่.....๕ ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง

จังหวัดระยอง เป็นเงิน.....๕๐๐๐.- (ห้าพันบาทถ้วน).....สตางค์

ไว้แล้ว เมื่อวันที่.....2 พฤษภาคม ๒๕๕๕

เงินโอนอ. กุศลใจ

กร. ๑ เขต. ๖๔



ใบเสร็จรับเงิน

เล่มที่ 18 เลขที่ 17

เทศบาลตำบลเชิงเนิน

พนักงาน.....

ได้รับเงินค่า..... 18,000 บาท

จาก..... บริษัท 1000 ฟู้ด จำกัด (มหาชน)

เป็นเงิน..... 18,000 บาท..... สตางค์

(ตัวอักษร)..... - สี่หมื่นแปดพันบาทถ้วน -

ไว้ถูกต้องแล้วแต่วันที่..... 14 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2564

เงินโอน.....

.....

.....

ใบเสร็จรับเงินค่ามุลฝอย

เล่มที่ 122 เลขที่ 16

สำนักงานเทศบาลตำบลเชิงเนิน

ได้รับเงินค่ามุลฝอยอัตรา..... เดือน

ประจำเดือน..... 2564

บ้านเลขที่..... 294

จังหวัดระยอง..... 5 ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง

ไว้แล้ว เมื่อวันที่..... 14 กรกฎาคม 2564

เงินโอน.....

.....

.....

ใบเสร็จรับเงิน

เล่มที่ 18 เลขที่ 18

พนักงาน.....เทศบาลตำบลเชิงเนิน
ได้รับเงินค่า.....จ้างในการเก็บขนขยะมูลฝอย ประจำเดือน พฤษภาคม 2568
จาก.....บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
เป็นเงิน.....44,000.....บาท.....สตางค์
(ตัวอักษร).....สี่หมื่นสี่พันบาทถ้วน -
ไว้ถูกต้องแล้วแต่วันที่ 14 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2568
ธนินธร ธ. กบุญไทย
ลว. 20 ธ.ค. 68



ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย

เล่มที่ 122 เลขที่ 17

สำนักงานเทศบาลตำบลเชิงเนิน

ได้รับเงินค่ามูลฝอยอัตรา.....ลิตร.....1.....เดือน
ประจำเดือน.....พฤษภาคม 2568 จาก.....บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
บ้านเลขที่.....299.....หมู่ที่.....5.....ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง
จังหวัดระยอง เป็นเงิน.....5,000.- (ห้าพันบาทถ้วน).....บาท.....สตางค์
ไว้แล้ว เมื่อวันที่ 14 กรกฎาคม 2568

ธนินธร ธ. กบุญไทย
ลว. 20 ธ.ค. 68



ใบเสร็จรับเงิน

เล่มที่ 18 เลขที่ 19

เทศบาลตำบลเชิงเนิน

พนักงาน.....

ได้รับเงินค่าจ้างในการเก็บขยะมูลฝอย ปรจจำได้น ๒๕๕๕

จาก บริษัท โอเวอร์ซีส์ จำกัด (มหาชน)

เป็นเงิน ๕๕,๐๐๐ บาท - สตางค์

(ตัวอักษร) - กี่หมื่นสี่พันบาทถ้วน -

ไว้ถูกต้องแล้วแต่วันที่ ๑๔ เดือน กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๕๕

เอนิดน ธ. กงไทย
สว. ๑๑ ก.ค. ๕๕



ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย

เล่มที่ 122 เลขที่ 18

สำนักงานเทศบาลตำบลเชิงเนิน

ได้รับเงินค่ามูลฝอยอัตรา..... ลิตร..... เดือน

ประจำเดือน สิงหาคม ๒๕๕๕ จาก บริษัท โอเวอร์ซีส์ จำกัด (มหาชน)

บ้านเลขที่ ๒๙๑ หมู่ที่ ๕ ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง

จังหวัดระยอง เป็นเงิน ๕๕,๐๐๐.- (ห้าหมื่นห้าพันบาทถ้วน) - สตางค์

ไว้แล้ว เมื่อวันที่ ๑๔ กรกฎาคม ๒๕๕๕

เอนิดน ธ. กงไทย
สว. ๑๑ ก.ค. ๕๕



น้ำหนักขยะเทศบาลนำไปกำจัดภายนอกโดยเทศบาลตำบลเชิงเนิน ปี 2568

ลำดับ	ประจำเดือน	ปริมาณขยะฯ (ก.ก.)
1	มกราคม	41,240
2	กุมภาพันธ์	40,450
3	มีนาคม	47,650
4	เมษายน	42,850
5	พฤษภาคม	52,600
6	มิถุนายน	51,000
		234,550.00

เอกสารแนบที่ 14

เอกสารการจัดการกากของเสียจากระบวนการผลิต

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูล
หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1)



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-4217

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED]
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	ขยะปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี ทราypปนเปื้อนน้ำมัน เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน Filter	25.000	042	10190000825494	
2	150202	ขยะปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี ทราypปนเปื้อนน้ำมัน เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน Filter	5.000	042	72080000125455	
3	190905	Resin	10.000	042	10190000825494	
4	160708	น้ำมันเปื้อนน้ำมัน และสารเคมี	20.000	042	10190001625562	
5	100104	เตา Boiler	20.000	041	10190000325446	
6	130506	Red Oil	500.000	042	10190001625562	
7	170604	Insulation	5.000	044	10190000225448	
8	170604	Insulation	25.000	044	10190000325446	
9	150202	ขยะปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี ทราypปนเปื้อนน้ำมัน เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน Filter	5.000	042	72080000125455	
10	170505	ตะกอนจากรางระบายน้ำ	10.000	042	10190000825494	
11	130503	Sludge Oil Bottom sludge from CPI	250.000	042	10190001625562	
12	070108	Dirty coke Dirty Tar Polymer & Catalyst Dust	10.000	048	72070001525621	
13	070108	Dirty coke Dirty Tar Polymer & Catalyst Dust	10.000	042	10190000825494	
14	161106	Refractory	400.000	045	10130001925570	
15	150110	ภาชนะบรรจุปนเปื้อนสารเคมี	20.000	039	10200700125432	
16	070110	กากโพลีเมอร์	15.000	042	10190104125536	
17	150110	พลาสติกแกลลอน 25 30 ลิตร	5.000	039	10740101225521	
18	160801	Spent Cat & Adsorbent	20.000	042	10190000825494	
19	130503	Bottom sludge from CPI	10.000	075	82020000125442	
20	130113	Used oil	30.000	049	10130004825538	
21	160508	FMG2920	20.000	042	72070000125407	
22	070108	Dirty Coke Dirty Tar	30.000	042	10190104125536	
23	070108	Dirty Coke Dirty Tar	10.000	042	10190001625562	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-4218

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	150202	ขยะปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี ทราypนเปื้อนน้ำมัน เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน Filter	15.000	042	10190000825494	
2	150202	ขยะปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี ทราypนเปื้อนน้ำมัน เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน Filter	2.000	042	72080000125455	
3	150202	ขยะปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี ทราypนเปื้อนน้ำมัน เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน Filter	3.000	042	10130001925570	
4	130503	Aromatic Waste	20.000	042	10190001625562	
5	070110	Activated Carbon	20.000	042	10190107125533	
6	150110	ภาชนะบรรจุปนเปื้อนสารเคมี	10.000	039	10200700125432	
7	150202	ขยะปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี ทราypนเปื้อนน้ำมัน เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน Filter	2.000	042	72080000125455	
8	150202	ขยะปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี ทราypนเปื้อนน้ำมัน เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน Filter	3.000	042	10130001925570	
9	160506	Volatile waste	5.000	042	10190001625562	
10	160508	Degrade sulfolane น้ำมันปนเปื้อนน้ำมัน และสารเคมี	20.000	042	10190001625562	
11	160802	Spent Cat. & Adsorbent (Clay)	300.000	042	10190000825494	
12	161105	Insulation	10.000	044	10190000225448	
13	161105	Insulation	10.000	044	10190000325446	
14	170506	ตะกอนจากรางระบายน้ำ	10.000	042	10190000825494	
15	150110	ถังพลาสติก 200 ลิตร	10.000	039	10210333425646	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)

021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ

031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ

032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน

033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน

039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ

041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)

042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and

057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)

059 นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ

061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)

062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน

063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)

065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)

066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)

067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)

หนังสือเอกสารแสดงการจัดการขนส่งสิ่งปฏิกูล
หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (กอ.2)

เอกสารแนบการจัดการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ					
ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท โออาร์ทีซี จำกัด (มหาชน)			เลขทะเบียนโรงงาน: [REDACTED] ETP		
สถานที่ตั้งโรงงาน: 299 หมู่ที่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000			เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: [REDACTED]		
เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน: [REDACTED]			เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน: [REDACTED]		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:					
ชื่อผู้รับจ้าง: [REDACTED]			พาหนะที่ใช้: รถพ่วง		
โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง ไปยังจังหวัด: สระบุรี			ใช้ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน		
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): [REDACTED]		
สถานที่ตั้ง: หมู่ที่ 8 ถนน ตำบลห้วยน้ำ อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110			เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน: [REDACTED]		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Resin	120905	ถังใบ	7	4.5
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 4.5 ตัน ของแข็งทั้งเหลว 0 ตัน					
<input checked="" type="checkbox"/> น้ำหนักจริง <input type="checkbox"/> น้ำหนักประมาณการ ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง:					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่ส่งมอบ: 4.5 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ตัดปาย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่ส่งมอบ: 17/03/2568		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			เวลาที่ส่งมอบ: 11.00 น.		
ลงชื่อผู้ก่อการ: [REDACTED]			: 17/3/68		
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ซึ่งมีการบรรจุ ตัดปาย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง		
จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			ลงชื่อผู้รับจ้าง: [REDACTED]		
ลงชื่อผู้รับจ้าง: [REDACTED]			วันที่: 18/3/68		
<input type="checkbox"/> ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): [REDACTED]		
ส่วนที่ ๓/๑			ขนส่งจากจังหวัด: ระยอง มายังจังหวัด: สระบุรี		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			ใช้ระยะเวลา: 2 วัน		
ตามที่ระบุข้างต้นมาตั้งแต่แรก			วันที่มาถึง: 16/3/68		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [REDACTED]			เวลาที่มาถึง: 10.40		
ส่วนที่ ๓/๒			ปริมาณที่รับมอบ: 4.5 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			<input checked="" type="checkbox"/> น้ำหนักจริง <input type="checkbox"/> น้ำหนักประมาณการ		
ซึ่งมีการบรรจุ ตัดปาย			วันที่รับมอบ: 16/3/68		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [REDACTED]			เวลาที่รับมอบ: 10.40		
			<input checked="" type="checkbox"/> ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ		
			<input type="checkbox"/> เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 4.5 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 18/3/68		
ตามที่ระบุข้างต้นแล้ว			เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 18.00 น.		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [REDACTED]			ปริมาณคงเหลือ: 0 ตัน		
			<input checked="" type="checkbox"/> ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ส่งมาครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			1800 504175		
<input checked="" type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)			50402 68472		
<input type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)			7040- 18041049		
<input type="checkbox"/> ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
<input type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อการ: [REDACTED]			วันที่: 23/4/68		

เอกสารแสดงการพิจารณา (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการเกิด					
ชื่อผู้ก่อการเกิด: บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)			เลขทะเบียนโรงงาน: [REDACTED] ETP		
สถานที่ตั้งโรงงาน: 299 หมู่ที่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000					
เบอร์โทรศัพท์ต่อ: [REDACTED]			เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน: [REDACTED]		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:					
ชื่อผู้รับซื้อ: [REDACTED]			พาหนะที่ใช้: รถพ่วง		
โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง ไปยังจังหวัด: สระบุรี			ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน		
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท เบทเคอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): [REDACTED]		
สถานที่ตั้ง: - หมู่ที่ 8 ถนน - ตำบลห้วยแห้ง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110					
เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน: [REDACTED]			เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน: [REDACTED]		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Polymer & Catalyst Dust	070108	ถัง 200 ลิตร	7	1.07
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 1.07 ตัน ของแข็งที่เหลว 0 ตัน					
[] น้ำหนักซึ่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง:					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่ส่งมอบ: 1.07 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่ส่งมอบ: 30/04/2568		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกรมควบคุมมลพิษ			เวลาที่ส่งมอบ: 12:30 น.		
ลงชื่อผู้ก่อการเกิด: [REDACTED] วันที่: 30/4/68					
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกรมควบคุมมลพิษ					
ลงชื่อผู้รับซื้อ: [REDACTED] วันที่: 30-4-68					
[] ผู้ก่อการเกิดแนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท เบทเคอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): [REDACTED]		
ส่วนที่ ๓/๑			ขนส่งจากจังหวัด: ระยอง มายังจังหวัด: สระบุรี		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			ระยะเวลา: 9 วัน		
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึง			วันที่มาถึง: 02/05/68		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [REDACTED]			เวลาที่มาถึง: 08:30		
ส่วนที่ ๓/๒			ปริมาณที่รับมอบ: 1.07 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			[] น้ำหนักซึ่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย			วันที่รับมอบ: 02/05/68 เวลาที่มอบ: 08:30		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [REDACTED] วันที่: 02/05/68			[] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ		
			[] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 1.07 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 2/5/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 17:00 น.		
ตามที่ระบุข้างต้นแล้ว			ปริมาณคงเหลือ: 0 ตัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [REDACTED] วันที่: 2/5/68			[] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการเกิดสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
ลงชื่อผู้ก่อการเกิด: [REDACTED] วันที่: 2/5/68			10025114077 246-68050968 30/04/68/1472		

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ

ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท โออาร์พี จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน: ETP
 สถานที่ตั้งโรงงาน: 299 หมู่ที่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000
 เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: เบอร์โทรติดต่อดูแลเงิน:

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว:
 ชื่อผู้รับใช้: พาหนะที่ใช้: รถพ่วง
 โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง ไปยังจังหวัด: สระบุรี ไซยะเวลาประมาณ: 1 วัน
 ผู้รับดำเนินการ: บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี):
 สถานที่ตั้ง: 99 หมู่ที่ 9 ถนนมิตรภาพ ตำบลทับกวาง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18260
 เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: เบอร์โทรติดต่อดูแลเงิน:

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง:

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Insulation	170604	รกล Roll Off หิน	2	4.13

รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 4.13 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[X] น้ำหนักซึ่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง:

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
 ลงชื่อผู้ก่อการ: วันที่: 6/5/68

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้รับใช้: วันที่: 6/5/68

[X] ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี):
 ส่วนที่ ๓/๑
 คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: วันที่: 6/5/68

ส่วนที่ ๓/๒
 คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: วันที่: 6/5/68

ส่วนที่ ๓/๓
 คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จ
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: วันที่: 7/5/68

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการมีสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
 ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
 [X] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)
 [] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
 [] ได้รับการจัดการ: ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
 ลงชื่อผู้ก่อการ: วันที่: 6/5/68

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ

ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท โออาร์พี จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน: ETP
 สถานที่ตั้งโรงงาน: 299 หมู่ที่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000
 เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: เบอร์โทรติดต่อดูแลเงิน:

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว:
 ชื่อผู้รับใช้: พาหนะที่ใช้: รถบรรทุก
 โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง ไปยังจังหวัด: สระบุรี ไซยะเวลาประมาณ: 1 วัน
 ผู้รับดำเนินการ: บริษัท เอส ซี ไอ ดี เซอร์วิส จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี):
 สถานที่ตั้ง: 33/2 หมู่ที่ 3 ถนนมิตรภาพ ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110
 เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: เบอร์โทรติดต่อดูแลเงิน:

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง:

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Red Oil	130506	ถัง 1,000 ลิตร	4	3.3

รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 3.3 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[X] น้ำหนักซึ่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง:

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
 ลงชื่อผู้ก่อการ: วันที่: 26/5/68

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้รับใช้: วันที่: 26/5/68

[X] ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท เอส ซี ไอ ดี เซอร์วิส จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี):
 ส่วนที่ ๓/๑
 คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: วันที่: 27/5/68

ส่วนที่ ๓/๒
 คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: วันที่: 27/5/68

ส่วนที่ ๓/๓
 คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จ
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: วันที่: 30/5/68

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการมีสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
 ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
 [X] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)
 [] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
 [] ได้รับการจัดการ: ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
 ลงชื่อผู้ก่อการ: วันที่: 31/5/68

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อเกิด					
ชื่อผู้ก่อเกิด: บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) (IRPC Plant)			ทะเบียนโรงงานเลขที่: [REDACTED] BTR		
สถานที่ตั้งโรงงาน: 299 หมู่ 5 ต.ชุมพวง อ.เมือง จ.ระยอง 21000			เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: 038-611333		
เบอร์โทรติดต่อ: 038-611333			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน: [REDACTED]		
ผู้ที่ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:					
ชื่อผู้รับ: [REDACTED]			พาหนะที่ใช้: Roll off truck		
โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง			ไปยังจังหวัด: สระบุรี		
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท เบดเดอร์ เวลด์ จำกัด (มหาชน) (BWDG)			ทะเบียนโรงงานเลขที่: [REDACTED]		
สถานที่ตั้ง: 140 อ.แก่งคอย จ.สระบุรี			ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน		
เบอร์โทรติดต่อ: [REDACTED]			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน: [REDACTED]		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภทหรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			จำนวน	ชนิด	
1	Spent Cat. & Adsorbent (Clay)	16 08 02	18	จัมโบ้	11.37
รวมปริมาณทั้งหมดของเหลว: [REDACTED] ตัน ของแข็ง: 11.37 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว: [REDACTED] ตัน					
<input type="checkbox"/> น้ำหนักจริง <input type="checkbox"/> น้ำหนักประมาณการ					
ข้อควรระวังระหว่างขนส่ง:					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามระเบียบข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะ:			ปริมาณที่ส่งมอบ: 11.37 ตัน		
ลงชื่อผู้ก่อเกิด: [REDACTED]			วันที่ส่งมอบ: 17/02/2568		
[REDACTED]			เวลาที่ส่งมอบ: 10.10 น.		
[REDACTED]			สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามระเบียบข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสมและการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้รับ: [REDACTED]			วันที่: 17/02/2568		
<input type="checkbox"/> ผู้ก่อเกิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ:			ทะเบียนโรงงานเลขที่ (ถ้ามี):		
ส่วนที่ ๓/๑			ขนส่งจากจังหวัด: ระยอง มาถึงจังหวัด: สระบุรี		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามระเบียบข้างต้นมี:			ระยะเวลา: 1 วัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [REDACTED]			วันที่มาถึง: 17/2/68		
[REDACTED]			เวลาที่มาถึง: 16.00 น.		
ส่วนที่ ๓/๒			ปริมาณที่รับมอบ: 11.37 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามระเบียบข้างต้น ซึ่งมี:			<input checked="" type="checkbox"/> น้ำหนักจริง <input type="checkbox"/> น้ำหนักประมาณการ		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [REDACTED]			วันที่รับมอบ: 17/2/68 เวลาที่รับมอบ: 16.00 น.		
[REDACTED]			<input type="checkbox"/> ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ <input type="checkbox"/> เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 11.37 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามระเบียบข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับมอบ:			วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 17/2/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 10.05		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [REDACTED]			ปริมาณคงเหลือ: 0 ตัน		
[REDACTED]			<input checked="" type="checkbox"/> ภาพถ่ายเอกสารแสดงการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อเกิดสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง: ข้าพเจ้ารับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามระเบียบข้างต้น					
<input checked="" type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๑) <input type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๑) <input type="checkbox"/> ได้รับคืนจากผู้ดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๒) <input type="checkbox"/> ไม่ทราบ					
ลงชื่อผู้ก่อเกิด: [REDACTED]			วันที่: ๑๕/๒/๖๘		

SC10109397

61-024-25

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ

ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท โออาร์พี จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน: [REDACTED] BTX
 สถานที่ตั้งโรงงาน: 299 หมู่ที่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000
 เบอร์โทรศัพท์: [REDACTED] เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน: [REDACTED]
 ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว: [REDACTED]
 ชื่อผู้รับ: [REDACTED] พาหนะที่ใช้: รถบรรทุก
 โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง ไปยังจังหวัด: สระบุรี ระยะทางประมาณ: 1 วัน
 ผู้รับดำเนินการ: บริษัท เอส ซี โอ อีเค เซอร์วิส จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): [REDACTED]
 สถานที่ตั้ง: 33/2 หมู่ที่ 3 ถนนมิตรภาพ ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110
 เบอร์โทรศัพท์: [REDACTED] เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน: [REDACTED]

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Aromatic Waste	130503	ถัง 1,000 ลิตร	2	1.52

รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 1.52 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งทั้งเหลว 0 ตัน
 [X] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ
 ข้อควรระวังระหว่างทางขนส่ง: []
 คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ: 1.52 ตัน
 ซึ่งมีกรบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ: 10/03/2568
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ: 10.30 น.
 ลงชื่อผู้ก่อการ: [REDACTED] วันที่: 10/3/18

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
 คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีกรบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
 ลงชื่อผู้รับ: [REDACTED] วันที่: 10/3/68
 [] ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท เอส ซี โอ อีเค เซอร์วิส จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): [REDACTED]
 ส่วนที่ ๓/๑
 คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
 ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับ
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [REDACTED] วันที่: 10/3/18
 ส่วนที่ ๓/๒
 คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
 ซึ่งมีกรบรรจุ ติดป้าย
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [REDACTED] วันที่: 10/3/18
 ส่วนที่ ๓/๓
 คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้นแล้ว
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [REDACTED] วันที่: 13/3/18

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ
 คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
 ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)
 [] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๕)
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๖)
 ลงชื่อผู้ก่อการ: [REDACTED] วันที่: 24/3/68

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ

ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท โออาร์พี จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน: [REDACTED] BTX
 สถานที่ตั้งโรงงาน: 299 หมู่ที่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000
 เบอร์โทรศัพท์: [REDACTED] เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน: [REDACTED]
 ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว: [REDACTED]
 ชื่อผู้รับ: [REDACTED] พาหนะที่ใช้: รถบรรทุก
 โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง ไปยังจังหวัด: สระบุรี ระยะทางประมาณ: 1 วัน
 ผู้รับดำเนินการ: บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): [REDACTED]
 สถานที่ตั้ง: 88 หมู่ที่ 8 ถนนทางหลวง 331 กิโลเมตร 91-92 ตำบลอินทรี อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
 เบอร์โทรศัพท์: [REDACTED] เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน: [REDACTED]

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Filter	150202	Roll off box	1	0.68

รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 0.68 ตัน ของแข็งทั้งเหลว 0 ตัน
 [X] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ
 ข้อควรระวังระหว่างทางขนส่ง: []
 คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ: 0.68 ตัน
 ซึ่งมีกรบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ: 26/05/2568
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ: 10.40 น.
 ลงชื่อผู้ก่อการ: [REDACTED] วันที่: 26/5/68

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีกรบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
 ลงชื่อผู้รับ: [REDACTED] วันที่: 26/5/68
 [] ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): [REDACTED]
 ส่วนที่ ๓/๑
 คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
 ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับ
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [REDACTED] วันที่: 27/5/68
 ส่วนที่ ๓/๒
 คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
 ซึ่งมีกรบรรจุ ติดป้าย
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [REDACTED] วันที่: 27/5/68
 ส่วนที่ ๓/๓
 คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้นแล้ว
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [REDACTED] วันที่: 27/5/68

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ
 คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
 ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)
 [] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๕)
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๖)
 ลงชื่อผู้ก่อการ: [REDACTED] วันที่: 28/6/68

เอกสารใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิภูม
หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.3)

การรายงานข้อมูลต่อกระทรวงอุตสาหกรรม

สิ่งแวดล้อม

ข้อมูลสิ่งปฏิกูลของเสีย (ผู้ก่อกำเนิด)

ผู้ควบคุมระบบจัดการมลพิษทางอุตสาหกรรม

ผู้ควบคุม	
เลขบัตรประชาชน	
เลขทะเบียนผู้ควบคุม	
คำนำหน้าชื่อ	
ชื่อ	
นามสกุล	

ผู้ส่งรายงาน: นิฐกุลพร ประดิษฐ์พุกษ์ วันที่ 11 เมษายน 2568 เวลา 17:34 น.

เอกสารฉบับนี้จัดทำจากระบบ iSingleForm

ผู้ออกรายงาน: ปรานี แก้วพาลย์ วันที่ 22 เมษายน 2568 เวลา 09:55 น.

การกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

มีการกักเก็บ

ลำดับ	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ความเป็นอันตราย	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการจัดเก็บ	ลักษณะบรรจุภัณฑ์	เหตุผลความจำเป็น
1	160802	Spent Catalyst LD485	อันตราย	11	ภายในอาคาร	ถัง 200 ลิตร	มีปริมาณน้อย ()

ผู้ส่งรายงาน: นิฐกุลพร ประดิษฐ์พุกษ์ วันที่ 11 เมษายน 2568 เวลา 17:34 น.

เอกสารฉบับนี้จัดทำจากระบบ iSingleForm

ผู้ออกรายงาน: ปรานี แก้วพาลย์ วันที่ 22 เมษายน 2568 เวลา 09:55 น.

การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

ไม่มีการจัดการ

ลำดับ	การจัดการ	ประเภทของการจัดการ	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ความเป็นอันตราย	ปริมาณที่เกิด (ตัน)	ปริมาณที่จัดการ (ตัน)	จุดเกิดของเสีย	บริเวณที่จัดการ	ระยะเวลาจัดการ
ไม่มีข้อมูล										

ผู้ส่งรายงาน: นิัฐกุลพร ประดิษฐ์พุกษ์ วันที่ 11 เมษายน 2568 เวลา 17:34 น.

เอกสารฉบับนี้จัดทำจากระบบ iSingleForm

ผู้ออกรายงาน: ปรานี แก้วพาลัย วันที่ 22 เมษายน 2568 เวลา09:55 น.

การนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกไปจัดการนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ความเป็นอันตราย	ปริมาณ (ตัน)	รหัสกำจัด	ชื่อผู้รับกำจัดน้ำบัด
1	070108	Dirty coke /Dirty Tar	อันตราย	0.89	042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อ นำไปใช้เป็นเชื้อเพลิง สำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง	บริษัท เอส ซี ไอ อีเค์ เซอร์วิสেস จำกัด
2	070108	Dirty coke /Dirty Tar	อันตราย	27.46	042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อ นำไปใช้เป็นเชื้อเพลิง สำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง	บริษัท เอส ซี ไอ อีเค์ เซอร์วิสেস จำกัด

ผู้ส่งรายงาน: นิัฐกุลพร ประดิษฐ์พุกษ์ วันที่ 11 เมษายน 2568 เวลา 17:34 น.

เอกสารฉบับนี้จัดทำจากระบบ iSingleForm

ผู้ออกรายงาน: ปรานี แก้วพาลัย วันที่ 22 เมษายน 2568 เวลา09:55 น.

ลำดับ	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ความเป็นอันตราย	ปริมาณ (ตัน)	รหัสกำจัด	ชื่อผู้รับกำจัดน้ำบำบัด
3	070108	Polymer & Catalyst Dust	อันตราย	5.16	042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง	บริษัท เนตเตอร์ เวลด์กรีน จำกัด (มหาชน)
4	070110	Activated carbon	อันตราย	2.35	042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด
5	070213	ใบพัด Cooling Tower	ไม่อันตราย	7.84	042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง	บริษัท พอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ผู้ส่งรายงาน: นิรัฐกุลพร ประดิษฐ์พุกษ์ วันที่ 11 เมษายน 2568 เวลา 17:34 น.

เอกสารฉบับนี้จัดทำจากระบบ iSingleForm

ผู้ออกรายงาน: ปรานี แก้วพาลัย วันที่ 22 เมษายน 2568 เวลา09:55 น.

ลำดับ	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ความเป็นอันตราย	ปริมาณ (ตัน)	รหัสกำจัด	ชื่อผู้รับกำจัดน้ำบำบัด
6	100104	เถา Boiler	อันตราย	19.21	041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
7	120116	Sand Blast	อันตราย	19.44	045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง	บริษัท พอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
8	130503	Sludge Oil	อันตราย	53.58	042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง	บริษัท เอส ซี โอ อีโศ เซอร์วิสเชส จำกัด

ผู้ส่งรายงาน: นิรัฐกุลพร ประดิษฐ์พุกษ์ วันที่ 11 เมษายน 2568 เวลา 17:34 น.

เอกสารฉบับนี้จัดทำจากระบบ iSingleForm

ผู้ออกรายงาน: ปรานี แก้วพาลัย วันที่ 22 เมษายน 2568 เวลา09:55 น.

ลำดับ	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ความเป็นอันตราย	ปริมาณ (ตัน)	รหัสกำจัด	ชื่อผู้รับกำจัดน้ำบ่อด
9	130506	Red Oil	อันตราย	160.22	042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อ นำไปใช้เป็นเชื้อเพลิง สำหรับเตาเผา (incinerator) เตา อุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตา อุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง	บริษัท เอส ซี ไอ อีเค็ เซอร์วิสเอส จำกัด
10	150110	ภาชนะบรรจุปนเปื้อนสารเคมี	อันตราย	20.21	039 นำกลับมาใช้ซ้ำ ด้วยวิธีอื่นๆ (other reuse methods) ตาม วัตถุประสงค์เดิมของ วัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้นๆ ให้ ระบุ	บริษัท ไรโซเคิล เอ็มจี เฌียง จำกัด
11	150110	ภาชนะบรรจุปนเปื้อนสารเคมี พลาสติกเกลลอน 25	อันตราย	1.2	039 นำกลับมาใช้ซ้ำ ด้วยวิธีอื่นๆ (other reuse methods) ตาม วัตถุประสงค์เดิมของ วัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้นๆ ให้ ระบุ	บริษัท ทวีกาญจน์คำ กัง 2002 จำกัด
12	150110	ภาชนะบรรจุปนเปื้อนสารเคมี พลาสติกเกลลอน 25, 30 ลิตร	อันตราย	1.85	039 นำกลับมาใช้ซ้ำ ด้วยวิธีอื่นๆ (other reuse methods) ตาม วัตถุประสงค์เดิมของ วัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้นๆ ให้ ระบุ	บริษัท ทวีกาญจน์คำ กัง 2002 จำกัด

ผู้ส่งรายงาน: นิฐกุลพร ประดิษฐ์พุกษ์ วันที่ 11 เมษายน 2568 เวลา 17:34 น.

เอกสารฉบับนี้จัดทำจากระบบ iSingleForm

ผู้ออกรายงาน: ปรานี แก้วพาลัย วันที่ 22 เมษายน 2568 เวลา09:55 น.

ลำดับ	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ความเป็นอันตราย	ปริมาณ (ตัน)	รหัสกำจัด	ชื่อผู้รับกำจัดน้ำบ่อด
13	150202	Filter	อันตราย	4.59	042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อ นำไปใช้เป็นเชื้อเพลิง สำหรับเตาเผา (incinerator) เตา อุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตา อุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง	บริษัท อัสเทิร์น ซี บอร์ด เอนไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
14	150202	ขยะปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี/เศษ ผ้าปนเปื้อนน้ำมัน/ทรายปนเปื้อน น้ำมัน	อันตราย	21.73	042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อ นำไปใช้เป็นเชื้อเพลิง สำหรับเตาเผา (incinerator) เตา อุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตา อุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง	บริษัท เมเตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
15	160103	เคชยางเสื่อมสภาพ	ไม่อันตราย	4.64	042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อ นำไปใช้เป็นเชื้อเพลิง สำหรับเตาเผา (incinerator) เตา อุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตา อุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง	บริษัท เมเตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

ผู้ส่งรายงาน: นิฐกุลพร ประดิษฐ์พุกษ์ วันที่ 11 เมษายน 2568 เวลา 17:34 น.

เอกสารฉบับนี้จัดทำจากระบบ iSingleForm

ผู้ออกรายงาน: ปรานี แก้วพาลัย วันที่ 22 เมษายน 2568 เวลา09:55 น.

ลำดับ	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ความเป็นอันตราย	ปริมาณ (ตัน)	รหัสกำจัด	ชื่อผู้รับกำจัดน้ำบาด
16	160213	Electrical Waste	อันตราย	1.2	075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)	บริษัท อัครีปราการ จำกัด (มหาชน)
17	160215	หลอดไฟ/หลอดไฟฮาโลเจน	อันตราย	0.24	075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)	บริษัท อัครีปราการ จำกัด (มหาชน)
18	160508	FMG2920	อันตราย	1.42	042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง	บริษัท บริหารและพัฒนาเพื่อการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม จำกัด (มหาชน)
19	160708	น้ำป่นเบื่อน้ำมัน และสารเคมี	อันตราย	21.24	042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง	บริษัท เอส ซี โอ ฮีโร่ เซอร์วิส จำกัด

ผู้ส่งรายงาน: นิรัฐกุลพร ประดิษฐ์พุกษ์ วันที่ 11 เมษายน 2568 เวลา 17:34 น.

เอกสารฉบับนี้จัดทำจากระบบ iSingleForm

ผู้ออกรายงาน: ปรานี แก้วพาลัย วันที่ 22 เมษายน 2568 เวลา09:55 น.

ลำดับ	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ความเป็นอันตราย	ปริมาณ (ตัน)	รหัสกำจัด	ชื่อผู้รับกำจัดน้ำบาด
20	161106	Refractory	ไม่อันตราย	177.63	045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง	บริษัท พอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
21	170201	เศษไม้ชำรุด	ไม่อันตราย	66.69	011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ส.โชคชัย รวมเศษ
22	170405	เศษเหล็ก	ไม่อันตราย	41.4	011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)	บริษัท บุรพารวมเศษ จำกัด
23	170407	เศษนิเกิลโครเมียม	ไม่อันตราย	3.18	011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)	บริษัท วงษ์พาณิชย์ รีไซเคิล รยอง จำกัด
24	170407	เศษนิเกิลโครเมียม	ไม่อันตราย	46.08	011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)	บริษัท วงษ์พาณิชย์ รีไซเคิล รยอง จำกัด
25	170407	สแตนเลส	ไม่อันตราย	14.3	011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)	บริษัท เมทาลิส รีไซเคิล จำกัด
26	170604	Insulation	ไม่อันตราย	5.44	044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)	10190000325446

ผู้ส่งรายงาน: นิรัฐกุลพร ประดิษฐ์พุกษ์ วันที่ 11 เมษายน 2568 เวลา 17:34 น.

เอกสารฉบับนี้จัดทำจากระบบ iSingleForm

ผู้ออกรายงาน: ปรานี แก้วพาลัย วันที่ 22 เมษายน 2568 เวลา09:55 น.

ลำดับ	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ความเป็นอันตราย	ปริมาณ (ตัน)	รหัสกำจัด	ชื่อผู้รับกำจัดน้ำบด
27	170604	Insulation	ไม่อันตราย	7.75	O44 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
28	190905	Resin	ไม่อันตราย	2.52	O42 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง	10190000825494
29	190905	Resin	ไม่อันตราย	3.94	O42 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง	บริษัท เมตเตอร์ เวิลด์กรีน จำกัด (มหาชน)

ผู้ส่งรายงาน: นิฐกุลพร ประดิษฐ์พุกษ์ วันที่ 11 เมษายน 2568 เวลา 17:34 น.

เอกสารฉบับนี้จัดทำจากระบบ iSingleForm

ผู้ออกรายงาน: ปรานี แก้วผาลัย วันที่ 22 เมษายน 2568 เวลา09:55 น.

การรายงานข้อมูลต่อกระทรวงอุตสาหกรรม

สิ่งแวดล้อม

ข้อมูลสิ่งปฏิกูลของเสีย (ผู้ก่อกำเนิด)

ผู้ควบคุมระบบจัดการมลพิษทางอุตสาหกรรม

ผู้ควบคุม	
เลขบัตรประชาชน	
เลขทะเบียนผู้ควบคุม	
คำนำหน้าชื่อ	
ชื่อ	
นามสกุล	

ผู้ส่งรายงาน: นิฐกุลพร ประดิษฐ์พฤษณ์ วันที่ 11 เมษายน 2568 เวลา 17:35 น.

เอกสารฉบับนี้จัดทำจากระบบ iSingleForm

ผู้ออกรายงาน: ปรานี แก้วพาลย์ วันที่ 22 เมษายน 2568 เวลา 09:56 น.

การกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

ไม่มีการกักเก็บ

ไม่มีกากของเสียคงค้างในพื้นที่

ลำดับ	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ความเป็นอันตราย	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการจัดเก็บ	ลักษณะบรรจุภัณฑ์	เหตุผลความจำเป็น
ไม่มีข้อมูล							

ผู้ส่งรายงาน: นิฐกุลพร ประดิษฐ์พฤษณ์ วันที่ 11 เมษายน 2568 เวลา 17:35 น.

เอกสารฉบับนี้จัดทำจากระบบ iSingleForm

ผู้ออกรายงาน: ปรานี แก้วพาลย์ วันที่ 22 เมษายน 2568 เวลา 09:56 น.

การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

ไม่มีการจัดการ
ส่งกำจัดผู้รับกำจัดภายนอกทั้งหมด

ลำดับ	การจัดการ	ประเภทของการจัดการ	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ความเป็นอันตราย	ปริมาณที่เกิด (ตัน)	ปริมาณที่จัดการ (ตัน)	จุดเกิดของเสีย	บริเวณที่จัดการ	ระยะเวลา
ไม่มีข้อมูล										

ผู้ส่งรายงาน: นิรัฐกุลพร ประดิษฐ์พุกษ์ วันที่ 11 เมษายน 2568 เวลา 17:35 น.

เอกสารฉบับนี้จัดทำจากระบบ iSingleForm

ผู้ออกรายงาน: ปราณี แก้วพาลัย วันที่ 22 เมษายน 2568 เวลา09:56 น.

การนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกไปจัดการนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ความเป็นอันตราย	ปริมาณ (ตัน)	รหัสกำจัด	ชื่อผู้รับกำจัดบำบัด
1	070110	Spent Cat. & Adsorbent (Clay) / Activated Carbon	อันตราย	1.85	042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด
2	130503	Aromatic Waste	อันตราย	5.9	042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง	บริษัท เอส ซี ไอ เอ็ม เซอร์วิส จำกัด
3	150110	ภาชนะบรรจุปนเปื้อนสารเคมี	อันตราย	2.15	039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้นๆ ให้ระบุ	บริษัท รีไซเคิล เอ็นวี เนียร์ จำกัด

ผู้ส่งรายงาน: นิรัฐกุลพร ประดิษฐ์พุกษ์ วันที่ 11 เมษายน 2568 เวลา 17:35 น.

เอกสารฉบับนี้จัดทำจากระบบ iSingleForm

ผู้ออกรายงาน: ปราณี แก้วพาลัย วันที่ 22 เมษายน 2568 เวลา09:56 น.

ลำดับ	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ความเป็นอันตราย	ปริมาณ (ตัน)	รหัสกำจัด	ชื่อผู้รับกำจัดน้ำบด
4	150202	Filter	อันตราย	5.0	042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง	บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอนเพล็กซ์ จำกัด
5	150202	ขยะปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี/เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน/ทรายปนเปื้อนน้ำมัน	อันตราย	15699999999999998	042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง	บริษัท เบทเตอร์ เวิลด์ทรี จำกัด (มหาชน)
6	160214	ซากอุปกรณ์ไฟฟ้า	ไม่อันตราย	8.12	049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ (other recycle methods)	บริษัท สามเศ ธิเคิล จำกัด

ผู้ส่งรายงาน: นิรัฐกุลพร ประดิษฐ์พฤษณ์ วันที่ 11 เมษายน 2568 เวลา 17:35 น.

เอกสารฉบับนี้จัดทำจากระบบ iSingleForm

ผู้ออกรายงาน: ปราณี แก้วผาลัย วันที่ 22 เมษายน 2568 เวลา09:56 น.

ลำดับ	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ความเป็นอันตราย	ปริมาณ (ตัน)	รหัสกำจัด	ชื่อผู้รับกำจัดน้ำบด
7	160506	Volatile waste	อันตราย	1.43	042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง	บริษัท เอส ซี โอ ฮีโร่ เซอร์วิส จำกัด
8	160508	Degrade sulfolane	อันตราย	8.5	042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง	บริษัท เอส ซี โอ ฮีโร่ เซอร์วิส จำกัด
9	160602	Ni-Cd Battery	อันตราย	0.6	081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)	

ผู้ส่งรายงาน: นิรัฐกุลพร ประดิษฐ์พฤษณ์ วันที่ 11 เมษายน 2568 เวลา 17:35 น.

เอกสารฉบับนี้จัดทำจากระบบ iSingleForm

ผู้ออกรายงาน: ปราณี แก้วผาลัย วันที่ 22 เมษายน 2568 เวลา09:56 น.

ลำดับ	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ความเป็นอันตราย	ปริมาณ (ตัน)	รหัสกำจัด	ชื่อผู้รับกำจัดน้ำบัด
10	160708	น้ำปนเปื้อนน้ำมัน และสารเคมี	อันตราย	8.42	042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง	บริษัท เอส ซี ไอ ใต้เซอร์วิส จำกัด
11	160802	Spent Cat. & Adsorbent (Clay)	อันตราย	161.88	042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์กรีน จำกัด (มหาชน)
12	161105	Insulation	อันตราย	1.71	044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
13	170201	เศษไม้ชำรุด	ไม่อันตราย	17.54	011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ส.โชคชัย รวณเศษ
14	170405	เศษเหล็ก	ไม่อันตราย	11.02	011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)	บริษัท เมก้าพลัสรีไซเคิล จำกัด

ผู้ส่งรายงาน: นิฐกุลพร ประดิษฐ์พฤษณ์ วันที่ 11 เมษายน 2568 เวลา 17:35 น.

เอกสารฉบับนี้จัดทำจากระบบ iSingleForm

ผู้ออกรายงาน: ปราณี แก้วผาลัย วันที่ 22 เมษายน 2568 เวลา09:56 น.

เอกสารบันทึกปริมาณกากของเสียโครงการ

ปริมาณ Waste ม.ค - มิ.ย 68

Item	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (กก.)			
		Recovery	Recycle	sell	Grand Total
1	Dirty coke	22,950.00			22,950.00
2	Polymer & Catalyst Dust	1,070.00			1,070.00
3	Red Oil	133,480.00			133,480.00
4	Sludge Oil	790.00			790.00
5	ขยะปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี	2,040.00			2,040.00
6	เถ้า Boiler	4,380.00			4,380.00
7	น้ำปนเปื้อนน้ำมัน และสารเคมี	9,130.00			9,130.00
8	พลาสติกเกลลอน 25			1,350.00	1,350.00
9	ภาชนะบรรจุปนเปื้อนสารเคมี		10,800.00		10,800.00
10	Insulation		4,130.00		4,130.00
11	Refractory		8,940.00		8,940.00
12	Resin	4,500.00			4,500.00
รวมปริมาณ (กก.)		178,340	23,870	1,350	203,560

ปริมาณ Waste ม.ค - มิ.ย 68

Item	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (กก.)			
		Recovery	Recycle	sell	Grand Total
1	Aromatic waste	4,550.00			4,550.00
2	Degrade sulfolane	6,130.00			6,130.00
3	Filter	680.00			680.00
4	Insulation		2,150.00		2,150.00
5	Spent Cat. & Adsorbent (Clay)	43,680.00			43,680.00
รวมปริมาณ (กก.)		55,040	2,150	-	57,190

เอกสารแนบที่ 15
เอกสารจำนวนพนักงานท้องถิ่น

สรุปจำนวนพนักงานแยกตามทะเบียนโรงงานเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี

ระหว่างเดือน มกราคม - มิถุนายน 2568

ลำดับ	กลุ่มโรงงาน ทะเบียนโรงงาน	Plant	กลุ่มภูมิสำเนา		รวมพนักงาน
			ระยอง	ต่างจังหวัด	
1	ข3-44-1/25รย	HDPE(UHMW-PE)	28	56	84
2	ข3-88-1/36รย	PW/CHP	42	72	114
3	ข3-42(1)-3/41รย	ETP	68	92	160
4	ข3-49-2/41รย	DCC	30	43	73
5	ข3-42(1)-4/41รย	BTX	15	28	43
6	ข3-50(4)-1/41รย	LBOP	38	57	95
7	ข3-49-1/43รย	REFY	21	35	56
8	ข3-49-1/41รย	COND	21	40	61
9	ข3-42(1)-2/41รย	EBSM	11	23	34
10	ข3-44-1/59รย	EPS	19	16	35
11	ข 3-44-4/59 รย	PPC	17	22	39
12	ข3-44-1/34รย	PPE	51	59	110
13	ข3-44-2/59รย	ABS	73	99	172
14	ข3-53(5)-56/59รย	PS	18	34	52
15	ข3-42(1)-4/55รย	PRP	12	11	23
16	ข3-49-1/58รย	UHV	57	114	171
17	ท่าเทียบเรือ IRPC	PORT	29	61	90
18	เขตประกอบการไออาร์พีซี	IN	26	40	66

576

902

1478

เอกสารแนบที่ 16

เอกสารประชาสัมพันธ์โครงการ และกิจกรรมร่วมกับชุมชน

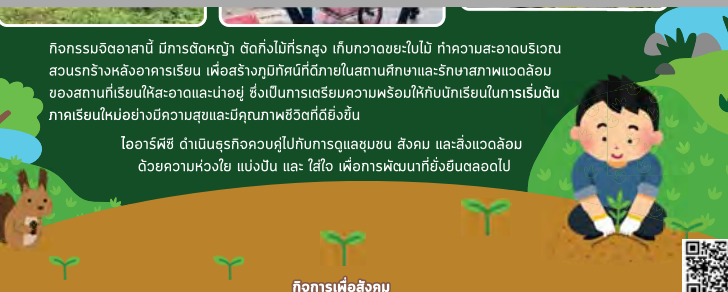
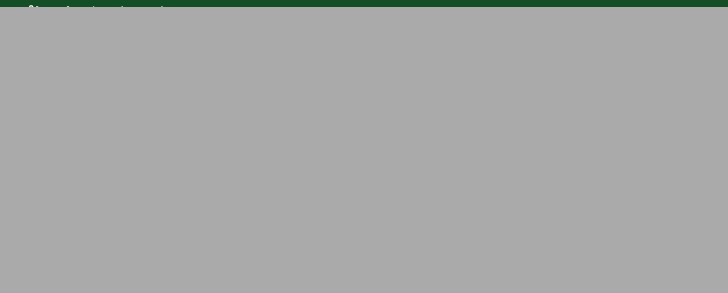
CSR NEWS

ฉบับที่ 410 ประจำเดือน พฤษภาคม 2568

www.facebook.com/irpccsr/

ไออาร์พีซี ร่วมพลังจิตอาสา พัฒนาโรงเรียนบ้านตะเกราทอง พร้อมรับเปิดเทอมใหม่

วันที่ 13 พฤษภาคม 2568 เวลา 9.00-12.00 น. บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย นายจักรพงษ์ สมคิด ผู้จัดการฝ่าย ฝ่ายบำรุงรักษาโรงงานและโครงสร้างสาธารณูปโภค, นายเอกรัตน์ ตีระธรรมกร ผู้จัดการอาวุโส ส่วนอีพีเอส, บีทีเอ็กซ์และคอมพิวเตอร์ดิจิทัล และส่วนกิจการเพื่อสังคม นำทีมพนักงานจิตอาสาไออาร์พีซี ฝ่ายบำรุงรักษาโรงงานและโครงสร้างสาธารณูปโภค และส่วนอีพีเอส, บีทีเอ็กซ์และคอมพิวเตอร์ดิจิทัล ลงพื้นที่ปรับปรุงพัฒนาภูมิทัศน์ โรงเรียนบ้านตะเกราทอง ต.บ้านแลง อ.เมือง จ.ระยอง โดยมี นางนิภากร สนธิ์ ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านตะเกราทอง พร้อมคณะครูโรงเรียนบ้านตะเกราทอง กล่าวขอบคุณ



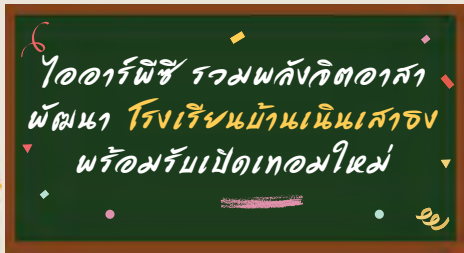
กิจกรรมจิตอาสา มี การตัดหญ้า ตัดกิ่งไม้ที่รกสูง เก็บกวาดขยะใบไม้ ทำความสะอาดบริเวณสวนรกร้างหลังอาคารเรียน เพื่อสร้างภูมิทัศน์ที่ดีภายในสถานศึกษาและรักษาสภาพแวดล้อมของสถานที่เรียนให้สะอาดและน่าอยู่ ซึ่งเป็นการเตรียมความพร้อมให้กับนักเรียนในการเริ่มต้นภาคเรียนใหม่อย่างมีความสุขและมีคุณภาพชีวิตที่ดียิ่งขึ้น

ไออาร์พีซี ดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และ ใส่ใจ เพื่อการพัฒนาที่ยั่งยืนตลอดไป

กิจกรรมเพื่อสังคม

CSR NEWS

ฉบับที่ 409 ประจำเดือน พฤษภาคม 2568



วันที่ 9 พฤษภาคม 2568 เวลา 9.00-12.00 น. บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย นายถาวร สุทธิสัทธการ ผู้จัดการฝ่ายอาวุโส ฝ่ายตรวจสอบและความเชื่อมั่นโรงงาน และส่วนกิจการเพื่อสังคม นำทีมพนักงานจิตอาสาไออาร์พีซี ฝ่ายตรวจสอบและความเชื่อมั่นโรงงาน ลงพื้นที่ ปรับปรุงพัฒนาภูมิทัศน์โรงเรียนบ้านเนินเสาธง ต.ตะพง อ.เมือง จ.ระยอง โดยมี นางวรางคณา ยอดแก้ว ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านเนินเสาธง พร้อมคณะครูโรงเรียนบ้านเนินเสาธง กล่าวขอบคุณ และให้การต้อนรับอย่างอบอุ่น

กิจกรรมจิตอาสา มี การตัดหญ้า ตัดกิ่งไม้ที่รกสูง เก็บกวาดขยะใบไม้ ทำความสะอาดบริเวณสวนรกร้างหลังอาคารเรียน เพื่อสร้างภูมิทัศน์ที่ดีภายในสถานศึกษาและรักษาสภาพแวดล้อมของสถานที่เรียนให้สะอาดและน่าอยู่ ซึ่งเป็นการเตรียมความพร้อมให้กับนักเรียนในการเริ่มต้นภาคเรียนใหม่อย่างมีความสุขและมีคุณภาพชีวิตที่ดียิ่งขึ้น

ไออาร์พีซี ดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และ ใส่ใจ เพื่อการพัฒนาที่ยั่งยืนตลอดไป

กิจกรรมเพื่อสังคม

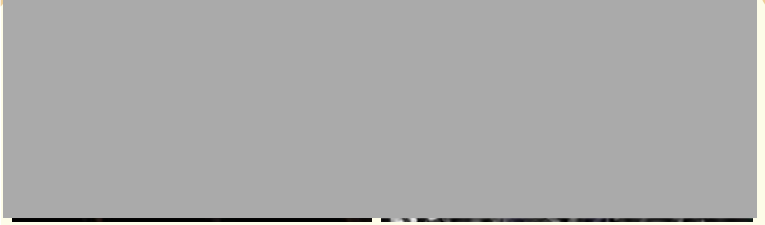


CSR NEWS

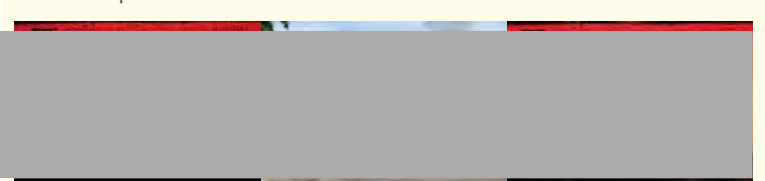
ฉบับที่ 407 | ประจำเดือน พฤษภาคม 2568

www.facebook.com/irpccsr/

ไออาร์พีซี สนับสนุนกิจกรรมต่งงาโตงูไฟฟงา ครั้งที่ 10 ประจำปี 2568



เมื่อวันที่ 28 เมษายน 2568 เวลา 19.00 น. ณ วัดบ้านต่งงา จังหวัดระยอง บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย นายจิราจิน ตาหมื่น ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการออกสู่สาธารณะ กิจกรรมเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์ ได้รับมอบเกียรติบัตรจาก นายประสิทธิ์ พัทธนาอำมาตย์ รองนายกเทศมนตรีการบริหารส่วนจังหวัดระยอง ในโอกาสที่ไออาร์พีซี เป็นหนึ่งในองค์กรผู้ให้การสนับสนุนของต่งงาโตงูไฟฟงา งานเทศกาล "ต่งงาโตงูไฟฟงา" ครั้งที่ 10 ประจำปี 2568 จำนวน 20,000 บาท เพื่อร่วมส่งเสริมการอนุรักษ์และสืบสานศิลปวัฒนธรรมโดยการแสดงต่งงาโตงูไฟฟงาซึ่งนับเป็นมรดกทางวัฒนธรรมที่มีประวัติศาสตร์ยาวนานกว่า 200 ปี และยังเป็นเอกลักษณ์ที่ต่งงาโตงูไฟฟงาโดยชื่อกับ



ไออาร์พีซี ดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และ ใส่ใจ เพื่อการพัฒนาที่ยั่งยืนตลอดไป



กิจกรรมเพื่อสังคม

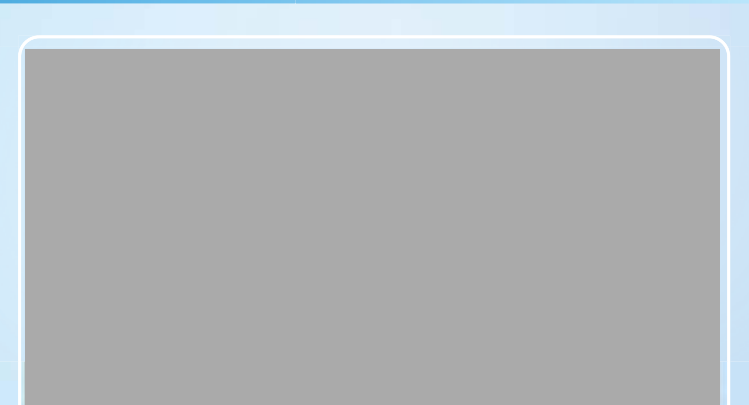


CSR NEWS

ฉบับที่ 391 ประจำเดือน มกราคม 2568



ไออาร์พีซี ส่งมอบ "โครงการจัดทำเครื่องออกกำลังกายกลางแจ้ง" ภายใต้ โครงการกองทุนส่งเสริมสุขภาพชุมชน รอบเขตประกอบการอุตสาหกรรมฯ ไออาร์พีซี รัศมี 5 กิโลเมตร



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย นายวิเชียร อาจอนงค์ ผู้แทนบริษัทฯ และนายธงชัย ชวลิตบุรี คณะกรรมการกองทุนฯ ร่วมกันตรวจรับและส่งมอบ "โครงการส่งเสริมสุขภาพในตำบลนาตาขวัญ" มีเครื่องออกกำลังกายจำนวน 4 เครื่อง **รวม 133,368 บาท** เพื่อช่วยใหชาวชุมชนในพื้นที่มีโอกาสดูแลสุขภาพและรักษาร่างกายให้แข็งแรง ห่างไกลจากโรคภัยต่างๆ โดยมี นางวาสนา วงษ์มิตร สารวัตรตำบล ตำบลนาตาขวัญ คณะกรรมการกองทุนฯ กลุ่มผู้นำชุมชน และตัวแทนอบ.ร่วมกันรับมอบโครงการฯ เมื่อวันที่ 24 มกราคม 2568 ที่ผ่านมา

โครงการกองทุนส่งเสริมสุขภาพชุมชนรอบเขตประกอบการอุตสาหกรรมเชิงนิเวศไออาร์พีซี จัดตั้งขึ้นเพื่อควบคุมดูแลรักษาและฟื้นฟูสุขภาพของประชาชนรอบเขตประกอบการฯ ในรัศมี 5 กิโลเมตร ให้มีสุขภาพกายที่แข็งแรงและสุขภาพจิตที่สมบูรณ์ สามารถดำรงชีวิตที่มีความสุขในสังคมได้อย่างยั่งยืน



กิจกรรมเพื่อสังคม

www.facebook.com/irpccsr/



CSR NEWS



ฉบับที่ 392 ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568

ไออาร์พีซี ส่งมอบ “โครงการสนับสนุนชุดอุปกรณ์สลายลิ่มเลือด” ให้กับ โรงพยาบาลระยอง ภายใต้ โครงการกองทุนสุขภาพชุมชนรอบเขตประกอบการอุตสาหกรรมฯ ไออาร์พีซี รัศมี 5 กิโลเมตร



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย นายวิเชียร อวองค์ ผู้แทนบริษัทฯ และนายเจตน์ ศรีสุขใจ รองประธานกองทุนฯ พร้อมคณะกรรมการกองทุนฯ ร่วมกันตรวจรับและส่งมอบ “โครงการสนับสนุนชุดอุปกรณ์สลายลิ่มเลือด” มีเครื่องบีบสำหรับชุดอุปกรณ์สลายลิ่มเลือดภายในหลอดเลือดส่วนปลายด้วยวิธีกลศาสตร์ (Penumbra) จำนวน 1 เครื่อง มูลค่า 450,000 บาท และชุดอุปกรณ์สลายลิ่มเลือดภายในหลอดเลือดด้วยวิธีกลศาสตร์ จำนวน 1 ชุด มูลค่า 80,000 บาท **รวม 530,000 บาท** มอบให้ กลุ่มงานพยาบาล ผู้ป่วยห้องผ่าตัด โรงพยาบาลระยอง เพื่อใช้ในการดูแลผู้ป่วยลิ่มเลือดอุดตันในหลอดเลือดแดงและหลอดเลือดดำส่วนปลายของผู้ป่วยโรคหลอดเลือดหัวใจและกระดูกขาที่ข้อได้รับการผ่าตัด โดยมี นายแพทย์ กฤษณ์สมพล ผู้อำนวยการโรงพยาบาลระยอง รับมอบโครงการฯ เมื่อวันที่ 30 มกราคม 2568 ที่ผ่านมา

โครงการกองทุนสุขภาพชุมชนรอบเขตประกอบการอุตสาหกรรมเชิงนิเวศไออาร์พีซี จัดตั้งขึ้นเพื่อควบคุม ดูแลรักษาและฟื้นฟูสุขภาพของประชาชนรอบเขตประกอบการฯ รัศมี 5 กิโลเมตร ให้มีสุขภาพกายที่แข็งแรงและสุขภาพจิตที่สมบูรณ์ สามารถดำรงชีวิตที่มีความสุขในสังคมได้อย่างยั่งยืน

กิจกรรมเพื่อสังคม



www.facebook.com/irpccsr/

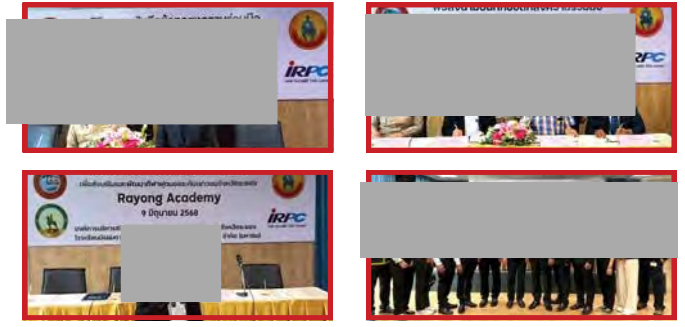


CSR NEWS

ฉบับที่ 426 ประจำเดือน มิถุนายน พ.ศ. 2568



ไออาร์พีซี ลงนาม MOU ร่วมกับ อบจ.ระยอง สมาคมกีฬาแห่งจังหวัดระยอง โรงเรียนมัธยมตากสินระยอง พัฒนากีฬาฟุตบอลระดับเยาวชนจังหวัดระยอง (Rayong Academy)



นายเลอศักดิ์ ทองร่วง รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ กลุ่มปฏิบัติการ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ลงนามบันทึกข้อตกลงความร่วมมือ (MOU) ระหว่าง นายปิยะ ปิตุเตชะ นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดระยอง นายวิเชียร แสงวงศ์กิจ นายกสมาคมกีฬาแห่งจังหวัดระยอง และ นางสาววิรัชกรณ์ สมพงษ์รัตน์ ผู้อำนวยการโรงเรียนมัธยมตากสินระยอง โดยมี นายไตรภพ วงศ์ไตรรัตน์ ผู้ว่าราชการจังหวัดระยอง และนายสาริต ปิตุเตชะ ประธานสโมสรระยองเอฟซี เป็นสักขีพยานในพิธี เมื่อวันที่ 9 มิถุนายน 2568 เวลา 09.30 น. หอประชุมชั้น 3 อบจ.ระยอง ณ.เป็นพระ อ.เมือง จ.ระยอง มีวัตถุประสงค์เพื่อส่งเสริมและพัฒนากีฬาฟุตบอลระดับเยาวชนจังหวัดระยอง โดยไออาร์พีซีให้การสนับสนุนอาคารห้องฝึกและสนามฟุตบอลสำหรับการฝึกภาคปฏิบัติของเยาวชนที่เข้าร่วมกิจกรรมในครั้งนี้ เพื่อสร้างนักกีฬาฟุตบอลเยาวชนจังหวัดระยองให้เป็นตัวแทนระดับจังหวัดไปสู่ระดับประเทศต่อไป



www.facebook.com/irpccsr/

กิจกรรมเพื่อสังคม



CSR NEWS

ฉบับที่ 398 ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568

ไออาร์พีซี ร่วมกิจกรรมเก็บขยะชายหาดแหลมรุ่งเรือง ทัพเรือภาคที่ 1 วันทะเลโลก ครั้งที่ 3 ประจำปี 2568

วันที่ 25 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 10.00-11.30 น. ณ ชายหาดแหลมรุ่งเรือง บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย ทีมเจ้าหน้าที่ส่วนกิจการเพื่อสังคม, วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี และพนักงานหัวใจอาสาไออาร์พีซี ร่วมกิจกรรมเก็บขยะชายหาดแหลมรุ่งเรืองกับทัพเรือภาคที่ 1 โดยมี นาวาเอก กฤษดา จิระไพรพร รองเสนาธิการทัพเรือภาคที่ 1 เป็นประธานเปิดงานฯ

กิจกรรมฯ ครั้งนี้ ช่วยสร้างความตระหนักถึง ความสำคัญของการอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติทางทะเลด้วยการฟื้นฟูและพัฒนาสภาพแวดล้อมของชายฝั่งให้สะอาด สวยงามยิ่งขึ้นไป

ภาพบรรยากาศ กิจกรรม

ไออาร์พีซี ดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และใส่ใจเพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป

กิจกรรมเพื่อสังคม

www.facebook.com/irpccsr/

CSR NEWS

ฉบับที่ 388 ประจำเดือน มกราคม 2568

ไออาร์พีซี จัดกิจกรรมพัฒนาศักยภาพผู้สูงอายุ จังหวัดระยอง ครั้งที่ 1 “เมนูสุขภาพใส่ใจผู้สูงวัย” นวัตกรรมอร่อย ออกไป ใส่ใจผู้สูงวัย

เริ่มต้นเดือนแรกของปี 2568 วันที่ 23 มกราคม 2568 เวลา 9.00-12.00 น. ศูนย์การเรียนรู้ ไออาร์พีซี บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นางสุปรียา พริยาน เจ้าของสำนัก ส่วนกิจการเพื่อสังคม และทีมงานฯ จัดกิจกรรมทำ “เมนูสุขภาพใส่ใจผู้สูงวัย” นวัตกรรมอร่อย ออกไป ใส่ใจผู้สูงวัย โดยได้รับเกียรติจาก นายกิตติเทพ ประสิงขรณ์ (ครูเกษส) มาเป็นวิทยากร บรรยายการประกอบอาหารคลีนเพื่อสุขภาพและการเลือกบริโภคอาหารที่ดี พร้อมกิจกรรมสุนทรียะทางวัฒนธรรม

กิจกรรมครั้งนี้ สนับสนุนให้ผู้สูงอายุตระหนักและใส่ใจในการเลือกบริโภคอาหารที่ดีต่อสุขภาพ สร้างเสริมทักษะในการทำอาหารคลีนรับประทานเอง นำไปสู่การพัฒนาคุณภาพชีวิตในช่วงผู้สูงวัย และใช้เวลาว่างให้เกิดประโยชน์อีกด้วย

ภาพบรรยากาศ กิจกรรม

ไออาร์พีซี ดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และใส่ใจ เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป

กิจกรรมเพื่อสังคม

www.facebook.com/irpccsr/



CSR NEWS

ฉบับที่ 394 ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568

ครั้งที่ 2 ของใส่แว่นตา



วันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 9.00-12.00 ณ ศูนย์การเรียนรู้เครือข่ายชุมชนไออาร์พีซี บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นางสุปรียา พิริยานนท์ เจ้าของพื้นที่ ส่วนกิจการเพื่อสังคม และทีมงานฯ จัดกิจกรรมทำ “ของใส่แว่นตา” โดยได้รับเกียรติจาก นางสุวรรณา เขียวภิรมย์ มาเป็นวิทยากร สอนเทคนิคการทำของใส่แว่นตา กิจกรรมครั้งนี้ ช่วยให้เด็กมีความคิดสร้างสรรค์ พัฒนาทักษะในการทำงานฝีมือและเป็นการสร้างความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างกลุ่มผู้สูงอายุ ช่วงท้ายของกิจกรรม มีการจับฉลากของรางวัลพิเศษเพื่อสร้างบรรยากาศความสนุกสนาน และต้อนรับวันวาเลนไทน์ในเดือนแห่งความรักนี้ด้วย



ไออาร์พีซี ดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และใส่ใจ เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป



กิจการเพื่อสังคม

www.facebook.com/irpccsr/



CSR NEWS

ฉบับที่ 401 ประจำเดือน มีนาคม 2568

ไออาร์พีซี จัดกิจกรรมพัฒนา ศักยภาพผู้สูงอายุจังหวัดระยอง ครั้งที่ 3 “ลูกประคบสมุนไพร”



วันที่ 20 มีนาคม 2568 เวลา 9.00-12.00 ณ ศูนย์การเรียนรู้เครือข่ายชุมชนไออาร์พีซี บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นางสุปรียา พิริยานนท์ เจ้าของพื้นที่ ส่วนกิจการเพื่อสังคม และทีมงานฯ จัดกิจกรรมทำ “ลูกประคบสมุนไพร” โดยได้รับเกียรติจาก นางธัญญารัตน์ ธรรมสุนทร มาเป็นวิทยากรสอนการทำลูกประคบสมุนไพร ซึ่งเป็นกิจกรรมที่ผู้สูงอายุสามารถนำไปใช้ประโยชน์ในชีวิตประจำวันได้ เนื่องจากสมุนไพรที่ใช้ในการทำลูกประคบมีสรรพคุณในการบรรเทาอาการปวดเมื่อย เพิ่มการไหลเวียนของโลหิตและช่วยผ่อนคลายกล้ามเนื้อได้ ทั้งยังพัฒนาทักษะในการทำงานฝีมือและเป็นการสร้างความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างกลุ่มผู้สูงอายุอีกด้วย




ไออาร์พีซี ดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และใส่ใจ เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป



กิจการเพื่อสังคม


www.facebook.com/irpccsr/




CSR NEWS

ฉบับที่ 405 ประจำเดือน เมษายน 2568

ไออาร์พีซี จัดกิจกรรมพัฒนาศักยภาพผู้สูงอายุจังหวัด ระยอง ครั้งที่ 4 “สงกรานต์ รดน้ำดำหัว”



วันที่ 10 เมษายน 2568 เวลา 9.00-12.00 ณ ศูนย์การเรียนรู้ ไออาร์พีซี บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นายวีรารัตน์ จันดาบย ผู้จัดการฝ่าย เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี กิจการเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์ และทีมงานฯ จัดกิจกรรม “สงกรานต์ รดน้ำดำหัว” สืบสานประเพณีสงกรานต์ ให้กับนักเรียนโรงเรียนผู้สูงอายุฯ โดยมี การสรงน้ำพระ รดน้ำดำหัว เพื่อความเป็นสิริมงคลและเริ่มต้นปีใหม่ไทยอย่างมีความสุข อีกทั้ง มีการเล่นเกมสันทนาการ รำวง รำไทยกันอย่างสนุกสนาน สร้างพัฒนาการทางร่างกายและจิตใจ เชื่อมกระชับความสัมพันธ์ที่ดีผูกมิตรไมตรีร่วมกับนักเรียนผู้สูงอายุให้แน่นแฟ้นมากยิ่งขึ้น



ไออาร์พีซี ดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และใส่ใจ เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป



กิจการเพื่อสังคม


www.facebook.com/irpccsr/



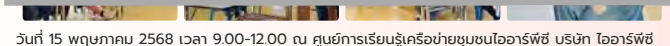
CSR NEWS

ฉบับที่ 414 ประจำเดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2568


ไออาร์พีซี จัดกิจกรรมพัฒนาศักยภาพผู้สูงอายุจังหวัดระยอง ครั้งที่ 5 “แชมพูและครีมบวดสมุนไพร”



วันที่ 15 พฤษภาคม 2568 เวลา 9.00-12.00 ณ ศูนย์การเรียนรู้เครือข่ายชุมชนไออาร์พีซี บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นายวิเชียร อาจวงศ์ ผู้จัดการอาวุโส ส่วนกิจการเพื่อสังคม และทีมงานฯ จัดกิจกรรมอบรมเชิงปฏิบัติการทำ “แชมพูและครีมบวดสมุนไพร” โดยได้รับเกียรติจาก นางแสงใส มนต์แสง มาเป็นวิทยากร เพื่อส่งเสริมทักษะอาชีพและพัฒนาคุณภาพชีวิตให้กับผู้สูงอายุโดยเน้นการใช้สมุนไพรพื้นบ้านที่หาได้ภายในท้องถิ่น มาประยุกต์เป็นผลิตภัณฑ์ดูแลเส้นผมอย่างปลอดภัยและเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม ผู้เข้าร่วมกิจกรรมได้รับความรู้ทั้งด้านทฤษฎีและปฏิบัติ ตั้งแต่กระบวนการเลือกวัตถุดิบสมุนไพร การผสมสูตรไปจนถึงขั้นตอนการบรรจุผลิตภัณฑ์ โดยบรรยากาศเต็มไปด้วยความสนุกสนาน การมีส่วนร่วม และการแลกเปลี่ยนประสบการณ์ระหว่างกัน



ไออาร์พีซี ดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และใส่ใจ เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป



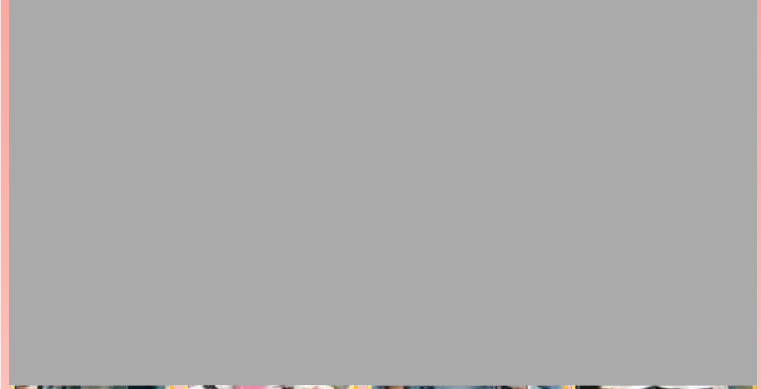
กิจการเพื่อสังคม

www.facebook.com/irpccsr/

CSR NEWS

ฉบับที่ 428 ประจำเดือน มิถุนายน 2568

ไออาร์พีซี จัดกิจกรรมพัฒนาศักยภาพ ผู้สูงอายุจังหวัดระยอง ครั้งที่ 6 “ซ่อมผ้าให้ปัง”



วันที่ 19 มิถุนายน 2568 เวลา 9.00-12.00 ณ ศูนย์การเรียนรู้ฯ ไออาร์พีซี บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นางสุปรียา เพียรยาน เจ้าหน้าที่ ส่วนกิจการเพื่อสังคมและทีมงานฯ จัดกิจกรรมอบรมเชิงปฏิบัติการ **“ซ่อมผ้าให้ปัง”** โดยได้รับเกียรติจาก นางขวัญเรือน ศรีทา มาเป็นวิทยากรให้ความรู้และถ่ายทอดเทคนิคการซ่อมแซมเสื้อผ้าอย่างสร้างสรรค์ ทั้งยังส่งเสริมทักษะการเย็บซ่อมเสื้อผ้าอย่างประณีตและมีศิลปะ ซึ่งผู้เข้าร่วมได้ฝึกปฏิบัติจริง พร้อมทั้งแลกเปลี่ยนประสบการณ์ซึ่งกันและกัน บรรยากาศภายในงานเต็มไปด้วยความสนุกสนาน การมีส่วนร่วมอย่างอบอุ่น และความตั้งใจเรียนรู้อย่างเต็มเปี่ยมของผู้เข้าร่วมทุกคน



กิจการเพื่อสังคม

www.facebook.com/irpccsr/



เอกสารแนบที่ 17

เอกสารเยี่ยมชมพื้นที่บริเวณโรงงานจากหน่วยงาน

และชุมชนภายนอก

แผนการดำเนินโครงการ Open House 2568

[illegible]

CSR NEWS

ฉบับที่ 389

ประจำเดือน มกราคม 2568

ไออาร์พีซี ต้อนรับ คณะเยี่ยมชม สำนักงานอุตสาหกรรม จังหวัดนครนายกศึกษาดูงาน “กระบวนการมีส่วนร่วมกับชุมชนและการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม”

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นายวิธกร จินดาภัย ผู้จัดการฝ่ายเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี จังหวัดนครนายกต้อนรับ คณะเยี่ยมชม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดนครนายก โดย นางสาวเปรมจิรา วาริชไชยรัตน์ หัวหน้ากลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม ผู้แทนท่านอุตสาหกรรมจังหวัดนครนายก, สดแทนประกอบการ, เครือข่ายความร่วมมือด้านสิ่งแวดล้อมตามหลักการสากลและเจ้าหน้าที่อุตสาหกรรมจังหวัดนครนายก พร้อมคณะฯ เข้ารับฟังการบรรยายเรื่อง “กระบวนการมีส่วนร่วมกับชุมชน” โดย นายธีรพล สระแก้ว เจ้าหน้าที่อาวุโส ส่วนกิจการเพื่อสังคม และเรื่อง “การบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม” โดย นายธนโชค แสงสุคนธ์ รักษาการผู้จัดการอาวุโส ส่วนอาชีวอนามัยและสุขภาพองค์กรอุตสาหกรรม เมื่อวันที่ 23 มกราคม 2567 เวลา 10.00 -12.00 น. ณ ศูนย์นวัตกรรมไออาร์พีซี ที่ผ่านมา

ไออาร์พีซี ดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และใส่ใจ เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป

กิจการเพื่อสังคม

www.facebook.com/irpccsr/



CSR NEWS

ฉบับที่ 390 ประจำเดือน มกราคม 2568

ไออาร์พีซี ต้อนรับ คณะเยี่ยมชม มหาวิทยาลัยรามคำแหง ศึกษาดูงาน “การบริหารจัดการด้านอาชีวอนามัย”

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นายสมชาย กองสิดา ผู้จัดการอาวุโส ส่วนจัดการรับรองและตรวจประเมิน กล่าวต้อนรับ ผู้ช่วยศาสตราจารย์ จักรกฤษ เสง่า รองคณบดีฝ่ายกิจการนักศึกษา คณะสาธารณสุขศาสตร์ มหาวิทยาลัยรามคำแหง พร้อมคณะฯ เข้ารับฟังการบรรยายเรื่อง “การบริหารจัดการด้านอาชีวอนามัย” โดย นายธนโชค แสงสุคนธ์ รักษาการผู้จัดการอาวุโส ส่วน อาชีวอนามัยและสุขภาพองค์กรอุตสาหกรรม และ นายสมชาย กองสิดา ผู้จัดการอาวุโส ส่วนจัดการรับรองและตรวจประเมิน เมื่อวันที่ 24 มกราคม 2568 เวลา 10.00 -12.00 น. ณ ศูนย์นวัตกรรมไออาร์พีซี ที่ผ่านมา

ไออาร์พีซี มุ่งมั่นดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และใส่ใจ เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป

กิจการเพื่อสังคม

www.facebook.com/irpccsr/



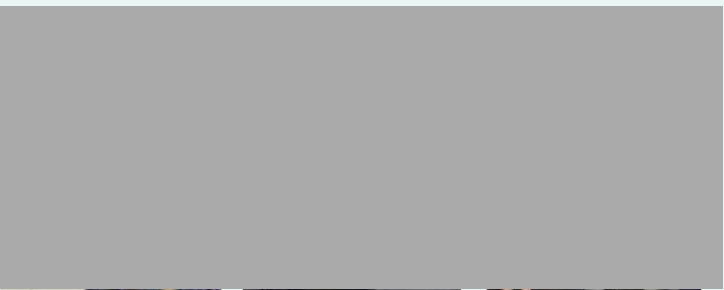
CSR NEWS

ฉบับที่ 396 ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568

ไออาร์พีซี ต้อนรับคณะเยี่ยมชม โรงเรียนเสนาธิการทหารเรือ กรมยุทธศึกษาทหารเรือ ศึกษาดูงาน “ภาพรวมธุรกิจและนวัตกรรมไออาร์พีซี”

วันที่ 20 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 13.00 -15.00 น. ณ ศูนย์นวัตกรรม ไออาร์พีซี บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย นายเลอศักดิ์ ทองรุ่ง รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ กลุ่มปฏิบัติการ กล่าวต้อนรับ นาวาเอก สัทธา นนดีคำ รองผู้อำนวยการโรงเรียนเสนาธิการทหารเรือ กรมยุทธศึกษาทหารเรือ, คณะอาจารย์นายทหารนักเรียนหลักสูตรนายทหารอาวุโส รุ่นที่ 57 และ นายทหารนักเรียนหลักสูตรเสนาธิการทหารเรือ รุ่นที่ 85 พร้อมคณะเจ้าหน้าที่ เข้ารับฟังการบรรยาย เรื่อง “ภาพรวมธุรกิจและนวัตกรรมไออาร์พีซี” โดย นายสุภากร สีสองศรี รักษาการผู้จัดการอาวุโส ส่วนคลังสินค้าและโลจิสติกส์ และ เรื่อง “โครงการพัฒนาการผลิตกระแสไฟฟ้าจากพลังงานหมุนเวียน (Floating Solar)” โดย นายกรรณ ศรีเทพพิศวกร ส่วนพัฒนาเสถียรภาพระบบไฟฟ้า

ประมวลภาพกิจกรรม



จากนั้น ได้นำคณะฯ เข้าเยี่ยมชม โครงการพัฒนาการผลิตกระแสไฟฟ้าจากพลังงานหมุนเวียน (Floating Solar) ปิดท้ายด้วย ทำเทียนธูปน้ำสีกของไออาร์พีซี ซึ่งเป็นทำเรือปีโตรเคมีและปีโตรเคมีเหลวให้บริการแก่ชุมชนเพื่อใช้เป็น ทำเทียนธูปน้ำสีกของไออาร์พีซี และทำเทียนธูปน้ำสีกของไออาร์พีซี ให้บริการด้วยอุปกรณ์ทำเทียนที่ทันสมัย มีประสิทธิภาพและปลอดภัย พร้อมรองรับเรือได้มากกว่า 2,000 ลำต่อปี นับเป็นทำเรือปีโตรเคมีที่ใหญ่ที่สุดในประเทศไทยตั้งอยู่ที่ศูนย์เศรษฐกิจจากทะเลอันดามันในพื้นที่จังหวัดระยอง

กิจการเพื่อสังคม

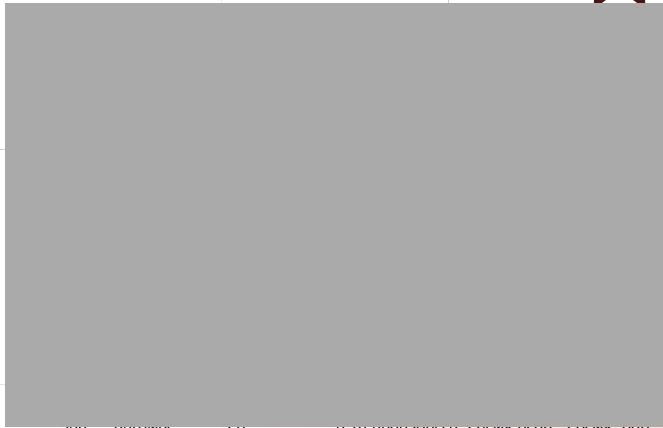
www.facebook.com/irpccsr/



CSR NEWS

ฉบับที่ 397 ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568

ไออาร์พีซี ต้อนรับคณะเยี่ยมชม มหาวิทยาลัยบูรพา ศึกษาดูงาน “ภาพรวมและกระบวนการผลิตด้านปิโตรเคมี”



วันที่ 20 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 13.00 -15.00 น. ณ ศูนย์นวัตกรรม ไออาร์พีซี บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย นายวิธิต แสงสุคนธ์ ผู้จัดการฝ่ายเทคโนโลยีปิโตรเคมี กล่าวต้อนรับ รองศาสตราจารย์ ดร.สร้อย พัทธา สร้อยสุวรรณ ผู้แทนภาควิชาวิศวกรรมเคมี คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยบูรพา พร้อมคณะอาจารย์ นิสิตระดับปริญญาตรี ปริญญาโท และปริญญาเอก เข้ารับฟังการบรรยาย เรื่อง “ภาพรวมและกระบวนการผลิตด้านปิโตรเคมี” โดย นายวิธิต แสงสุคนธ์ ผู้จัดการฝ่ายเทคโนโลยีปิโตรเคมี จากนั้น ได้นำคณะฯ เข้าเยี่ยมชม โครงการพัฒนาการผลิตกระแสไฟฟ้าจากพลังงานหมุนเวียน (Floating Solar) โดย นายอชฎาสนา มา เจ้าหน้าที่ส่วนกิจการเพื่อสังคม

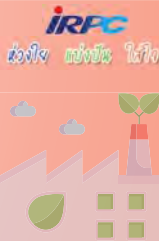
ไออาร์พีซี ดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และใส่ใจ เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป

กิจการเพื่อสังคม

www.facebook.com/irpccsr/



CSR NEWS



ฉบับที่ 400

ประจำเดือน มีนาคม 2568

ไออาร์พีซี ต้อนรับ คณะเยี่ยมชม
โรงเรียนปิยะมหาราชาลัย
ศึกษาดูงาน “กระบวนการกลั่นน้ำมันไออาร์พีซี”

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย นายสรรณาทิพย์พิณิจ ผู้จัดการฝ่าย เทคโนโลยีการกลั่น กล่าวต้อนรับ นายศิลปกรณ์ จันทไชย หัวหน้ากลุ่มสาระการเรียนรู้วิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี และคณะครู และนักเรียนชั้นมัธยมศึกษาปีที่ 5-6 โรงเรียนปิยะมหาราชาลัย เข้ารับฟังการบรรยาย เรื่อง “กระบวนการกลั่นน้ำมันไออาร์พีซี” โดย นายพิริยวัฏ ปัญญาบรรณศิริ วิศวกร ส่วนวิศวกรรมกระบวนการผลิตอาร์ดีซีซี จากนั้น ได้นำคณะฯ เข้าเยี่ยมชม ทำเทียบเรือหลักของไออาร์พีซี บรรยายโดย นายสมหวัง ธีรรัตนภรณ์ หัวหน้ากะส่วน Movement Marin เมื่อวันที่ 13 มีนาคม 2568 เวลา 09.00 -12.00 น. ที่ผ่านมา



ไออาร์พีซี ดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และใส่ใจ เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป

กิจการเพื่อสังคม

www.facebook.com/irpccsr/



CSR NEWS

ฉบับที่ 402 ประจำเดือน เมษายน 2568

ไออาร์พีซี ต้อนรับ คณะเยี่ยมชม
ท่านรองผู้ว่าราชการจังหวัดระยอง

ศึกษาดูงาน “ภาพรวมธุรกิจไออาร์พีซี”



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นายเลอศักดิ์ กองรุ่งรองกรรมการผู้จัดการใหญ่ กลุ่มปฏิบัติการ กล่าวต้อนรับ ท่านรองผู้ว่าราชการจังหวัดระยอง นางสาวพนัสรี เพียรน้อยการกุล รมารักษ์พื้นที่ระยอง และนางสาววราภรณ์ สีแดง เกษตรจังหวัดระยอง พร้อมคณะฯ เข้ารับฟังการบรรยายเรื่อง “ภาพรวมธุรกิจไออาร์พีซี” โดย นายวิเชียร อาจอนงค์ ผู้จัดการอาวุโส ส่วนกิจการเพื่อสังคม จากนั้น นำคณะฯ เข้าเยี่ยมชม “ศูนย์ส่งกำลังไฟฟ้าและไออาร์พีซี” (PWD) บรรยายโดย นายเกรียงศักดิ์ ศรีเทพ วิศวกร ส่วนพัฒนาเสถียรภาพระบบไฟฟ้า ปิดท้ายด้วย Enclosed Ground Flare (หอเผาทิ้ง) บรรยายโดย นายพณพศักดิ์ มณีรัตน์ ผู้จัดการอาวุโส ส่วนปิโตรเลียมแท่งค้ำฟ้าร์ เมื่อวันที่ 31 มีนาคม 2568 เวลา 10.30-12.00 น. ที่ผ่านมา

กิจการเพื่อสังคม

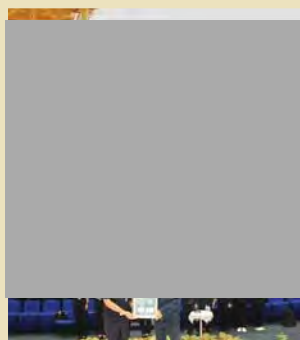
www.facebook.com/irpccsr/



CSR NEWS

ฉบับที่ 403 ประจำเดือน เมษายน 2568

ไออาร์พีซี ต้อนรับคณะเยี่ยมชม โรงเรียนส่งกำลังบำรุงทหารอากาศ
กรมส่งกำลังบำรุงทหารอากาศ ศึกษาดูงาน “ภาพรวมธุรกิจและ
การบริหารจัดการและการขนส่งน้ำมันเชื้อเพลิง”



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย นายสำฤกษ์ สีละวงศ์เทวา ผู้จัดการอาวุโส ส่วนคลังสินค้าและโลจิสติกส์ กล่าวต้อนรับ นาวาเอก ชวณภ ยิมพงษ์ ผู้อำนวยการโรงเรียนส่งกำลังบำรุงทหารอากาศ กรมส่งกำลังบำรุงทหารอากาศ เข้ารับฟังการบรรยาย เรื่อง “ภาพรวมธุรกิจและบริหารจัดการและการขนส่งน้ำมันเชื้อเพลิง” โดย นายสำฤกษ์ สีละวงศ์เทวา ต่อด้วยการบรรยายเรื่อง “กระบวนการกลั่นน้ำมันไออาร์พีซี” โดย นายพรเจตน์ บุญชื่น วิศวกร ส่วนวิศวกรรมกระบวนการกลั่นและปรับปรุงคุณภาพเนเปลา จากนั้น ได้นำคณะฯ เข้าเยี่ยมชม ทำเทียบเรือหลักของไออาร์พีซี บรรยายโดย นายสมหวัง ธีรรัตนภรณ์ หัวหน้ากะ ส่วน Movement Marin เมื่อวันที่ 2 เมษายน 2568 เวลา 09.30 -12.00 น. ที่ผ่านมา

ไออาร์พีซี มุ่งมั่นดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และใส่ใจ เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป

กิจการเพื่อสังคม

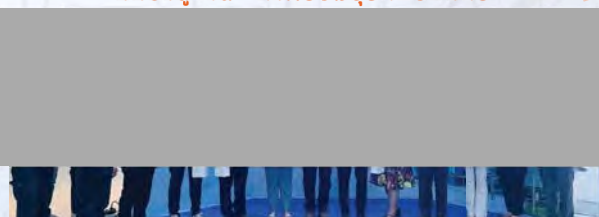
www.facebook.com/irpccsr/



CSR NEWS

ฉบับที่ 406 ประจำเดือน เมษายน 2568

ไออาร์พีซี ต้อนรับคณะเยี่ยมชม อธิการบดีมหาวิทยาลัยเทคโนโลยี
ศึกษาดูงาน “ภาพรวมธุรกิจองค์กร”



วันที่ 23 เมษายน 2568 เวลา 13.30 -16.00 น. ณ ศูนย์นวัตกรรมไออาร์พีซี บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย นายอภิชาติ วงษ์พานิช รักษาการรองกรรมการผู้จัดการใหญ่ กลุ่มบริหารศึกษาพหุองค์การและดิจิทัล กล่าวต้อนรับ นายวุฒิพงษ์ ฉายแสง อธิการบดีมหาวิทยาลัยเทคโนโลยี พร้อมคณะที่ปรึกษาฯ เข้ารับฟังการบรรยาย เรื่อง “ภาพรวมธุรกิจองค์กร” โดย นายสรรณาทิพย์พิณิจ ผู้จัดการฝ่ายเทคโนโลยีการกลั่น และ เรื่อง “นวัตกรรมเทคโนโลยีจากฐานการผลิตไออาร์พีซี” โดย นายสุวิวัฒน์ ภิวรัตน์ ผู้จัดการ นวัตกรรมปิโตรเคมี บริษัท รักษ์ปาสติก จำกัด

จากนั้น นายวิเชียร อาจอนงค์ ผู้จัดการอาวุโส ส่วนกิจการเพื่อสังคม ได้นำคณะฯ เข้าเยี่ยมชมบรรยากาศ โครงการพัฒนาการผลิตกระแสไฟฟ้าจากพลังงานหมุนเวียน (Floating Solar) ด้วยนวัตกรรมแบตเตอรี่ของไออาร์พีซีที่ผลิตภายในประเทศ โดยมีกำลังการผลิต 21 เมกะวัตต์ ถือเป็นโซลาร์ลอยน้ำที่มีขนาดใหญ่ที่สุดในเอเชียตะวันออกเฉียงใต้ สามารถผลิตไฟฟ้าให้เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซีเสริมความมั่นคงด้านพลังงาน ทั้งยังเป็นนวัตกรรมที่ช่วยเพิ่มโอกาสทางธุรกิจให้มีความสำคัญต่อสิ่งแวดล้อมและยังช่วยลดภาวะโลกร้อนอีกด้วย

ไออาร์พีซี มุ่งมั่นดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และใส่ใจ เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป

กิจการเพื่อสังคม

www.facebook.com/irpccsr/



CSR NEWS

ฉบับที่ 415 ประจำเดือน พฤษภาคม 2568

ไออาร์พีซี ต้อนรับคณะเยี่ยมชม จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ศึกษาดูงาน “ภาพรวมธุรกิจ ไออาร์พีซีและกระบวนการผลิตด้านปิโตรเคมี”

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) เปิดบ้านต้อนรับ คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย นำโดย รองศาสตราจารย์ ดร.สรารัตน์ มงคลศรี และ ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.รุ่งทิพา เมาธากานนท์ รองผู้อำนวยการ ศูนย์วิจัยเทคโนโลยีการเกษตร เข้าเยี่ยมชมและรับฟังการบรรยายเรื่อง “ภาพรวมธุรกิจไออาร์พีซี” โดย นายวิชิต แสงสุคนธ์ ผู้จัดการฝ่ายเทคโนโลยีปิโตรเคมี และเรื่อง “กระบวนการผลิตด้านปิโตรเคมี” โดย วิทยากร 2 ท่าน คือ นายธีรพัฒน์ ปิณฑนาภิโร และ นายเอก ปะสิรักษ์ วิศวกรอาวุโส ส่วนวิศวกรรมกระบวนการผลิตโพลีโเอเลฟินส์ เสร็จสิ้นการบรรยาย นายธนภา โปษทอง ผู้ชำนาญการ ฝ่ายวิจัยพัฒนาพอลิเมอร์และผลิตภัณฑ์กระบวนการ ได้พาคณะฯ เยี่ยมชม นวัตกรรมด้านผลิตภัณฑ์ที่ศูนย์นวัตกรรมไออาร์พีซี ต่อด้วยการเข้าชมท่าเทียบเรือน้ำลึกของ ไออาร์พีซี บรรยายโดย นายสมหวัง ธีรรัตนภรณ์ หัวหน้าท่าเทียบเรือ ส่วน Movement Marlin เมื่อวันที่ 15 พฤษภาคม 2568 เวลา 09.00 -12.00 น. ที่ผ่านมา

ไออาร์พีซี มุ่งมั่นดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และใส่ใจ เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป

กิจกรรมเพื่อสังคม

www.facebook.com/irpcsr/



CSR NEWS

ฉบับที่ 416 ประจำเดือน พฤษภาคม 2568

ไออาร์พีซี ต้อนรับคณะเยี่ยมชม สำนักงบประมาณ ศึกษาดูงาน “ภาพรวมธุรกิจไออาร์พีซี”

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย นายเลิศศักดิ์ ทองรุ่ง รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ กลุ่มปฏิบัติการ เปิดบ้านต้อนรับ นางสาวรุ่งทิพย์ ลิ้มปานินท์ ผู้อำนวยการสถาบันพัฒนาบุคลากรด้านงบประมาณและผู้บริหารการศึกษาอบรมโครงการหลักสูตรนักบริหารการงบประมาณระดับสูง (นงส.) รุ่นที่ 12 พร้อมคณะฯ เข้ารับฟังการบรรยาย เรื่อง “ภาพรวมธุรกิจไออาร์พีซี” โดย นายสรรญา ทิพย์พิณี ผู้จัดการฝ่ายเทคโนโลยีการกลั่น จากนั้น ได้นำคณะฯ เข้าเยี่ยมชม “โครงการพัฒนาการผลิตกระแสไฟฟ้าจากพลังงานหมุนเวียน (Floating Solar)” ให้การบรรยายโดย เจ้าหน้าที่ส่วนกิจการเพื่อสังคม เมื่อวันที่ 22 พฤษภาคม 2568 เวลา 11.00-12.30 น. ที่ผ่านมา



ไออาร์พีซี มุ่งมั่นดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และใส่ใจ เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป

กิจกรรมเพื่อสังคม

[WWW.FACEBOOK.COM/IRPCCSR/](https://www.facebook.com/irpcsr/)



CSR NEWS

ฉบับที่ 417 ประจำเดือน พฤษภาคม 2568

ไออาร์พีซี ต้อนรับคณะเยี่ยมชมกระทรวงการคลัง ศึกษาดูงาน “ภาพรวมธุรกิจไออาร์พีซี”

วันที่ 27 พฤษภาคม 2568 เวลา 14.30-16.30 น. บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย นายเลิศศักดิ์ ทองรุ่ง รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ กลุ่มปฏิบัติการ เปิดบ้านต้อนรับ นายเผ่าภูมิ โรจนสกุล รัฐมนตรีช่วยว่าการกระทรวงการคลัง พร้อมคณะผู้บริหารฯ เข้ารับฟังการบรรยาย “ภาพรวมธุรกิจของไออาร์พีซี” มีการแลกเปลี่ยนเรียนรู้การดำเนินงานธุรกิจภายใต้การระดมทุนของกระทรวงฯ ณ ศูนย์นวัตกรรมไออาร์พีซี ต่อด้วยการเข้าชมท่าเทียบเรือน้ำลึกของไออาร์พีซี

ไออาร์พีซี ต้อนรับคณะเยี่ยมชม กรมสรรพสามิต ศึกษาดูงาน “ภาพรวมธุรกิจไออาร์พีซี”

วันที่ 28 พฤษภาคม 2568 เวลา 13.00-15.30 น. บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย นายภาณุภัฏ เทียรธำนิชชัย ผู้จัดการฝ่ายอาวุโส ฝ่ายบริหารคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม เปิดบ้านต้อนรับ นางธันยภา สมกุล ผู้อำนวยการสำนักบริหารบุคคล กรมสรรพสามิต พร้อมคณะผู้บริหารและเจ้าหน้าที่กรมสรรพสามิต เข้ารับฟังการบรรยาย “ภาพรวมธุรกิจของไออาร์พีซี” ณ ศูนย์นวัตกรรมไออาร์พีซี ต่อด้วยการเข้าชมท่าเทียบเรือน้ำลึกของไออาร์พีซี

ไออาร์พีซี มุ่งมั่นดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และใส่ใจ เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป

กิจกรรมเพื่อสังคม

www.facebook.com/irpcsr/

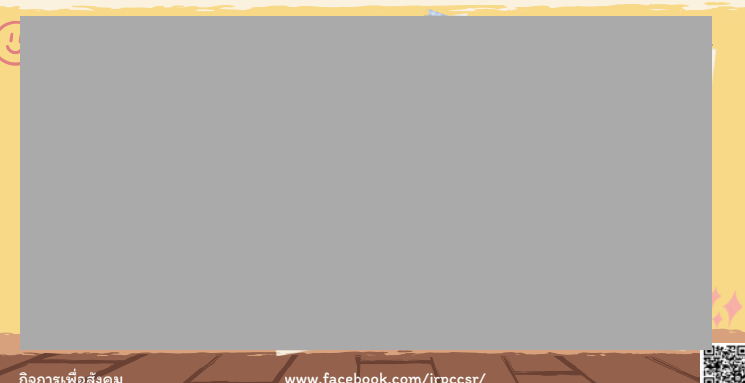


CSR NEWS

ฉบับที่ 420 ประจำเดือน มิถุนายน 2568

ไออาร์พีซี ต้อนรับคณะเยี่ยมชม โรงเรียนวัดโนไฉ่ ศึกษาดูงาน “ศูนย์ฝึกดับเพลิงไออาร์พีซีและโครงการพัฒนาการผลิตกระแสไฟฟ้าจากพลังงานหมุนเวียน (Floating Solar)”

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นางสาวอลิสา อินทร์ประเสริฐ ผู้อำนวยการ โรงเรียนวัดโนไฉ่ คณะกรรมการสถานศึกษาขั้นพื้นฐาน ครูและนักเรียนชั้นมัธยมศึกษาปีที่ 1-3 เข้าเยี่ยมชม “ศูนย์ฝึกดับเพลิงไออาร์พีซี” ให้การต้อนรับและอบรมเชิงปฏิบัติการ โดย นายอัษฎเกียรติ เถตุมาลา นายเสกสันต์มิตร์ เจ้าหน้าที ส่วนบริหารเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซีและชุมชนสัมพันธ์ พร้อมทีมครูฝึกสาธิตการใช้อุปกรณ์และวิธีการดับเพลิงเบื้องต้น ตลอดจนการบรรยายเรื่อง “การควบคุมและรับเหตุในสถานการณ์ฉุกเฉิน” โดย นายสัมฤทธิ์ วิชัยกิจ เจ้าหน้าทีดับเพลิงอาวุโส ส่วนบริหารเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซีและชุมชนสัมพันธ์ เสร็จสิ้นจากการบรรยาย ได้พาคณะฯ เยี่ยมชม โครงการพัฒนาการผลิตกระแสไฟฟ้าจากพลังงานหมุนเวียน (Floating Solar) ด้วยนวัตกรรมเม็ดพลาสติกของไออาร์พีซีที่ผลิตภายในประเทศ โดยมีกำลังการผลิต 21 เมกะวัตต์ ถือเป็นโซลาร์ลอยน้ำที่มีขนาดใหญ่ที่สุดในเอเชียตะวันออกเฉียงใต้ เมื่อวันที่ 5 มิถุนายน 2568 เวลา 08.30 -12.20 น. ที่ผ่านมา



กิจกรรมเพื่อสังคม

www.facebook.com/irpcsr/



CSR NEWS

ฉบับที่ 421 ประจำเดือน มิถุนายน 2568

ไออาร์พีซี ต้อนรับคณะเยี่ยมชม มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์
ศึกษาดูงาน “ภาพรวมธุรกิจและนวัตกรรมไออาร์พีซี”

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นายสัญญา ทองคำ ผู้จัดการฝ่ายอาวุโส ฝ่ายวิจัยพัฒนาพอลิเมอร์และผลิตภัณฑ์ครบวงจร เปิดบ้านต้อนรับ รองศาสตราจารย์ ดร.ม.ล.พิณรัตน์ บริพัตร รองอธิการบดีฝ่ายวิจัยและนวัตกรรม มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์ ศูนย์รังสิต พร้อมคณาจารย์นักวิจัยรุ่นใหม่ โครงการ TU Next Gen รุ่นที่ 1 เข้ารับฟังการบรรยายเรื่อง “ภาพรวมธุรกิจและนวัตกรรมไออาร์พีซี” โดย นางสาวอรรพพร แสงสว่าง ผู้จัดการอาวุโส ส่วนบริหารนวัตกรรมแบบเปิดและทรัพย์สินทางปัญญา เสร็จสิ้นจากการบรรยาย ได้พาคณะฯ เยี่ยมชม นวัตกรรมด้านผลิตภัณฑ์ที่ศูนย์นวัตกรรมไออาร์พีซี เมื่อวันที่ 5 มิถุนายน 2568 เวลา 14.00 -16.00 น. ที่ผ่านมา

กิจการเพื่อสังคม

WWW.FACEBOOK.COM/IRPCCSR/



CSR NEWS

ฉบับที่ 422 ประจำเดือน มิถุนายน 2568

ไออาร์พีซี ต้อนรับ สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด
คณะวิศวกร ศึกษาดูงาน “ภาพรวมเขตประกอบการ
อุตสาหกรรมไออาร์พีซี”

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นายสมบุญ สาดสิน ผู้อำนวยการสายงานโครงสร้างสาธารณูปโภค, โลจิสติกส์และปฏิบัติการเพื่อความเป็นเลิศ กล่าวต้อนรับ นายวีระ นันทเศรษฐ์ อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง นำทีมวิศวกรของสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด เข้ารับฟัง การบรรยายเรื่อง “ภาพรวมเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี” ประกอบด้วย เรื่อง Boiler (เครื่องผลิตไอน้ำ) โดย นายธวัช วัฒนวิเศษ อาวุโส ส่วนแผนประสิทธิภาพและพัฒนาโรงไฟฟ้า, การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย โดย นายประทีป หลอมมูล ผู้จัดการอาวุโส ส่วนปฏิบัติการบำบัดน้ำเสีย, Waste Management โดย นายภูมิพัฒน์ รักษาสัตย์ เจ้าหน้าที่ ส่วนบริหารเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซีและชุมชนสัมพันธ์ และ Chemical Management โดย นางสาวนัฐชฎพร ประดิษฐ์พิทักษ์ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสุขภาพศาสตร์อุตสาหกรรม

ประมวลกิจกรรมเด่นประจำเดือน

ผลงานการบรรยาย (เดาคณะฯ) เยี่ยมชม บอนบานดาเลย์ บรรยาย นางสาวอรรพพร แสงสว่าง รองศาสตราจารย์ ดร.ม.ล.พิณรัตน์ บริพัตร รองอธิการบดีฝ่ายวิจัยและนวัตกรรม มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์ ศูนย์รังสิต เข้ารับฟังการบรรยายเรื่อง “ภาพรวมธุรกิจและนวัตกรรมไออาร์พีซี” โดย นางสาวอรรพพร แสงสว่าง ผู้จัดการอาวุโส ส่วนบริหารนวัตกรรมแบบเปิดและทรัพย์สินทางปัญญา เสร็จสิ้นจากการบรรยาย ได้พาคณะฯ เยี่ยมชม นวัตกรรมด้านผลิตภัณฑ์ที่ศูนย์นวัตกรรมไออาร์พีซี เมื่อวันที่ 5 มิถุนายน 2568 เวลา 14.00 -16.00 น. ที่ผ่านมา



www.facebook.com/irpccsr/

กิจการเพื่อสังคม

CSR NEWS

ฉบับที่ 423 ประจำเดือน มิถุนายน 2568

ไออาร์พีซี ต้อนรับคณะเยี่ยมชม มหาวิทยาลัยศรีนครินทรวิโรฒ
ศึกษาดูงาน “ภาพรวมธุรกิจและนวัตกรรมไออาร์พีซี”

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย นายสัญญา ทองคำ ผู้จัดการฝ่ายอาวุโส ฝ่ายวิจัยพัฒนาพอลิเมอร์และผลิตภัณฑ์ครบวงจร กล่าวต้อนรับ รองศาสตราจารย์ ดร.วิเชษฐ จารุศิริ คณะบดีคณะวิศวกรรมศาสตร์และ การท่องเที่ยวเชิงนิเวศ ปฏิบัติการแผนอธิการบดี มหาวิทยาลัยศรีนครินทรวิโรฒ นำคณาจารย์และบุคลากรสายปฏิบัติการ เข้ารับฟังการบรรยาย เรื่อง “ภาพรวมธุรกิจและนวัตกรรมไออาร์พีซี” โดย นายกุลชาติ ดังอุโฆษ รักษาการผู้จัดการอาวุโส ส่วนวิจัยโรงงานต้นแบบและแบบจำลอง จากนั้น ได้นำคณะฯ เข้าเยี่ยมชม โครงการ พัฒนาการผลิตกระแสไฟฟ้าจากพลังงานหมุนเวียน (Floating Solar) เมื่อวันที่ 11 มิถุนายน 2568 เวลา 10.00 -12.00 น. ที่ผ่านมา



www.facebook.com/irpccsr/

กิจการเพื่อสังคม

CSR NEWS

ฉบับที่ 424 ประจำเดือน มิถุนายน 2568

ไออาร์พีซี ต้อนรับคณะเยี่ยมชม สำนักงานอุตสาหกรรม
จังหวัดบุรีรัมย์ ศึกษาดูงาน “การบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม”

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย นายเกษมสุข กิตติโชติรัตน์ ผู้จัดการฝ่ายอาวุโส ฝ่ายน้ำมันหล่อลื่นพื้นฐาน เปิดบ้าน ต้อนรับ นายประสงค์ ผลส่ง อุตสาหกรรมจังหวัดบุรีรัมย์, นายวิทยา ทองสัมฤทธิ์ พนักงานจังหวัดบุรีรัมย์, ผู้แทนนายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดบุรีรัมย์ พร้อมคณะกรรมการตรวจติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการโรงงานผลิตน้ำตาลทรายและโรงไฟฟ้าชีวมวลในโรงงานน้ำตาล(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของโรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ เข้ารับฟังการบรรยาย “การบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม” บรรยายโดย นายธนโชค แต่งศรี รักษาการผู้จัดการอาวุโส ส่วนอาชีวอนามัยและสุขภาพศาสตร์อุตสาหกรรม ศูนย์นวัตกรรมไออาร์พีซี ต่อด้วยการเข้าชมท่าเทียบเรือลำเลียงของไออาร์พีซี เมื่อวันที่ 12 มิถุนายน 2568 เวลา 09.00-12.00 น. ที่ผ่านมา



กิจการเพื่อสังคม

WWW.FACEBOOK.COM/IRPCCSR/



CSR NEWS

ฉบับที่ 427 ประจำเดือน มิถุนายน 2568



ไออาร์พีซี ต้อนรับคณะเยี่ยมชม โรงเรียนเฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระศรีนครินทร์ระยอง ศึกษาดูงาน "ภาพรวมธุรกิจไออาร์พีซี"

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นายแสงจันทร์ ธานีล ผู้จัดการอาวุโส ส่วน บริหารเขต
ประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซีและชุมชนสัมพันธ์ เปิดบ้านต้อนรับ นายพันชพัฒน์ ปาละสิทธิ์
ครูชำนาญการพิเศษ, คณะครูและนักเรียนชั้นมัธยมศึกษาปีที่ 4-6 โรงเรียนเฉลิมพระเกียรติ
สมเด็จพระศรีนครินทร์ระยอง เข้ารับฟังการบรรยาย เรื่อง **"ภาพรวมธุรกิจไออาร์พีซี"** โดย
นายอัยยา สวมมา เจ้าหน้าที่ ส่วนกิจการเพื่อสังคม พร้อมด้วยเรื่อง **"กระบวนการกลั่นน้ำมันไออาร์
พีซี"** โดย นายกรกฤตย์ เขียวชาญไชย ผู้จัดการอาวุโสส่วนวิศวกรรมกระบวนการผลิตน้ำมันหล่อ
ลื่นพื้นฐาน เสร็จสิ้นจากการบรรยาย ได้พาคณะฯ เยี่ยมชม นวัตกรรมด้านผลิตภัณฑ์ที่ศูนย์
นวัตกรรมไออาร์พีซี บรรยายโดย นายรณภา โพนทอง ผู้อำนวยการ ฝ่ายวิจัยพัฒนาพอลิเมอร์



เอกสารแนบที่ 18

เอกสารกิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่

CSR NEWS

ฉบับที่ 393 ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568

ไออาร์พีซี มอบสุขภาพดี ชีวิตมีสุข ออกให้บริการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 1 ศาลาทองมาก หมู่ 1 ต.เชิงเนิน อ.เมือง จ.ระยอง

วันที่ 5 มกราคม 2568 เวลา 08.00-12.00 น. ณ ศาลาทองมาก หมู่ 1 ต.เชิงเนิน อ.เมือง จ.ระยอง บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) จัดกิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 1 โดยมี นายวิเชียร อวองค์ ผู้จัดการอาวุโส ส่วนกิจการเพื่อสังคม นำทีมงานฯ ร่วมกับ คณะแพทย์จากโรงพยาบาลสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ อาจารย์และนักศึกษาแผนกช่างยนต์ ของวิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี มาให้บริการชาวชุมชน ดังนี้

- ตรวจรักษาโรคทั่วไป
- บริการตรวจวัดน้ำตาลในเลือด
- ถ่ายภาพทำปาด
- ให้คำปรึกษาด้านโภชนาการ
- บริการตัดแว่นสายตา
- ตรวจสุขภาพช่องปาก
- เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องรถจักรยานยนต์
- บริการตัดผมจากโรงเรียนเสริมสวยนิรันดร์รัตน์



ประมวลภาพกิจกรรมเด่น

กิจกรรมหน่วยแพทย์ครั้งนี้ ได้รับเกียรติจาก นายอนุสรณ์ แสงกล้า นายอำเภอเมืองระยอง เข้าเยี่ยมชมการดำเนินกิจกรรมการออกหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ซึ่งเป็นอีกหนึ่งความตั้งใจของ ไออาร์พีซีในการมอบความรู้และบริการด้านสุขภาพอย่างใกล้ชิดช่วยส่งเสริมสุขภาพ และสร้างคุณภาพชีวิตที่ดีให้กับประชาชนในชุมชนเพื่อความสุขอย่างยั่งยืน



CSR NEWS

ฉบับที่ 395 ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568

ไออาร์พีซี มอบสุขภาพดี ชีวิตมีสุข ออกให้บริการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 2 อาคารอเนกประสงค์บ้านทุ่งโพธิ์ หมู่ 2 ต.นาตาขวัญ อ.เมือง จ.ระยอง



วันที่ 19 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 08.00-12.00 น. ณ อาคารอเนกประสงค์บ้านทุ่งโพธิ์ หมู่ 2 ต.นาตาขวัญ อ.เมือง จ.ระยอง บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) จัดกิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 2 ขึ้น โดยมี นางสุปรียา พิธียาน เจ้าของพื้นที่ ส่วนกิจการเพื่อสังคม นำทีมงานฯ ร่วมกับคณะแพทย์จากโรงพยาบาลสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ อาจารย์และนักศึกษาแผนก ช่างยนต์ของวิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี มาให้บริการชาวชุมชน ดังนี้

- ตรวจรักษาโรคทั่วไป
- บริการตรวจวัดน้ำตาลในเลือด
- ถ่ายภาพทำปาด
- ให้คำปรึกษาด้านโภชนาการ
- บริการตัดแว่นสายตา
- ตรวจสุขภาพช่องปาก
- เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องรถจักรยานยนต์
- บริการตัดผมจากโรงเรียนเสริมสวยนิรันดร์รัตน์



กิจกรรมหน่วยแพทย์ครั้งนี้ ได้รับเกียรติจาก นายอนุสรณ์ แสงกล้า นายอำเภอเมืองระยอง เข้าเยี่ยมชมการดำเนินกิจกรรมฯ โดยมี นายอุทิศ ชื่อประเสริฐ นายกองจัดการบริหารส่วนตำบลนาตาขวัญ และนายยงยุทธ คชเดช ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 2 ต.นาตาขวัญ ร่วมให้การต้อนรับและดูแลเป็นอย่างดี โครงการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ เป็นอีกหนึ่งความตั้งใจของไออาร์พีซีในการมอบความรู้ และบริการด้านสุขภาพอย่างใกล้ชิด ปรารถนาให้ชาวชุมชนมีสุขภาพพลานามัยแข็งแรง สร้างคุณภาพชีวิตที่ดีในชุมชนเพื่อความ สุขอย่างยั่งยืน



ไออาร์พีซี ดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และใส่ใจ เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป



CSR NEWS

ฉบับที่ 399 ประจำเดือน มีนาคม 2568



ไออาร์พีซี มอบสุขภาพดี ชีวิตมีสุข ออกให้บริการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 3 ศาลาบ้านบ่อหิน หมู่ 14 ต.ตะพง อ.เมือง จ.ระยอง

โครงการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่

IRPC ร่วมกับ โรงพยาบาลสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ และวิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี

ให้บริการฟรี

วันที่ 5 มีนาคม 2568 เวลา 08.00-12.00 น. ณ ศาลาบ้านบ่อหิน หมู่ 14 ต.ตะพง อ.เมือง จ.ระยอง บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) จัดกิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 3 ขึ้น โดยมี นายวิเชียร อางวงศ์ ผู้จัดการอาวุโสส่วนกิจการเพื่อสังคม นำทีมงานฯ ร่วมกับคณะแพทย์จากโรงพยาบาลสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ อาจารย์และนักศึกษาแผนกช่างยนต์ของวิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี มาให้บริการชาวชุมชน ดังนี้

- ตรวจรักษาโรคทั่วไป
- บริการตรวจวัดน้ำตาลในเลือด
- ภาพถ่ายปาล์มน้ำมัน
- ให้คำปรึกษาด้านโภชนาการ
- บริการตัดแว่นสายตา
- ตรวจสุขภาพช่องปาก
- เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องรถจักรยานยนต์
- บริการตัดผมจากโรงเรียนเสริมสวยนิรันดร์รัตน์



กิจกรรมหน่วยแพทย์ครั้งนี้ ได้รับเกียรติจาก นายอนุสรณ์ แสงกล้า นายอำเภอเมืองระยอง เข้าเยี่ยมชมการดำเนินกิจกรรมฯ โดยมี นายประสัท อ่างศิลา ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 14 ต.ตะพง และชาวชุมชนบ้านบ่อหินร่วมให้การต้อนรับและดูแลเป็นอย่างดี

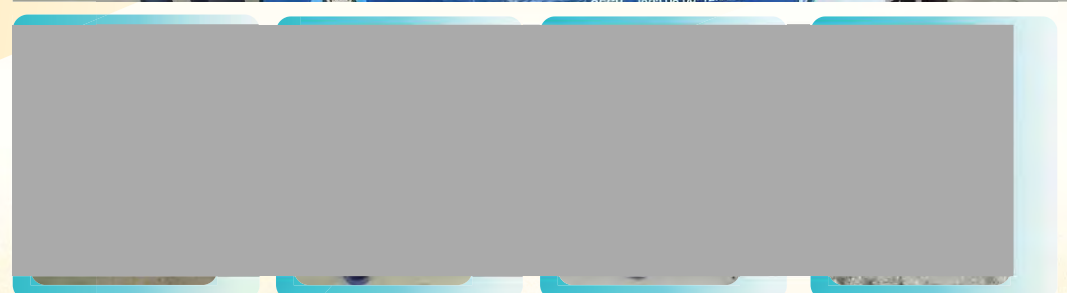


CSR NEWS

ฉบับที่ 404 ประจำเดือน เมษายน 2568



ไออาร์พีซี มอบสุขภาพดี ชีวิตมีสุข ออกให้บริการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 4 อาคารอเนกประสงค์ก้นหนองรวมใจไออาร์พีซี หมู่ 2 ต.บ้านแลง อ.เมือง จ.ระยอง



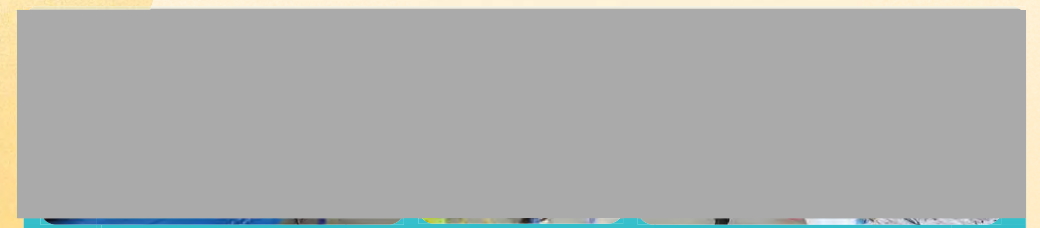
วันที่ 4 เมษายน 2568 เวลา 08.00-12.00 น. ณ อาคารอเนกประสงค์ก้นหนองรวมใจไออาร์พีซี หมู่ 2 ต.บ้านแลง อ.เมือง จ.ระยอง บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) จัดกิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 4 ขึ้น โดยมี นายวิเชียร อางวงศ์ ผู้จัดการอาวุโสส่วนกิจการเพื่อสังคม นำทีมงานฯ ร่วมกับคณะแพทย์จากโรงพยาบาลสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ อาจารย์และนักศึกษาแผนกช่างยนต์ของวิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี มาให้บริการชาวชุมชน ดังนี้



- ตรวจรักษาโรคทั่วไป
- บริการตรวจวัดน้ำตาลในเลือด
- ภาพถ่ายปาล์มน้ำมัน
- ให้คำปรึกษาด้านโภชนาการ
- บริการตัดแว่นสายตา
- ตรวจสุขภาพช่องปาก
- เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องรถจักรยานยนต์
- บริการตัดผมจากโรงเรียนเสริมสวยนิรันดร์รัตน์



กิจกรรมหน่วยแพทย์ครั้งนี้ ได้รับเกียรติจาก นายอนุสรณ์ แสงกล้า นายอำเภอเมืองระยอง, นายวีระ นันทเศรษฐ์ อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง และนายพิเชฐ วัฒนศิริชัย นายกองค์การบริหารส่วนตำบลบ้านแลง เข้าเยี่ยมชมการดำเนินกิจกรรมฯ โดยมี ผู้นำชุมชนตำบลบ้านแลง ให้การต้อนรับและดูแลเป็นอย่างดี



ไออาร์พีซี ดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และใส่ใจ เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป



CSR NEWS

ฉบับที่ 411 ประจำเดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2568

ไออาร์พีซี มอบสุขภาพดี ชีวีมีสุข ออกให้บริการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 5 ศาลาหนองใหญ่ หมู่ 3 ต.ตะพง อ.เมือง จ.ระยอง

วันที่ 13 พฤษภาคม 2568 เวลา 08.00-12.00 น. ณ ศาลาหนองใหญ่ หมู่ 3 ต.ตะพง อ.เมือง จ.ระยอง บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) จัดกิจกรรม “หน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 5” โดยมี นางสุปรียา พริยารณ เจ้าหน้าที ส่วนกิจการเพื่อสังคม นำทีมงานฯ ร่วมกับคณะแพทย์จากโรงพยาบาลสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ อาจารย์และนักศึกษาแผนกช่างยนต์ของวิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี มาให้บริการชาวชุมชน ดังนี้

- ตรวจรักษาโรคทั่วไป
- บริการตรวจวัดน้ำตาลในเลือด
- ภาพถ่ายบ้ำบัด
- ให้คำปรึกษาด้านโภชนาการ
- บริการตัดแว่นสายตา
- ตรวจสุขภาพช่องปาก
- เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องรถจักรยานยนต์
- บริการตัดผมจากโรงเรียนเสริมสวยนิรันดร์รัตน์

กิจกรรมหน่วยแพทย์ครั้งนี้ ได้รับเกียรติจาก นายอนุสรณ์ แสงกล้า นายอำเภอเมืองระยอง เข้าเยี่ยมชมการดำเนินกิจกรรมฯ โดยมี นายอานวย นิตยาลง ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 3 ต.ตะพง พร้อมชาวชุมชนตำบลตะพง ให้การต้อนรับและดูแลเป็นอย่างดี

ไออาร์พีซี ดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และใส่ใจ เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป

กิจกรรมเพื่อสังคม



www.facebook.com/irpcsr/



CSR NEWS

ฉบับที่ 425 ประจำเดือน มิถุนายน 2568

ไออาร์พีซี มอบสุขภาพดี ชีวีมีสุข ออกให้บริการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 6 อาคารส่งเสริมผลิตภัณฑ์ตำบลเชิงเนิน หมู่ 4 เทศบาลตำบลเชิงเนิน อ.เมือง จ.ระยอง

วันที่ 17 มิถุนายน 2568 เวลา 08.00-12.00 น. ณ อาคารส่งเสริมผลิตภัณฑ์ตำบลเชิงเนิน หมู่ 4 เทศบาลตำบลเชิงเนิน อ.เมือง จ.ระยอง บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) จัดกิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 6 ขึ้น โดยมี นายวิเชียร อาจองค์ ผู้จัดการอาวุโส ส่วนกิจการเพื่อสังคม นำทีมงานฯ ร่วมกับคณะแพทย์จากโรงพยาบาลสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ อาจารย์และนักศึกษาแผนกช่างยนต์ของวิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี มาให้บริการชาวชุมชน ดังนี้

- ตรวจรักษาโรคทั่วไป
- บริการตรวจวัดน้ำตาลในเลือด
- ภาพถ่ายบ้ำบัด
- ให้คำปรึกษาด้านโภชนาการ
- บริการตัดแว่นสายตา
- ตรวจสุขภาพช่องปาก
- เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องรถจักรยานยนต์
- บริการตัดผมจากโรงเรียนเสริมสวยนิรันดร์รัตน์

กิจกรรมเพื่อสังคม

www.facebook.com/irpcsr/



เอกสารแนบที่ 19
แผนผังแสดงพื้นที่สีเขียว





เอกสารแนบที่ 20

ประกาศบริษัท ไออาร์พีซี (มหาชน)

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการอาชีพอนามัยและความปลอดภัย



คำสั่งรองกรรมการผู้จัดการใหญ่ ปฏิบัติการ

ที่ 004/2568

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โรงงานระยอง

เพื่อให้การดำเนินงานและบริหารงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เป็นไปด้วยความเรียบร้อย และมีประสิทธิภาพ รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ ปฏิบัติการ จึงมีคำสั่งดังนี้

1. แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โรงงานระยอง ประกอบด้วยบุคคล ดังรายชื่อต่อไปนี้

1.1

ประธานคณะกรรมการ

1.2

กรรมการระดับบังคับบัญชา

1.3

กรรมการระดับบังคับบัญชา

1.4

กรรมการระดับบังคับบัญชา

1.5

กรรมการระดับบังคับบัญชา

1.6

กรรมการระดับบังคับบัญชา

1.7

กรรมการระดับบังคับบัญชา

1.8

กรรมการระดับบังคับบัญชา

1.9

กรรมการระดับบังคับบัญชา

1.10	ระดับบังคับบัญชา
1.11	ารระดับปฏิบัติการ
1.12	ารระดับปฏิบัติการ
1.13	ารระดับปฏิบัติการ
1.14	ารระดับปฏิบัติการ
1.15	ารระดับปฏิบัติการ
1.16	ารระดับปฏิบัติการ
1.17	ารระดับปฏิบัติการ
1.18	ารระดับปฏิบัติการ
1.19	ารระดับปฏิบัติการ
1.20	ารระดับปฏิบัติการ
1.21	การและเลขานุการ

2. ให้คณะกรรมการฯ มีอำนาจหน้าที่ และความรับผิดชอบ ดังต่อไปนี้

- 2.1 จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง
- 2.2 จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงาน เสนอต่อนายจ้าง

- 2.3 รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือ เข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
- 2.4 ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
- 2.5 พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
- 2.6 ดำเนินการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าวรวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง
- 2.7 พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึง โครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
- 2.8 จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
- 2.9 ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
- 2.10 รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะ ในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
- 2.11 ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
- 2.12 ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 9 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2569

สั่ง ณ วันที่ 9 มกราคม 2568



เอกสารแนบที่ 21
นโยบายด้านความปลอดภัย



เรื่อง นโยบายคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และการจัดการพลังงาน (QSSHE) (ฉบับปรับปรุง ปี 2568)

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) และบริษัทย่อย (กลุ่มไออาร์พีซี) มุ่งมั่นดำเนินงานด้านคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และการจัดการพลังงาน เพื่อมุ่งสู่ความเป็นเลิศ สร้างสรรค์นวัตกรรมการใช้วัสดุ และพลังงานอย่างยั่งยืน โดยจัดลำดับความสำคัญในการดำเนินการ วางแผน กำหนดเป้าหมาย กำกับควบคุมกระบวนการทำงาน เสริมสร้างคุณค่าให้แก่ผู้มีส่วนได้ส่วนเสียอย่างสมดุลและต่อเนื่อง เพื่อยกระดับการดำเนินงานให้มีความเป็นเลิศ ด้านการปฏิบัติการ (Operational Excellence) ตลอดจนมีวัฒนธรรมด้านคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และการจัดการพลังงาน (QSSHE) การจัดการองค์ความรู้ เพื่อให้ผู้บริหาร พนักงาน รวมถึง ผู้เกี่ยวข้องทุกระดับ เช่น ลูกค้า ผู้รับเหมาทุกคน ทุกภาคส่วน โดยดำเนินการดังนี้

1. ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบข้อบังคับและกฎเกณฑ์ ของราชการ พันธสัญญา และข้อกำหนดต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง รวมถึงมาตรฐานและข้อกำหนดด้านคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และการจัดการพลังงาน ในห่วงโซ่อุปทาน ซึ่งหมายรวมถึงข้อกำหนดการควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อมในผลิตภัณฑ์ ตลอดจนใส่ใจในเรื่องอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการปฏิบัติงานที่ดี ส่งเสริมให้ทุกคนมีสุขภาพที่ดีมีความสุขในการปฏิบัติงาน
2. ประยุกต์ใช้ระบบการบริหารจัดการแบบบูรณาการ โดยใช้ระบบปฏิบัติการที่เป็นเลิศ (Operation Excellence Management System: OEMS) เป็นระบบบริหารจัดการหลัก พัฒนาศักยภาพ ผู้บริหาร พนักงานและผู้รับเหมา ส่งเสริมสนับสนุนการใช้เครื่องมือและนวัตกรรมบริหารคุณภาพทั่วทั้งองค์กร รวมถึงระบบงานดิจิทัล เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการทำงาน เพิ่มผลผลิต สามารถส่งมอบผลิตภัณฑ์และบริการที่มีคุณค่า ตอบสนองความคาดหวังของลูกค้าและผู้มีส่วนได้ส่วนเสียในการดำเนินธุรกิจ ตลอดห่วงโซ่อุปทาน
3. บริหารจัดการความเสี่ยงในด้านการเปลี่ยนแปลงและความปลอดภัย ให้อยู่ในระดับต่ำที่สุดอย่างสมเหตุสมผล และสามารถปฏิบัติได้ (As Low As Reasonably Practicable: ALARP) ตลอดวัฏจักรของธุรกิจ และเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงในการดำเนินงาน เพื่อป้องกันความสูญเสียจากอุบัติเหตุต่อชีวิต ทรัพย์สิน กระบวนการผลิต และโลจิสติกส์ จัดการสารเคมีโดยเลือกใช้สารที่ปลอดภัยหรือมีผลข้างเคียงน้อยกว่า ส่งเสริมสุขภาพ อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ดีของพนักงาน ผู้รับเหมาและผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย ปกป้องผู้มีส่วนได้ส่วนเสียทุกภาคส่วนจากภัยโรคติดต่อ ภัยพิบัติ ภัยคุกคามด้านความมั่นคง และภัยอื่น ๆ ให้เป็นไปตามปรัชญาสากลว่าด้วยสิทธิมนุษยชน รวมทั้งกำหนดแนวทางการบริหารจัดการเหตุฉุกเฉิน ภาวะวิกฤต โอกาสในการปรับปรุง และลดผลกระทบเพื่อให้ธุรกิจมีความต่อเนื่อง
4. บริหารจัดการการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศเพื่อมุ่งสู่สังคมคาร์บอนต่ำ สู่เป้าหมายการปล่อยก๊าซเรือนกระจกสุทธิเป็นศูนย์ (Net Zero GHG Emissions) การใช้ทรัพยากรให้เกิดประโยชน์สูงสุดโดยเพิ่มประสิทธิภาพการใช้และส่งต่อวัตถุดิบ พลังงาน อากาศ น้ำ และการจัดการของเสีย รวมถึงการใช้ทรัพยากร

อย่างมีประสิทธิภาพ เพื่อเพิ่มมูลค่าและลดการเกิดของเสียตามหลักเศรษฐกิจหมุนเวียน (Circular Economy) ปกป้อง ป้องกัน และลดก๊าซเรือนกระจก ลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม รวมถึงการก่อให้เกิดฝุ่นละอองขนาดเล็ก ที่อาจเกิดขึ้นจากการดำเนินธุรกิจตามมาตรฐานสากล และแนวปฏิบัติที่ดีเพื่อคงไว้ซึ่งความหลากหลายทางชีวภาพและระบบนิเวศ เพื่อให้เกิดการพัฒนาและเติบโตอย่างยั่งยืน

5. วิจัยและพัฒนาเทคโนโลยี ผลิตภัณฑ์ และบริการที่มีคุณภาพ มีความปลอดภัย และเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมตลอดวัฏจักรชีวิต
6. เผยแพร่ สื่อสารนโยบาย การดำเนินงาน และประสิทธิผลด้าน QSSHE ให้กับผู้บริหาร พนักงาน คู่ค้า ผู้รับเหมา และผู้มีส่วนได้ส่วนเสียอย่างโปร่งใส สื่อสารให้เกิดความร่วมมือภายในและภายนอก รวมถึงให้การสนับสนุน ให้คำปรึกษา การมีส่วนร่วม การรับฟังความต้องการ ความคาดหวัง ข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะ และการอบรมพนักงานและผู้เกี่ยวข้องเพื่อเข้าใจถึงผลกระทบด้าน QSSHE จากการดำเนินงาน ตลอดจนผลักดันให้ทุกคนมีส่วนร่วมในการปฏิบัติตามนโยบาย และนำไปใช้ในการทบทวน ปรับปรุงการดำเนินงานอย่างต่อเนื่อง

นโยบายฯ ฉบับนี้ประยุกต์ใช้กับทุกหน่วยงานของบริษัทฯ ตลอดสายโซ่อุปทาน ผู้บริหาร พนักงาน คู่ค้า ผู้รับเหมา และผู้เกี่ยวข้อง ทุกระดับต้องยึดถือและปฏิบัติเป็นแบบอย่างที่ดี และรับผิดชอบให้ผลการดำเนินงานเป็นไปในทิศทางเดียวกับเจตนารมณ์ขององค์กร พนักงาน และผู้รับเหมาทุกคนต้องรับทราบ เข้าใจ และปฏิบัติตามนโยบายฯ ฉบับนี้ รวมถึงพัฒนาระบบบริหารงานคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และการจัดการพลังงาน ในทุกกระบวนการ เพื่อตอบสนองความคาดหวังของผู้มีส่วนได้ส่วนเสียทุกภาคส่วนในการดำเนินธุรกิจ

ประกาศ ณ วันที่ **26** มีนาคม 2568





Quality, Security, Safety, Occupational Health, Environment, and Energy Management Policy (QSSHE)

(Revised 2025)

IRPC Public Company Limited and IRPC's subsidiaries strive to achieve excellence in quality, security, safety, occupational health, environment, and energy management aiming to shape material and energy solutions in harmony with life by adopting a sustainability framework. We prioritize implementation, planning, target setting, control work processes, and continually upholding balanced stakeholder value creation. Our aim to elevate operations to achieve Operational Excellence and foster a culture of QSSHE through knowledge management, we ensure that executives, employees, partners, contractors, and stakeholders throughout the supply chain, operate according to the following principles:

1. Comply with and have access to all applicable legal and regulatory requirements, codes of conduct, and other relevant requirements, including standards and requirements for quality, security, safety, occupational health, environment, and energy management systems in the context of the value chain, which also involve environmental quality control in products standards with attention to occupational health and environmental conditions in the workplace, promoting good working practices to ensure everyone has good health and happiness in their work.
2. Apply and perform an integrated management system through the Operational Excellence Management System (OEMS) framework. OEMS is the main management system for developing executives, employees, and contractor's competency and provides support in applying digital literacy and total quality management tools, innovation within the organization to enhance processes efficiency, productivity, delivery value of products and services, and fulfill the expectations of customers and stakeholders throughout the supply chain.
3. Manage risks in terms of changes, and safety to As Low As Reasonably Practicable (ALARP) throughout the business lifecycle and apply Management of Change (MOC) to prevent losses and minimize impact incurring from life-threatening incidents, property damage, and production and logistics processes. As well as chemical management to minimize adverse impacts and promote occupational health and safety within an organization's workplace including employees, contractors, and stakeholders. Protecting stakeholders from pandemic outbreaks, natural disasters, security threats, and other factors concerning the Universal Declaration of Human Rights. Determining emergencies, crises, and opportunities for improvement and minimizing negative impacts on management to ensure business continuity.

4. Climate change management to achieve a low-carbon society and strive for net zero GHG emissions. Optimize resource use by increasing efficiency and promoting a Circular Economy by protecting, preventing, and reducing greenhouse gas emissions and environmental impacts. Adhere to international standards and best practices for biodiversity and ecosystems, fostering sustainable development and growth.

5. Research and develop technologies, products, and services with high quality, safety, and environmental responsibility throughout their lifecycle.

6. Disseminate, engage, and communicate QSSHE policy, programs, and performances to executives, employees, contractors, and stakeholders transparently. Foster collaboration internally and externally, support, consultation, and involvement, provide needs, expectations, opinions, suggestions, and training for employees and relevant stakeholders to understand impacts from operations, and promote participation in policy implementation for continuous improvement.

This policy applies to all IRPC businesses and operations across the supply chains. Executives, employees, partners, contractors, and related parties at all levels shall adhere to and practice a good role model and be accountable for policy alignment. All employees and contractors shall understand, comply with, and improve the quality, security, safety, occupational health, environment, and energy management system in every process to fulfill stakeholder's expectations throughout the supply chain.

Announced on **26** March 2025



เอกสารแนบที่ 22

ตัวอย่างการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

หลักการและเหตุผล

เพื่อให้เกิดการอนุรักษ์การได้ยิน ตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549 และ ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน พ.ศ. 2553 และรองรับการตอบรายงาน EIA คณะอนุกรรมการอาชีวอนามัย จึง ได้จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินปี 2568 ขึ้น (ต่อเนื่องจากปี 2549 – 2568) เพื่อให้สอดคล้องกับข้อกำหนดกฎหมาย และเป็นการเฝ้าระวังการได้ยินของพนักงาน

วัตถุประสงค์

- 1 เพื่อให้สอดคล้องกับกฎหมาย
- 2 เพื่อควบคุมและป้องกันการสัมผัสเสียงดังของพนักงาน
- 3 ป้องกันการสูญเสียการได้ยินที่จะเกิดขึ้นกับพนักงานในอนาคต
- 4 เพื่อสร้างจิตสำนึกในการอนุรักษ์การได้ยินแก่พนักงาน

เป้าหมาย

1. มีการอบรมเรื่องอันตรายจากเสียง ให้แก่พนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีระดับเสียงดังเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ ขึ้นไป โดยมีพนักงานเข้ารับการอบรม 100 % ของพนักงานกลุ่มเป้าหมาย
2. มีการตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานกลุ่มเป้าหมาย 100 %
3. มีการประเมินการสัมผัสเสียงของพนักงาน ในพื้นที่ทำงานหน่วยงานกลุ่มเป้าหมายครบทุกพื้นที่

กลุ่มเป้าหมาย

กลุ่มเป้าหมายพื้นที่ตามข้อกำหนด EIA จำนวน 44 หน่วยงาน ดังนี้

PLBG, PLHD, PLP1, PLP2, PLPC, SAAE, SAPE, SAAB, SASN, READ, READ (DHT), RENA, REDV, RESR, OLCO, OLHU, OLPA, LBOD, LBOT, TLDR, TLDA, TLDP, RCHR, RCHS, RCUT, RCPP, RCPR, TLLB, TLOC, TLOR, PWPP, PWWT, PWUT, HMU, MCDP, MPOL, MPP1, MPP2, MPS1, MPS2, MRPW, MRRE, MRRC, MRTP

ขั้นตอนดำเนินการ

1. จัดทำแผนงาน และตรวจประเมินการสัมผัสเสียงของพนักงานในสถานที่ทำงาน
2. จัดทำแผนงาน และตรวจสมรรถภาพการได้ยิน
3. วิเคราะห์ผลตรวจสมรรถภาพการได้ยิน
4. ประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (HRA) การสัมผัสเสียงดัง
5. กำหนดมาตรการควบคุมความเสี่ยง
6. ระยะเวลาในการดำเนินการ

รายละเอียดการดำเนินการ

1. จัดทำแผนงาน และตรวจประเมินการสัมผัสเสียงของพนักงานในสถานที่ทำงาน
เจ้าหน้าที่อาชีวอนามัย และสุขภาพศรัทธาธรรม จัดทำแผนงาน และดำเนินการตรวจประเมินการสัมผัสเสียงดัง 8 ชั่วโมงทำงาน ตามแผนงานประจำปี
2. จัดทำแผนงาน และตรวจสมรรถภาพการได้ยิน
เจ้าหน้าที่อาชีวอนามัยจัดทำแผนงาน ดำเนินการกำหนดกลุ่มเสี่ยงที่สัมผัสเสียง เพื่อตรวจสมรรถภาพการได้ยิน และแจ้งรายชื่อต่อหน่วยงานบริการสุขภาพ หน่วยงานที่สัมผัสเสียงดัง จัดให้พนักงานเข้ารับการตรวจสมรรถภาพการได้ยินตามแผนงานประจำปี
3. วิเคราะห์ผลตรวจสมรรถภาพการได้ยิน
แพทย์ที่ปรึกษาอาชีวเวชศาสตร์ประจำบริษัท และเจ้าหน้าที่อาชีวอนามัย วิเคราะห์ และตรวจสอบผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน
4. ประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (HRA) การสัมผัสเสียงดัง
หน่วยงานที่สัมผัสเสียงดัง และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำปี ดำเนินการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (HRA) การสัมผัสเสียงดัง ทุกกลุ่มเสี่ยง เพื่อกำหนดมาตรการป้องกัน
5. กำหนดมาตรการควบคุมความเสี่ยง
ผู้จัดการหน่วยงาน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำปี และเจ้าหน้าที่อาชีวอนามัย และสุขภาพศรัทธาธรรม ออกมาตรการควบคุมป้องกัน การสัมผัสเสียงดังของพนักงาน เพื่อเป็นแนวทางในการปฏิบัติ โดยมาตรการทั่วไปประกอบด้วย
 - 5.1 จัดให้มีห้องควบคุมการผลิต (CCR) ห้องพักผู้ปฏิบัติงานที่ เป็นระบบการผลิตแบบต่อเนื่อง ในระบบท่อการควบคุมการผลิต ผู้ปฏิบัติงานจะควบคุมเครื่องจักรการผลิตอยู่ในห้องควบคุม และ สำหรับผู้ปฏิบัติงานที่ต้องเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่จะเข้าไปเป็นบางครั้งเท่านั้น ไม่ได้ปฏิบัติงานอยู่ในพื้นที่เป็นเวลานาน หลังจากปฏิบัติงานในพื้นที่เสร็จจะกลับมาประจำที่ห้องพัก
 - 5.2 จัดให้ผู้ปฏิบัติงานมีการหมุนเวียนพื้นที่ปฏิบัติงาน เพื่อลดเวลาในการสัมผัสเสียงดัง
 - 5.3 มีการตรวจประเมินการสัมผัสเสียงของผู้ปฏิบัติงาน (วัดเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาทำงาน (TWA) เป็นประจำทุกปี
 - 5.4 จัดให้มีแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร อุปกรณ์ เจริญป้องกัน (Preventive Maintenance)
 - 5.5 จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียง ที่ครอบหู ปลั๊กอุดหู ให้แก่พนักงานทุกคน
 - 5.6 ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเครื่องจักรเสียงดัง
 - 5.7 จัดให้มีการตรวจสมรรถภาพ การได้ยินของผู้ปฏิบัติงานที่สัมผัสเสียงดังเป็นประจำทุกปี และมีการเก็บผลการตรวจใน Software (e-Health Book) ในระบบ Intranet ของโรงงานที่พนักงานสามารถเข้าไปดูผลการตรวจเปรียบเทียบแต่ละปีได้
 - 5.8 จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ประจำปี อย่างต่อเนื่อง
6. ระยะเวลาในการดำเนินการ
เดือน มกราคม - ธันวาคม 2568

ผลที่คาดว่าจะได้รับ

- 1 สามารถป้องกันการสูญเสียการได้ยินจากการสัมผัสเสียงดังในโรงงาน
- 2 ส่งเสริมให้พนักงานเกิดความตระหนักในการดูแลสุขภาพ การทำงานที่ปลอดภัยและการปรับปรุงสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายและมาตรฐานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อมในการทำงาน
- 3 สามารถลดการสูญเสียการได้ยินของพนักงานที่อาจเกิดขึ้นในอนาคต

เอกสารแนบที่ 23
สถิติการเกิดอุบัติเหตุ

สรุปสถิติอุบัติเหตุ


โครงการ โรงงานผลิตเอททีลีนและบีทีเอ็กซ์ (ETP/BTX)


บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) จัดทำรายงานโดย บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)


ระหว่างเดือน มกราคม พ.ศ. 2568 ถึง เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2568

ประเภทอุบัติเหตุ ⁽¹⁾	ความถี่ของอุบัติเหตุ ⁽²⁾	สถานที่เกิดอุบัติเหตุ	เป้าหมายการลดอุบัติเหตุ ⁽³⁾
-Injury	1	Cold2	- มีการกำหนด KPI ด้าน Safety TRIR =0.26

- หมายเหตุ (1) นิยามของประเภทของอุบัติเหตุ เช่น ร้ายแรง บาดเจ็บเล็กน้อย จำนวนวันที่ต้องหยุดงาน เป็นต้น
- (2) จำนวนอุบัติเหตุต่อช่วงเวลา
- (3) เป้าหมายของโครงการในการลดสถิติอุบัติเหตุ และเอกสารอ้างอิงที่เกี่ยวข้อง

ชื่อผู้บันทึก 

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุมข้อมูล 

เบอร์โทรศัพท์ 

แนวทางปฏิบัติภายหลังพบอุบัติเหตุ มีการวิเคราะห์อุบัติเหตุ เพื่อหาสาเหตุและแนวทางการแก้ไข ป้องกันไม่ให้อุบัติเหตุ
..... เกิดซ้ำอีก

เอกสารแนบที่ 24

แผนและผลการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉินและเหตุการณ์ผิดปกติประจำปี

เอกสารแนบที่ 25

แผนการอบรมและหลักสูตรพนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัย

แผนการพัฒนามูลฐานประจำปี พ.ศ. 2568

GROUP : Organization Knowledge (หลักสูตรตามที่กฎหมายกำหนด)

Organizat

EFFECTIVE DATE : 1 มกราคม 2568

REV. 0

ISSUED B

CHECKED

APPRO

คำค้น	Item ID (LMS)	ชื่อหลักสูตร	ระบบ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ระยะเวลาเรียน	ผู้รับผิดชอบ	ชนิดการศึกษา
ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL
หลักสูตรด้านสิ่งแวดล้อม : (ระยะยง)																		
1	0000008332	หลักการประเมินวัฏจักรชีวิตของผลิตภัณฑ์ (Life Cycle Assessment : LCA)	✓			18-19											2วัน	A 1
2	0000008333	การประเมินคาร์บอนฟุตพริ้นท์ของผลิตภัณฑ์ (Carbon Footprint of Products : CFP)	✓			20-21											2วัน	A 1
3	0000000086	ประสิทธิภาพเชิงนิเวศเพื่อการพัฒนาที่ยั่งยืน	✓			25											1วัน	A 1
4	0000004812	การเฝ้าระวังคุณภาพสิ่งแวดล้อม, การรื้อถอนและการปฏิบัติตามกฎหมาย	✓												11		0.5วัน	A 1
หลักสูตรด้านการอนุรักษ์พลังงาน : (ระยะยง)																		
1	0000000102	การอนุรักษ์พลังงานในโรงงานด้านความร้อน	✓										16-17				2วัน	A 1
2	0000008334	การประเมินสมรรถนะด้านพลังงานของลักษณะการไหลพลังงานที่มีนัยสำคัญ และหาแนวทางโครงการอนุรักษ์พลังงาน	✓			17-21											5วัน	A 1
3	0000014525	Internal Auditor สำหรับระบบการจัดการพลังงานและ ISO 50001:2018	✓									18-19					2วัน	A 1
4	0000014526	การจัดทำแผนจัดการใช้พลังงาน (Energy Chart)	✓			18-21											4วัน	A 1
หลักสูตรด้านความปลอดภัย : (ระยะยง)																		
1	0000000105	ความปลอดภัยในการทำงานในที่อวกาศ (สำหรับผู้บัญชา, ผู้ควบคุมงาน, ผู้ปฏิบัติงานและผู้ช่วยเหลือ)	✓							21-24				3-6			4วัน	T 2
2	0000003101	ทบทวนความปลอดภัยในการทำงานในที่อวกาศ (สำหรับผู้บัญชา, ผู้ควบคุมงาน, ผู้ปฏิบัติงานและผู้ช่วยเหลือ)	✓									5					0.5วัน	T 2
3	0000000106	ความปลอดภัยในการทำงานกับบันได ชนิดเคลื่อนที่ (ผู้บังคับ, ผู้ให้สัญญาณ, ผู้ติดเกาะ, ผู้ควบคุม)	✓					19-22				19-22					4วัน	T 2
4	0000008284	ความปลอดภัยในการทำงานกับบันได ชนิดอยู่กับที่ (ผู้บังคับ, ผู้ให้สัญญาณ, ผู้ติดเกาะ, ผู้ควบคุม)	✓					27-29				27-28					3วัน	T 2
5	0000000107	ทบทวนความปลอดภัยในการทำงานกับบันได (ชนิดเคลื่อนที่และอยู่กับที่)	✓							21,22							1วัน	T 2
6	0000000108	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างาน	✓						16-17								2วัน	T 2
7	0000000109	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับบริหาร	✓						12-13								2วัน	T 2
8	0000000110	ทบทวนผู้ควบคุมประจำรถยนต์นำหรือรถบรรทุกที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน	✓			28		26			18	8					1วัน	T 2
9	0000000111	ความปลอดภัยในการใช้รถฟอร์คลิฟท์	✓		17	3		25		4							1วัน	T 2
10	0000000112	ความปลอดภัยในการทำงานที่สวนกีฬา	✓				1			1			1				1วัน	T 2
11	0000000113	ปฐมพยาบาลเบื้องต้น	✓			28	14		23					26	30		1วัน	A 1

แผนการพัฒนามูลฐานประจำปี พ.ศ. 2568

GROUP : Organization Knowledge (หลักสูตรตามที่กฎหมายกำหนด)

Organi

EFFECTIVE DATE : 1 มกราคม 2568

REV. 0

ISSU

CHEC

APPROVE

คำค้น	Item ID (LMS)	ชื่อหลักสูตร	ระบบ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ระยะเวลาเรียน	ผู้รับผิดชอบ	ชนิดการศึกษา
ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL
หลักสูตรด้านความปลอดภัย : (ระยะยง)																		
12	0000000114	การประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัย ขั้นพื้นฐาน (Basic Safety Risk Assessment)	✓					30	20			12		10			1วัน	T 2
13	0000000115	Safety Awareness Training Program	✓				17	28	27	18							1วัน	A 1
14	0000000116	คณะกรรมการความปลอดภัย อีคิวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	✓		3-4												2วัน	T 2
หลักสูตรด้านดับเพลิง : (ระยะยง)																		
1	0000008336	ทบทวนเทคนิคการใช้อุปกรณ์ดับเพลิงขั้นสูง (Refresh Advance Technical Fire Fighting)	✓			14		18		18		12					1วัน	T 2
2	0000008339	ทบทวนเทคนิคการดับเพลิงถังน้ำมัน (Refresh Storage Tank Fire Fighting)	✓				25		20		15		17				1วัน	T 2
3	0000008340	ทบทวนเทคนิคการช่วยเหลือผู้ติดค้างสูง (Refresh High Rise and Rope Rescue)	✓					23					24				1วัน	T 2
4	0000008341	ทบทวนแผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหล (Refresh HAZMAT)	✓			21						18					1วัน	T 2
5	0000000120	ผู้บัญชา ณ จุดเกิดเหตุ (On-Scene Commander)	✓						12-13			21-22					2วัน	T 2
6	0000000121	การเขียนแผนฉุกเฉิน (Emergency Plan Writing)	✓			4							10				1วัน	A 1
7	0000004821	พื้นฐานการบริหารจัดการในภาวะฉุกเฉินและภาวะวิกฤติ	✓							10-11	4-5						2วัน	T 2
หลักสูตรด้าน Quality & Productivity : (ระยะยง)																		
1	0000003247	การประเมินความเสี่ยงด้านกฎหมาย มนุษย์, ไซเบอร์, ไซ	✓									24		28			1วัน	A 1
2	0000000128	หลักสูตรความปลอดภัยประจำปีพิเศษคณะกรรมการกำหนด	✓									27,28					0.5วัน	A 1
3	0000014411	การจัดการความขัดแย้งในองค์กรด้วยวิธีการเจรจาต่อรองและการโน้มน้าวใจ	✓			26											1วัน	A 1
4	0000014412	กรณีศึกษาปัญหาผลิตภัณฑ์ SWAY & RD & 5, 6M	✓										22				1วัน	A 1
5	0000012784	5S การเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน	✓			20,21,24,25											1วัน	A 1
6	0000004824	QC Story	✓				25										1วัน	A 1
7	0000004825	7 QC Techniques : 7 QC Tools	✓					23									1วัน	A 1
8	0000004827	Root Cause Analysis	✓						27								1วัน	A 1
9	0000004826	Advance QCC	✓							17-18							2วัน	A 1
10	0000004830	การบริหารจัดการตามระบบ OEMS	✓							25							1วัน	A 1
11	0000004832	Risk Management with ISO 1000	✓						18								1วัน	A 1
12	0000014413	Product Regulatory	✓									26					1วัน	A 1

แผนการพัฒนามุคลากรประจำปี พ.ศ. 2568

GROUP : Organization Knowledge (หลักสูตรตามที่กฎหมายกำหนด)

Organiz

EFFECTIVE DATE : 1 มกราคม 2568

REV. 0

ISSUE

CHECKED

APPRO

ลำดับ	Item ID (LMS)	ชื่อหลักสูตร	ระบบ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	รวม	หมายเหตุ	ระดับการศึกษา
ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL
หลักสูตรด้านการกำกับดูแลกิจการที่ดี (Corporate Governance) : (ระบอบ)																		
1	0000000136	พื้นฐานการกำกับดูแลกิจการและการดำเนินการปฏิบัติงานให้เป็นไปตามคู่มือและกฎเกณฑ์	✓					14									0.5วัน	A 1
2	0000000136	พื้นฐานและหลักการของกฎหมายต่อต้านการทุจริตทางการค้า	✓			26											0.5วัน	A 1
3	0000003258	เงื่อนไขเรื่องการกำกับการปฏิบัติงานตามมาตรการควบคุมภายในของภาครัฐตามกฎหมาย	✓							25							0.5วัน	A 1
4	0000008344	กฎหมายคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล สำหรับ พนักงาน	✓						26								0.5วัน	A 1
5	0000008345	กฎหมายคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล สำหรับ ผู้บริหาร	✓								28						0.5วัน	A 1
6	0000014414	การกำกับดูแลกิจการที่ดีและการต่อต้านทุจริตคอร์รัปชัน	✓					29									0.5วัน	A 1
7	0000014415	การจัดประชุมอย่างมีประสิทธิภาพ (Effective Meeting)	✓					8									0.5วัน	A 1
หลักสูตรด้าน General : (ระบอบ)																		
1	0000000137	ปฐมนิเทศพนักงานใหม่ (Orientation for new employees)	✓							23-30,1							9วัน	A 1
2	0000008346	เสริมสร้างความรู้ด้านกฎหมายแรงงาน (สหภาพแรงงานพนักงาน โออาร์พีซี)	✓												26-28		3วัน	A 1
3	0000014416	มาตรฐานการป้องกันและแก้ไขปัญหายาเสพติดในสถานประกอบการ (มสส)	✓					30		18		19		7			1วัน	A 1
หลักสูตรด้านความปลอดภัย : (กรุงเทพมหานครและจังหวัดนนทบุรี)																		
1	0000000113	ปฐมพยาบาลเบื้องต้น	✓			20											1วัน	A 1
หลักสูตรด้านการกำกับดูแลกิจการที่ดี (Corporate Governance) : (กรุงเทพมหานครและจังหวัดนนทบุรี)																		
1	0000000136	พื้นฐานการกำกับดูแลกิจการและการดำเนินการปฏิบัติงานให้เป็นไปตามคู่มือและกฎเกณฑ์	✓					14									0.5วัน	A 1
2	0000000136	พื้นฐานและหลักการของกฎหมายต่อต้านการทุจริตทางการค้า	✓			26											0.5วัน	A 1
3	0000003258	เงื่อนไขเรื่องการกำกับการปฏิบัติงานตามมาตรการควบคุมภายในของภาครัฐตามกฎหมาย	✓							25							0.5วัน	A 1
4	0000008344	กฎหมายคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล สำหรับ พนักงาน	✓						26								0.5วัน	A 1
5	0000008345	กฎหมายคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล สำหรับ ผู้บริหาร	✓								28						0.5วัน	A 1
6	0000014414	การกำกับดูแลกิจการที่ดีและการต่อต้านทุจริตคอร์รัปชัน	✓					19									0.5วัน	A 1
7	0000014415	การจัดประชุมอย่างมีประสิทธิภาพ (Effective Meeting)	✓					5									0.5วัน	A 1
หลักสูตรด้าน New Business : (กรุงเทพมหานครและจังหวัดนนทบุรี)																		
1		M&A, PMO, Global Acumen Etc	✓							24-25							2วัน	A 1

แผนการพัฒนามุคลากรประจำปี พ.ศ. 2568

GROUP : Work Competency

Organiz

EFFECTIVE DATE : 1 มกราคม 2568

REV. 0

ISSUE

CHECKED

APPROVED

ลำดับ	Item ID (LMS)	ชื่อหลักสูตร	ระบบ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	รวม	หมายเหตุ	ระดับการศึกษา
ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL	ALL
หลักสูตรพัฒนาระบบงานด้านการผลิต (Production Competency) : ระบอบ																		
1	0000000163	Basic Corrosion	✓					16									1วัน	T 2
2	0000004912	การจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Basic Process Safety Management)	✓					23									1วัน	T 2
3	0000004911	Introduction to IRPC Model Plant	✓						13								1วัน	T 2
4	0000008350	การใช้งาน Generic Simulator for Operation	✓						27								1วัน	T 2

หมายเหตุ : A = ATTENDANCE , T = TEST , R = REPORT , P = PRACTICE

ระดับการติดตามผล ระดับ(1):การประเมินแบบปฏิบัติ ระดับ(2):การประเมินแบบการเรียนรู้(TEST) ระดับ(3):การประเมินแบบการเปลี่ยนแปลงพฤติกรรม ระดับ(4):การประเมินแบบผลลัพธ์ที่มีต่อองค์กร ระดับ(5):การประเมินความคุ้มค่าในการลงทุน

สำเนาเรียน

แผนพัฒนาบุคลากรประจำเดือน มกราคม พ.ศ. 2568

สำนักงานระยอง

GROUP : Organization Knowledge

หลักสูตรด้านสิ่งแวดล้อม

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	29-30/1/68	08.30-16.00 น.	0000008332	หลักการประเมินวัฏจักรชีวิตของผลิตภัณฑ์ (Life Cycle Assessment : LCA)	1		พนักงานของ Operation ที่รับผิดชอบ การประเมิน Carbon Footprint	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องปรีดีปร่ม ชั้น 3	

GROUP : Work Competency

หลักสูตรพัฒนาสมรรถนะด้านกระบวนการผลิต (Production Competency)

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	2/1/68	08.30-12.00 น.	0000000147	Basic Process Overview *	1		พนักงาน โอนย้ายฝ่ายผลิต	ห้อง OTS 1 อาคาร UHV	
2	2/1/68	13.00-16.00 น.	0000000145	Piping & Insulation & Valve *	1		พนักงาน โอนย้ายฝ่ายผลิต	ห้อง OTS 1 อาคาร UHV	
3	3/1/68	08.30-16.00 น.	0000000148	Basic Equipment *	1		พนักงาน โอนย้ายฝ่ายผลิต	ห้อง OTS 1 อาคาร UHV	
4	6/1/68	08.30-16.00 น.	0000000149	Basic Instrumental Knowledge *	1		พนักงาน โอนย้ายฝ่ายผลิต	ห้อง OTS 1 อาคาร UHV	
5	7/1/68	08.30-12.00 น.	0000000160	DCS (Distributed Control System) *	1		พนักงาน โอนย้ายฝ่ายผลิต	ห้อง OTS 1 อาคาร UHV	
6	7/1/68	13.00-16.00 น.	0000000146	PFD, P&ID (Process Flow Diagram, Piping and Instrument Diagram)*	1		พนักงาน โอนย้ายฝ่ายผลิต	ห้อง OTS 1 อาคาร UHV	

หมายเหตุ : ท่านสามารถสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่

1. งานฝึกอบรมพื้นที่สำนักงานระยอง
2. งานฝึกอบรมพื้นที่สำนักงานกรุงเทพและคลังน้ำมัน
3. Team Leader บริหารงานการฝึกอบรม
- * หลักสูตรที่มีกลุ่มเป้าหมายแล้ว

สำเนาเรียน

แผนพัฒนาบุคลากรประจำเดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568

สำนักงานระยอง

GROUP : Organization Knowledge

หลักสูตรด้านสิ่งแวดล้อม

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	19-20/2/68	08.30-16.00 น.	0000008333	การประเมินคาร์บอนฟุตพริ้นท์ของผลิตภัณฑ์ (Carbon Footprint of Products : CFP) *	1		พนักงานของ Operation ที่รับผิดชอบ การประเมิน Carbon Footprint	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องปรีดีปร่ม ชั้น 3	

หลักสูตรด้านการอนุรักษ์พลังงาน

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	17-21/2/68	08.30-16.00 น.	0000008334	การประเมินสมรรถนะด้านพลังงานของลักษณะการใช้พลังงานที่มี นัยสำคัญ และหามาตรการโครงการอนุรักษ์พลังงาน *	1		พนักงานระดับ PG 6-9 พนักงานฝ่าย ผลิต, พนักงานฝ่ายเทคโนโลยี (TE)	ห้องประชุมภายในโรงงาน	

หลักสูตรด้านความปลอดภัย

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	27-28/2/68	08.30-16.00 น.	0000000116	คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการ ทำงาน *	1		คณะกรรมการของโรงงานระยองและ ENCO ที่แต่งตั้งปี 2568-2569	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องปรีดีปร่ม ชั้น 3	
2	28/2/68	08.30-16.00 น.	0000000113	ปฐมนิเทศความปลอดภัย	1		พนักงานระดับ PG 3-8 ทุกหน่วยงาน	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องประชุมรวม ชั้น 3	

หลักสูตรด้าน Quality & Productivity

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	20/2/68	08.30-16.00 น.	0000012784	5ส เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน	1		พนักงานระดับหัวหน้างาน, ระดับ ปฏิบัติการ, คณะกรรมการ 5ส ประจำ หน่วยงาน	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Teams	
2	21/2/68	08.30-16.00 น.	0000012784	5ส เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน	2				
3	24/2/68	08.30-16.00 น.	0000012784	5ส เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน	3				
4	25/2/68	08.30-16.00 น.	0000012784	5ส เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน	4				

หมายเหตุ : ท่านสามารถสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่

1. งานฝึกอบรมพื้นที่สำนักงานระยอง
2. งานฝึกอบรมพื้นที่สำนักงานกรุงเทพและคลังน้ำมัน
3. Team Leader บริหารงานการฝึกอบรม
- * หลักสูตรที่มีกลุ่มเป้าหมายแล้ว

สำเนาเรียน

แผนพัฒนาบุคลากรประจำเดือน มีนาคม พ.ศ. 2568

สำนักงานระยอง

GROUP : Organization Knowledge

หลักสูตรด้านการอนุรักษ์พลังงาน

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	18-21/3/68	08.30-16.00 น.	0000014526	การจัดทำแผนผังการใช้พลังงาน (Energy Chart) *	1		พนักงานระดับ PG 6-9 สังกัดฝ่ายผลิต, ฝ่ายเทคโนโลยี (TE)	ห้องประชุม โรงกลั่นน้ำมัน 1 (Refinery)	

หลักสูตรด้านความปลอดภัย

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	14/3/68	08.30-16.00 น.	0000000113	ปฐมนิเทศความปลอดภัย	2		พนักงานระดับ PG 3-8 ทุกสายงาน	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องประชุม ชั้น 3	
2	28/3/68	08.30-16.00 น.	0000000110	ทบทวนผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน	1		เฉพาะผู้ที่ผ่านการอบรมหลักสูตรผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำฯ และหลักสูตร ทบทวนผู้ควบคุมฯ มาแล้ว 2 ปี	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องปรีด์เปรม ชั้น 3	

หลักสูตรด้านการกำกับดูแลกิจการที่ดี (Corporate Governance)

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	28/3/68	08.30-12.00 น.	0000000136	พื้นฐานกฎหมายต่อต้านการแข่งขันทางการค้า	1		พนักงานทุกระดับ	Microsoft Teams	

สำนักงานกรุงเทพและคลังน้ำมัน

GROUP : Organization Knowledge

หลักสูตรด้านความปลอดภัย

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	20/3/68	08.30-12.00 น.	0000000113	ปฐมนิเทศความปลอดภัย	1		พนักงานระดับ PG 3-8 ทุกสายงาน	Enco B ห้องเสมีค ชั้น 6	

หลักสูตรด้านการกำกับดูแลกิจการที่ดี (Corporate Governance)

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	28/3/68	08.30-12.00 น.	0000000136	พื้นฐานกฎหมายต่อต้านการแข่งขันทางการค้า	1		พนักงานทุกระดับ	Microsoft Teams	

หมายเหตุ : ท่านสามารถสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่

1. งานฝึกอบรมพื้นที่สำนักงานระยอง

2. งานฝึกอบรมพื้นที่สำนักงานกรุงเทพและคลังน้ำมัน

3. Team Leader บริหารงานการฝึกอบรม

* หลักสูตรที่มีกลุ่มเป้าหมายแล้ว

สำเนาเรียน

แผนพัฒนาบุคลากรประจำเดือน เมษายน พ.ศ. 2568

สำนักงานระยอง

GROUP : Organization Knowledge

หลักสูตรด้านความปลอดภัย

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	28/4/68	08.30-16.00 น.	0000000114	การประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัย ขั้นพื้นฐาน (Basic Safety Risk Assessment)	1		พนักงาน PG 4-8 PD, TF, AL, RD, PORT, คลังน้ำมัน, EN, MA, IO และหน่วยงานที่เข้าระบบ TIS/OHSAS18001	Microsoft Team	

หลักสูตรด้าน Quality & Productivity

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	25/4/68	08.30-16.00 น.	0000004824	QC Story *	1		พนักงานระดับ PG 3-8	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3	

หมายเหตุ : ท่านสามารถสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่

1. งานฝึกอบรมพื้นที่สำนักงานระยอง

2. งานฝึกอบรมพื้นที่สำนักงานกรุงเทพและคลังน้ำมัน

3. Team Leader บริหารงานการฝึกอบรม

* หลักสูตรที่มีกลุ่มเป้าหมายแล้ว

สำเนาเรียน

แผนพัฒนาบุคลากรประจำปีเดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2568

สำนักงานระยอง									
GROUP : Organization Knowledge									
หลักสูตรด้านความปลอดภัย									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	23/5/68	08.30-16.00 น.	0000000113	ปฐมพยาบาลเบื้องต้น	3		พนักงานระดับ PG 3-8 ทุกหน่วยงาน	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พี ห้องปทุมวรรณ ชั้น 3	
2	26/5/68	08.30-16.00 น.	0000000110	ทบทวนผู้ควบคุมประจําหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อ นำความร้อน	1		เฉพาะผู้ที่ผ่านการอบรมหลักสูตรผู้ ควบคุมประจําหม้อน้ำฯ	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3	
3	28-30/5/68	08.30-16.00 น.	0000000106	ความปลอดภัยในการทำงานกับบิ้นจั่น ชนิดเคลื่อนที่ (ผู้บังคับ, ผู้ให้ สัญญาณ, ผู้ติดเกาะวัสดุ, ผู้ควบคุม)	1		พนักงานสายงานซ่อมบำรุง และวิศวกร (เฉพาะผู้มีหน้าที่เกี่ยวข้องกับการ ทำงานกับบิ้นจั่น)	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3	
4	30/5/68	08.30-16.00 น.	0000000114	การประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัย ขั้นพื้นฐาน (Basic Safety Risk Assessment)	1		พนักงาน PG4-8 PD, TF, AL ,RD, PORT, คลังน้ำมัน, EN, MA, IO และ หน่วยงานที่เข้าระบบ TIS/OHSAS18001	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Team	

หลักสูตรด้านดับเพลิง									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	2/5/68	08.30-16.00 น.	00000008340	ทบทวน เทคนิคการช่วยเหลือและกู้ภัยอาคารสูง (Refresh High Rise and Rope Rescue)	1		พนักงานที่ผ่านหลักสูตร เทคนิคการ ช่วยเหลือและกู้ภัยอาคารสูงมาแล้ว 5 ปี	ศูนย์ฝึกอบรม ดับเพลิงและกู้ภัยไออาร์พีซี	
2	8/5/68	08.30-16.00 น.	00000008341	ทบทวน แผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหล (Refresh HAZMAT)	1		พนักงานที่ผ่านการอบรมหลักสูตร แผน ฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหล มาแล้ว 5 ปี	ศูนย์ฝึกอบรม ดับเพลิงและกู้ภัยไออาร์พีซี	
3	15/5/68	08.30-16.00 น.	00000008338	ทบทวน เทคนิคการเข้าพจญเพลิงขั้นสูง (Refresh Advance Technical Fire Fighting)	1		พนักงานที่ผ่านหลักสูตร เทคนิคการ เข้าพจญเพลิงขั้นสูง มาแล้ว 5 ปี	ศูนย์ฝึกอบรม ดับเพลิงและกู้ภัยไออาร์พีซี	
4	22/5/68	08.30-16.00 น.	0000000121	การเขียนแผนฉุกเฉิน (Emergency Plan Writing)	1		พนักงานระดับ PG 6-12	ศูนย์ฝึกอบรม ดับเพลิงและกู้ภัยไออาร์พีซี	
5	27/5/68	08.30-16.00 น.	00000008339	ทบทวน เทคนิคการดับเพลิงถังน้ำมัน (Refresh Storage Tank Fire Fighting)	1		พนักงานที่ผ่านหลักสูตร เทคนิคการ ดับเพลิงถังน้ำมัน มาแล้ว 5 ปี	ศูนย์ฝึกอบรม ดับเพลิงและกู้ภัยไออาร์พีซี	

หลักสูตรด้าน Quality & Productivity									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	16/5/68	08.30-16.00 น.	0000012784	5ส เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน *	2		พนักงานระดับหัวหน้างาน, ระดับ ปฏิบัติการ, คณะกรรมการ 5ส ประจำ หน่วยงาน	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Team	
2	23/5/68	08.30-16.00 น.	0000004825	7 QC Techniques : 7 QC Tools *	1		พนักงานระดับ PG 3 – 8	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Team	

หลักสูตรด้านการกำกับดูแลกิจการที่ดี (Corporate Governance)									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	8/5/68	09.00-12.00 น.	0000014415	การจัดประชุมอย่างมีประสิทธิภาพ (Effective Meeting)	1		ผู้ทำหน้าที่เลขานุการที่ประชุม, ผู้สนับสนุนการประชุม, ผู้ที่สนใจ	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Team	
2	16/5/68	09.00-12.00 น.	0000000135	พื้นฐานการกำกับการปฏิบัติตามกฎเกณฑ์ (Corporate Compliance)	1		พนักงานทุกระดับ	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Team	
3	29/5/68	09.00-12.00 น.	0000014414	การกำกับดูแลกิจการที่ดีและการต่อต้านทุจริตคอร์รัปชัน	1		พนักงานระดับ PG 5-8	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Team	

หลักสูตรด้าน General									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	9/5/68	09.00-12.00 น.	0000014571	การวางแผนการเงินเกษียณ	1		พนักงานทุกระดับที่อายุตัว 50 ปีขึ้นไป	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องปริศน์ปรม ชั้น 3	
2	22/5/68	09.00-12.00 น.	0000014570	การออมเงินเพื่อความมั่งคั่ง	1		พนักงานทุกระดับ ทุกหน่วยงาน	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องปริศน์ปรม ชั้น 3	
3	30/5/68	09.00-12.00 น.	0000014570	การออมเงินเพื่อความมั่งคั่ง	2		พนักงานทุกระดับ ทุกหน่วยงาน	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องปริศน์ปรม ชั้น 3	

GROUP : Organization Knowledge

หลักสูตรด้านการกำกับดูแลกิจการที่ดี (Corporate Governance)

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	8/5/68	09.00-12.00 น.	0000014415	การจัดประชุมอย่างมีประสิทธิภาพ (Effective Meeting)	1		ผู้ทำหน้าที่เลขานุการที่ประชุม, ผู้สนับสนุนการประชุม, ผู้ที่สนใจ	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Team	
2	16/5/68	09.00-12.00 น.	0000000135	พื้นฐานการกำกับการปฏิบัติตามกฎเกณฑ์ (Corporate Compliance)	1		พนักงานทุกระดับ	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Team	
3	29/5/68	09.00-12.00 น.	0000014414	การกำกับดูแลกิจการที่ดีและการต่อต้านทุจริตคอร์รัปชัน	1		พนักงานระดับ PG 5-8	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Team	

หมายเหตุ : ท่านสามารถสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่

1. งานฝึกอบรมพื้นที่สำนักงานระยอง
2. งานฝึกอบรมพื้นที่สำนักงานกรุงเทพและคลังน้ำมัน
3. Team Leader บริหารงานการฝึกอบรม

* หลักสูตรที่มีกลุ่มเป้าหมายแล้ว

เรียน ผู้บริหาร VP UP และ MANAGER

10941000F-002-TR

หน้า 1/2

สำเนาเรียน คุณอภิชาติ, คุณนริศรา, คุณรุ่งโรจน์

แผนพัฒนาบุคลากรประจำเดือน มิถุนายน พ.ศ. 2568

สำนักงานระยอง

GROUP : Leadership Competency

หลักสูตรด้าน Leadership Development Program

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	5/06/68	09.00-11.00 น.	0000014578	ศิลปะแห่งการนำเสนอ และการเล่าเรื่องในโลกธุรกิจ (Kick Off)	1		ผู้บริหารระดับ PG 11-13	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Team	
2	11-12, 16/06/68	08.30-16.00 น.	0000014578	ศิลปะแห่งการนำเสนอ และการเล่าเรื่องในโลกธุรกิจ *	1			วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องปรีดีปรม ชั้น 3	

GROUP : Organization Knowledge

หลักสูตรด้านความปลอดภัย

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	12-13/6/68	08.30-16.00 น.	0000000109	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับบริหาร	1		พนักงานระดับ PG 9-12 เฉพาะผู้ที่ปฏิบัติงาน	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3	
2	13/6/68	08.30-16.00 น.	0000000114	การประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัย ขั้นพื้นฐาน (Basic Safety Risk Assessment)	1		พนักงาน PG 4-8 PD, TF, AL, RD, PORT, คลังน้ำมัน, EN, MA, IO และหน่วยงานที่เข้าร่วม TIS/OHSAS18001	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องปรีดีปรม ชั้น 3	
3	16-17/6/68	08.30-16.00 น.	0000000108	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างาน	1		หัวหน้ากะ หัวหน้างาน หรือผู้ที่ปฏิบัติหน้าที่เทียบเท่าหัวหน้ากะ เช่น กรณิ ของ AL และ WH	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3	
4	20/6/68	08.30-16.00 น.	0000000114	การประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัย ขั้นพื้นฐาน (Basic Safety Risk Assessment)	2		พนักงาน PG 4-8 PD, TF, AL, RD, PORT, คลังน้ำมัน, EN, MA, IO และหน่วยงานที่เข้าร่วม TIS/OHSAS18001	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องปรีดีปรม ชั้น 3	
5	27/6/68	08.30-16.00 น.	0000000114	การประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัย ขั้นพื้นฐาน (Basic Safety Risk Assessment)	3		พนักงาน PG 4-8 PD, TF, AL, RD, PORT, คลังน้ำมัน, EN, MA, IO และหน่วยงานที่เข้าร่วม TIS/OHSAS18001	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องปรีดีปรม ชั้น 3	

หน้า 12/2

หลักสูตรด้านดับเพลิง									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	วันที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	9/6/68	08.30-16.00 น.	0000008339	ทบทวน เทคนิคการดับเพลิงถังน้ำมัน (Refresh Storage Tank Fire Fighting)	2		พนักงานที่ผ่านหลักสูตร เทคนิคการดับเพลิงถังน้ำมัน มาแล้ว 5 ปี	ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิงและกู้ภัยไออาร์พีซี	
2	16/6/68	08.30-16.00 น.	0000008338	ทบทวน เทคนิคการเข้าพญเพลิงขั้นสูง (Refresh Advance Technical Fire Fighting)	1		พนักงานที่ผ่านหลักสูตร เทคนิคการเข้าพญเพลิงขั้นสูง มาแล้ว 5 ปี	ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิงและกู้ภัยไออาร์พีซี	
3	26/6/68	08.30-16.00 น.	0000008338	ทบทวน เทคนิคการเข้าพญเพลิงขั้นสูง (Refresh Advance Technical Fire Fighting)	2		พนักงานที่ผ่านหลักสูตร เทคนิคการเข้าพญเพลิงขั้นสูง มาแล้ว 5 ปี	ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิงและกู้ภัยไออาร์พีซี	

หลักสูตรด้าน Quality & Productivity									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	วันที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	27/6/68	08.30-16.00 น.	0000004827	Root Cause Analysis	1		พนักงานระดับ PG 3-8	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Team	

หลักสูตรด้าน General									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	วันที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	13/6/68	09.00-12.00 น.	0000014571	การวางแผนการเงินเกษียณ	2		พนักงานทุกระดับที่อายุตัว 50 ปีขึ้นไป	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี หอปรังค์ปรม ชั้น 3	

GROUP : Work Competency

หลักสูตรพัฒนาสมรรถนะด้านกระบวนการผลิต (Production Competency)									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	วันที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	12/6/68	08.30-16.00 น.	0000008350	การใช้งาน Generic Simulator for Operation	1		พนักงานระดับ PG 5-9 สังกัดฝ่ายผลิต, Instructor	อาคาร CHP ห้อง Simulation1 ชั้น 3	

หมายเหตุ : ท่านสามารถสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่

1. งานฝึกอบรมพื้นที่สำนักงานระยอง
2. งานฝึกอบรมพื้นที่สำนักงานกรุงเทพและคลังน้ำมัน
3. Team Leader บริหารงานการศึกษาอบรม

* หลักสูตรที่มีกลุ่มเป้าหมายแล้ว

